



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207535013 U

(45)授权公告日 2018.06.26

(21)申请号 201721701488.6

(22)申请日 2017.12.08

(73)专利权人 政和县瑞昌工艺品有限公司

地址 353600 福建省南平市政和县北大街
101号

(72)发明人 范榜瑞

(51)Int.Cl.

B27K 3/12(2006.01)

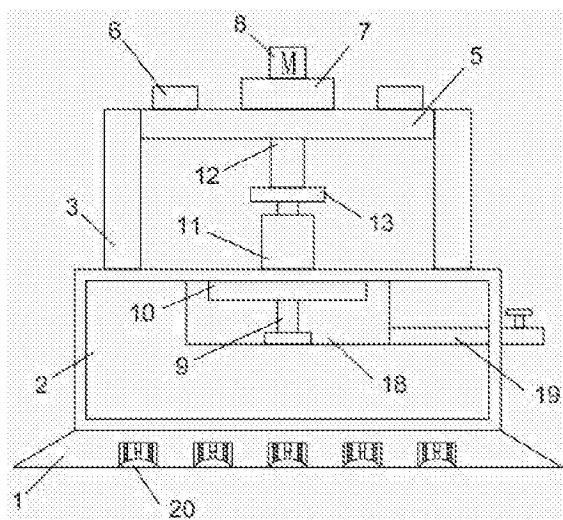
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机

(57)摘要

本实用新型公开了一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机,包括基座,所述基座的上表面固定连接工作台,所述工作台上对称设有两个第一支撑架和两个第二支撑架,两个所述第一支撑架的上端共同固定连接第一支撑板,两个所述第二支撑架的上端也共同固定连接第一支撑板,两个所述第一支撑板的上表面共同固定连接有两个第二支撑板,两个所述第一支撑板的上表面还共同固定连接第三支撑板,所述第三支撑板的上表面固定连接电机,所述电机的输出端焊接有转动轴。本实用新型结构简单,使用便捷,工作效率高,在对模具进行清理的同时不影响喷漆,提高喷漆速度,加快了竹工艺品生产速度。



1. 一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机,包括基座,其特征在于,所述基座的上表面固定连接在工作台,所述工作台上对称设有两个第一支撑架和两个第二支撑架,两个所述第一支撑架的上端共同固定连接有第一支撑板,两个所述第二支撑架的上端也共同固定连接有第一支撑板,两个所述第一支撑板的上表面共同固定连接有两个第二支撑板,两个所述第一支撑板的上表面还共同固定连接有第三支撑板,所述第三支撑板的上表面固定连接有电机,所述电机的输出端焊接有转动轴,且转动轴远离电机的一端贯穿第三支撑板并设有转盘,所述转盘上对称设有四个模具,所述第一支撑板的下表面固定连接有第一固定杆,所述第一固定杆远离第一支撑板的一端固定连接在喷漆头,所述第二支撑板的下表面固定连接在第二固定杆,所述第二固定杆远离第二支撑板的一端固定连接在清洗头。

2. 根据权利要求1所述的竹工艺品快速生产用自动喷漆机,其特征在于,所述转盘的上表面对称开设有两个喷漆凹槽,且其中两个模具固定连接在喷漆凹槽上。

3. 根据权利要求1所述的竹工艺品快速生产用自动喷漆机,其特征在于,所述转盘的上表面对称开设有两个清洗凹槽,且其中两个模具固定连接在清洗凹槽上。

4. 根据权利要求1所述的竹工艺品快速生产用自动喷漆机,其特征在于,所述工作台的内部开设有液体收集腔,且转盘位于液体收集腔内。

5. 根据权利要求1所述的竹工艺品快速生产用自动喷漆机,其特征在于,所述转盘上连通有出液管,且出液管贯穿工作台的内侧壁并设有阀门。

6. 根据权利要求1所述的竹工艺品快速生产用自动喷漆机,其特征在于,所述基座的内侧壁对称开设有多个凹槽,每个所述凹槽的内侧壁对称固定连接有多个减震弹簧,所述减震弹簧远离凹槽一端固定连接在吸盘,所述凹槽的内部还固定连接在伸缩杆,所述伸缩杆远离凹槽的一端固定连接在吸盘上。

一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动喷漆机技术领域,尤其涉及一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机。

背景技术

[0002] 竹工艺品是指以竹子为原料进行雕刻、绘画等艺术创作的工艺品,竹工艺与一般的木工艺品不同,竹工艺品通过蒸煮烘干后,使用期限远超过木制产品,竹工艺品包含:竹筒,竹匾、竹挂画、竹筒字画、竹雕竹刻笔筒、竹雕留青臂搁、竹根雕等各种类别,在竹工艺品加过过程中,会对竹工艺品进行喷漆处理,但是现有的竹工艺品喷漆机操作复杂,使用不便,模具清洗时需先停止喷漆,然后再对模具进行清洗,工作效率低,影响竹工艺品生产速度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中操作复杂,使用不便,模具清洗时需先停止喷漆,然后再对模具进行清洗,工作效率低,影响竹工艺品生产速度问题,而提出的一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种竹工艺品快速生产用自动喷漆机,包括基座,所述基座的上表面固定连接工作台,所述工作台上对称设有两个第一支撑架和两个第二支撑架,两个所述第一支撑架的上端共同固定连接第一支撑板,两个所述第二支撑架的上端也共同固定连接第一支撑板,两个所述第一支撑板的上表面共同固定连接有两个第二支撑板,两个所述第一支撑板的上表面还共同固定连接第三支撑板,所述第三支撑板的上表面固定连接电机,所述电机的输出端焊接有转动轴,且转动轴远离电机的一端贯穿第三支撑板并设有转盘,所述转盘上对称设有四个模具,所述第一支撑板的下表面固定连接第一固定杆,所述第一固定杆远离第一支撑板的一端固定连接喷漆头,所述第二支撑板的下表面固定连接第二固定杆,所述第二固定杆远离第二支撑板的一端固定连接清洗头。

[0005] 优选地,所述转盘的上表面对称开设有两个喷漆凹槽,且其中两个模具固定连接在喷漆凹槽上。

[0006] 优选地,所述转盘的上表面对称开设有两个清洗凹槽,且其中两个模具固定连接在清洗凹槽上。

[0007] 优选地,所述工作台的内部开设有液体收集腔,且转盘位于液体收集腔内。

[0008] 优选地,所述转盘上连通有出液管,且出液管贯穿工作台的内侧壁并设有阀门。

[0009] 优选地,所述基座的内侧壁对称开设多个凹槽,每个所述凹槽的内侧壁对称固定连接多个减震弹簧,所述减震弹簧远离凹槽一端固定连接吸盘,所述凹槽的内部还固定连接伸缩杆,所述伸缩杆远离凹槽的一端固定连接在吸盘上。

[0010] 本实用新型通过清洗头对位于清洗凹槽上的模具进行清洗,清洗后的液体会流入

到液体收集腔上,喷漆头对位于喷漆凹槽上模具进行喷漆处理,通过控制清洗的速度,使得清洗所用时间低于喷漆所用时间,喷漆结束后,打开电机,电机工作通过转动轴和转盘带动位于喷漆凹槽和清洗凹槽上的模具进行转动,当转动90°时,关闭电机,打开清洗头和喷漆头,依次重复上述步骤;电机可受无线控制,相关的具体结构和通信原理为现有技术,在此不多赘。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型结构简单,使用便捷,工作效率高,在对模具进行清理的同时不影响喷漆,提高喷漆速度,加快了竹工艺品生产速度。

附图说明

[0012] 图1为实施例中竹工艺品快速生产用自动喷漆机的结构示意图。

[0013] 图2为实施例中竹工艺品快速生产用自动喷漆机的侧视图。

[0014] 图3为实施例中竹工艺品快速生产用自动喷漆机的俯视图。

[0015] 图4为实施例中竹工艺品快速生产用自动喷漆机中转盘部分的结构剖视图。

[0016] 图中:1—基座、2—工作台、3—第一支撑架、4—第二支撑架、5—第一支撑板、6—第二支撑板、7—第三支撑板、8—电机、9—转动轴、10—转盘、11—模具、12—第一固定杆、13—喷漆头、14—第二固定杆、15—清洗头、16—喷漆凹槽、17—清洗凹槽、18—液体收集腔、19—出液管、20—吸盘。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 如图1至图4所示,本实用新型的竹工艺品快速生产用自动喷漆机,包括基座1,基座1的内侧壁对称开设有多个凹槽,每个凹槽的内侧壁对称固定连接有多个减震弹簧,减震弹簧远离凹槽一端固定连接吸盘20,凹槽的内部还固定连接伸缩杆,伸缩杆远离凹槽的一端固定连接在吸盘20上,提高喷漆的稳定性,加快竹工艺品生产速度,基座1的上表面固定连接工作台2,工作台2上对称设有两个第一支撑架3和两个第二支撑架4,两个第一支撑架3的上端共同固定连接第一支撑板5,两个第二支撑架4的上端也共同固定连接第一支撑板5,两个第一支撑板5的上表面共同固定连接两个第二支撑板6,两个第一支撑板5的上表面还共同固定连接第三支撑板7;

[0019] 第三支撑板7的上表面固定连接电机8,电机8的输出端焊接转动轴9,且转动轴9远离电机8的一端贯穿第三支撑板7并设有转盘10,转盘10上对称设有四个模具11,转盘10的上表面对称开设两个清洗凹槽17,且其中两个模具11固定连接在清洗凹槽17上,转盘10的上表面对称开设两个喷漆凹槽16,且其中两个模具11固定连接在喷漆凹槽16上,第一支撑板5的下表面固定连接第一固定杆12,第一固定杆12远离第一支撑板5的一端固定连接喷漆头13,第二支撑板6的下表面固定连接第二固定杆14,第二固定杆14远离第二支撑板6的一端固定连接清洗头15。

[0020] 本实用新型通过清洗头15对位于清洗凹槽17上的模具11进行清洗,清洗后的液体会流入到液体收集腔18上,所述转盘10上连通有出液管19,且出液管19贯穿工作台2的内侧

壁并设有阀门,便于将液体收集腔18内的液体进行清理,喷漆头13对位于喷漆凹槽16上模具11进行喷漆处理,通过控制清洗的速度,使得清洗所用时间低于喷漆所用时间,喷漆结束后,打开电机8,电机8工作通过转动轴9和转盘10带动位于喷漆凹槽16和清洗凹槽17上的模具11进行转动,当转动90°时,关闭电机8,打开清洗头15和喷漆头13,依次重复上述步骤;电机8可受无线控制,相关的具体结构和通信原理为现有成熟的技术,在此不多赘。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

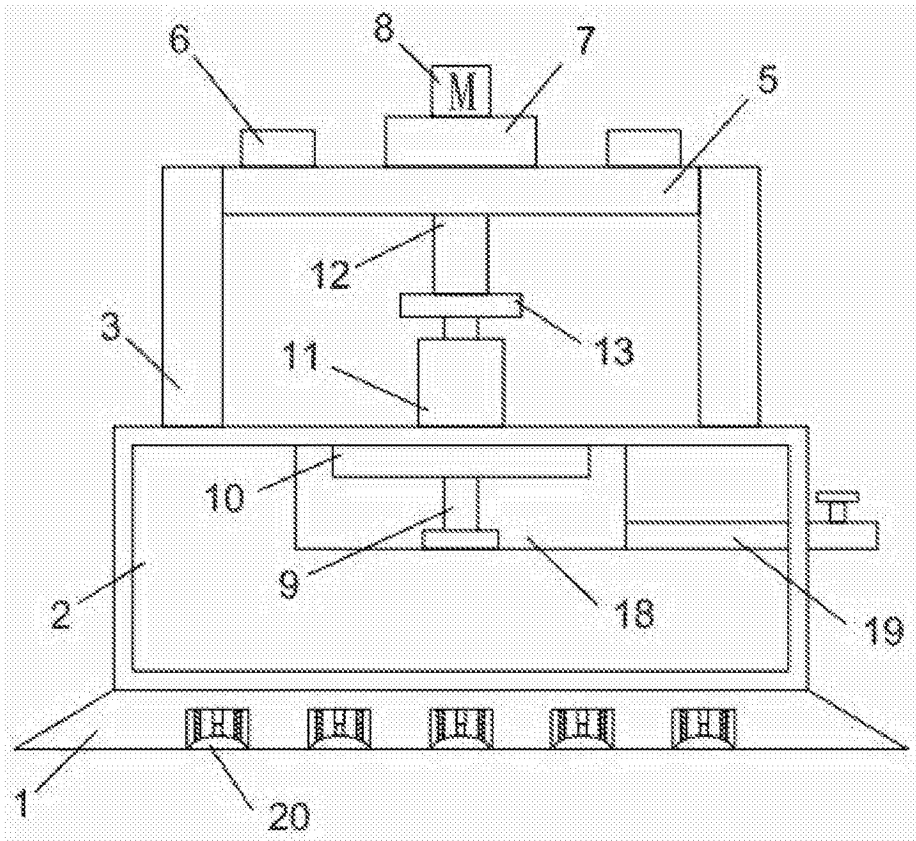


图1

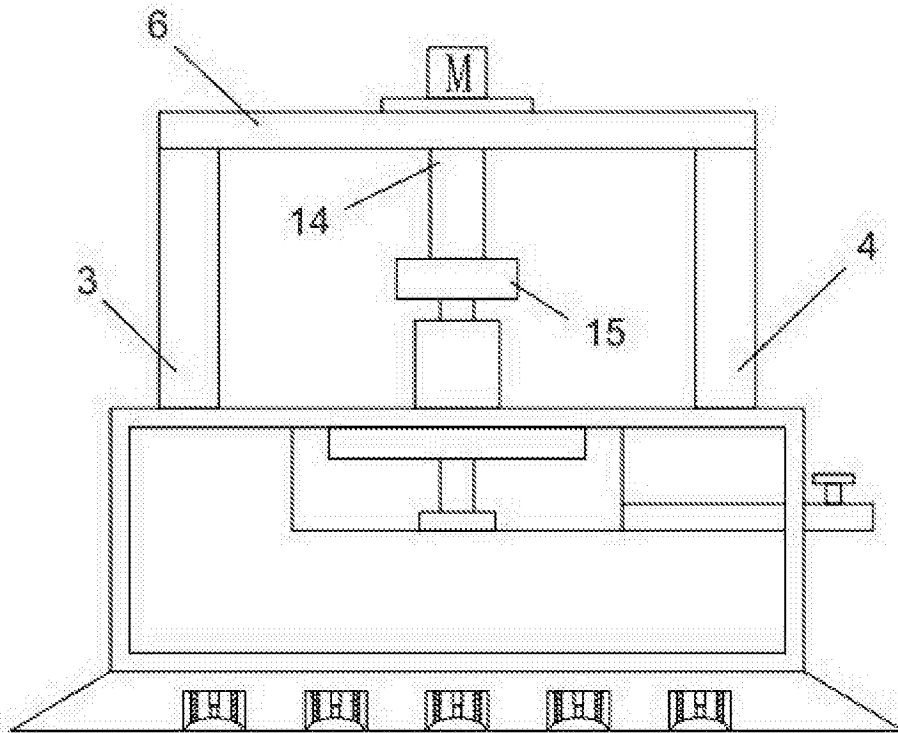


图2

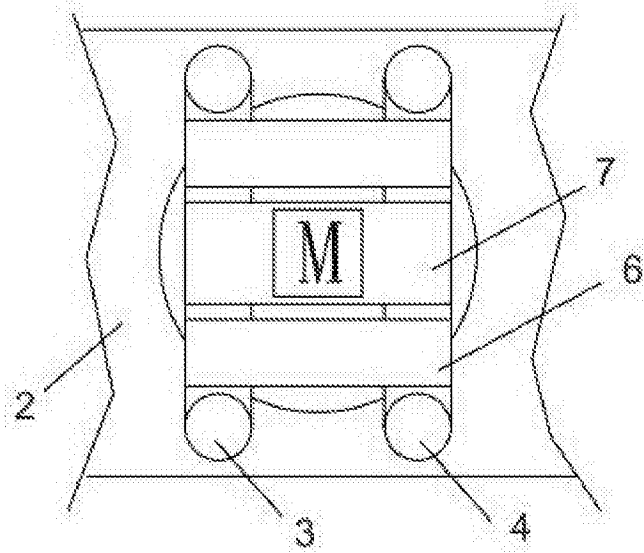


图3

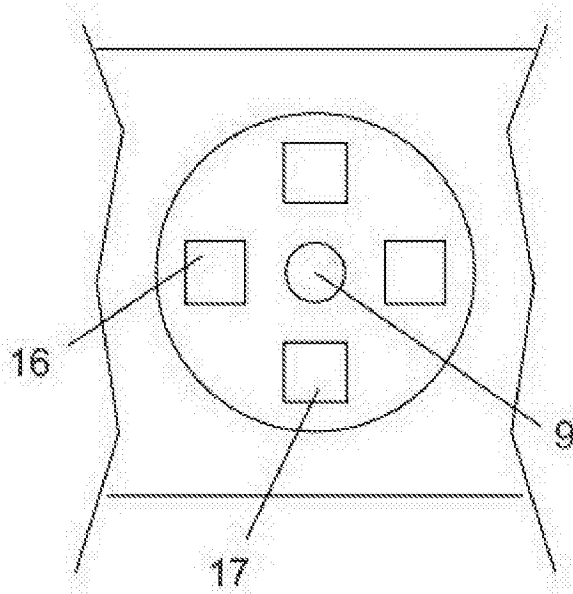


图4