



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216711040 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 10

(21) 申请号 202220008931.6

(22) 申请日 2022.01.04

(73) 专利权人 莆田市华锦纺织有限公司

地址 351162 福建省莆田市城厢区灵川镇
桂山村汪厝1号

(72) 发明人 施宙

(74) 专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

专利代理师 李智祥

(51) Int. Cl.

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

H05F 3/00 (2006.01)

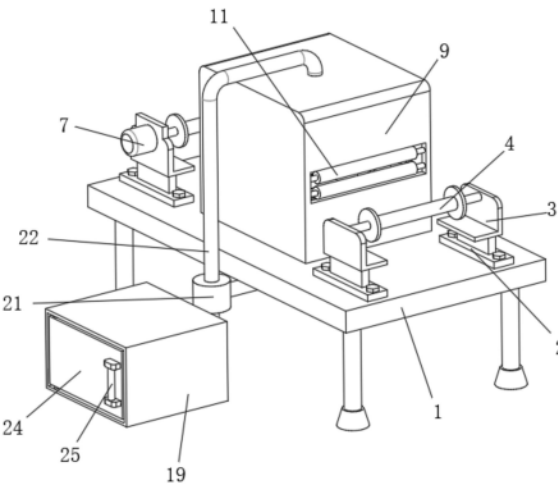
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构

(57) 摘要

本实用新型属于纺织技术领域,尤其为一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,包括支承板,所述支承板的顶部一侧设置有第一安装座,所述第一安装座的顶部安装有第一固定板,所述第一固定板的内壁设置有放卷辊,所述支承板的顶部另一侧设置有第二安装座,所述第二安装座的顶部安装有第二固定板。静电消除棒启动,可以去除纺织面料上的静电,可使因静电粘附的毛絮从纺织面料上脱落,同时小型电机启动带动除毛棒进行转动,除毛棒上的刮板可以将纺织面料上的毛絮刮落,并且抽气泵启动通过连接管、吸尘管和吸尘头可以将纺织面料毛絮抽走,这样便可对纺织面料上的毛絮进行清理,避免毛絮影响到后续纺织面料的加工,可有效提升纺织面料的加工效率。



1. 一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,包括支承板(1),其特征在于:所述支承板(1)的顶部一侧设置有第一安装座(2),所述第一安装座(2)的顶部安装有第一固定板(3),所述第一固定板(3)的内壁设置有放卷辊(4),所述支承板(1)的顶部另一侧设置有第二安装座(5),所述第二安装座(5)的顶部安装有第二固定板(6),所述第二固定板(6)的一侧安装有电机(7),所述电机(7)的输出端连接有收卷辊(8),所述支承板(1)的顶部安装有处理箱(9),所述处理箱(9)的两侧设置有压紧辊(11),所述处理箱(9)的内壁两侧安装有第一电动滑轨(12),所述第一电动滑轨(12)的表面滑动连接有第一滑块(13),所述第一滑块(13)的一侧安装有静电消除棒(14),所述处理箱(9)的内壁安装有第二电动滑轨(15),所述第二电动滑轨(15)的表面滑动连接有第二滑块(16),所述第二滑块(16)的一侧安装有小型电机(17),所述小型电机(17)的输出端连接有除毛棒(18),所述支承板(1)的一侧设置有收集箱(19),所述收集箱(19)的一侧安装有抽气泵(20),所述抽气泵(20)的输出端连接有连接管(26),所述连接管(26)的一端连接有连接头(21),所述连接头(21)的表面连接有吸尘管(22),所述吸尘管(22)的一端连接有吸尘头(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,其特征在于:所述第一安装座(2)的上表面设置有螺栓,且第一安装座(2)通过螺栓与支承板(1)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,其特征在于:所述压紧辊(11)的数量为四个,且分为两个一组。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,其特征在于:所述处理箱(9)的正面安装有观察窗(10),且观察窗(10)为透明玻璃。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,其特征在于:所述除毛棒(18)的表面设置有刮板,且除毛棒(18)的数量为两个。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,其特征在于:所述吸尘管(22)的一端穿过处理箱(9)与吸尘头(23)相连接,且吸尘管(22)和吸尘头(23)均设置有两个。

7. 根据权利要求1所述的一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,其特征在于:所述收集箱(19)的另一侧合页连接有箱门(24),所述箱门(24)的一侧安装有把手(25)。

一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,具体涉及一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构。

背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品,所以,现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术。

[0003] 目前,纺织面料在加工生产过程中,需要进行运送,要用到运送机构,但现有的运送机构在使用过程中不方便对,纺织加工面料产生的毛絮进行清理,容易导致纺织面料需要进行再次加工,很大程度会降低纺织面料加工效率,因此需要使用到一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,解决了现有的运送机构在使用过程中不方便对,纺织加工面料产生的毛絮进行清理,容易导致纺织面料需要进行再次加工,很大程度会降低纺织面料加工效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,包括支承板,所述支承板的顶部一侧设置有第一安装座,所述第一安装座的顶部安装有第一固定板,所述第一固定板的内壁设置有放卷辊,所述支承板的顶部另一侧设置有第二安装座,所述第二安装座的顶部安装有第二固定板,所述第二固定板的一侧安装有电机,所述电机的输出端连接有收卷辊,所述支承板的顶部安装有处理箱,所述处理箱的两侧设置有压紧辊,所述处理箱的内壁两侧安装有第一电动滑轨,所述第一电动滑轨的表面滑动连接有第一滑块,所述第一滑块的一侧安装有静电消除棒,所述处理箱的内壁安装有第二电动滑轨,所述第二电动滑轨的表面滑动连接有第二滑块,所述第二滑块的一侧安装有小型电机,所述小型电机的输出端连接有除毛棒,所述支承板的一侧设置有收集箱,所述收集箱的一侧安装有抽气泵,所述抽气泵的输出端连接有连接管,所述连接管的一端连接有连接头,所述连接头的表面连接有吸尘管,所述吸尘管的一端连接有吸尘头。

[0006] 优选的,所述第一安装座的上表面设置有螺栓,且第一安装座通过螺栓与支承板相连接。

[0007] 优选的,所述压紧辊的数量为四个,且分为两个一组。

[0008] 优选的,所述处理箱的正面安装有观察窗,且观察窗为透明玻璃。

[0009] 优选的,所述除毛棒的表面设置有刮板,且除毛棒的数量为两个。

[0010] 优选的,所述吸尘管的一端穿过处理箱与吸尘头相连接,且吸尘管和吸尘头均设置有两个。

[0011] 优选的,所述收集箱的另一侧合页连接有箱门,所述箱门的一侧安装有把手。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 静电消除棒启动,可以去除纺织面料上的静电,可使因静电粘附的毛絮从纺织面料上脱落,同时小型电机启动带动除毛棒进行转动,除毛棒上的刮板可以将纺织面料上的毛絮刮落,并且抽气泵启动通过连接管、吸尘管和吸尘头可以将纺织面料毛絮抽走,这样便可对纺织面料上的毛絮进行清理,避免毛絮影响到后续纺织面料的加工,可有效提升纺织面料的加工效率。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0015] 图1为本实用新型的第一种立体结构图;

[0016] 图2为本实用新型的第二种立体结构图;

[0017] 图3为本实用新型的处理箱第一种立体剖视图;

[0018] 图4为本实用新型的处理箱第二种立体剖视图。

[0019] 图中:1支承板;2第一安装座;3第一固定板;4放卷辊;5第二安装座6第二固定板;7电机;8收卷辊;9处理箱;10观察窗;11压紧辊;12第一电动滑轨;13第一滑块;14静电消除棒;15第二电动滑轨;16第二滑块;17小型电机;18除毛棒;19收集箱;20抽气泵;21连接头;22吸尘管;23吸尘头;24箱门;25把手;26连接管。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种纺织加工面料用具有除毛功能的运送机构,包括支承板1,支承板1的顶部一侧设置有第一安装座2,第一安装座2的顶部安装有第一固定板3,第一固定板3的内壁设置有放卷辊4,支承板1的顶部另一侧设置有第二安装座5,第二安装座5的顶部安装有第二固定板6,第二固定板6的一侧安装有电机7,电机7的输出端连接有收卷辊8,支承板1的顶部安装有处理箱9,处理箱9的两侧设置有压紧辊11,处理箱9的内壁两侧安装有第一电动滑轨12,第一电动滑轨12的表面滑动连接有第一滑块13,第一滑块13的一侧安装有静电消除棒14,处理箱9的内壁安装有第二电动滑轨15,第二电动滑轨15的表面滑动连接有第二滑块16,第二滑块16的一侧安装有小型电机17,小型电机17的输出端连接有除毛棒18,支承板1的一侧设置有收集箱19,收集箱19的一侧安装有抽气泵20,抽气泵20的输出端连接有连接管26,连接管26的一端连接有连接头21,连接头21的表面连接有吸尘管22,吸尘管22的一端连接有吸尘头23。

[0022] 工作人员将需要运送的纺织面料放置到放卷辊4上,在将面料的一端分别依次穿

过压紧辊11、静电消除棒14和除毛棒18缠绕到收卷辊8上,电机7启动后可以带动收卷辊8进行转动,对纺织面料进行转动运送,纺织面料在运送过程中静电消除棒14启动,可以去除纺织面料上的静电,并且可使因静电粘附的毛絮从纺织面料上脱落,同时小型电机17启动后可以带动除毛棒18进行转动,除毛棒18在转动后,除毛棒18上的刮板可以将纺织面料上的毛絮刮落,并且抽气泵20启动通过连接管26、吸尘管22和吸尘头23可以将纺织面料毛絮抽走,并排放到收集箱19内,这样便可对纺织面料上的毛絮进行清理,避免毛絮影响到后续纺织面料的加工,可有效提升纺织面料的加工效率,本装置中所有用电设备均通过外接电源进行供电。

[0023] 在本实施例的一个方面中,两个一组的压紧辊11在相互配合后,可以对运送的纺织面料进行限位保护。

[0024] 在本实施例的一个方面中,工作人员将第一安装座2上的螺栓松动后,可以将第一安装座2从支承板1上拆卸掉,反之工作人员通过螺栓可以将第一安装座2安装到支承板1上。

[0025] 在本实施例的一个方面中,纺织面料在经过两个除毛棒18之间运送时,两个除毛棒18上的刮板在转动后,可以将纺织面料上的毛絮刮落。

[0026] 在本实施例的一个方面中,工作人员通过观察窗10可以对处理箱9内除毛的纺织面料进行观察。

[0027] 在本实施例的一个方面中,工作人员通过把手25配合合页连接的箱门24可以将收集箱19打开,这样方便工作人员对收集清理的纺织面料进行定期清洁,避免纺织面料毛絮过多,将收集箱19堵塞。

[0028] 在本实施例的一个方面中,两个吸尘头23在启动后,可以将清理掉的纺织面料毛絮通过吸尘管22排放到收集箱19内。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

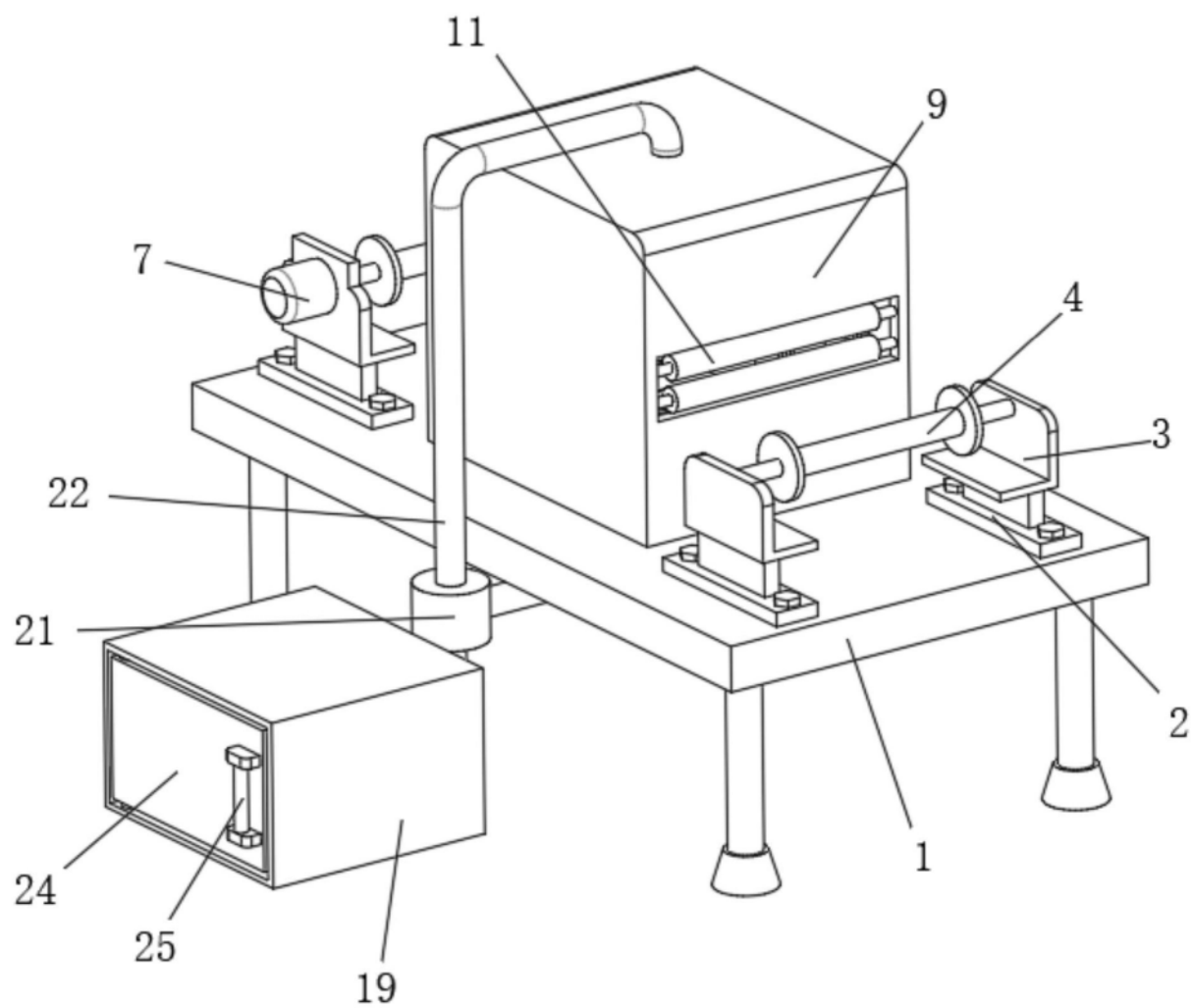


图1

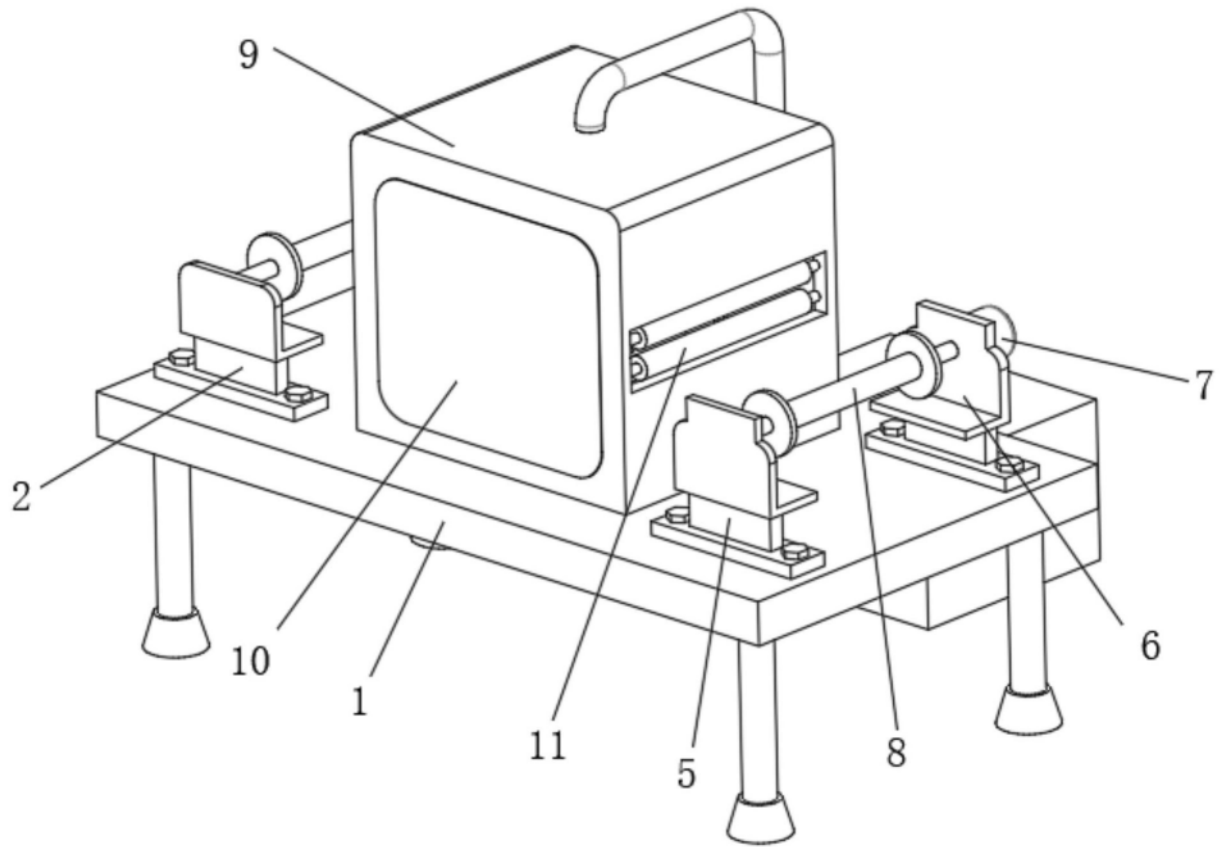


图2

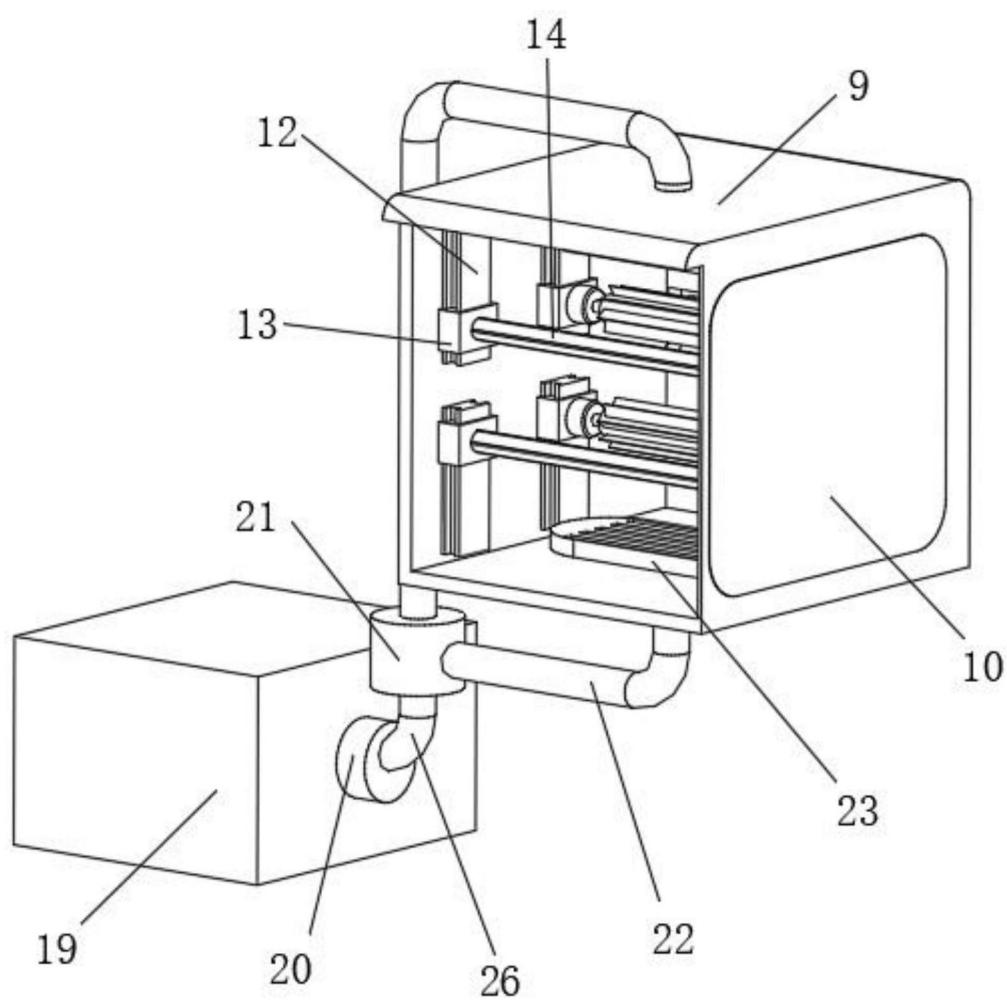


图3

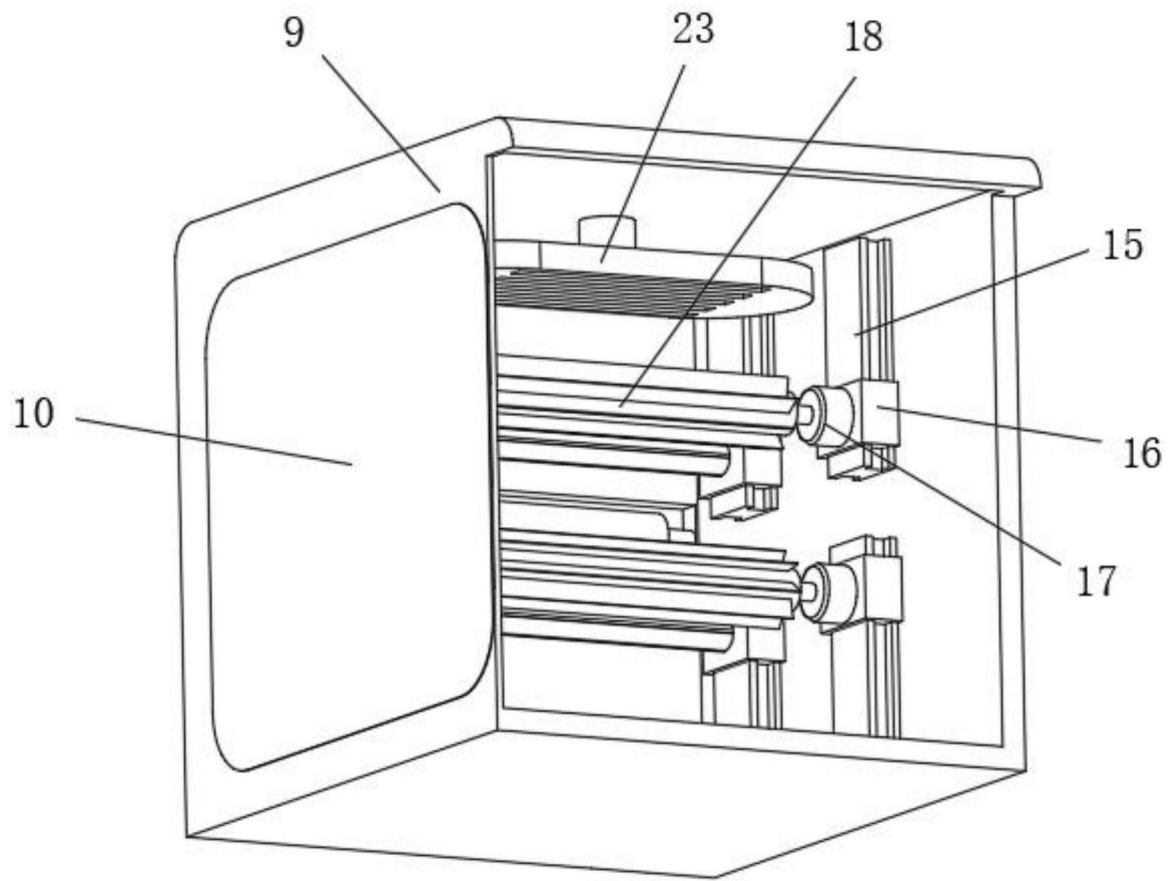


图4