

Warszawa, dnia 20 października 1951 r.



A43 d 3/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34277

Kl. ~~71 c, 2/01~~

Bafa, národní podnik

(Zlin, Czechosłowacja)

71 c 3/14

Prawidła do obuwia i sposób ich wyrobu

Udzielono z mocą od dnia 4 marca 1948 r.

Pierwszeństwo: 8 marca 1947 r. (Czechosłowacja)

Przedmiotem wynalazku niniejszego są prawidła do obuwia i sposób ich wyrobu.

Prawidła do butów, służące do zachowywania kształtu butów i trzewików, wykonuje się z różnych materiałów. Najchętniej używane są drewniane prawidła, które są bardzo trwałe i porządnie wyglądają. Wyrób prawideł z drzewa jest jednak kosztowniejszy, niż z innych materiałów, albowiem rodzaj drzewa użyty do ich wyrobu jest dość drogi. Dochodzą do tego jeszcze dodatkowe koszty, spowodowane dużą ilością odpadków.

Z tego powodu do wyrobu prawideł stosuje się od dłuższego czasu materiały zastępcze, jak karton albo sztuczne masy (bakelit itd).

Prawidła z kartonu wykonuje się przez prasowanie odpowiednio wyciętych i zwilżonych części kartonu celulozowego. Po sprasowaniu wzmacnia się prawidła jedną albo dwiema poprzeczkami, między którymi zamocowuje się sprężynę napinającą. Karton pokrywa się kolorową impregnującą farbą. Pomimo takiego wzmocnienia prawidła są znacznie mniej trwałe niż drewniane, a wygląd ich wzbudza u konsumenta zaw-

sze wrażenie małowartościowej namiastki. Dotyczy to również prawideł wykonanych z sztucznych mas, które poza tym są bardzo kruche.

Prawidła według wynalazku nie posiadają wyżej wspomnianych wad, a pod względem wyglądu zewnętrznego i wytrzymałości odpowiadają prawidłom drewnianym. Posiadają one ponadto tę przewagę, że są lżejsze i tańsze.

Prawidła takie wykonuje się przez sprasowanie wewnętrznej warstwy z kartonu z zewnętrzną warstwą drewnianego fornieru, przy czym jako spoiwo stosuje się sztuczną żywicę. Najlepiej użyć jako spoiwa żywicy twardniejącej pod działaniem ciepła, np. produktu kondensacji fenoloformaldehydu w postaci roztworu względnie płynnej mieszaniny, którą nasycza się karton przed prasowaniem. Podczas prasowania na gorąco, przenika sztuczna żywica również i do fornieru drewnianego, po czym dopiero twardnieje, tak iż obie warstwy zostają ze sobą nierozzerwalnie związane. Równocześnie wprasowuje się do części kartonowej sprężynę stalową, tak iż z prasy wychodzi gotowy wyrób.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania prawideł według wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok z góry, a fig. 2 — przekrój pionowy prawideł.

Prawidła wykonuje się w sposób następujący.

Stosuje się nieklejony karton, najlepiej celulozę o dużej zdolności nasiąkania oraz bardzo dobrej spoiwości wewnętrznej. Wycina się na maszynie z pojedynczego lub z kilku arkuszy takiego kartonu odpowiedni kształt i zanurza do roztworu żywicy fenolo - formaldehydowej, ewentualnie zawierającego barwnik albo pigment. Zamiast produktów kondensacji fenolo-formaldehydu można również stosować inne kondensaty. Wycinki kartonu suszy się, po czym umieszcza się je na prasie wraz z odpowiednimi wycinkami z fornieru drewnianego. Przed prasowaniem wkłada się w przewidziane w tym celu w kartonie wgłębienie stalową sprężynę, zaopatrzoną w kilka dziurek albo wycięć. Podczas następującego prasowania na gorąco żywica twardnieje i przenika do fornieru, przez co osiąga się mocne połączenie kartonu z fornierem, jak również osadzenie sprężyny.

Prawidło 1 składa się z dolnej warstwy 2 kartonu, górnej warstwy z fornieru 3 oraz stalowej sprężyny 4 wprasowanej w przewidziane w kartonie wgłębienie 5. Wystające po prasowaniu wycieki żywicy usuwa się np. przez zeszlifowa-

nie na tarczy. Prawidło można, w razie potrzeby, wypolerować za pomocą natłuszczonej tarczy z gałganów lub powlec je bezbarwnym lakierem. Gotowe prawidła mają wygląd i wytrzymałość drzewa, albowiem kruchość sztucznej żywicy zmniejszona zostaje wskutek wsiąknięcia jej z jednej strony do kartonu, a z drugiej strony do fornieru.

Zastrzeżenia patentowe

1. Prawidła do obuwia, znamienne tym, że składają się z wewnętrznej warstwy (2) kartonu i zewnętrznej warstwy (3) drewnianego fornieru, połączonych wzajemnie za pomocą sztucznej żywicy.
2. Prawidła według zastrz. 1, znamienne tym, że posiadają odpowiednie wgłębienie (5) wykonane w warstwie kartonu do wprasowania stalowej sprężyny (4).
3. Sposób wyrobu prawideł według zastrz. 1—2, znamienny tym, że wycinek kartonu nasycy się roztworem, najlepiej utwardzalnego produktu kondensacji, suszy wraz z wycinkiem fornieru o takim samym kształcie i prasuje na gorąco.

Bata, národní podnik

Zastępca: inż. W. Zakrzewski
rzecznik patentowy

FIG. 1.

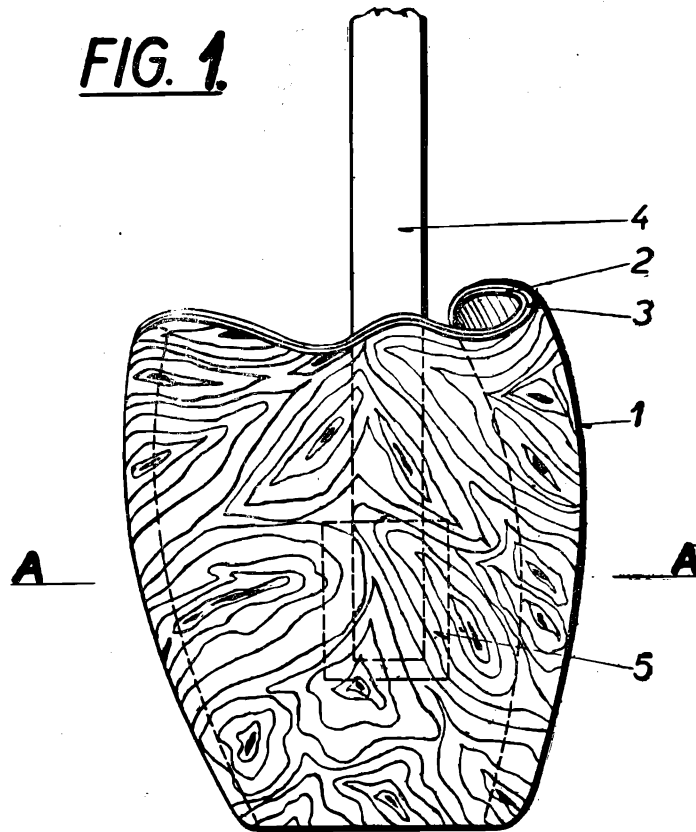


FIG. 2.

