



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

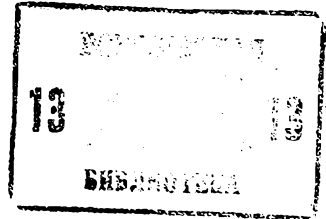
(19) SU (11) 1139497 A

4(51) В 01 J 20/32; В 01 D 39/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3466558/23-26  
(22) 31.05.82  
(46) 15.02.85. Бюл. № 6  
(72) В. Н. Дмитренко, Н. Д. Жуков,  
А. Н. Переверзев, Л. В. Дмитренко  
и С. Л. Бычков  
(53) 661.183(088.8)  
(56) 1. Авторское свидетельство СССР  
№ 774572, кл. В 01 D 39/00, 1978.  
2. Авторское свидетельство СССР  
№ 466899, кл. В 01 D 39/00, 1973  
(прототип).

(54)(57) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФИЛЬТРУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА путем обработки волокон нитой фильтровальной перегородки латексом на основе раствора смолы в органическом растворителе, отличающийся тем, что, с целью повышения задерживающей способности к парафину и пропускной способности к маслу, в качестве смолы используют сополимер винилиденхлорида и винилхлорида или перхлорвиниловую смолу, или нитроцеллюлозу.

(19) SU (11) 1139497 A

Изобретение относится к получению фильтрующих материалов и может быть использовано при фильтровании суспензий кристаллов парафина в процессах извлечения парафина в нефтеперерабатывающей промышленности.

Известен способ получения фильтрующего материала путем обработки синтетического волокнистого материала раствором, содержащим 5-20% водорастворимого полиэлектролита катионного типа и поливиниловый спирт, с последующей термообработкой полученного материала при 100-120°C в течение 20-100 мин [1].

Однако получаемый фильтрующий материал может быть использован только для удаления взвесей из водных биологических растворов.

Наиболее близким к предлагаемому способу по технической сущности и достигаемому результату является способ получения фильтрующего материала путем обработки волокнистой фильтровальной перегородки полиамидным лаком [2].

Недостатком способа является то, что получаемый фильтрующий материал при использовании его в процессе обезмасливания парафина обладает повышенным гидравлическим сопротивлением и пропускает тонкодисперсные частицы парафина. Кроме того, парафин плохо удаляется с поверхности фильтрующего материала.

Цель изобретения - повышение задерживающей способности к парафину и пропускной способности к маслу.

Поставленная цель достигается тем, что согласно способу, включающему обработку волокнистой фильтровальной перегородки лаком на основе раствора смолы в органическом растворителе, в качестве смолы используют сополимер винилиденхлорида и винилхлорида или перхлорвиниловую смолу, или нитроцеллюлозу.

Пример 1. Полотно из хлопчатобумажной фильтровальной ткани бельтинг ФНП ГОСТ 332-69 пропитывают раствором сополимера винилиденхлорида и винилхлорида в смеси органических растворителей, приготовленным по ГОСТ 9355-81, и высушивают. Количество раствора 0,6 кг/м<sup>2</sup> ткани. Полученными полотнами покрывают диски фильтр-прессов и подвергают фильтр-прессованию при 16°C суспензию парафинового дистиллята Озек-Суатской нефти.

В таблице представлены результаты фильтрования.

Пример 2. Полотно из хлопчатобумажной фильтровальной ткани бельтинг ФНП ГОСТ 332-69 пропитывают раствором сополимера винилиденхлорида и винилхлорида в смеси органических растворителей, приготовленным по ГОСТ 9355-81, и высушивают. Количество раствора 1,5 кг/м<sup>2</sup> ткани. Далее, как в примере 1.

Пример 3. Полотно из хлопчатобумажной фильтровальной ткани бельтинг ФНП ГОСТ 332-69 пропитывают раствором сополимера винилиденхлорида и винилхлорида в смеси органических растворителей, приготовленным по ГОСТ 9355-81, и высушивают. Количество раствора 5 кг/м<sup>2</sup> ткани. Далее, как в примере 1.

Пример 4. Полотно из хлопчатобумажной фильтровальной ткани бельтинг ФНП ГОСТ 332-69 пропитывают раствором перхлорвиниловой смолы в смеси органических растворителей, приготовленным по ГОСТ 7313-75, или раствором нитроцеллюлозы в смеси органических растворителей, приготовленным по ГОСТ 4976-76. Количество раствора 1,5 кг/м<sup>2</sup> ткани. Обработанные полотна высушивают. Далее, как в примере 1.

Как следует из таблицы, предлагаемый способ позволяет получить фильтрующий материал, обладающий повышенной фильтрующей способностью.

Способ получения фильтрующего материала	Средняя скорость фильтрации суспензии через ткань (проницаемость п. $10^{-3}$ кг/м <sup>2</sup> . с)	Свойства полученных продуктов		Продолжительность службы фильтрующего материала, мес	Замечания по отделению осадков кристаллов парафина от материала	
		Осадок	Фильтрат			
		Содержание масла, мас. %	Содержание парафина, мас. %	Температура застывания, °С		
Известный	0,400	38,0	19,6	15,0	10 суток	Неудовлетворительно
Предлагаемый по примерам						
1	0,519	36,0	18,5	13,0	9	Удовлетворительно
2	0,541	35,0	17,5	12,0	18	Хорошо
3	0,509	36,5	17,0	11,5	14	Отлично
4	0,541	35,0	17,5	12,0	18	Хорошо