

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17131**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **17485**

(22) Data zgłoszenia: **26.11.2010**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2011 WUP 11/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**TOWARZYSTWO GOSPODARCZE BEWA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaski, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

LEWCZUK ARTUR, Piaski, (PL)

PL 17131

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka przeznaczona zwłaszcza do przechowywania transportu płynów.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie i proporcjach.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia butelkę w odmianie I w widoku od czoła, fig. 1 a przedstawia butelkę w odmianie I w widoku od góry, fig. 2 przedstawia butelkę w odmianie II od czoła, fig. 2a przedstawia butelkę w odmianie II od góry.

Butelka w odmianie I wykonana jest z plastiku lub szkła o pojemności 0,5 l stanowiąca naczynie cylindryczne o zaokrąglonych narożach zakończone szyjką z gwintem charakteryzuje się tym, że ma podstawę u dołu zaobloną na krawędzi i zbieżną ku dołowi o wysokości równej 0,11 całkowitej wysokości butelki i promieniście rozchodzące się od środka dna wgłębienia zachodzące częściowo na zbieżną ku dołowi podstawę butelki. Część dolna cylindryczna butelki wynosi 0,33 całkowitej wysokości butelki. Średnica części dolnej cylindrycznej wynosi 0,26 całkowitej wysokości butelki. Część górna butelki łącznie z szyjką wynosi 0,55 całkowitej wysokości butelki.

Część dolna cylindryczna ma 6 wgłębień poziomych rozmieszczonych w równych odstępach, przy czym część dolna cylindryczna przechodzi ku górze wgłębieniem promienistym a następnie wypukleniem promienistym zbiegającym się wokół szyjki z gwintem. Na kształtowej części górnej butelki są wgłębienia krzywoliniowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie, opasujące skrajnie część górną butelki a między tymi wgłębieniami są kółka o zmiennej średnicy.

Butelka w odmianie II wykonana jest z plastiku lub szkła o pojemności 1,5 l stanowiąca naczynie cylindryczne o zaokrąglonych narożach zakończone szyjką z gwintem charakteryzuje się tym, że ma podstawę u dołu zaobloną na krawędzi i zbieżną ku dołowi o wysokości równej 0,13 całkowitej wysokości butelki i promieniście rozchodzące się od środka dna wgłębienia zachodzące częściowo na zbieżną ku dołowi podstawę butelki. Część dolna cylindryczna butelki wynosi 0,35 całkowitej wysokości butelki. Średnica części dolnej cylindrycznej wynosi 0,31 całkowitej wysokości butelki. Część górna butelki łącznie z szyjką wynosi 0,55 całkowitej wysokości butelki. Część dolna cylindryczna ma 5 wgłębień poziomych rozmieszczonych w równych odstępach, przy czym część dolna cylindryczna przechodzi ku górze wgłębieniem promienistym a następnie wypukleniem promienistym zbiegającym się wokół szyjki z gwintem. Na kształtowej części górnej butelki są wgłębienia krzywoliniowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie, opasujące skrajnie część górną butelki a między tymi wgłębieniami są kółka o zmiennej średnicy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego jest to, że butelka w odmianie I wykonana jest z plastiku lub szkła o pojemności 0,5 l stanowiąca naczynie cylindryczne o zaokrąglonych narożach zakończone szyjką z gwintem charakteryzuje się tym, że ma podstawę u dołu zaobloną na krawędzi i zbieżną ku dołowi o wysokości równej 0,11 całkowitej wysokości butelki i promieniście rozchodzące się od środka dna wgłębienia zachodzące częściowo na zbieżną ku dołowi podstawę butelki. Część dolna cylindryczna butelki wynosi 0,33 całkowitej wysokości butelki. Średnica części dolnej cylindrycznej wynosi 0,26 całkowitej wysokości butelki. Część górna butelki łącznie z szyjką wynosi 0,55 całkowitej wysokości butelki.

Część dolna cylindryczna ma 6 wgłębień poziomych rozmieszczonych w równych odstępach, przy czym część dolna cylindryczna przechodzi ku górze wgłębieniem promienistym a następnie wypukleniem promienistym zbiegającym się wokół szyjki z gwintem. Na kształtowej części górnej butelki są wgłębienia krzywoliniowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie, opasujące skrajnie część górną butelki a między tymi wgłębieniami są kółka o zmiennej średnicy.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego jest to, że butelka w odmianie II wykonana jest z plastiku lub szkła o pojemności 1,5 l stanowiąca naczynie cylindryczne o zaokrąglonych narożach zakończone szyjką z gwintem charakteryzuje się tym, że ma podstawę u dołu zaobloną na krawędzi i zbieżną ku dołowi o wysokości równej 0,13 całkowitej wysokości butelki i promieniście rozchodzące się od środka dna wgłębienia zachodzące częściowo na zbieżną ku dołowi podstawę butelki. Część dolna cylindryczna butelki wynosi 0,35 całkowitej wysokości butelki. Średnica części dolnej cylindrycznej wynosi 0,31 całkowitej wysokości butelki. Część górna butelki łącznie z szyjką wynosi 0,55 całkowitej wysokości butelki.

Część dolna cylindryczna ma 5 wgłębień poziomych rozmieszczonych w równych odstępach, przy czym część dolna cylindryczna przechodzi ku górze wgłębieniem promienistym a następnie wypukleniem promienistym zbiegającym się wokół szyjki z gwintem. Na kształtowej części górnej butelki są wgłębienia krzywoliniowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie, opasujące skrajnie część górną butelki a między tymi wgłębieniami są kółka o zmiennej średnicy.

Ilustracja wzoru

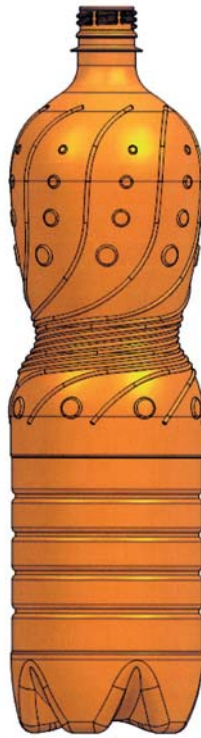


Fig. 1

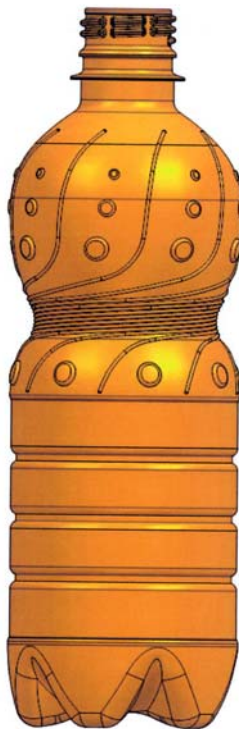


Fig. 2

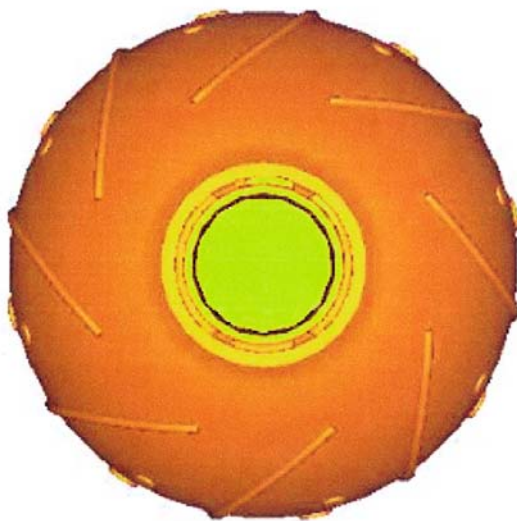


Fig. 1a

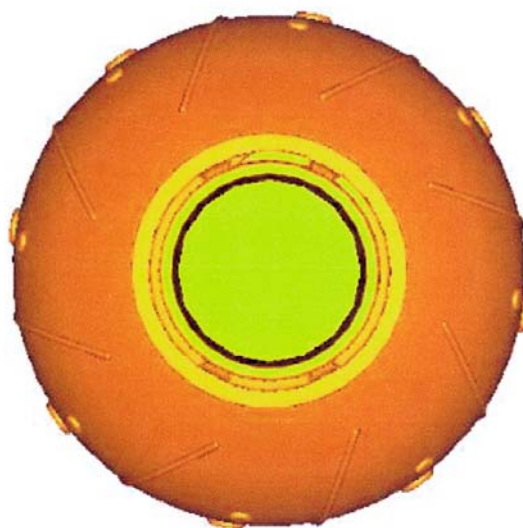


Fig. 2a