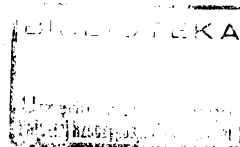


3 lipca 1931 r.

A45d 4/10

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13733.

Kl. 33 c 3.

Compagnie Française des Appareils Adam
(Paryż, Francja).

Przyrząd do karbowania włosów.

Zgłoszono 21 grudnia 1928 r.

Udzielono 11 maja 1931 r.

Pierwszeństwo: 22 grudnia 1927 r. dla zastrz. 1—4 i 6 (Francja).

Niniejszy wynalazek dotyczy przyrządu, który daje możność sztucznego zakarbowania włosów dowolnej długości na czas dłuższy, czyli osiągnięcia karbowania nieznikającego, trwałego, podobnego do falowania naturalnego.

Przyrząd według wynalazku stosuje ogólnie znaną zasadę, zgodnie z którą karbowanie pasma włosów skutecznia się w ten sposób, że, po uprzednim ułożeniu ich w warstwę jednakowej grubości i dowolnej szerokości, nawija się je na pręt z końca lub początku ich pasma. Włosy przytem muszą być ogrzewane, a przedtem trzeba je nasycić odpowiednim roztworem.

W porównaniu z przyrządami znanymi, które stosują powyższą zasadę, przyrząd

w myśl wynalazku posiada następujące zalety.

Napężenie włosa, od którego zależy trwałość karbowania, jest regulowane według uznania operatora i nie może być rozregulowane bez wiedzy tego ostatniego. Napężenie włosa jest tak duże, jakie uznaje za stosowne operator i nie oddziałuje na cebulkę włosa.

Przyrząd jest praktycznie w zupełności nieprzepuszczalny i łączy się z otoczeniem tylko przez otwór położony w miejscu takim, że wydzielająca się para nie może parzyć skóry, przyczem używanie środków ochronnych, jak to: płótna introligatorskiego, flaneli, papieru parafinowego i t. d., jest zbędne.

Wreszcie, kształt przyrządu, jego nieprzepuszczalność oraz umieszczenie przyrządu ogrzewającego zmniejszają do minimum straty ciepła, a co za tem idzie i czas niezbędny do otrzymania zadowalającego karbowania. Rysunek przedstawia, jedynie jako przykłady, dwa sposoby wykonania przyrządu w myśl wynalazku. Fig. 1 — 4 przedstawiają pierwszą odmianę wykonania przyrządu, a mianowicie: fig. 1 przedstawia widok i przekroje pręta nawojowego, fig. 2 — wannę parową, której przekrój podłużny oraz widok z góry jednej połowy przedstawiają odpowiednio fig. 3 i 4, zaś przekrój poprzeczny i częściowy poziomy — fig. 5 i 6; fig. 7 przedstawia szczypce w widoku bocznym, fig. 8 i 9 — ich odpowiednie przekroje poprzeczne po linii A—A i B—B na fig. 7. Fig. 10 — 16 uwidoczniają drugą odmianę wykonania przyrządu, przyczem fig. 10 i 11 przedstawiają odpowiednio widok pręta boczny i czołowy, fig. 12 — przekrój poprzeczny wanny parowej po linii C—C na fig. 14 w większej skali, fig. 13 — przekrój podłużny całej wanny parowej, fig. 14 — widok z góry dolnej połowy wanny parowej, fig. 15 — widok boczny szczypców zamkniętych, fig. 16 — częściowy przekrój poprzeczny szczypców oraz pręta nawojowego, zmontowanego w zamocowaniach tego ostatniego.

W odmianie wykonania przedstawionej na fig. 1—9 przyrząd składa się z następujących części.

Pręt nawojowy (fig. 1), którego część środkowa 1 stanowi bryłę obrotową, powstałą na skutek obrotu pewnej krzywej około osi $x-x'$, posiada części końcowe 2 i 2' w postaci dwóch walców metalowych, zakończonych stożkowymi tulejkami uszczelniającymi 3 i 3'. Końcówka 2 tego pręta posiada szereg wklęśnięć 2a, które należą do mechanizmu zapadkowego, opisanego poniżej, oraz rowek 4, zapomocą którego można obracać pręt nawojowy,

gdy jest on umieszczony w wannie parowej. Środkowa część pręta zaopatrzona jest w sprężynę 5, która jest przeznaczona do zatrzymywania włosów w początku nawijania.

Wanna parowa (fig. 2—6) z ogrzewaniem elektrycznym składa się z dwu połówek 6, 6' połączonych śrubą 7 (lub jakimkolwiek innym sposobem), która dociska uszczelkę 8, znajdującą się między szczękami. Na każdej ze szczęk, od strony głowy, znajduje się płytka 9, 9', nieprzewodząca ciepła i przeznaczona do osłaniania głowy od gorąca. Każda ze szczęk posiada dwa łożyska 10 i 10' dla końcówek 2 i 2' pręta. Jeżeli pręt jest włożony do wanny parowej, to szczelność łożysk otrzymuje się dzięki tulejkom 3 i 3' (fig. 1 i 8). Jedna ze szczęk posiada zapadkę mechanizmu zapadkowego, składającego się z kulki 11 (fig. 2), przyciskanej sprężyną 12, która opiera się o gwintowany korek 13. Koło zapadkowe stanowi walec 2 z wklęśnięciami 2a (fig. 2). Wewnątrz wanny parowej umieszczone są opory elektryczne 14 (fig. 5 i 6), które podczas przepływu prądu elektrycznego dają potrzebne do karbowania ciepło. Odbiorniki prądu są umocowane na szczękach lub połączone z niemi, jak w przyrządach znanych, w ten sposób, że ciężar wanny jest zrównoważony przeciwwagą lub naprężeniem sprężyny i zapomocą drutu przewodzącego prąd.

Szczypce (fig. 7) składają się z dwu szczęk 15 i 15', połączonych na jednym końcu przegubem; drugie ich końce mogą być zaciśnięte przy pomocy dźwigni 16, obracającej się około osi umocowanej w szczęce 15. Jedna ze szczęk posiada dwa wygięte trzymaki 17 i 17', które są jednocześnie sprężynami i służą do utrzymywania końców pręta nawojowego po skończonym nawijaniu. Jeden z trzymaków zaopatrzony jest w występ 18, który wchodzi we wklęśnięcie 2a pręta, unieruchamiając go z chwilą ukończenia nawijania.

Sposób zastosowania opisanego przyrządu jest następujący.

Oddziela się pasmo włosów i chwytaje je przy początku szczypcami; szczypce zamykają się dźwigienką, a włosy wprowadza się pod sprężynę pręta; pasmo włosów należy nawijać ręcznie na pręt, rozkładając je na warstwę prawie jednakowej grubości, a po skończonem nawijaniu pręt należy włożyć w trzymaki 17, wprowadzając występ 18 w jedno z wklęsnięć 2a pręta. W ten sam sposób przygotowuje się tyle prętów, na ile pasm włosy zostały podzielone.

Szczękę wanny parowej, zaopatrzoną w zapadkę 11, umieszcza się we właściwym miejscu, a zapadkę wprowadza się we wklęsnięcie na pręcie, trzymanym w rękę; szczypce wyjmują się i ustawia drugą szczękę wanny na pierwszej, zakręcając śrubę 7. Włosy zaciśnięte między szczękami 6 i 6' naciągają się przez obrót pręta w kierunku nacisku, co skutecznia się zapomocą śrubokrętu lub w jakikolwiek inny sposób.

Czynności te powtarza się ze wszystkimi wannami. Wanny są ogrzewane prądem elektrycznym przez pewien przeciąg czasu, który zależy od wielkości pasma włosów. Następnie otwiera się szczęki, wyjmując pręt, a włosy myje się i czesze.

W odmianie wykonania, przedstawionej jako przykład na fig. 10—16, pręt nawojowy (fig. 10 i 11) składa się z części środkowej 1 ze sprężyną 5, której kształt i przeznaczenie są zasadniczo takie same, jak w pierwszej odmianie. Części zaś walcowe 2 i 2', które umieszcza się w łożyskach wanny parowej, są przedłużone występami walcowymi 4 i 4'; występy te, których przeznaczenie wskazane jest niżej, posiadają rowki w płaszczyźnie osiowej, w celu umożliwienia obrotu przy naprężaniu włosów.

Miedzy częścią środkową 1 a każdym z walców 2 i 2' znajdują się odsady 3a, które ściśle określają poprzeczne położenie

pręta nawojowego w wannie parowej, jak to wskazuje fig. 14.

Welec 2, jak i w przykładzie poprzednim, zawiera wklęsnięcia 2a, które w połączeniu z zapadką wanny zabezpieczają i podtrzymują naprężenie włosów.

Wanna parowa (fig. 12, 13 i 14) składa się z dwu szczęk 6 i 6', połączonych śrubą 7, której ruch w kierunku osi względem szczęki 6 jest ograniczony pierścieniem 7' lub podobnem urządzeniem zatrzymującym.

W celu zabezpieczenia śruby 7 od wypadnięcia ze szczęki 6, wkręca się ją w stałą nakrętkę 7a, znajdującą się w szczęcie 6' i w ten sposób zapewnia szczelne zamknięcie wanny parowej. Jak i w pierwszym przykładzie wykonania, między szczękami 6 i 6' umieszczona jest uszczelka 8.

Około osi 7b, wkręcanej np. w śrubę 7a, obraca się skrzydełko 7c, zaopatrzone w uszko 7d do manipulowania. Skrzydełko to odsłania lub zasłania otwór 7e, znajdujący się w ścianie szczęki 6'. Otwór ten daje możliwość wypuścić nazewną wanny część włosów końca promienia, bez względu na jej długość, jeżeli pragnie się uniknąć nagrzewania tej części.

Jedna ze szczęk wanny zaopatrzona jest w zapadkę zatrzymującą, prostopadłą do pręta. Zapadka (fig. 12) składa się z wysuwalnej części 1, dociskanej sprężyną 10, która opiera się na korku 12, przytrzymwanym trzpieniem 13.

Wewnątrz wanny umieszczone są opory ogrzewające 14.

Jedna ze szczęk wanny posiada przegrodę dziurkowaną lub siatkę 15, która chroni włosy od zbyt gwałtownego działania ciepła. Oprócz tego, szczęki 6 i 6' zaopatrzone są na częściach powierzchni zewnętrznych w nieprzewodzące pokrycia 6a i 6'a, które ułatwiają manipulację i zmniejszają do minimum straty ciepła.

Szczypce, przygotowujące pasma wło-

sów do karbowania (fig. 15), różnią się od już opisanych przede wszystkim tem, że powierzchnia połączenia szczęk 15 i 15' w części środkowej jest zagłębiona. Szczeka 15' posiada w ten sposób garb 15a, który przy zamkniętych szczypcach wchodzi w odpowiednie wgłębienie szczęki 15.

Promień włosów jest rozłożony warstwą we wgłębieniu i nie może oczywiście rozsypywać się po całej długości szczypców. Jest on również rozłożony na takiej długości, która odpowiada długości zajmowanej przezeń na pręcie nawojowym.

Szczypcę utrzymuje się w stanie zamkniętym zapomocą występu 19, opierając go na jednej ze szczęk.

Występ ten jest umocowany na końcu sprężyny lub elastycznej płytki 20, która przymocowana jest do drugiej szczęki i opiera się końcem na przegubie 21.

Jedna ze szczęk szczypcowych zaopatrzona jest w trzymaki 17 i 17', przeważnie elastyczne, przeznaczone do podtrzymywania końców 4 i 4' pręta. Trzymaki te mogą posiadać małe kołki 21 i 21', które wchodzi w rowki końcówek walcowych 4 i 4' pręta nawojowego, przeszkadzając temu ostatniemu obracać się po wstawieniu go na miejsce na szczypcach oraz podczas okresu przygotowania.

Powierzchnia szczęk 15 i 15' od strony przeciwnej trzymakom 17 i 17' pręta jest pokryta warstwą izolującą 29 i 29', która składa się z jednej lub kilku warstw materiału nieprzewodzącego, umocowanego na stałe i przeznaczonego do osłaniania skóry od ciepła, wydzielanego przez wannę parową. Sposób użycia przyrządu, którego konstrukcja była tylko co opisana, jest następujący.

Oddziela się pasmo włosów i zaciska je przed skórą w szczypce, bacząc, aby trafiło ono na miejsce, przeznaczone dla niego. Następnie zamyka się szczypce, zwilża włosy stosownym płynem lub umieszcza się na okręconych włosach woreczek

z odpowiednią mieszaniną. Tę czynność wykonywa się w chwili założenia pręta nawojowego między szczęki wanny, poczem pręt i włosy wprowadza się pod sprężynę 5 do miejsca, skąd winno być rozpoczęte karbowanie.

Pasmo włosów nawija się odręcznie, przez co zostaje zapewniona warstwie włosów prawie stała grubość, i po skończeniu nawijania umieszcza się pręt w elastycznych trzymakach 17 i 17', znajdujących się na szczypcach, w ten sposób, aby kołki 21 i 22 trzymaków weszły w rowki na końcach pręta.

Pręt nawojowy kładzie się na szczękę wanny, posiadającą otwór 7e, przez który przechodzi część pasma włosów, nie podlegająca karbowaniu i nie nawinięta na pręt; sprawdza się następnie, czy skrzydło 7c jest dobrze ustawione w położeniu zamykającym, i nakłada drugą szczękę; upewniwszy się, że zapadka 11 dobrze weszła we wkłnięcie 2a pręta, zakręca się śrubę 7.

Włosy zaciśnięte między krawędziami szczęk naciąga się, obracając pręt zapomocą śrubokrętu lub innych odpowiednich narzędzi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do karbowania włosów, znamieny tem, że składa się z wanny parowej, wykonanej w postaci dwóch nałożonych na siebie szczęk, tworzących zamkniętą, szczelną komorę, zaopatrzoną w oporniki grzejne, przyczem wanna ta połączona jest z wkładanymi we wspomnianą komorę prętami nawojowymi, którym można nadawać ruch obrotowy w celu naprężania pasma włosów, uprzednio nawiniętego na ten pręt i zaciśniętego między jego końcem i początkiem przez szczęki wanny parowej.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tem, że zatrzymywanie pręta nawojowego, wkładanego w komorę utworzoną przez szczęki wanny, uskutecznia się zapomocą

mechanizmu zapadkowego, przyczem pasmo włosów przed nawinięciem na ten pręt jest rozłożone i przytrzymywane przez szczypce przy jego początku.

3. Przyrząd według zastrz. 1, znamien-ny tem, że połączenie i zamocowywanie szczęk wanny parowej uskutecznia się za pomocą śruby umieszczonej na górnej szczęce i utrzymywanej na niej zapomocą zatrzymu, osadzonego na pręcie, przyczem śrubę tę wkręca się w nakrętkę osadzoną w szczęce dolnej, zaopatrzonej w otwór, który może być zamykany przy pomocy skrzydełka i pozwala na wyprowadzenie nazewnątrz końcowej części pasma włosów, która nie ma podlegać nagrzewaniu.

4. Przyrząd według zastrz. 1—3, znamien-ny tem, że między opornikami grzej-nemi a prętem z nawiniętymi nań włosami umieszczona jest zasłona lub siatka, w ce-lu zabezpieczenia włosów przed nadmier-nem nagrzewaniem się.

5. Przyrząd według zastrz. 1, znamien-ny tem, że mechanizm zapadkowy, który unieruchomia pręt nawojowy po obrocie o dowolny kąt, składa się z występu naci-skanego sprężyną i prowadzonego w otwo-rze, znajdującym się w szczęce wanny pa-rowej, i zapadającego w wklęsłość czę-ści walcowej pręta.

6. Przyrząd według zastrz. 1, zna-mienny tem, że posiada szczypce, składa-

jące się z dwóch części, połączonych na jednym końcu i zaopatrzonych na drugim końcu w urządzenie do zamykania, i służą-ce do chwytania pasma włosów, rozłożo-nych w odpowiedniej grubości warstwę, w ich początku, w celu ułatwienia nawijania ich na pręt nawojowy.

7. Przyrząd według zastrz. 1 i 4, zna-mienny tem, że dwie szczęki szczypców przygotowawczych zamykane są przy po-mocy połączenia zazębieniowego, którego długość ogranicza rozłożone pasmo włó-sów do karbowania, przyczem powierzch-nie boczne szczęk są pokryte ze stron, przeciwnych do podpór zawierających pręty, materiałem nieprzewodzącym.

8. Przyrząd według zastrz. 1, zna-mienny tem, że pręt nawojowy zaopatrzo-ny jest na końcach przed walcami, które wkładają się do łożysk w wannie parowej, w występy, pozwalające zamocować pręt w trzymakach szczypców przygotowaw-czych i uskutecznić ogrzewanie w wannie parowej, bez konieczności wyjmowania wspomnianych szczypców, które tworzą zasłonę nieprzewodzącą dla ochrony skóry.

Compagnie Française
des Appareils Adam.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

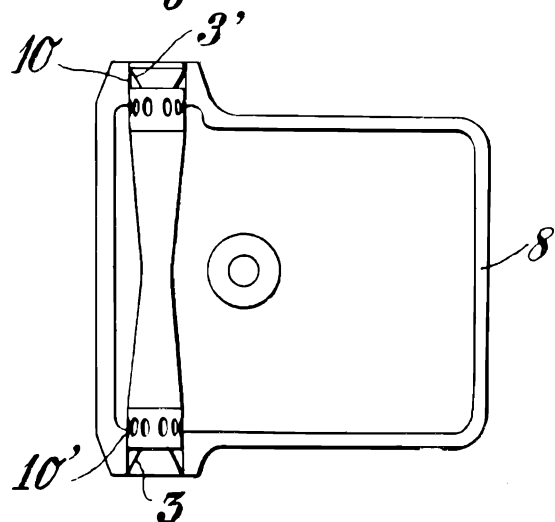
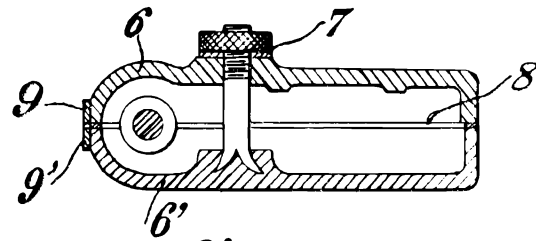
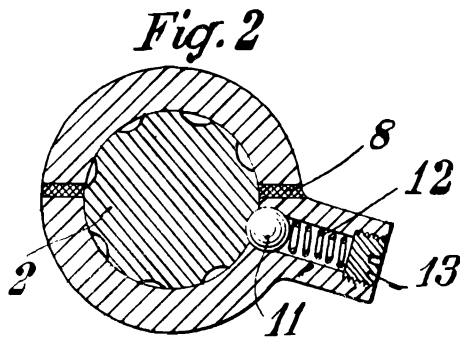
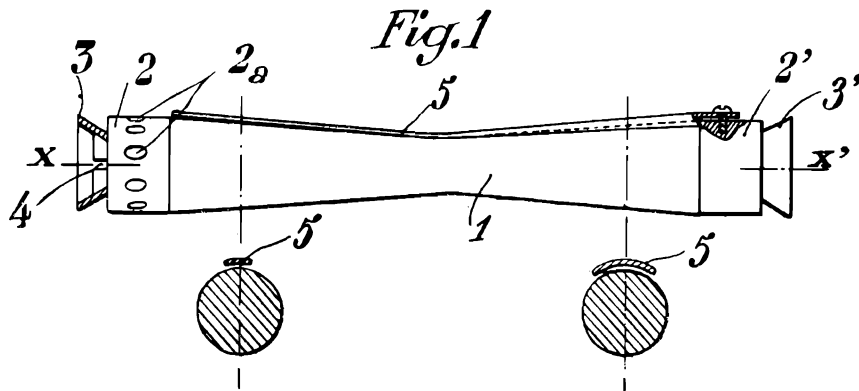


Fig. 5.

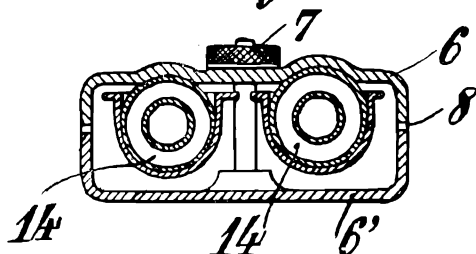


Fig. 6.

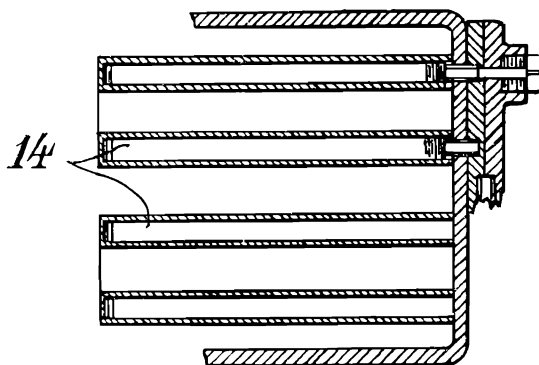


Fig. 7.

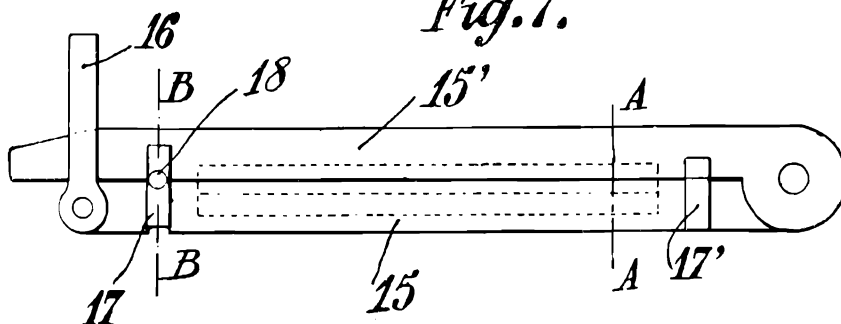


Fig. 8.



Fig. 9.

