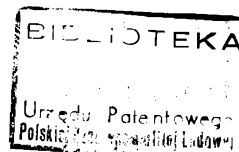


20 kwietnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B29c, 1/04

Nr 3282.

Leonhard Deutsch
(Wiedeń, Austria)
i Isak Thorn
(Wiedeń, Austria).

Kl. 39 b 8.
39a² 1/04

Sposób zestalania kondensatów fenolów i aldehydów.

Zgłoszono 11 października 1923 r.

Udzielono 23 października 1925 r.

Pierwszeństwo: 30 listopada 1922 r. (Austria).

W celu przeróbki produktów kondensacji fenolów i aldehydów lepkich i ciągliwych na substancje stałe nie rozpuszczalne i nietopliwe przetwory te wprowadza się do skrzyń lub rur blaszanych, szklanych lub podobnych naczyń, poczem ogrzewa je w ciągu dłuższego czasu pod nieco zwiększonym ciśnieniem. Po zakończeniu procesu produkty te (odlewy) przywierają mniej lub więcej silnie do ścianek, a to tem silniej, im częściej używano daną formę, tak że wreszcie wypada stosować odbijanie odlewu, przyczem łatwo bardzo można uszkodzić samą formę lub odlew.

Aby uniknąć znacznych strat materiału i czasu, można stosować formy bez dna i

zamykać je natomiast powierzchnią płynu, który wobec utwardnianej masy zachowuje się biernie, nie działa na powierzchnię masy i posiada większy od niej ciężar gatunkowy. Płyn służy jednocześnie za przewodnik ciepła i ułatwia regulowanie temperatury, zapobiegając powstawaniu miejsc pustych (wskutek przegrzania) oraz napięć wewnętrznych (pęknięć, odkształceń) wskutek miejscowych różnic temperatury.

Sposób wykonania wynalazku niniejszego jest następujący: Napełnia się odpowiedni zbiornik częściowo cieczą, składającą się z roztworu wodnego chlorku wapnia, chlorku magnezu, soli glauberskiej lub podobnych substancji o odpowiednim ciężar-

rze właściwym; umieszcza się w niem otwarte od dołu formy, wypełnia się je masą zestalaną i dolewa z zewnątrz roztworu soli do zrównania poziomu roztworu z poziomem masy w formie. Zamiast rozczynu soli stosować można niskowrzący stop metalowy, np. stop Wood'a lub metal Rose'go.

Dla zapewnienia jednostajnego przewodnictwa ciepła bywa korzystnem otaczanie zarówno płynu, jak i zestalanej masy płynem biernym o niskim ciężarze właściwym, a więc np. olejem. Można w tym samym celu stosować ciała stałe, topniejące w temperaturze niższej od temperatury procesu, a więc węglowodory alifatyczne lub aromatyczne (parafina, naftalina i podobne materiały). Ogrzewanie formy odbywa się w sposób zwykły. Ciała otaczające lub przewodzące ciepło utrzymuje się w stanie

płynnym. Ciało otaczające może podczas procesu twardnieć, co ułatwia oddzielenie od masy przerobionej. Dzięki temu, że formy są z obu stron otwarte, można hartowane odlewy z łatwością usuwać.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób zestalania kondensatów fenolów i aldehydów, znamienny tem, że stosuje się formy odlewnicze, nie posiadające stałego dna, które zastępuje się cieczą lub stopem o ciężarze właściwym większym od ciężaru właściwego przerabianej masy.

Leonhard Deutsch.

Isak Thorn.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.