



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

232605  
(11) (B1)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
B 28 B 21/82

(22) Prihlášené 24 08 81  
(21) [PV 6305-81]

(40) Zverejnené 17 07 84

(45) Vydané 15 12 86

(75)

Autor vynálezu

WEIS JAROMÍR ing., BANSKÁ BYSTRICA

## (54) Dvojblokové výrobné zariadenie pre vertikálnu výrobu železobetónových plošných dielcov

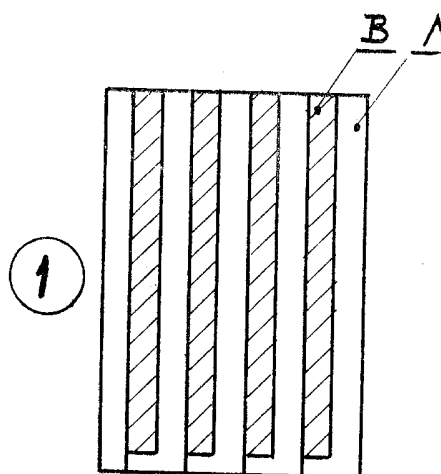
1

Vynález rieši dvojblokové výrobné zariadenie pre vertikálnu výrobu železobetónových plošných dielcov, kde sa panely vyrábajú striedavo vo dvoch blokoch — skupinách.

Podstatou vynálezu je také usporiadanie a konštrukčné riešenie výrobného celku, pri ktorom sa z dvoch samostatných blokov vytvára jedno dvojblokové výrobné zariadenie, ktoré potrebuje len jeden otvárací priestor a jednu vibráciu betónovej zmesi v procese vytvárania panelov pre oba bloky.

Vynález je možné využiť najmä pri výrobe priečkových panelov v panelárňach.

2



Vynález sa týka dvojblokového výrobného zariadenia pre vertikálnu výrobu železobetónových plošných dielcov medzi zvislými stenami. Dvojbloková batéria je novej konštrukcie, kde sa vyrábajú panely striedavo v dvoch blokoch-skupinách, pričom majú spoločný priestor na roztváranie.

U doposiaľ známych dvojblokových výrobných zariadení na výrobu železobetónových plošných dielcov (fy ELEMATIC Fínsko), je stabilná stredná zvislá stena medzi dvomi blokmi. Bloky sa striedavo roztvárajú smerom od strednej zvislej steny na jednu a druhú vonkajšiu stranu. Pri otvorení bloku sa vyberú plošné železobetónové výrobky, steny sa očistia, nastriekajú odformovacím olejom, vloží sa armatúra a blok sa uzavrie. Za vibrácie sa naplní betónom a nastáva pretepovanie stien za účelom urýchlenia tvrdnutia betónu. V známych dvojblokových zariadeniach je pôdorysne treba dva priestory na otvorenie blokov. U známych systémov je riešenie vibrácie obtiažne, nakoľko pri vibrácii a betonáži sú obidva bloky prepojené.

Podstatou riešenia prihláseného ako vynález je usporiadanie zariadenia na výrobu železobetónových plošných prvkov vertikálnym spôsobom do dvoch výrobných blokov, pričom oba bloky majú jeden spoločný priestor pre striedavé otváranie blokov, čo umožňuje v procese vibráciu a plnenie betónu.

Príkladné prevedenie vynálezu je znázornené na obr. 1 až 6. Na obr. 1 sú dva bloky v základnej polohe. V jednotlivých zvislých

stenách **A** bloku sa vytvárajú panely **B**. Medzi nimi je voľný priestor potrebný na roztváranie blokov. Počet zvislých stien výrobného bloku môže byť ľubovoľný.

Pri odformovaní pravého bloku sa rozťahne celý blok smerom **a** a medzerami tak, aby sa mohli vytvorené panely **C** vybrať hore smerom **c** tak, aby nemohli vypadnúť z článku (obr. 2).

Po vybratí panelov sa prázdne zvislé steny dorazia smerom **b** (obr. 3). Prvá zvislá stena sa odsunie smerom **e** do strednej časti, kde sa očistí a zaarmuje armatúrou **c** (obr. 4). Po očistení a zaarmovaní celej skrutky bloku sa tento blok stiahne (obr. 5) a v tejto polohe sa plní betónovou zmesou **D** za súčasnej spodnej vibrácie celého bloku **E**.

Po naplnení a z vibrovania sa celý blok presunie smerom **i** zo základnej polohy (obr. 6), kde sa panely preteplujú.

Obdobný prestup prebieha po dokončení výrobného cyklu v pravom bloku a v ľavom bloku dvojblokového výrobného zariadenia.

Výhodou tohto usporiadania dvojblokového výrobného zariadenia je v tom, že je potrebné mať len jeden priestor pre otváranie obidvoch blokov a súčasne sa zjednodušuje proces plnenia betónovej zmesi a vibrácia, pretože toto prebieha pre obidva bloky v jednom mieste.

Vynález je možné využiť najmä pri výrobe železobetónových prieškových panelov v panelárňach.

#### PREDMET VYNÁLEZU

Dvojblokové výrobné zariadenie pre vertikálnu výrobu železobetónových plošných dielcov, vyznačujúce sa tým, že pozostáva v základnej polohe z dvoch skupín foriem

usporiadaných tak, že medzi nimi je vytvorený spoločný priestor pre striedavé otváranie oboch blokov.

