



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209667564 U

(45)授权公告日 2019. 11. 22

(21)申请号 201920237190.7

(22)申请日 2019.02.24

(73)专利权人 嘉兴美宝数码科技有限公司
地址 314211 浙江省嘉兴市平湖市新埭镇
创业路2号3幢2楼

(72)发明人 李继龙 丁红捍

(51) Int. Cl.
B65C 9/18(2006.01)
B65C 9/40(2006.01)
B65C 9/00(2006.01)

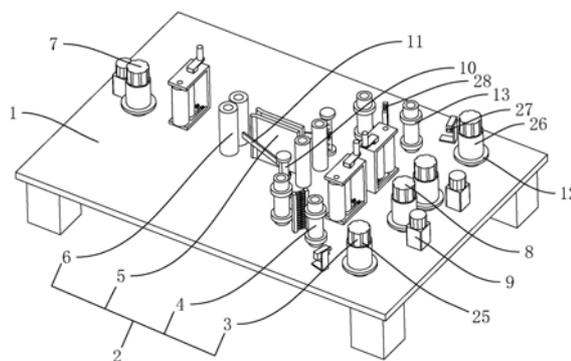
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种贴标机的贴标机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种贴标机的贴标机构，涉及自动化贴标技术领域，解决了现有贴标机无法先撕掉料带的废带部分再贴标签的问题。技术方案为一种贴标机的贴标机构，包括水平设置的底板，所述底板的上表面对称设置有两部分传输机构，所述传输机构包括转动连接在所述底板上的放料辊，所述底板上还转动连接有传输用的传输辊，并固定有将废带剥下的分离板，所述底板上还转动连接有将粘贴后的标签压紧的压紧辊，所述底板上还转动连接有对成品进行收卷的收卷辊，以及对废带进行收卷废带辊，所述底板上还固定有用于驱动所述收卷辊和所述废带辊转动的驱动电机。本实用新型结构合理，能够撕掉料带上的废带部分再将标签贴到物品带上获得成品带。



CN 209667564 U

1. 一种贴标机的贴标机构,其特征在於:包括水平设置的底板(1),所述底板(1)的上表面对称设置有两部分传输机构(2),所述传输机构(2)包括转动连接在所述底板(1)上的放料辊(3),所述底板(1)上还转动连接有传输用的传输辊(4),并固定有将废带剥下的分离板(5),所述底板(1)上还转动连接有将粘贴后的标签压紧的压紧辊(6),所述底板(1)上还转动连接有对成品进行收卷的收卷辊(7),以及对废带进行收卷废带辊(8),所述底板(1)上还固定有用于驱动所述收卷辊(7)和所述废带辊(8)转动的驱动电机(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述底板(1)上还固定连接安装有安装杆(10),所述安装杆(10)上固定连接有用於将剥下的标签导向贴在带状物品上的弹性板(11),所述弹性板(11)位于所述分离板(5)抵接料带的一侧面一侧。

3. 根据权利要求2所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述分离板(5)的料带出料一侧向所述弹性板(11)一侧弯曲。

4. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述放料辊(3)、所述收卷辊(7)和所述废带辊(8)上皆同轴固定连接有用支撑盘(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述传输辊(4)上还套接有弹性限位圈(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述底板(1)上还设置有对进入所述收卷辊(7)和所述废带辊(8)之前的成品带、废带进行夹紧的夹紧机构(14),所述夹紧机构(14)包括固定在所述底板(1)上的安装架(15),所述安装架(15)上转动连接有与所述废带辊(8)轴向平行的下辊(16),所述安装架(15)上设置有长度方向与所述下辊(16)的轴向垂直的滑槽(17),所述滑槽(17)内滑动连接有滑块(18),所述滑块(18)上转动连接有与所述下辊(16)轴向平行并抵紧的上辊(19),所述上辊(19)的两端分别转动连接在两块所述滑块(18)上,所述滑槽(17)内还设置有沿所述滑槽(17)长度方向设置的弹簧(20),所述弹簧(20)的一端抵接于所述滑块(18)背向所述下辊(16)的一侧,另一端抵接于所述安装架(15)。

7. 根据权利要求6所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述安装架(15)还转动连接有与所述上辊(19)轴向平行的转杆(21),所述转杆(21)的一端穿过所述安装架(15)并固定连接有用摇把(22),所述滑块(18)上还设置有方孔(23),所述转杆(21)上还同轴固定连接有用凸轮(24),所述凸轮(24)位于所述方孔(23)内并抵接于所述方孔(23)的内侧壁。

8. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述收卷辊(7)和所述废带辊(8)上还设置有沿其轴向设置的卡槽(25),所述收卷辊(7)和所述废带辊(8)上还套接有用收卷筒(26),所述收卷筒(26)的部分卡嵌在所述卡槽(25)内。

9. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述底板(1)上还固定有用於测量所述放料辊(3)输出的料带有无的接近开关(27)。

10. 根据权利要求1所述的一种贴标机的贴标机构,其特征在於:所述底板(1)上还固定有用於对所述放料辊(3)输出的料带表面进行清理的毛刷(28)。

一种贴标机的贴标机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动化贴标技术领域,特别涉及一种贴标机的贴标机构。

背景技术

[0002] 贴标机是以粘合剂将纸或金属箔标签粘贴在规定的物品上的设备,标签事先粘贴在标签带上,标签带被装置驱动移动,需要贴标签的物品亦随着装置移动,当标签带移动至物品处时,标签带上的标签从标签带上被剥下来并贴到物品上,再通过滚轮压过标签,使得标签粘紧在物品上。

[0003] 带状物品亦通过上述方式贴上标签,但是有些带状物品是复合型的,需要先撕掉带状物品上复合的保护膜或其他废带部分,再贴上标签,而现有的贴标机无法实现此功能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种贴标机的贴标机构,可以先撕除料带的废带部分后再贴标签输出成品带。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种贴标机的贴标机构,包括水平设置的底板,所述底板的上表面对称设置有两部分传输机构,所述传输机构包括转动连接在所述底板上的放料辊,所述底板上还转动连接有传输用的传输辊,并固定有将废带剥下的分离板,所述底板上还转动连接有将粘贴后的标签压紧的压紧辊,所述底板上还转动连接有对成品进行收卷的收卷辊,以及对废带进行收卷废带辊,所述底板上还固定有用于驱动所述收卷辊和所述废带辊转动的驱动电机。

[0006] 通过采用上述方案,料带的原料卷套接在放料辊上,料带从放料辊上放卷之后,绕在各传输辊上进行传输,传输到分离板位置,料带贴合在分离板的一侧面上,料带上的废料向分离板上的料带进料侧的方向移动撕下,料带上的废带部分被撕下的同时,标签粘贴到物品带上,再通过压紧辊对标签和物品带进行压紧,从而使得标签充分粘贴到物品带上,最后由收卷辊对成品带进行收卷,由废带辊对撕下的废带进行收卷,此时驱动电机仅驱动收卷辊和废带辊转动即可拉动料带、废带和成品带进行移动传输,此时无需撕下废带可直接贴标签的料带也可以用此装置进行传输贴标签,从而使得本装置可以先撕下料带上的废带部分再贴自动贴标签,也可以不撕下料带上的废带部分直接贴上标签。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述底板上还固定连接安装有安装杆,所述安装杆上固定连接有用将剥下的标签导向贴在带状物品上的弹性板,所述弹性板位于所述分离板抵接料带的一侧面一侧。

[0008] 通过采用上述方案,标签通过分离板和废带分离后,虽然可以通过标签本身的粘性直接粘贴到物品带上,但是此时标签和物品带粘贴不牢固,标签容易从物品带上落下而无法顺利到达压紧辊处进行压紧,故设置弹性板对标签进行导向压紧,使得标签能够顺利地粘贴在物品带上而避免落下。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述分离板的料带出料一侧向所述弹性板一侧弯曲。

[0010] 通过采用上述方案,料带传输至分离板处时,标签和废带分离,此时料带贴合在分离板的一侧面,分离板的弯折部分能够对标签进行导向,使得标签更容易和废带分离。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述放料辊、所述收卷辊和所述废带辊上皆同轴固定连接支撑盘。

[0012] 通过采用上述方案,在放料辊、收卷辊和废带辊上都同轴固定连接支撑盘,支撑盘可以对料带卷、废带卷和成品带卷进行支撑,使得三者的高度位置相匹配,避免料带在传输过程中与底板摩擦而造成边缘位置损坏。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述传输辊上还套接有弹性限位圈。

[0014] 通过采用上述方案,在传输辊上设置弹性限位圈,弹性限位圈可以对料带进行导向限位,避免料带在传输过程中发生偏移而导致标签粘贴到物品带上的位置发生偏差。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述底板上还设置有对进入所述收卷辊和所述废带辊之前的成品带、废带进行夹紧的夹紧机构,所述夹紧机构包括固定在所述底板上的安装架,所述安装架上转动连接有与所述废带辊轴向平行的下辊,所述安装架上设置有长度方向与所述下辊的轴向垂直的滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,所述滑块上转动连接有与所述下辊轴向平行并抵紧的上辊,所述上辊的两端分别转动连接在两块所述滑块上,所述滑槽内还设置有沿所述滑槽长度方向设置的弹簧,所述弹簧的一端抵接于所述滑块背向所述下辊的一侧,另一端抵接于所述安装架。

[0016] 通过采用上述方案,设置夹紧机构对成品带和废带进行夹紧,当驱动电机驱动废带辊和收卷辊转动以对成品带和废带进行收卷时,夹紧机构对成品带和废带进行夹紧,避免成品带和废带过于松弛而导致收卷的成品带卷和废带卷容易松散。

[0017] 本实用新型进一步设置为:所述安装架还转动连接有与所述上辊轴向平行的转杆,所述转杆的一端穿过所述安装架并固定连接有摇把,所述滑块上还设置有方孔,所述转杆上还同轴固定连接有凸轮,所述凸轮位于所述方孔内并抵接于所述方孔的内侧壁。

[0018] 通过采用上述方案,当通过摇把转动转杆时,凸轮随之转动,从而凸轮顶动滑块,使得滑块在滑槽内发生滑动,而上辊又转动连接在滑块上,从而上辊发生移动而远离下辊,使得上辊和下辊之间的间距增大,从而方便将成品带或废带从上辊和下辊之间穿过。

[0019] 本实用新型进一步设置为:所述收卷辊和所述废带辊上还设置有沿其轴向设置的卡槽,所述收卷辊和所述废带辊上还套接有收卷筒,所述收卷筒的部分卡嵌在所述卡槽内。

[0020] 通过采用上述方案,在收卷辊和废带辊收卷完成之后需要将成品带卷、废带卷取下,为了避免成品带卷、废带卷在取下时散乱,在收卷辊和废带辊上套接收卷筒,通过设置卡槽避免收卷筒在收卷时发生转动,在取下成品带卷和废带卷时直接连带收卷筒一起取下即可,从而方便取下成品带卷和废带卷。

[0021] 本实用新型进一步设置为:所述底板上还固定有用于测量所述放料辊输出的料带有无的接近开关。

[0022] 通过采用上述方案,设置接近开关对料带进行检测,当接近开关检测到没有料带通过时发送信号控制驱动电机停止工作,避免装置空料工作。

[0023] 本实用新型进一步设置为:所述底板上还固定有对所述放料辊输出的料带表面进行清理的毛刷。

[0024] 通过采用上述方案,在底板上设置毛刷对料带的表面进行清理,避免料带表面存

在杂质而对贴标签造成影响。

[0025] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:可以先撕除料带的废带部分后再贴标签输出成品带,实现自动贴标签的功能。

附图说明

[0026] 图1是实施例的总体结构示意图;

[0027] 图2是实施例的部分结构示意图,用以体现夹紧机构部分。

[0028] 附图标记:1、底板;2、传输机构;3、放料辊;4、传输辊;5、分离板;6、压紧辊;7、收卷辊;8、废带辊;9、驱动电机;10、安装杆;11、弹性板;12、支撑盘;13、弹性限位圈;14、夹紧机构;15、安装架;16、下辊;17、滑槽;18、滑块;19、上辊;20、弹簧;21、转杆;22、摇把;23、方孔;24、凸轮;25、卡槽;26、收卷筒;27、接近开关;28、毛刷。

具体实施方式

[0029] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0030] 如图1所示,一种贴标机的贴标机构,包括水平设置的底板1,底板1的上表面对称设置有两部分传输机构2,传输机构2包括转动连接在底板1上的放料辊3,底板1上还转动连接有传输用的传输辊4,并固定有将废带剥下的分离板5,分离板5的料带储料一侧略微地向料带一侧弯曲,底板1上还转动连接有将粘贴后的标签压紧的压紧辊6,底板1上还转动连接有对成品进行收卷的收卷辊7,以及对废带进行收卷废带辊8,底板1上还固定有用于驱动收卷辊7和废带辊8转动的驱动电机9。

[0031] 料带先从放料辊3上放料,然后通过传输辊4进行传输变向,在分离板5处分离出废带并使得标签粘贴到物品带上,随后再由压紧辊6进行压紧,最后由收卷辊7收卷成品带,由废带辊8收卷废带。

[0032] 放料辊3、收卷辊7和废带辊8上皆同轴固定连接支撑盘12,通过支撑盘12进行支撑,避免料带刮在底板1上造成边缘损伤,收卷辊7和废带辊8上还设置有沿其轴向设置的卡槽25,收卷辊7和废带辊8上还套接有收卷筒26,收卷筒26的部分卡嵌在卡槽25内,废带和成品带在收卷时卷在收卷筒26上,从而方便取下收卷后的成品带和废带,避免成品带卷和废带卷散乱。

[0033] 述底板1上还固定有接近开关27以检测放料辊3输出的料带有无,以及对放料辊3输出的料带表面进行清理的毛刷28,通过毛刷28对料带表面进行清理,避免杂质影响标签的正常粘贴。传输辊4上还套接有弹性限位圈13对料带进行限位,避免料带位置发生偏移。

[0034] 底板1上还固定连接安装杆10,安装杆10上固定连接有用于将剥下的标签导向贴在带状物品上的弹性板11,弹性板11位于分离板5抵接料带的一侧面一侧,且分离板5的料带出料一侧向弹性板11一侧弯曲。

[0035] 结合图1和图2所示,底板1上还设置有对进入收卷辊7和废带辊8之前的成品带、废带进行夹紧的夹紧机构14,夹紧机构14包括固定在底板1上的安装架15,安装架15上转动连接有与废带辊8轴向平行的下辊16,安装架15上设置有长度方向与下辊16的轴向垂直的滑槽17,滑槽17内滑动连接有滑块18,滑块18上转动连接有与下辊16轴向平行并抵紧的上辊19,上辊19的两端分别转动连接在两块滑块18上,滑槽17内还设置有沿滑槽17长度方向设

置的弹簧20,弹簧20的一端抵接于滑块18背向下辊16的一侧,另一端抵接于安装架15,废带和成品带在传输时,绕在下辊16和上辊19上并从上辊19和下辊16之间穿过。

[0036] 安装架15还转动连接有与上辊19轴向平行的转杆21,转杆21的一端穿过安装架15并固定连接摇把22,滑块18上还设置有方孔23,转杆21上还同轴固定连接有凸轮24,凸轮24位于方孔23内并抵接于方孔23的内侧壁,使得上辊19和下辊16之间的间距方便调整张开以放入废带或成品带。

[0037] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

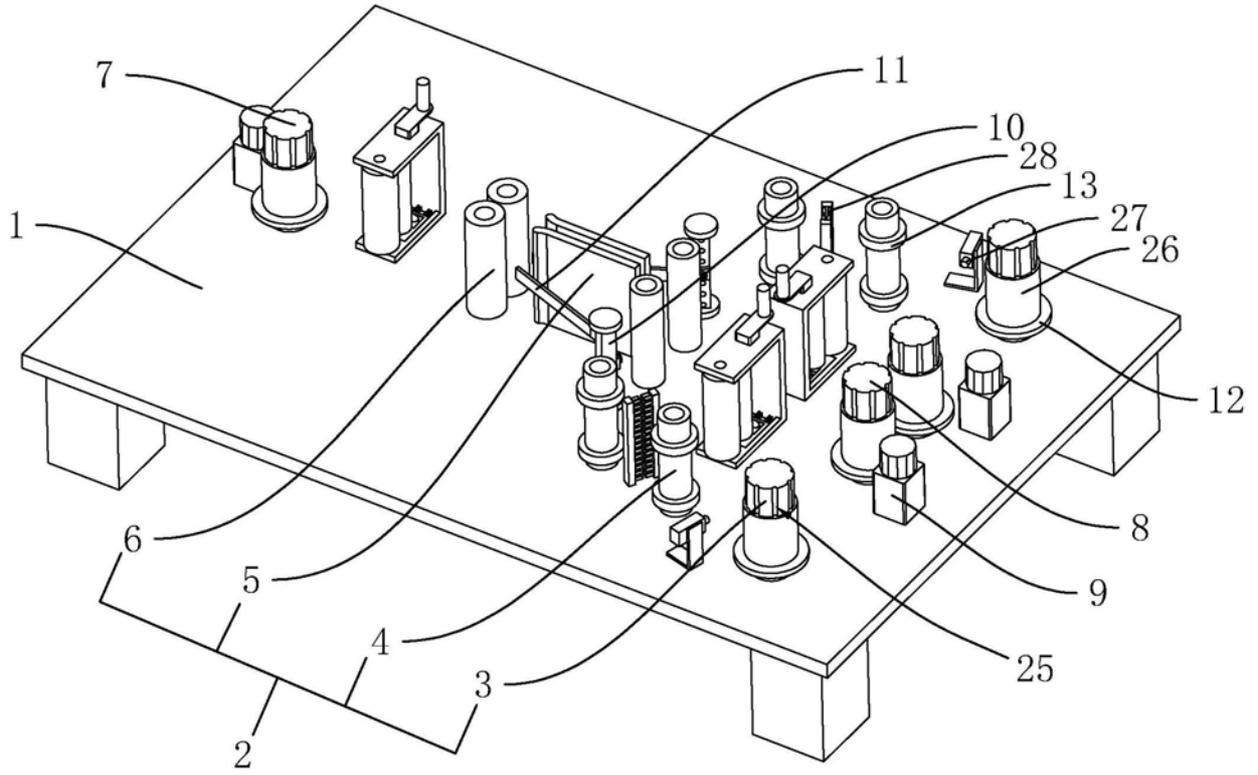


图1

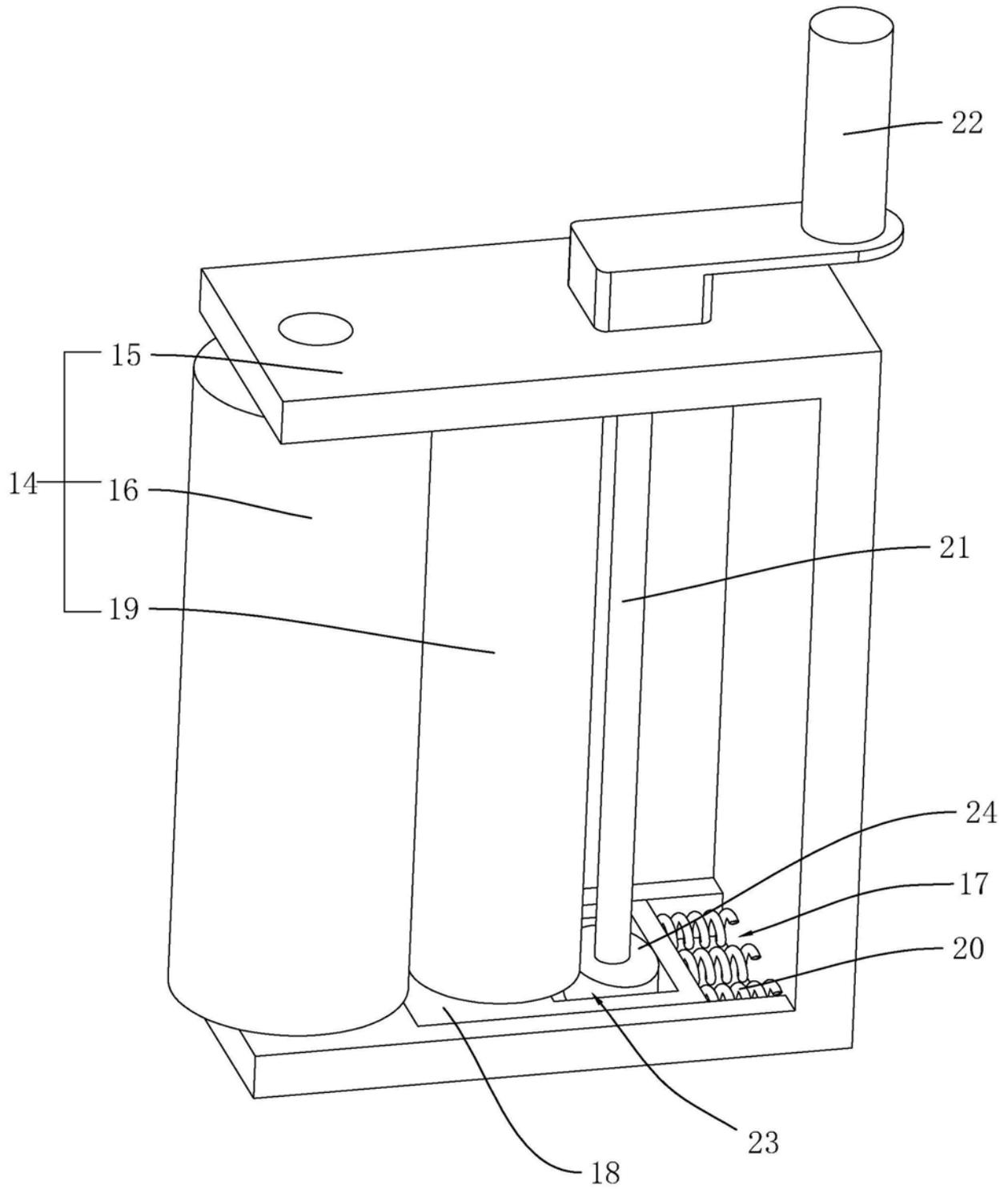


图2