



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201598375 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 06

(21) 申请号 201020023022. 7

(22) 申请日 2010. 01. 19

(73) 专利权人 江苏广和科发机电制造有限公司

地址 226011 江苏省南通市永和路 597 号

(72) 发明人 张瑞林

(74) 专利代理机构 南通市永通专利事务所

32100

代理人 葛雷

(51) Int. Cl.

D02G 1/10 (2006. 01)

F16H 57/02 (2006. 01)

F16H 57/04 (2010. 01)

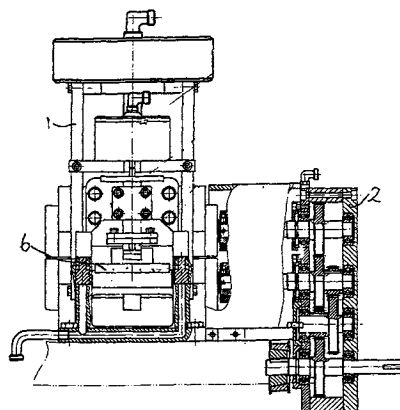
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

卷曲机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卷曲机,包括机架、电机、齿轮箱、传动机构轴承、丝束箱,传动机构轴承上装冷却套,冷却套中设置水路冷却系统。本实用新型结构合理,噪音低、线速度高,转动平稳,工作性能好。提高了安装精度和维修工作效率,降低维修费用,减少飞花和噪音,改善了工作环境。



1. 一种卷曲机,包括机架、机座、电机、齿轮箱、传动机构轴承、丝束箱,其特征是:传动机构轴承上装冷却套,冷却套中设置水路冷却系统。
2. 根据权利要求1所述的卷曲机,其特征是:齿轮箱采用封闭式。
3. 根据权利要求1或2所述的卷曲机,其特征是:在丝束箱进料口前10mm处设置对丝束进行蒸汽软化处理的蒸汽装置。
4. 根据权利要求1或2所述的卷曲机,其特征是:电机采用高速电机。
5. 根据权利要求1或2所述的卷曲机,其特征是:整机高度为359~398mm,整机宽度397~558mm,机座宽度188~259mm。

卷曲机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种丝束生产用卷曲机。

背景技术：

[0002] 现有的丝束生产用卷曲机，线速度低，噪音大，转到平稳性等性能不理想。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构合理，工作性能好的卷曲机。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 一种卷曲机，包括机架、电机、齿轮箱、传动机构轴承、丝束箱，其特征是：传动机构轴承上装冷却套，冷却套中设置水路冷却系统。

[0006] 齿轮箱采用封闭式。

[0007] 在丝束箱进料口前 10mm 处设置对丝束进行蒸汽软化处理的蒸汽装置。电机采用高速电机。整机高度为 359 ~ 398mm，整机宽度 397 ~ 558mm，机座宽度 188 ~ 259mm。

[0008] 本实用新型结构合理，噪音低、线速度高，转动平稳，工作性能好。提高了安装精度和维修工作效率，降低维修费用，减少飞花和噪音，改善了工作环境。

附图说明：

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型一个实施例的结构示意图。

[0011] 图 2 是图 1 的左视图。

[0012] 图 3 是图 2 的右视图。

[0013] 图 4 是图 2 的 A-A 视图，表示水路冷却系统。

具体实施方式：

[0014] 一种卷曲机，包括机架 1、电机、齿轮箱 2、传动机构轴承 3、丝束箱，传动机构轴承上装冷却套 4，冷却套中设置水路冷却系统 5。

[0015] 齿轮箱采用封闭式。在丝束箱进料口前 10mm 处设置对丝束进行蒸汽软化处理的蒸汽装置 6。电机采用高速电机，保证工作线速度达 750 ~ 800M/min。

[0016] 机架下部分采用气动执行机构，实行自动开盖引丝。卷曲机上刀口定位机构采用圆柱加平面无间隙直接定位。

[0017] 整机高度为 359 ~ 398mm，整机宽度 397 ~ 558mm，机座宽度 188 ~ 259mm，两轴中心距 (mm) 为：66、67.5、69、70.5、72、73.5、75、76、76.5、78、79.5、81 或 82.5。

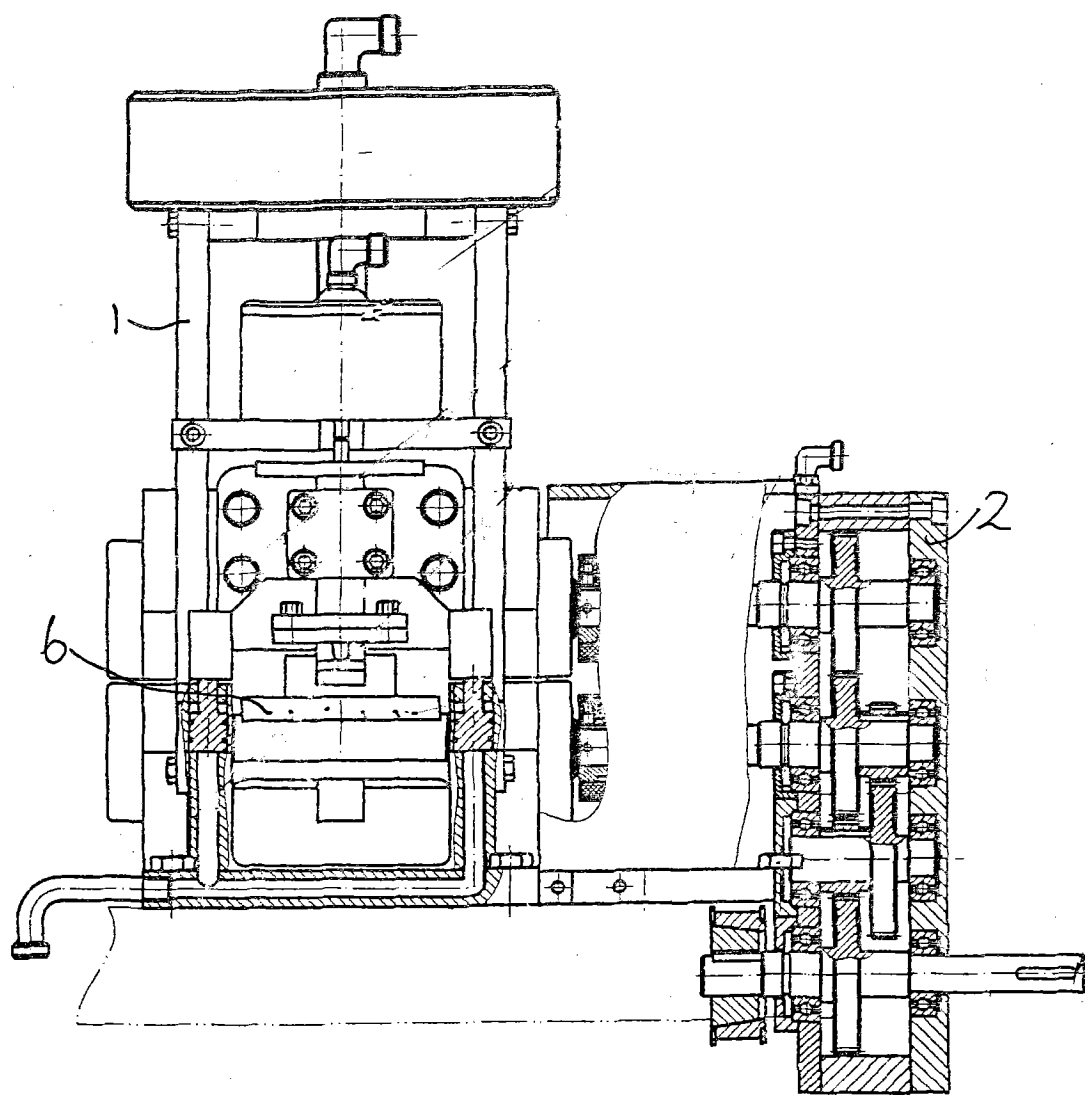


图 1

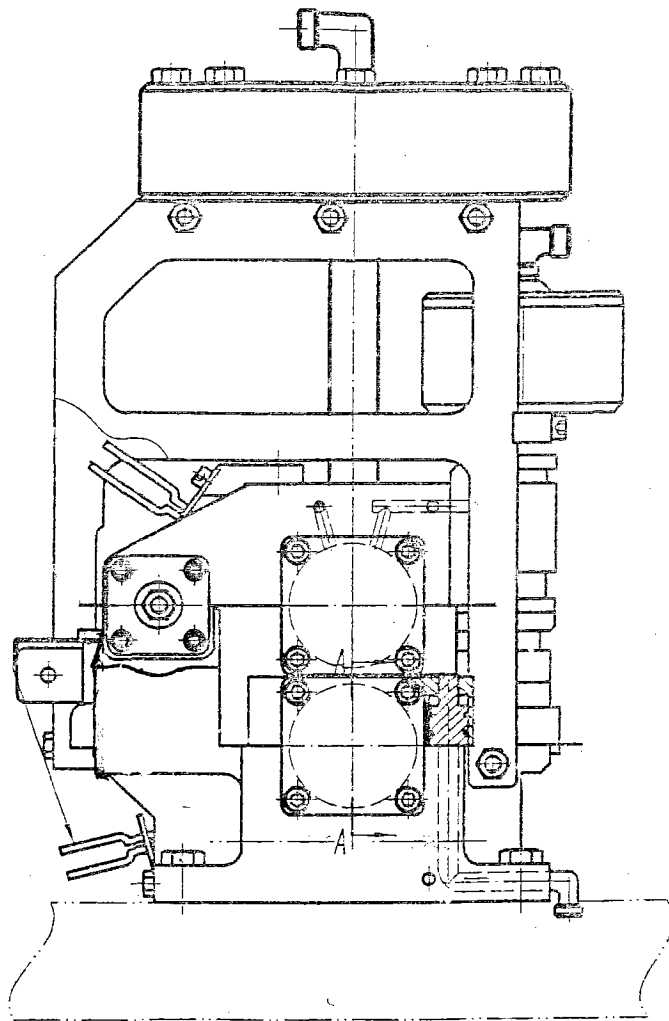


图 2

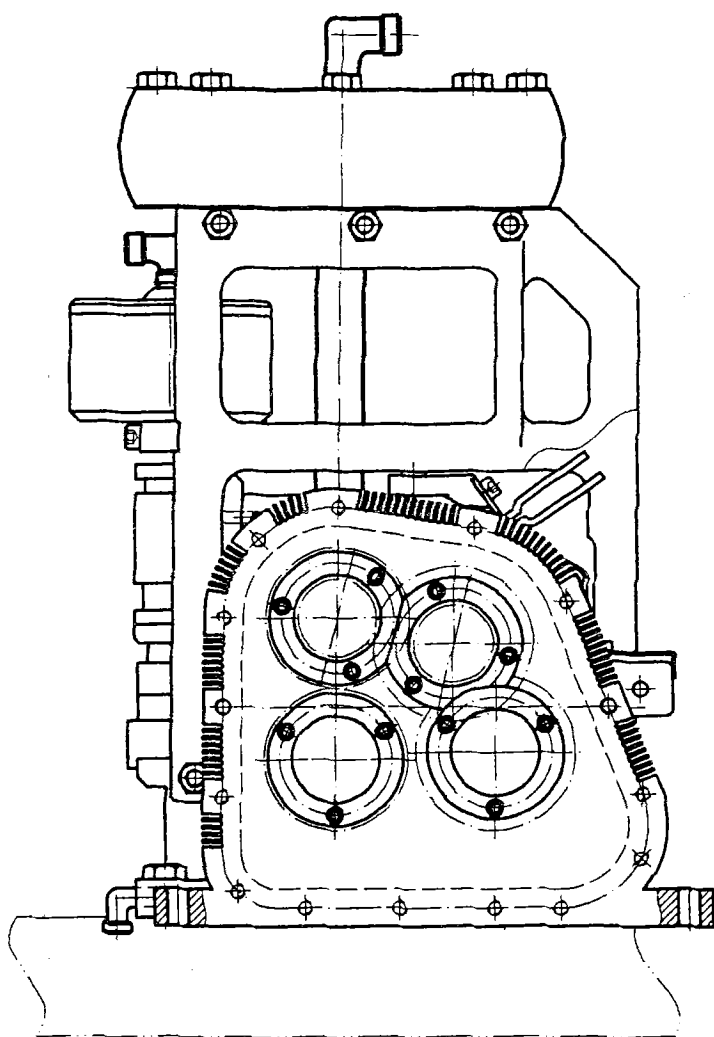


图 3

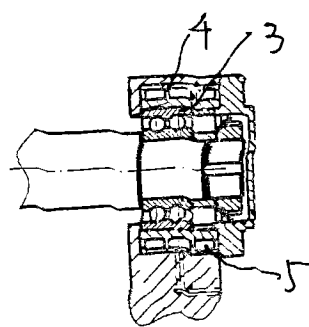


图 4