



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201941944 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 24

(21) 申请号 201020672634. 9

(22) 申请日 2010. 12. 22

(73) 专利权人 江苏韩通船舶重工有限公司

地址 226361 江苏省南通市通州区五接镇天
后宫村

(72) 发明人 孟成君

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所

(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B63B 9/06 (2006. 01)

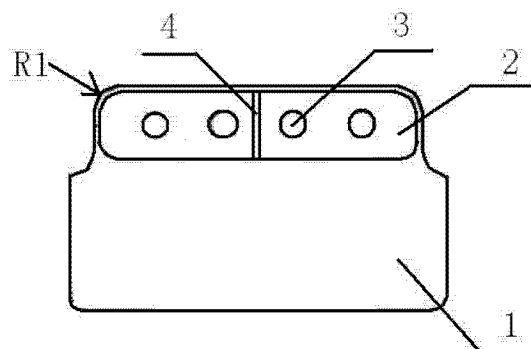
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种建筑整体吊装吊耳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑整体吊装吊耳, 整体形状为“凸”字形。本实用新型中所述建筑整体吊装吊耳包括: 吊耳主体、顶部凸起、吊耳孔; 所述顶部凸起位于吊耳主体的上部, 吊耳孔位于顶部凸起上。本实用新型所述建筑整体吊装吊耳, 简化船舶建筑整体吊装的操作工序, 加快了船舶建筑整体吊装的速度, 缩短了船舶加工工时。



1. 一种建筑整体吊装吊耳,其特征在于,所述建筑整体吊装吊耳的形状为“凸”字形。
2. 根据权利要求1所述的一种建筑整体吊装吊耳,其特征在于:所述建筑整体吊装吊耳包括:吊耳主体(1)、顶部凸起(2)、吊耳孔(3);所述顶部凸起(2)位于吊耳主体(1)的上部,吊耳孔(3)位于顶部凸起(2)上。
3. 根据权利要求2所述的一种建筑整体吊装吊耳,其特征在于:所述顶部凸起(2)上设有加强筋(4),所述加强筋(4)位于顶部凸起(2)的垂直中线处。
4. 根据权利要求2所述的一种建筑整体吊装吊耳,其特征在于:所述吊耳孔(3)为圆形孔,半径为160mm。
5. 根据权利要求2所述的一种建筑整体吊装吊耳,其特征在于:所述吊耳孔(3)之间间距为410mm。
6. 根据权利要求2所述的一种建筑整体吊装吊耳,其特征在于:所述吊耳主体(1)上部两侧弧形倒角的半径R1为125mm。

一种建筑整体吊装吊耳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊耳,具体是一种用于将整体建筑一体吊装时用的吊耳。

背景技术

[0002] 在散吨货船的制造中,船舶上的建筑是在船舶加工工厂中整体组装好后,然后采用吊车整体吊装上货船,吊装时首先将要吊装的建筑放置于吊装甲板上,然后起吊,但是采用甲板整体吊装存在安全隐患,同时也需要采用许多绳索将建筑固定完全,这个过程工序繁重复杂。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为了解决现有技术中的问题,本实用新型提供了一种建筑整体吊装吊耳,将吊耳装焊于甲板底部和两侧,起吊时只需将起吊绳索固定于建筑整体吊装吊耳上即可。

[0004] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型所述的一种建筑整体吊装吊耳,整体形状为“凸”字形。

[0005] 本实用新型中所述建筑整体吊装吊耳包括:吊耳主体、顶部凸起、吊耳孔;所述顶部凸起位于吊耳主体的上部,吊耳孔位于顶部凸起上。

[0006] 本实用新型中所述顶部凸起上设有加强筋,所述加强筋位于顶部凸起的垂直中线处。所述吊耳孔为圆形孔,半径为 160mm。所述吊耳孔之间间距为 410mm。所述吊耳主体上部两侧弧形倒角的半径 R1 为 125mm。

[0007] 有益效果:本实用新型提供的一种建筑整体吊装吊耳,与现有技术相比,具有以下优点:

[0008] 本实用新型所述建筑整体吊装吊耳,简化船舶建筑整体吊装的操作工序,加快了船舶建筑整体吊装的速度,缩短了船舶加工工时。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型所述建筑整体吊装吊耳的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例,进一步阐明本实用新型,应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围,在阅读了本实用新型之后,本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定。

实施例

[0011] 如图 1 所示的一种建筑整体吊装吊耳,它的形状为“凸”字形。所述建筑整体吊装吊耳包括:吊耳主体 1、顶部凸起 2、吊耳孔 3 和加强筋 4;所述顶部凸起 2 位于吊耳主体 1

的上部,吊耳孔 3 位于顶部凸起 2 上;所述顶部凸起 2 上设有加强筋 4,所述加强筋 4 位于顶部凸起 2 的垂直中线处;所述吊耳孔 3 为圆形孔,半径为 160mm。所述吊耳孔 3 之间间距为 410mm;所述吊耳主体 1 上部两侧弧形倒角的半径 R1 为 125mm。

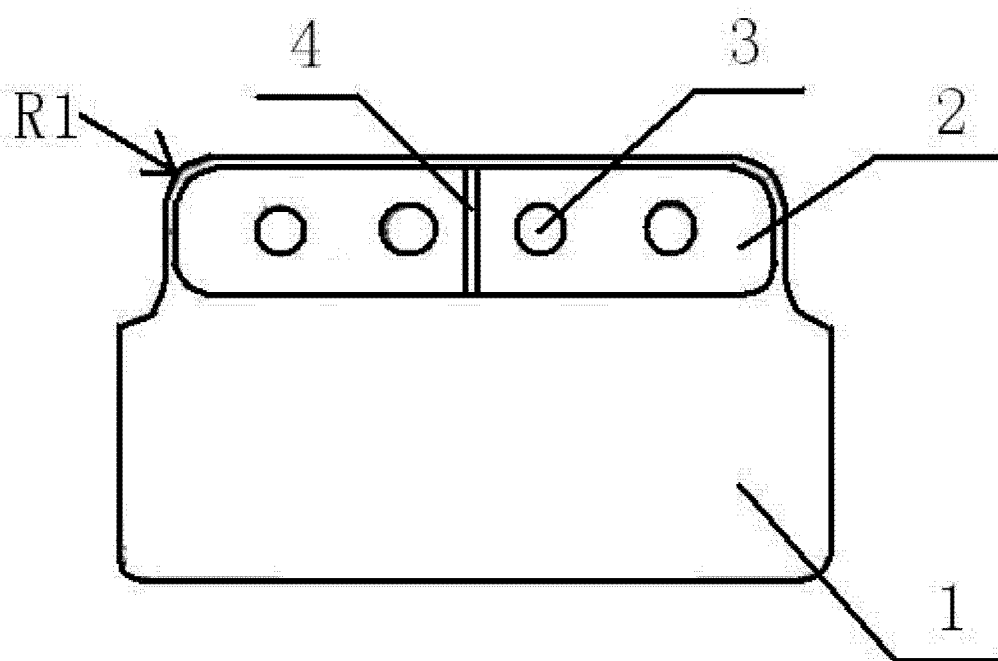


图 1