(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. Cl.[6]
D04H 1/54

(11) 공개번호 특1997-0706426
(43) 공개일자 1997년11월03일

(21) 출원번호	특1997-0702234		
(22) 출원일자	1997년04월04일		
번역문제출일자	1997년04월04일		
(86) 국제출원번호	PCT/GB 95/002337	(87) 국제공개번호	WO 96/011293
(86) 국제출원출원일자	1995년10월03일	(87) 국제공개일자	1996년04월18일
(81) 지정국	EP 유럽특허 : 오스트리아 벨기에 스위스 독일 덴마크 스페인 프랑스 영국 그리스 아일랜드 이탈리아 룩셈부르크 모나코 네덜란드 포르투칼 스웨덴 국내특허 : 아르메니아 오스트레일리아 불가리아 벨라루스 스위스 체코 덴마크 스페인 영국 헝가리 일본 키르기즈 대한민국 스리랑카 리투아니아 라트비아 마다가스카르 말라위 노르웨이 폴란드 루마니아 수단 싱가포르 슬로바키아 투르크메니스탄 우크라이나 미국 베트남 오스트리아 바베이도스 브라질 캐나다 중국 독일 에스토니아 핀랜드 그루지야 아이슬란드 케냐 북한 카자흐스탄 라이베리아 룩셈부르크 몰도바 몽골 멕시코 뉴질랜드 포르투칼 러시아 스웨덴 슬로베니아 타지키스탄 트리니다드토바고 우간다 우즈베키스탄		
(30) 우선권주장	9420156.3 1994년10월06일 영국(GB)		
(71) 출원인	브리티시 유나이티드 슈우 머시너리 리미티드 아서 죤 시돈즈 영국 레스터 엘이4 5비엑스 벨그레이브 로스워크 피. 오. 박스 88		
(72) 발명자	그레토렉스, 안토니 토마스 영국 레스터 엘이7 2엔엔 시스톤 멜튼 로드 1068 루틀랜드 하우스		
(74) 대리인	차윤근		

심사청구 : 없음

(54) 섬유 부직포 및 이의 제조 방법(NON-WOVEN FIBRE FABRIC AND METHOD OF MAKING THE FABRIC)

요약

공기가 통과하고 통로를 따라 배출될 수 있지만 분진 및/또는 공기에 의해 운반되는 기타 파편의 통과를 방지하는 공기 투과성 섬유 직물로 제조된 벽 부분(12)에 의해 규정된 적어도 하나의 통로를 가진 자립 분진여과 장치 사용에 적합한 섬유 부직포가 기술되어 있다. 섬유 부직포는 고온 내성 섬유의 배합물이다. 바람직한 배합물은 폴리이미드 섬유 50% 및 아라미드 섬유 50중량%로 구성되지만, 유리섬유, 폴리테트라플루오로에틸렌 섬유, 또는 다른 섬유를 포함할 수 있고 선택적으로 비교적 높은 융점을 가진 예를 들면, 폴리페닐렌설피드 섬유를 가진 열 활성화 섬유의 양을 포함할 수 있다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

섬유 부직포 및 이의 제조방법(NON-WOVEN FIBRE FABRIC AND METHOD OF MAKING THE FABRIC)

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명을 구체화하는 자립 여과 장치의 개략적 단면도이다.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

직물이 제조 또는 사용시 통상적으로 노출되는 온도에서 수축 또는 연화되지 않는 섬유로 구성된 제1성분

및 제2성분으로서 폴리이미드 섬유의 배합물을 포함하는 여과기 장치에 사용하기에 적절한 섬유 부직포.

청구항 2

제1항에 있어서, 제2성분이 아라미드 섬유를 포함하는 직물.

청구항 3

제1항 또는 2항에 있어서, 폴리이미드 섬유가 직물의 중량을 기준으로 40중량% 내지 80중량%의 양으로 존재하는 직물.

청구항 4

제1항 내지 3항 중 어느 한 항에 있어서, 직물의 섬유간의 통로를 실질적으로 블로킹함이없이 직물의 섬유를 유지시키기에 충분한 양으로 존재하는 열의 영향하에서 연화되는 열-활성화 성분을 추가로 포함하는 직물.

청구항 5

제4항에 있어서, 열-활성화 성분이 직물의 중량을 기준으로 40중량% 이하의 양으로 존재하는 직물.

청구항 6

치수적으로 안정하고 300℃ 내지 실온에서 용융되지 않는 제1섬유 성분 및 270℃이상 그러나 제1섬유 성분이 치수적으로 안정하거나 용융되는 것을 중지하는 온도 이하에서 용융되는 제2성분을 포함하는 섬유 부직포.

청구항 7

제6항에 있어서, 제1섬유 성분이 폴리이미드, 아라미드, 유리, 폴리에테르에테르케톤 및 폴리테트라플루오로에틸렌, 또는 이들의 배합물 중에서 선택되는 직물.

청구항 8

제6항 또는 7항에 있어서, 제2성분이 폴리페닐렌 설피드인 직물.

청구항 9

제6항 내지 8항 중의 어느 한 항에 있어서, 제1섬유 성분이 직물의 중량을 기준으로 50중량% 내지 90중량%의 양으로 존재하는 직물.

청구항 10

공기가 통과하고 통로를 따라 배출될 수 있지만 분진 및/또는 공기에 의해 운반되는 기타 파편의 통과를 방지하는 공기 투과성 섬유 직물로 제조된 벽 부분에 의해 규정된 적어도 하나의 통로를 갖고, 통로가 일단 및 타단에서 폐쇄되고 벽 부분이 통로가 개방되는 단단한 마운팅 부분과 일체로 성형되어 공기 투과성 직물이 제1항 내지 제9항 중 어느 한 항에 따른 직물인 여과 장치가 여과기 조립체의 부분으로서 지지될 수 있는 자립여과 장치.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

