



(12) **BREVET DE INVENȚIE**

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: 148012

(22) Data de depozit: 16.07.1991

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.06.1998 BOPI nr. 6/1998

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 66901; 67782; FR 1536287;
2184819; 249.995; US 4002193

(71) Solicitant: ILIESCU CONSTANTIN, BRAȘOV, RO; LUCA FLORIN, BRAȘOV, RO;

(73) Titular: ILIESCU CONSTANTIN, BRAȘOV, RO; LUCA FLORIN, BRAȘOV, RO;

(72) Inventatori: ILIESCU CONSTANTIN, BRAȘOV, RO; LUCA FLORIN, BRAȘOV, RO;

(74) Mandatar:

(54) **MAȘINĂ PENTRU SCULPTAT**

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la o mașină portabilă, pentru sculptat în lemn, care are un subansamblu (A) compus dintr-o bucsă elastică, despăcată cu două fălci (1), un ax (2) și o placă profilată (5), deplasându-se rectiliniu-alternativ pe un lagăr cilindric (3) și pe un lagăr prismatic (4), cu o amplitudine de 1...2 mm și cu o frecvență de 6.000...8.000 curse duble pe minut, mișcarea rectilinie alternativă fiind dată de o camă plană (6), acționată de un electromotor (nefigurat) prin intermediul unui arbore flexibil (10) și al unui

arbore principal (7), asamblat pe două lagăre de rostogolire (8 și 9).

Revendicări: 1

Figuri: 1

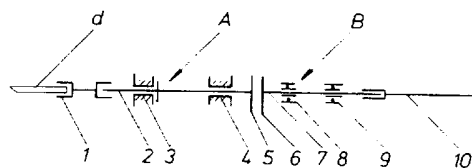


Fig. 1

RO 113322 B1



Invenția se referă la o mașină portabilă pentru sculptare în lemn.

Se cunosc mașini de sculptat mobila sau de prelucrat elemente ornamentale din lemn de formă specială, prin copiere, cu ajutorul unui palpator și al unor suporturi de model și de sculă, care, prin mișcări alternative, se deplasează după cele treidimensiuni ale modelului.

Aceste mașini prezintă, însă, dezavantajul exfolierii substanțiale a lemnului, iar deplasările de avans se fac manual.

Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este realizarea unei mașini portabile de sculptat cu o cinematică simplă, cu mărirea preciziei de prelucrare a pieselor realizate.

Mașina portabilă pentru sculptare în lemn, conform invenției, înlătură dezavantajele mașinilor cunoscute, prin aceea că este simplă și are arborele mișcării principale coaxial cu axa geometrică a acesteia, executând o mișcare rectilinie alternativă cu o amplitudine de 1...2 mm și o frecvență de 6.000...8.000 curse duble pe minut.

Mașina pentru sculptură conform invenției prezintă următoarele avantaje:

- are o construcție simplă și este ușor de mânuit;
- are o productivitate mare;
- micșorează considerabil efortul depus de muncitor;
- conferă muncitorului un grad mare de atenție în timpul sculptării;
- se poate confecționa ușor și nu necesită materiale speciale și costisitoare.

În cele ce urmează se dă un exemplu de realizare a invenției cu referire la figura, care reprezintă schema structurală a mașinii de sculptare în lemn.

Mașina pentru sculptare în lemn, conform invenției, se compune dintr-un subsansamblu **A** care are o mișcare rectilinie alternativă cu o amplitudine de 1...2mm și dintr-un subsansamblu **B** care are o mișcare de rotație.

Subsamsamblul **A** se compune dintr-o bușă elastică **1**, despicateă, prevăzută cu două fălci care se fixează de

capătul unui ax **2**, acesta având o mișcare rectilinie-alternativă pe un lagăr cilindric **3** și pe un lagăr prismatic **4**. Pe celălalt capăt al axului **2** este fixată o placă profilată **5**. În bușă elastică **1** despicateă și prevăzută cu două fălci se fixează o daltă **d**, care are o formă specială.

Subsamsamblul **B** se compune dintr-o camă plană **6** care este fixată pe un arbore principal **7**, ce este asamblat pe două lagăre de rostogolire **8** și **9** și este antrenat de un electromotor, nefigurat, printr-un arbore flexibil **10**. Când dalta **d** nu se află în contact cu piesa de prelucrat, nefigurată, subsamsamblul **A** este deplasat spre stânga de un arc elicoideal, nefigurat, și astfel, placa profilată **5** nu se află în contact cu cama plană **6** a subsamsamblului rotitor **B**. Când dalta **d** se află în contact cu piesa de prelucrat, forța de așchiere deplasează subsamsamblul **A** spre dreapta, iar placa profilată **5** ajunge în contact cu o camă plană **6** care, aflându-se în mișcare de rotație, deplasează rectiliniu-alternativ subsamsamblul **A** cu o frecvență de 6000...8000 curse duble pe minut, realizând sculpruta cu dalta **d**.

Revendicare

Mașină de sculptat prevăzută cu un ax central, susținut de lagăre, având la un capăt de lucru o bușă elastică, iar la celălalt capăt primind mișcarea de la un motor elastic, **caracterizat prin aceea că**, în vederea realizării sculpturii are un subsansamblu (**A**), compus dintr-o bușă elastică despicateă în două fălci (**1**), un ax (**2**) și o placă profilată (**5**), deplasându-se rectiliniu-alternativ pe un lagăr cilindric (**3**) și pe un lagăr prismatic (**4**), cu o amplitudine de 1...2 mm și o frecvență de 6000...8000 curse duble pe minut, mișcarea rectilinie alternativă fiind dată de o camă plană (**6**), acționată de un electromotor (nefigurat), prin intermediul unui arbore flexibil (**10**) și al unui arbore principal (**7**) ,asamblat pe două lagăre de rostogolire (**8** și **9**).

