(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212577900 U
(45)授权公告日 2021.02.23

(21)申请号 202021022117.7

(22)申请日 2020.06.06

(73)专利权人 烟台是高装备科技有限公司
地址 264001 山东省青岛市芝罘区北上坊金鑫工业园6号

(72)发明人 唐祖辉

(74)专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事务所(普通合伙) 34126
代理人 晋圣智

(51)Int.Cl.
B23K 37/04(2006.01)
B23K 37/00(2006.01)

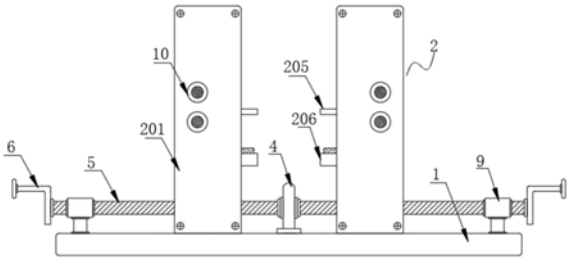
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车配件加工用焊接台

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车配件加工用焊接台，包括底座和固定机构，所述底座的顶部开设有滑道，所述固定机构的数量为两组，并且固定机构的底部与滑道的内部滑动连接，所述固定机构包括固定框，所述固定框的底部与滑道的内部滑动连接，所述固定机构内腔的顶部固定安装有电动伸缩杆，本实用新型涉及汽车配件加工技术领域。该汽车配件加工用焊接台，在对两个配件进行焊接时，能够非常方便的将两个汽车配件进行对接，在焊接时不需要手扶汽车配件，方便了工作人员的使用，很大程度上提高了焊接效率，能够对汽车配件进行很好的固定，同时通过防滑垫与汽车配件进行接触，在保护汽车配件的同时可避免了在焊接时汽车配件出现滑动。



CN 212577900 U

1.一种汽车配件加工用焊接台,包括底座(1)和固定机构(2),所述底座(1)的顶部开设有滑道(3),所述固定机构(2)的数量为两组,并且固定机构(2)的底部与滑道(3)的内部滑动连接,其特征在于:所述固定机构(2)包括固定框(201),所述固定框(201)的底部与滑道(3)的内部滑动连接,所述固定机构(2)内腔的顶部固定安装有电动伸缩杆(202),所述固定框(201)内壁的两侧均开设有滑槽(203),两个所述滑槽(203)之间滑动连接有升降板(204),并且升降板(204)的顶部与电动伸缩杆(202)的底端固定连接,所述升降板(204)的底部固定安装有挤压板(205),所述固定框(201)内腔的两侧之间且位于挤压板(205)的下方固定安装有放置板(206)。

2.根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用焊接台,其特征在于:所述底座(1)顶部的中部固定安装有定位板(4),所述定位板(4)的两侧均通过轴承转动连接有螺纹杆(5),并且螺纹杆(5)的一端固定安装有转动把手(6)。

3.根据权利要求2所述的一种汽车配件加工用焊接台,其特征在于:所述螺纹杆(5)的表面螺纹连接有滚珠螺母(7),所述滚珠螺母(7)的正面和背面均固定安装有联动杆(8),并且联动杆(8)的一端与固定框(201)的内壁固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种汽车配件加工用焊接台,其特征在于:所述螺纹杆(5)的表面转动连接有转动套(9),并且转动套(9)的底部通过连接块与底座(1)的顶部固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用焊接台,其特征在于:所述挤压板(205)的底部固定安装有第一防滑垫(207),所述放置板(206)的顶部固定安装有第二防滑垫(208)。

6.根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用焊接台,其特征在于:所述固定框(201)的表面固定安装有控制按键(10)。

一种汽车配件加工用焊接台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件加工技术领域，具体为一种汽车配件加工用焊接台。

背景技术

[0002] 汽车配件是构成汽车整体的各个单元及服务于汽车的一种产品。汽车配件的种类繁多，随着人们生活水平的提高，人们对汽车的消费也越来越多，汽车配件的这个市场变得也越来越大。近些年来汽车配件制造厂也在飞速地发展，在汽车配件制造时，经常需要将其放在焊接台上进行焊接。

[0003] 现有的焊接台，在对两个配件进行焊接时，需要手扶汽车配件，导致工作人员在进行焊接时十分的不方便，很大程度上降低了焊接效率，由于是手扶汽车配件，在焊接时汽车配件可能会出现滑动，从而导致焊接错位，质量得不到保证。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种汽车配件加工用焊接台，解决了汽车配件焊接台无法对配件进行固定以及对接的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种汽车配件加工用焊接台，包括底座和固定机构，所述底座的顶部开设有滑道，所述固定机构的数量为两组，并且固定机构的底部与滑道的内部滑动连接，所述固定机构包括固定框，所述固定框的底部与滑道的内部滑动连接，所述固定机构内腔的顶部固定安装有电动伸缩杆，所述固定框内壁的两侧均开设有滑槽，两个所述滑槽之间滑动连接有升降板，并且升降板的顶部与电动伸缩杆的底端固定连接，所述升降板的底部固定安装有挤压板，所述固定框内腔的两侧之间且位于挤压板的下方固定安装有放置板。

[0006] 优选的，所述底座顶部的中部固定安装有定位板，所述定位板的两侧均通过轴承转动连接有螺纹杆，并且螺纹杆的一端固定安装有转动把手。

[0007] 优选的，所述螺纹杆的表面螺纹连接有滚珠螺母，所述滚珠螺母的正面和背面均固定安装有联动杆，并且联动杆的一端与固定框的内壁固定连接。

[0008] 优选的，所述螺纹杆的表面转动连接有转动套，并且转动套的底部通过连接块与底座的顶部固定连接。

[0009] 优选的，所述挤压板的底部固定安装有第一防滑垫，所述放置板的顶部固定安装有第二防滑垫。

[0010] 优选的，所述固定框的表面固定安装有控制按键。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种汽车配件加工用焊接台。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0013] (1)、该汽车配件加工用焊接台，通过底座顶部的中部固定安装有定位板，定位板的两侧均通过轴承转动连接有螺纹杆，并且螺纹杆的一端固定安装有转动把手，螺纹杆的

表面螺纹连接有滚珠螺母，滚珠螺母的正面和背面均固定安装有联动杆，并且联动杆的一端与固定框的内壁固定连接，螺纹杆的表面转动连接有转动套，并且转动套的底部通过连接块与底座的顶部固定连接，在对两个配件进行焊接时，能够非常方便的将两个汽车配件进行对接，在焊接时不需要手扶汽车配件，方便了工作人员的使用，很大程度上提高了焊接效率。

[0014] (2)、该汽车配件加工用焊接台，通过固定机构的底部与滑道的内部滑动连接，固定机构包括固定框，固定框的底部与滑道的内部滑动连接，固定机构内腔的顶部固定安装有电动伸缩杆，固定框内壁的两侧均开设有滑槽，两个滑槽之间滑动连接有升降板，并且升降板的顶部与电动伸缩杆的底端固定连接，升降板的底部固定安装有挤压板，固定框内腔的两侧之间且位于挤压板的下方固定安装有放置板，能够对汽车配件进行很好的固定，同时通过防滑垫与汽车配件进行接触，在保护汽车配件的同时可避免了在焊接时汽车配件出现滑动。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型固定机构结构的侧视图；

[0017] 图3为本实用新型底座和滑道结构的示意图。

[0018] 图中：1、底座；2、固定机构；3、滑道；4、定位板；5、螺纹杆；6、转动把手；7、滚珠螺母；8、联动杆；9、转动套；10、控制按键；201、固定框；202、电动伸缩杆；203、滑槽；204、升降板；205、挤压板；206、放置板；207、第一防滑垫；208、第二防滑垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种汽车配件加工用焊接台，包括底座1和固定机构2，底座1的顶部开设有滑道3，固定机构2的数量为两组，并且固定机构2的底部与滑道3的内部滑动连接，固定机构2包括固定框201，固定框201的底部与滑道3的内部滑动连接，固定机构2内腔的顶部固定安装有电动伸缩杆202，固定框201内壁的两侧均开设有滑槽203，两个滑槽203之间滑动连接有升降板204，并且升降板204的顶部与电动伸缩杆202的底端固定连接，升降板204的底部固定安装有挤压板205，固定框201内腔的两侧之间且位于挤压板205的下方固定安装有放置板206，底座1顶部的中部固定安装有定位板4，定位板4的两侧均通过轴承转动连接有螺纹杆5，并且螺纹杆5的一端固定安装有转动把手6，螺纹杆5的表面螺纹连接有滚珠螺母7，滚珠螺母7的正面和背面均固定安装有联动杆8，并且联动杆8的一端与固定框201的内壁固定连接，螺纹杆5的表面转动连接有转动套9，并且转动套9的底部通过连接块与底座1的顶部固定连接，挤压板205的底部固定安装有第一防滑垫207，放置板206的顶部固定安装有第二防滑垫208，第一防滑垫207和第二防滑垫208均为橡胶材质，固定框201的表面固定安装有控制按键10。

[0021] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0022] 使用时，操作人员可以将两个待焊接的汽车配件分别放置在两个放置板206上，此时可以开启电动伸缩杆202，电动伸缩杆202会带动升降板204向下进行移动，从而带动挤压板205向下进行移动，此时可以对配件进行很好的固定，此时操作人员可以转动两个转动把手6，转动把手6会带动螺纹杆5进行转动，从而两个螺纹杆5上的滚珠螺母7会相向运动，从而两个固定机构2会相互靠近，待固定机构2上固定的汽车配件接触后即可，此时可对两个汽车配件进行焊接。

[0023] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

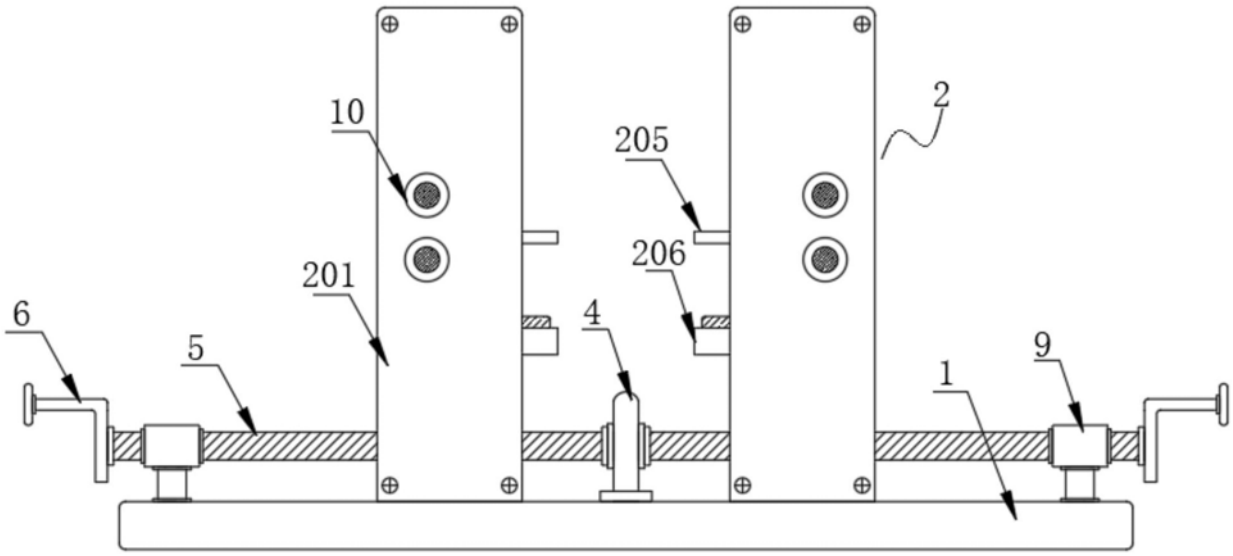


图1

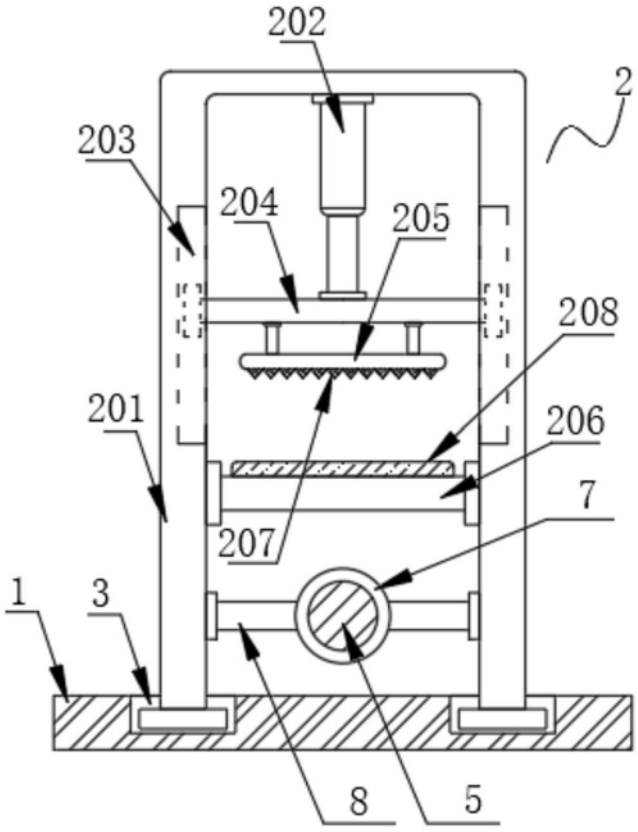


图2

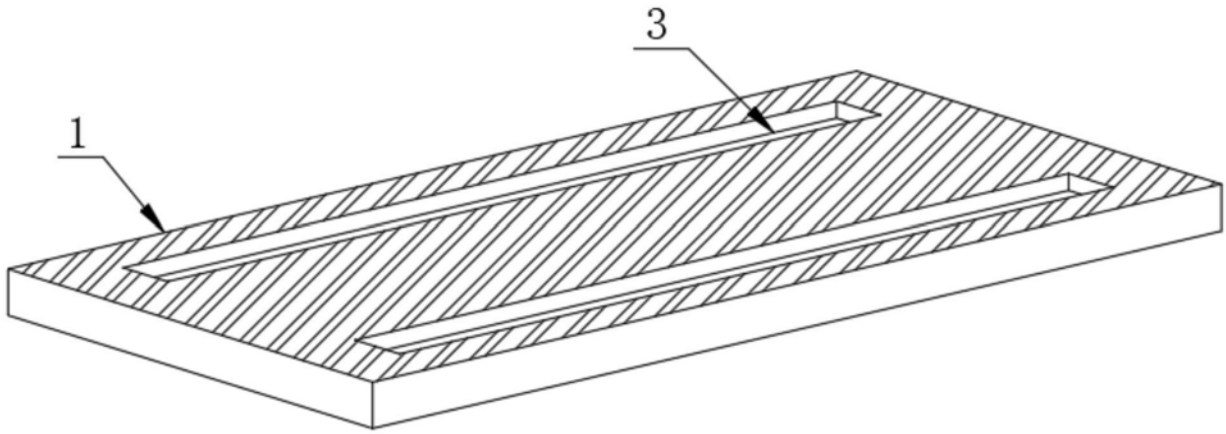


图3