

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102021000024095
Data Deposito	20/09/2021
Data Pubblicazione	20/03/2023

Classifiche IPC

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	61	L	2	26

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	61	B	50	20

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	61	B	50	30

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	61	B	50	36

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	61	G	15	16

Titolo

Contenitore e kit per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali
--

DESCRIZIONE

Annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE avente per titolo

“Contenitore e kit per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali”

A nome: EGmedical S.R.L.
Via Alessandro Volta, 56
35010 Villafranca Padovana PD

La presente invenzione ha per oggetto un contenitore per il lavaggio (manuale o automatico) e/o disinfezione (manuale o automatica) e/o per la sterilizzazione (manuale o automatica) di strumenti medicali ed un kit per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali

5 comprendente tale contenitore.

In linea generale, la presente invenzione trova applicazione nei settori medico e sanitario. In particolare, la presente invenzione viene preferibilmente utilizzata nel campo odontoiatrico.

In tali settori, risulta spesso necessario avere dei contenitori per il lavaggio
10 e/o disinfezione e/o sterilizzazione entro i quali vengono disposti una
basetta di supporto (o tray) e/o clipper su cui vengono posizionati gli
strumenti medicali. In particolare, le basette di supporto ed i clipper,
solidali in uso al contenitore, consentono di trattenere e fissare gli
strumenti all'interno del contenitore durante le fasi di lavaggio e/o
15 disinfezione e/o sterilizzazione. Altresì, le basette di supporto ed i clipper
consentono, a lavaggio ultimato, di mettere a disposizione (preferibilmente
“a portata di mano”) del medico gli strumenti necessari per eseguire
operazioni predefinite.

In particolare, in campo odontoiatrico, si rende necessario mettere a
20 disposizione del medico svariate tipologie di strumenti. In pratica, la
basetta di supporto e/o i clipper trattengono gli strumenti che il dentista
ritiene opportuno avere a propria disposizione. In ogni caso la presente

invenzione è parte di quello che comunemente viene chiamato: “surgical kit”.

A livello funzionale, in seguito all’inserimento degli strumenti, i contenitori vengono disposti in pulitori per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione. Tali pulitori operano mediante un fluido di lavaggio, tipicamente soltanto acqua oppure acqua miscelata ad uno o più solventi. Preferibilmente, tali pulitori sono definiti da una tipologia speciale di lavastoviglie denominata “*thermal washer disinfectors*”.

In alternativa, tali pulitori possono essere della tipologia ad ultrasuoni. In particolare, la pulizia a ultrasuoni è un processo che usa gli ultrasuoni per agitare il fluido di lavaggio in modo da lavare e sanificare più efficacemente gli strumenti medicali.

Dal punto di vista costitutivo, un contenitore di tipo noto nel campo tecnico di pertinenza della presente invenzione, comprende essenzialmente un corpo di contenimento definente un volume di contenimento di forma sostanzialmente parallelepipedica.

Il corpo di contenimento comprende uno o più componenti di materiale polimerico e/o uno o più componenti in materiale metallico.

Tipicamente, il telaio è perlopiù realizzato in materiale polimerico e/o materiale metallico mentre le pareti del contenitore, forate al fine di permettere il passaggio del fluido di lavaggio, risultano realizzate in materiale metallico.

Nondimeno, i contenitori di tipo noto, anche nelle loro più moderne implementazioni e pur avendo eliminato o ridotto in maniera sensibile alcuni svantaggi, presentano ancora alcuni svantaggi di tipo strutturale, di funzionamento e di natura economico/produttiva che ne rendono l’impiego non esente da problematiche.

In primo luogo, la struttura del contenitore risulta notevolmente complessa e, di conseguenza, onerosa in termini economico/produttivi.

Infatti, i componenti in metallo, specialmente nelle porzioni di raccordo, presentano una conformazione particolarmente complessa che richiede, in fase di produzione, onerose lavorazioni di stampaggio e deformazione.

5 Ulteriore problematica riguarda la scarsa versatilità delle basette di supporto e/o dei clipper inadeguati ad adattarsi ad una pluralità di condizioni operative.

Ancora, ulteriore problematica riguarda i materiali con cui sono realizzate le basette di supporto e/o i clipper che non permettono un lavaggio efficiente e profondo degli strumenti medicali.

10 In tale contesto, il compito tecnico della presente invenzione risulta dunque quello di mettere a disposizione un contenitore per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali nonché un kit per la sanificazione di strumenti medicali comprendente tale contenitore che siano esenti dagli inconvenienti emersi dalla tecnica nota.

15 Nondimeno, scopo della presente invenzione è quello di mettere a disposizione un contenitore per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali nonché un kit per la sanificazione di strumenti medicali che siano in grado di risultare semplici, robusti e poco costosi.

20 Ulteriore scopo della presente invenzione è quello di mettere a disposizione un contenitore per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali nonché un kit per la sanificazione di strumenti medicali in grado di risultare estremamente versatili.

Ancora, scopo della presente invenzione è quello di mettere a
25 disposizione un contenitore per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali nonché un kit per la sanificazione di strumenti medicali in grado di risultare particolarmente efficienti e garantire una pulizia profonda degli strumenti.

Il compito tecnico specificato e gli scopi specificati sono pienamente
30 raggiunti da un contenitore per la sanificazione di strumenti medicali nonché un kit per la sanificazione di strumenti medicali comprendente tale

contenitore oggetto del presente trovato, che si caratterizzano per quanto contenuto nelle unite rivendicazioni.

Le caratteristiche ed i vantaggi della presente invenzione appariranno maggiormente dalla descrizione dettagliata di alcune forme di
5 realizzazione preferite, ma non esclusive, di un contenitore per la sanificazione di strumenti medicali e di un kit per la sanificazione di strumenti medicali in accordo con la presente invenzione.

Tale descrizione verrà esposta qui di seguito con riferimento agli uniti disegni, forniti a solo scopo indicativo e, pertanto, non limitativo, nei quali:

- 10 - la figura 1 mostra una vista schematica di una prima forma di realizzazione (esemplificativa ma non limitativa) di un contenitore per la sanificazione di strumenti medicali in accordo con la presente invenzione in una configurazione di chiusura;
- la figura 2 mostra una vista schematica della forma di realizzazione del
15 contenitore di figura 1 in una configurazione di apertura;
- la figura 3 mostra una vista schematica di un componente del contenitore di figura 1;
- la figura 4 mostra una vista schematica in sezione della forma di realizzazione del contenitore di figura 1 senza l'elemento di copertura;
- 20 - le figura 5A-5B mostrano differenti forme di realizzazione del kit in accordo con la presente invenzione.

Con riferimento alle figure allegate, il kit per la sanificazione di strumenti medicali oggetto della presente invenzione comprende un contenitore per la sanificazione di strumenti medicali, indicato nelle figure con il riferimento
25 numerico "1", ed almeno una basetta porta-strumenti indicata con il riferimento numerico "30".

Strutturalmente, il contenitore 1 comprende un telaio 10 definente un volume di contenimento "V" ed una pluralità di pannelli di contenimento 20, vincolati o vincolabili al telaio 10, definenti una parete di fondo 21, una
30 parete superiore 22 ed una pluralità di pareti laterali 23, 24, 25, 26 del contenitore 1 in modo tale da delimitare il volume di contenimento "V".

A scopo esemplificativo e pertanto non limitativo, una forma di realizzazione preferita del contenitore 1 è illustrata nelle figure allegate.

In tale forma di realizzazione, il volume di contenimento "V" presenta una conformazione sostanzialmente parallelepipedica. In particolare, i pannelli di
5 contenimento 20 definiscono quattro pareti laterali 23, 24, 25, 26.

Alternativamente, il volume di contenimento "V" può presentare una conformazione cubica.

Il telaio 10 è definito (preferibilmente solamente) dai segmenti che definiscono i lati di un parallelepipedo rettangolo o quadrato.

10 Il telaio 10 risulta realizzato in un materiale polimerico. Preferibilmente, il telaio 10 risulta essere realizzato in plastica. Ancora più preferibilmente, il telaio 10 risulta essere realizzato in plastica PPSU (Polifenilsulfone).

Vantaggiosamente tale materiale garantisce una elevata stabilità idrolitica.

Inoltre, tale materiale presenta una notevole durezza ed una elevata
15 resistenza termica, specialmente alle alte temperature e anche dopo ripetuti cicli di lavaggio e/o sterilizzazione mantenendo, al contempo, le caratteristiche estetiche sostanzialmente inalterate.

I pannelli di contenimento 20 risultano invece realizzati in un materiale metallico. Preferibilmente, i pannelli di contenimento 20 risultano realizzati
20 in acciaio. Ancora più preferibilmente, i pannelli di contenimento 20 risultano realizzati in acciaio inox.

Strutturalmente, i pannelli di contenimento 20 presentano una pluralità di fori atti al passaggio di un fluido di lavaggio.

Nella presente descrizione, con l'espressione "fluido di lavaggio" si può
25 intendere soltanto acqua così come acqua miscelata con un solvente.

I fori possono presentare una qualsiasi forma, dimensione e/o disposizione purché consentano il corretto passaggio del fluido di lavaggio attraverso i pannelli di contenimento 20 e pertanto un corretto lavaggio ed una corretta sanificazione degli strumenti medicali disposti all'interno del
30 contenitore 1.

Preferibilmente, i fori presentano una forma esagonale, ma possono presentare anche altre forme come, ad esempio, circolare o quadrata o altro ancora qui non espressamente menzionato.

Preferibilmente tali fori sono realizzati in modo da definire un rapporto
5 elevato tra l'area di passaggio e la superficie metallica al fine di agevolare e rendere più efficiente la pulizia e/o disinfezione e/o sterilizzazione.

Secondo un ulteriore aspetto, ciascun pannello di copertura 20 definisce una rispettiva parete del contenitore delle suddette pareti di fondo 21, parete superiore 22 e pareti laterali 23, 24, 25, 26.

10 Secondo un aspetto preferibile della presente invenzione, i pannelli di contenimento 20 presentano una conformazione planare.

Vantaggiosamente, tale caratteristica tecnica garantisce una produzione notevolmente efficiente in termini di costi e tempo delle componenti metalliche. Ne consegue che, complessivamente, anche la produzione del
15 contenitore 1 risulta conveniente dal punto di vista produttivo.

Infatti, i componenti strutturalmente più complessi, ad esempio quelli di raccordo, sono compresi nel telaio 10 e sono dunque realizzati in materiale polimerico, facilmente e convenientemente stampabile.

I pannelli di contenimento 20 risultano fissabili o fissati al telaio 10
20 mediante mezzi di fissaggio.

Preferibilmente, i pannelli di contenimento 20 presentano fori di fissaggio 50 impegnabili da pioli (i quali sono integrali al telaio 10) per un accoppiamento a scatto, di forma e/o mediante saldatura dei pioli stessi.

Alternativamente, i fori di fissaggio 50 dei pannelli di contenimento 20
25 possono essere impegnabili mediante rispettivi organi filettati e vincolati reversibilmente al telaio 10 mediante tali organi filettati.

Secondo un ulteriore aspetto della presente invenzione, il telaio 10 può comprendere un elemento di base 11, illustrato in figura 3, atto a definire una sede di alloggiamento 13 per una o più basette porta-strumenti 30, ed
30 un elemento di copertura 12, accoppiabile reversibilmente all'elemento di base 11 mediante un accoppiamento di forma e configurato per coprire

almeno parzialmente l'elemento di base 11 in una configurazione di chiusura del contenitore 1.

In tale forma di realizzazione, la parete di fondo 21 del contenitore 1 risulta solidale all'elemento di base 11 mentre le pareti laterali 23, 24, 25, 26 e la
5 parete superiore 22 risultano solidali all'elemento di copertura 12. Ancora, nella configurazione di chiusura del contenitore 1, l'elemento di base 11 risulta almeno parzialmente inserito all'interno dell'elemento di copertura 12.

Secondo un ulteriore aspetto strutturale, l'elemento di base 11 e
10 l'elemento di copertura 12 possono comprendere reciproci mezzi di aggancio 19, 29 reversibile configurati per determinare un fissaggio stabile dell'elemento di base 11 all'elemento di copertura 12.

In particolare, l'elemento di base 11 può presentare sedi di aggancio 19 mentre l'elemento di copertura 12 può comprendere ganci basculanti 29
15 impegnabili nelle sedi di aggancio 12 in modo da definire un aggraffaggio stabile dell'elemento di base 11 all'elemento di copertura 12.

Preferibilmente, l'elemento di base 11 comprende una coppia di sedi di aggancio 19 realizzate su pareti opposte dell'elemento di base 11 mentre l'elemento di copertura 12 comprende una coppia di ganci basculanti 29
20 realizzati su rispettive pareti opposte dell'elemento di copertura 12, come ad esempio le pareti laterali 24, 26.

Vantaggiosamente, tale caratteristica tecnica consente una configurazione di chiusura del contenitore 1 estremamente solida e affidabile, specialmente nelle fasi di lavaggio del contenitore 1.

25 Secondo un ulteriore aspetto strutturale, inoltre, l'elemento di base 11 e l'elemento di copertura 12 possono comprendere elementi di guida 18 controsagomati tra loro e atti a definire un posizionamento reciproco univoco tra l'elemento di base 11 e l'elemento di copertura 12 nella configurazione di chiusura del contenitore 1.

Preferibilmente, come visibile nelle figure 2, 3 e 4, l'elemento di base 11 presenta recessi di guida e/o protuberanze di guida impegnabili a protuberanze di guida e/o recessi di guida dell'elemento di copertura 12.

Vantaggiosamente, tale caratteristica consente di allineare precisamente
5 l'elemento di base 11 all'elemento di copertura 12 durante la fase di chiusura del contenitore 1. Inoltre, tali elementi di guida 18 consentono di migliorare e stabilizzare la configurazione di chiusura del contenitore 1.

Secondo un ulteriore aspetto della presente invenzione, la sede di alloggiamento 13 è disposta ad una prima quota mentre la parete di fondo
10 21 risulta disposta ad una seconda quota, diversa dalla prima quota, in modo tale che, in uso, una superficie inferiore 31 dell'una o più basette porta-utensili 30 risulti distanziata dalla parete di fondo 21 del contenitore 1.

In altre parole, in uso, l'una o più basette porta-strumenti 30 vengono
15 disposte in una posizione rialzata e distanziata rispetto alla parete di fondo 21.

Vantaggiosamente, in questo modo, è possibile sfruttare in maniera più efficiente lo spazio del volume di contenimento "V". Infatti, poiché l'una o più basette porta-strumenti 30, in uso, risultano allontanate dalla parete di
20 fondo 21, è possibile inserire ulteriori strumenti medicali tra la superficie inferiore 31 della basetta porta-strumenti 30 e la parete di fondo 21 del contenitore 1.

A tal riguardo, il kit può anche comprendere uno o più clipper porta-strumenti, non illustrati nelle figure allegate, fissabili reversibilmente al
25 contenitore 1, preferibilmente alla parete di fondo 21.

Vantaggiosamente, in questo modo, sfruttando l'una o più basette porta-strumenti 30 unitamente ai clipper porta-strumenti è possibile inserire nel contenitore 1 una maggiore quantità di strumenti medicali in modo tale da sfruttare in maniera efficiente il volume di contenimento "V" del contenitore
30 1.

Secondo la forma di realizzazione preferita, illustrata a scopo esemplificativo nelle figure allegate, la sede di alloggiamento 13 è definita da un bordo superiore 14 dell'elemento di base 11. Tale bordo superiore 14 risulta atto a ricevere in appoggio l'una o più basette porta-strumenti 30.

Preferibilmente, inoltre, il bordo superiore 13 definisce una superficie di appoggio sostanzialmente parallela alla parete di fondo 21. Ne consegue che, in uso, anche l'una o più basette porta-strumenti 30 risultano sostanzialmente parallele alla parete di fondo 21 e reciprocamente complanari.

Secondo un ulteriore aspetto della presente invenzione, l'una o più basette porta-strumenti 30 sono predisposte per essere reciprocamente collegabili al contenitore 1 in accordo con una pluralità di differenti configurazioni e combinazioni in modo tale che il kit, in uso, possa assumere complessivamente una pluralità di composizioni operative distinte, come illustrato ad esempio nelle figure 5A e 5B.

Il kit può infatti comprendere una o due o più basette porta-strumenti 30 presentanti rispettive superficie in pianta di dimensioni differenti.

Vantaggiosamente, in questo modo, il kit risulta estremamente versatile e adattabile ad una pluralità di condizioni operative.

Indipendentemente dal numero e dalla dimensione in pianta delle basette porta-strumenti 30, la superficie complessiva in pianta dell'una o più basette porta-utensili 30 deve risultare uguale o inferiore della sede di alloggiamento 13.

Preferibilmente, al fine di utilizzare tutta la superficie disponibile della sede di alloggiamento 13, l'una o più basette porta-strumenti 30 definiscono un piano sostanzialmente continuo ed allineato al bordo superiore 14 dell'elemento di base 11, come illustrato nelle figure 5a e 5B.

Alternativamente, è possibile disporre le basette porta-strumenti 30 in numero e dimensioni tali da utilizzare solo parzialmente la superficie disponibile della sede di alloggiamento 13.

Come illustrato a scopo esemplificativo in figura 4, secondo un ulteriore aspetto della presente invenzione, l'elemento di base 11 può presentare porzioni di ancoraggio 15 impegnabili in modo reversibile a rispettivi elementi di ancoraggio 32 dell'una o più basette porta-utensili 30 in modo tale da definire un fissaggio stabile dell'una o più basette porta-utensili 30 all'elemento di base 11.

In altre parole, l'una o più basette porta-utensili 30 possono presentare elementi di ancoraggio 32, fissati all'una o più basette porta-utensili 30 o realizzati integralmente all'una o più basette porta-utensili 30, configurati per impegnarsi reversibilmente alle porzioni di ancoraggio 15 del contenitore 1.

Vantaggiosamente, tale caratteristica tecnica permette di definire un ancoraggio stabile dell'una o più basette porta-strumenti 30 all'elemento di base 11 in modo da montare più facilmente il kit in fase di pre-lavaggio e rendere più stabile l'una o più basette porta-strumenti 30 all'interno del contenitore 1 durante il lavaggio stesso.

In particolare, l'elemento di base 11 può presentare una coppia di pareti laterali interne 16 opposte tra loro, ciascuna dotata di protuberanze e/o recessi definenti le porzioni di ancoraggio 15.

Preferibilmente, le sedi di ancoraggio 19 sono realizzate su una coppia di pareti laterali 16 distinte rispetto alle pareti laterali 16 su cui sono realizzate le protuberanze e/o i recessi sopra citati.

A loro volta, gli elementi di ancoraggio 32 possono svilupparsi in allontanamento dalla superficie inferiore 31 dell'una o più basette porta-strumenti 30. Tale caratteristica, permette agli elementi di ancoraggio 32 di vincolarsi reversibilmente alle protuberanze e/o recessi delle pareti laterali interne 16 dell'elemento di base 11.

Nella forma di realizzazione preferita, illustrata a scopo esemplificativo e pertanto non limitativo nelle figure allegate, le protuberanze e/o i recessi dell'elemento di base 11 comprendono una linguetta di ancoraggio 17, fissata o integrale alla rispettiva parete laterale interna 16. Strutturalmente,

ciascuna linguetta 17 si estende in allontanamento dalla rispettiva parete laterale interna 16, preferibilmente trasversalmente alla stessa, e si sviluppa almeno parzialmente, preferibilmente interamente, lungo una larghezza della rispettiva parete laterale interna 16.

- 5 In altre parole, ciascuna linguetta 17 risulta parallela alla parete di fondo 21 e pertanto parallela al bordo superiore 14.

Gli elementi di ancoraggio 32 dell'una o più basette porta-strumenti 30 risultano essere elasticamente deformabili e preferibilmente configurati per definire un aggancio a scatto con le porzioni di ancoraggio 15, ed in
10 particolare con le linguette 17.

Vantaggiosamente, in uso, tale forma di realizzazione permette una traslazione dell'una o più basette porta-strumenti 30 montate sull'elemento di base 11.

Secondo un ulteriore aspetto della presente invenzione, l'una o più
15 basette porta-utensili 30 possono essere realizzate in un materiale polimerico. Allo stesso modo, anche gli elementi di ancoraggio 32, preferibilmente integrali con la rispettiva basetta porta-strumenti 30, possono essere realizzati in un materiale polimerico, e preferibilmente nel medesimo materiale della rispettiva basetta porta-strumenti.

20 Preferibilmente, le basette porta-strumenti 30 sono realizzate in un materiale polimerico rigido, preferibilmente PPSU . Analogamente, anche i clipper porta-utensili possono essere anch'essi realizzati in un materiale polimerico rigido (PPSU), ma sono in ogni caso in grado di flettere per consentire le operazioni di aggancio/sgancio.

25 Il fatto che le basette porta-strumenti 30 siano realizzate in materiale polimerico rigido, risulta particolarmente vantaggioso qualora il kit venga impiegato in un pulitore della tipologia ad ultrasuoni, ma anche per il normale lavaggio. Infatti, la rigidità del materiale impiegato consente alle basette porta-strumenti 30 e/o ai clipper porta-strumenti di non assorbire
30 gli ultrasuoni (a differenza del silicone che tenderebbe ad assorbire),

permettendo agli stessi una pulizia profonda ed ottimale degli strumenti medicali.

Infine, va notato che l'intero contenitore è realizzato in materiale plastico, preferibilmente PPSU, ad eccezione dei pannelli di contenimento 20 che sono realizzati in materiale metallico.

Il presente trovato raggiunge gli scopi preposti, eliminando gli inconvenienti evidenziati dalla tecnica nota: a tal proposito, si noti innanzitutto che il contenitore 1 così come descritto e/o rivendicato consente di diminuire notevolmente gli oneri di produzione, in termini di costi e di tempo.

Sì noti altresì che il kit così come descritto e/o rivendicato permette un'ampia versatilità di utilizzo nonché un'elevata efficienza nella pulizia e sterilizzazione degli strumenti medicali. Nondimeno, il kit così come descritto e/o rivendicato risulta facilmente adoperabile.

IL MANDATARIO

Ing. Davide Anselmi
(Albo iscr. n. 1638 B)

RIVENDICAZIONI

1. Contenitore (1) per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali comprendente:

- un telaio (10), realizzato in un materiale polimerico e definente un volume di contenimento (V); ed

- una pluralità di pannelli di contenimento (20), realizzati in un materiale metallico, vincolati o vincolabili a detto telaio (10) e definenti una parete di fondo (21), una parete superiore (22) ed una pluralità di pareti laterali (23, 24, 25, 26) di detto contenitore (1) in modo tale da delimitare detto volume di contenimento (V); detti pannelli di contenimento (20) presentando una pluralità di fori atti al passaggio di un fluido di lavaggio;

caratterizzato dal fatto che detti pannelli di contenimento (20) presentano una conformazione planare.

2. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 1, in cui detto telaio (10) comprende un elemento di base, atto a definire una sede di alloggiamento (13) per una o più basette porta-strumenti (30), ed un elemento di copertura (12), accoppiabile reversibilmente a detto elemento di base (11) mediante un accoppiamento di forma e configurato per coprire almeno parzialmente detto elemento di base (11) in una configurazione di chiusura di detto contenitore (1).

3. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 2, in cui detta sede di alloggiamento (13) è disposta ad una prima quota ed in cui detta parete di fondo (21) risulta disposta ad una seconda quota, diversa dalla prima quota, in modo tale che, in uso, una superficie inferiore (31) di detta una o più basette porta-strumenti (30) risulti distanziata da detta parete di fondo (21) di detto contenitore (1).

4. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 2 o 3, in cui detta sede di alloggiamento (13) è definita da un bordo superiore (14) di detto elemento

di base (11) atto a ricevere in appoggio detta una o più basette porta-strumenti (30), preferibilmente detto bordo superiore (14) definendo una superficie di appoggio sostanzialmente parallela a detta parete di fondo (21).

5

5. Contenitore (1) secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni da 2 a 4, in cui detto elemento di base (11) presenta porzioni di ancoraggio (15) impegnabili in modo reversibile a rispettivi elementi di ancoraggio (32) di detta una o più basette porta-strumenti (30) in modo tale da definire un
10 fissaggio stabile di detta una o più basette porta-strumenti (30) a detto elemento di base (11).

6. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 5, in cui detto elemento di base (11) presenta una coppia di pareti laterali interne (16) opposte tra
15 loro, ciascuna dotata di protuberanze e/o recessi definenti dette porzioni di ancoraggio (32).

7. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 6, in cui dette protuberanze e/o recessi comprendono una linguetta di ancoraggio (17), fissata o
20 integrale alla rispettiva parete laterale interna (16), estendentesi in allontanamento dalla rispettiva parete laterale interna (16) e sviluppantesi almeno parzialmente, preferibilmente interamente, lungo una larghezza della rispettiva parete laterale interna (16).

25 8. Contenitore (1) secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni da 2 a 7, in cui detto elemento di base (11) e detto elemento di copertura (12) comprendono elementi di guida (18) controsagomati tra loro e atti a definire un posizionamento reciproco univoco tra detto elemento di base (11) e detto elemento di copertura (12) in detta configurazione di chiusura
30 di detto contenitore (1); preferibilmente detto elemento di base (11) presentando recessi di guida e/o protuberanze di guida impegnabili a

protuberanze di guida e/o recessi di guida di detto elemento di copertura (12).

9. Contenitore (1) secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, in cui detto elemento di base (11) e detto elemento di copertura (12) comprendono reciproci mezzi di aggancio (19, 29) reversibile configurati per determinare un fissaggio stabile di detto elemento di base (11) a detto elemento di copertura (12), preferibilmente detto elemento di base (11) presentando sedi di aggancio (19) e detto elemento di copertura (12) comprendendo ganci basculanti (29) impegnabili in dette sedi di aggancio (12) in modo da definire un aggraffaggio stabile di detto elemento di base (11) a detto elemento di copertura (12).

10. Kit per il lavaggio e/o disinfezione e/o sterilizzazione di strumenti medicali, comprendente:

- un contenitore (1) secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni da 1 a 9;
- una o più basette porta-strumenti (30) di conformazione sostanzialmente planare, presentanti forma in pianta poligonale, preferibilmente rettangolare o quadrata, e presentanti una pluralità di sedi di trattenimento (33) per detti strumenti; in uso, detta una o più basette porta-strumenti (30) essendo disposte affiancate in modo da risultare complanari.

11. Kit secondo la rivendicazione 10 quando dipende da una qualsiasi delle rivendicazioni da 5 a 9, in cui detta una o più basette porta-strumenti (30) presentano elementi di ancoraggio (32), fissati a detta una o più basette porta-strumenti (30) o realizzati integralmente a detta una o più basette porta-strumenti (30), configurati per impegnarsi reversibilmente a dette porzioni di ancoraggio (15) di detto contenitore (1); preferibilmente detti elementi di ancoraggio (32) sviluppandosi in allontanamento dalla superficie inferiore (31) di detta una o più basette porta-strumenti (30).

12. Kit secondo la rivendicazione 10, in cui detta una o più basette porta-strumenti (30) sono realizzate in una materiale polimerico ed in cui detti elementi di ancoraggio (32) sono elasticamente deformabili;
5 preferibilmente detti elementi di ancoraggio (32) definendo un aggancio a scatto con dette porzioni di ancoraggio (15) di detto contenitore (1).

13. Kit secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni da 10 a 12, in cui dette basette porta-strumenti (30) sono predisposte per essere
10 reciprocamente collegabili a detto contenitore (1) in modo modulare in accordo con una pluralità di differenti configurazioni e combinazioni in modo tale che detto kit, in uso, possa assumere complessivamente una pluralità di composizioni operative distinte; la superficie complessiva in
15 pianta di detta una o più basette porta-strumenti (30) essendo uguale o inferiore di detta sede di alloggiamento (13).

14. Kit secondo la rivendicazione 13, comprendente due o più basette porta-strumenti (30) presentanti rispettive superfici della pianta di dimensioni differenti.

20

15. Kit secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni da 10 a 14, comprendenti una pluralità di clipper porta-strumenti, fissabili reversibilmente a detto contenitore (1), preferibilmente a detta parete di fondo (21); detti clipper porta-strumenti essendo realizzati in un materiale
25 polimerico rigido, preferibilmente detti clipper porta-strumenti essendo realizzati in un materiale polimerico rigido presentante un basso coefficiente di smorzamento.

IL MANDATARIO

Ing. Davide Anselmi
(Albo iscr. n. 1638 B)

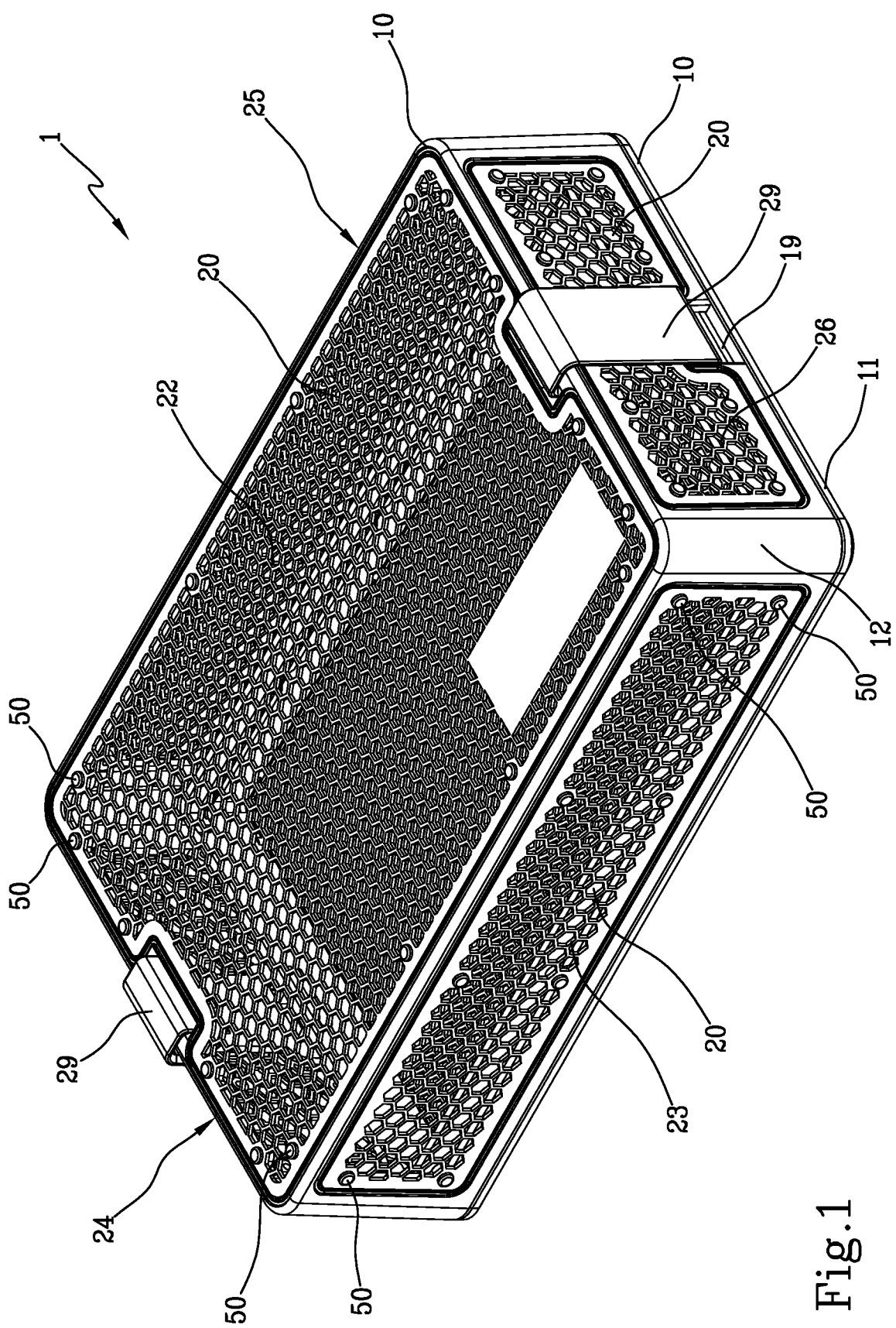


Fig.1

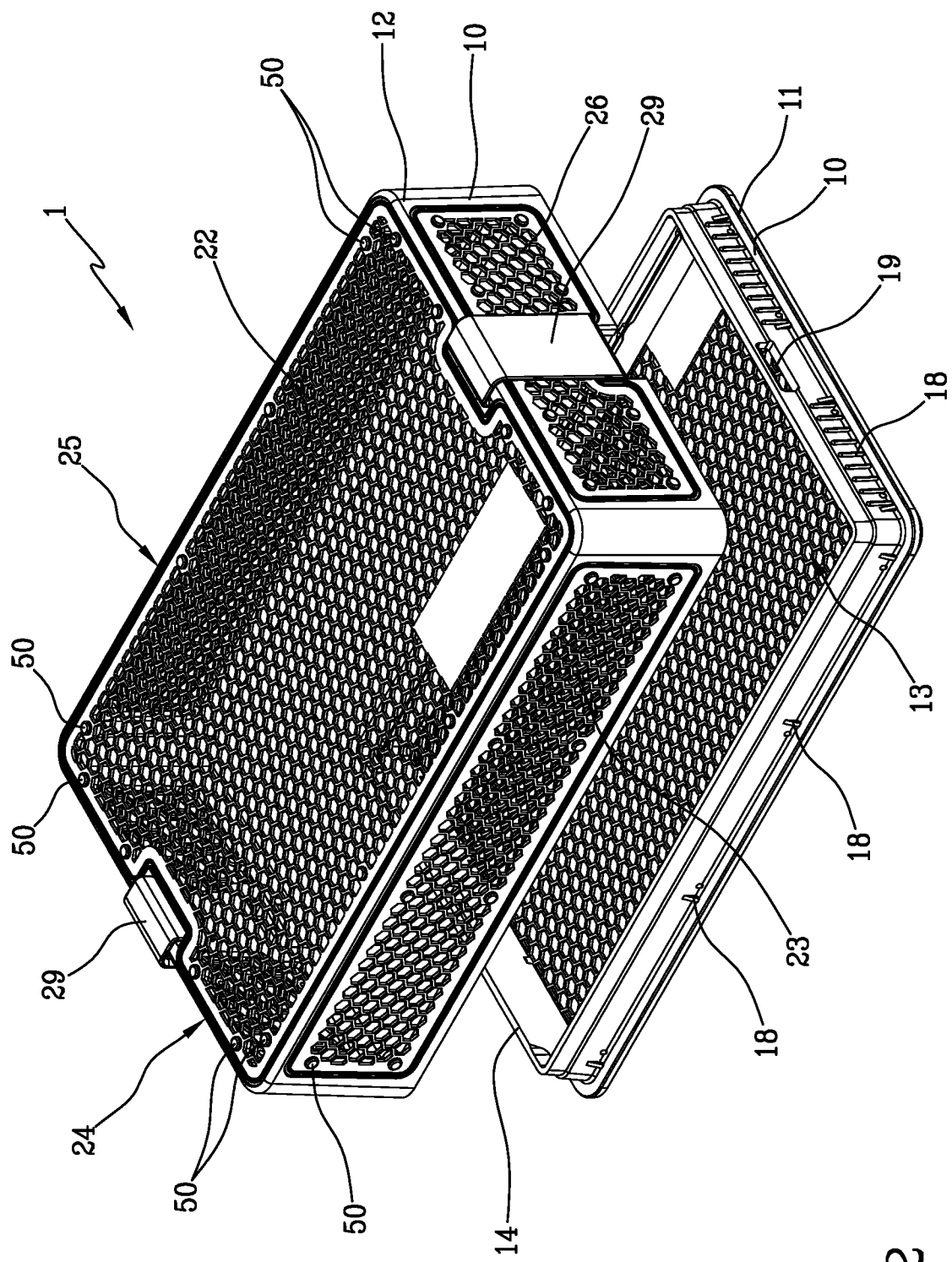


Fig. 2

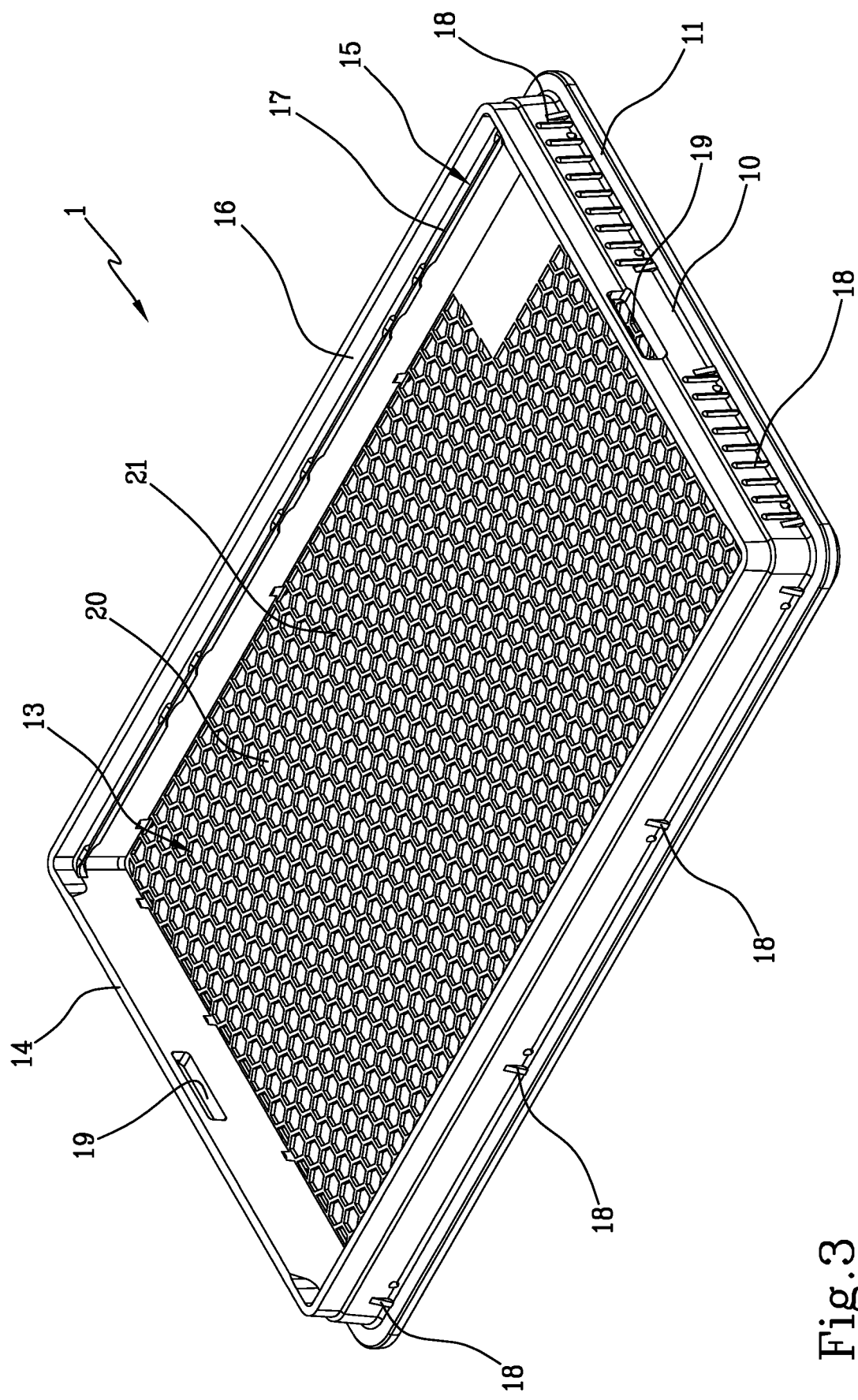


Fig.3

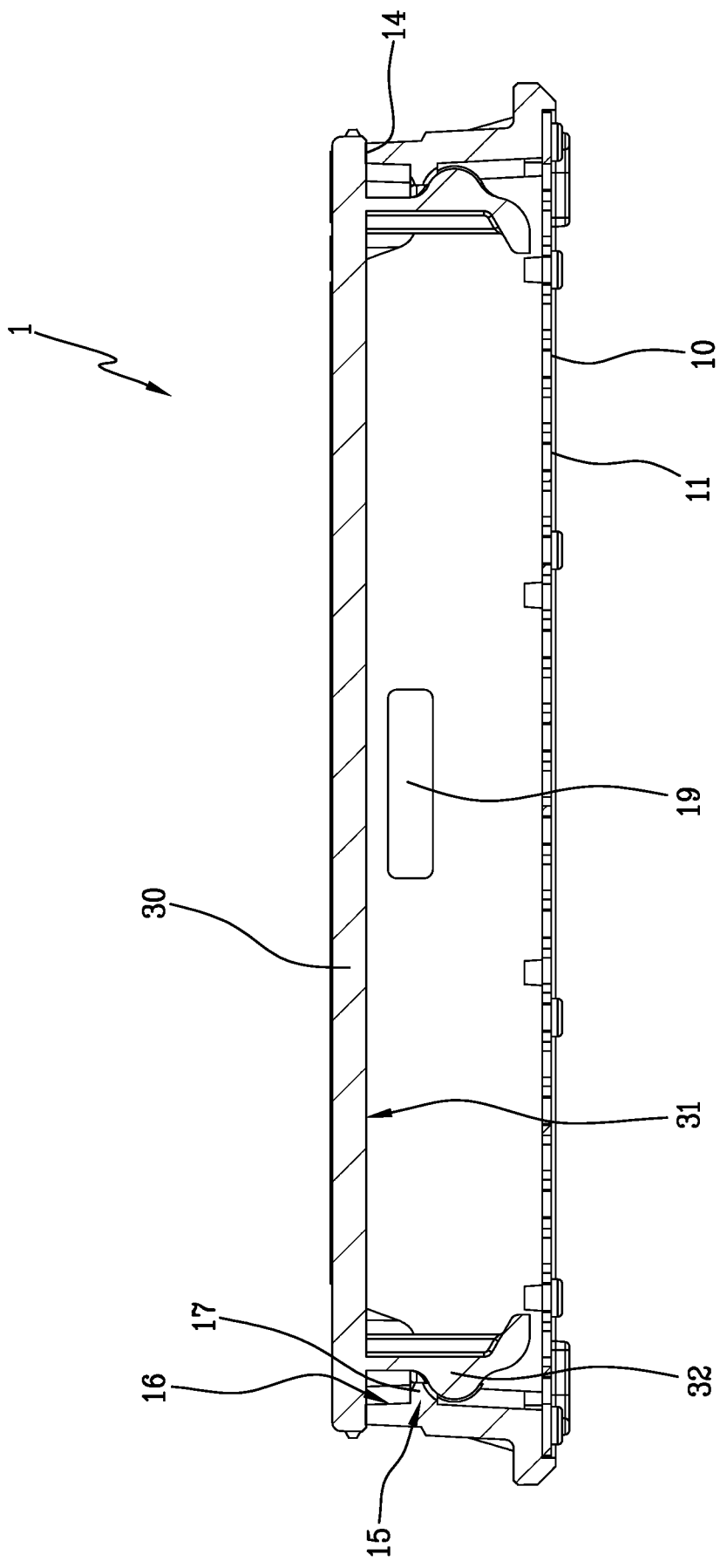


Fig.4

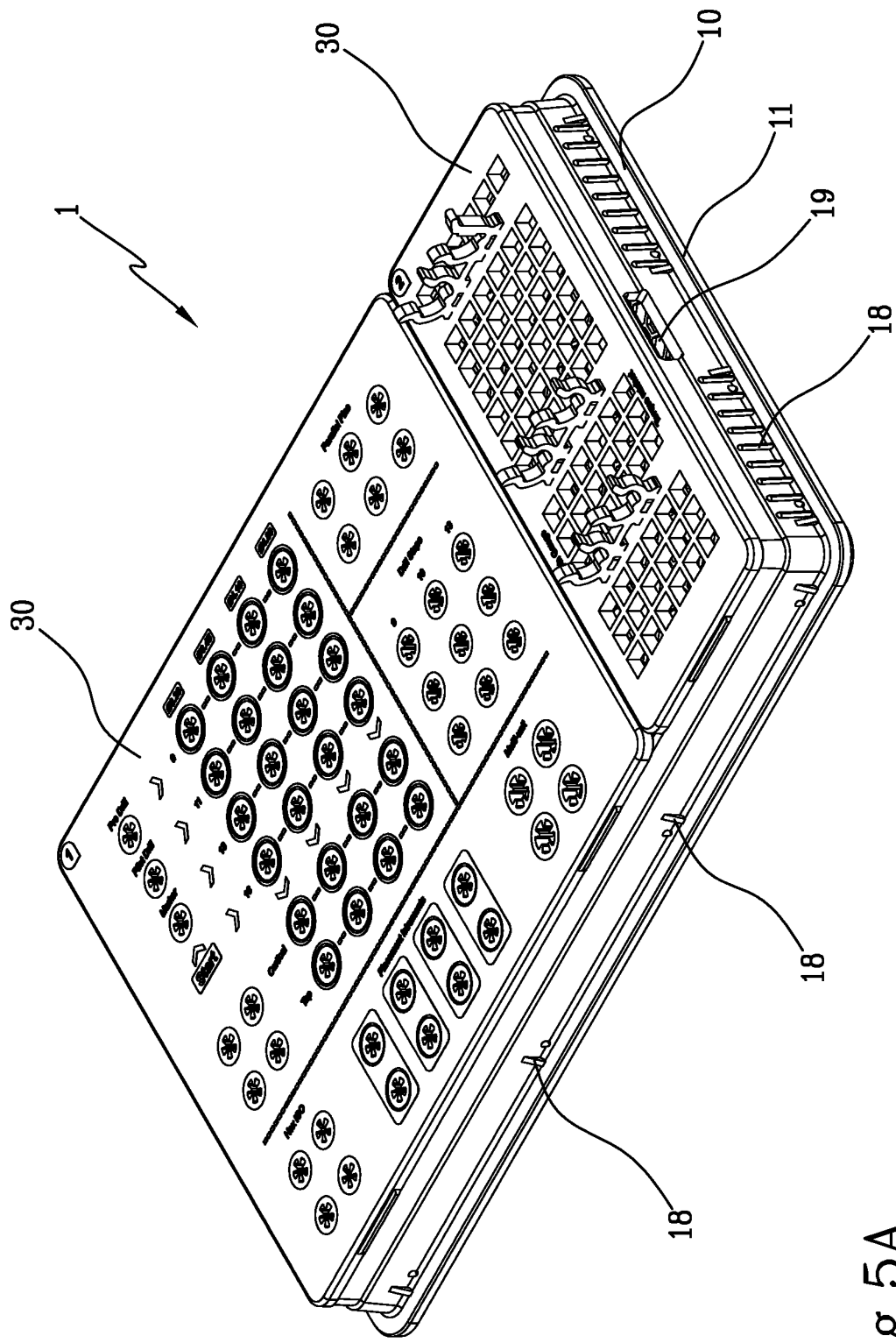


Fig.5A

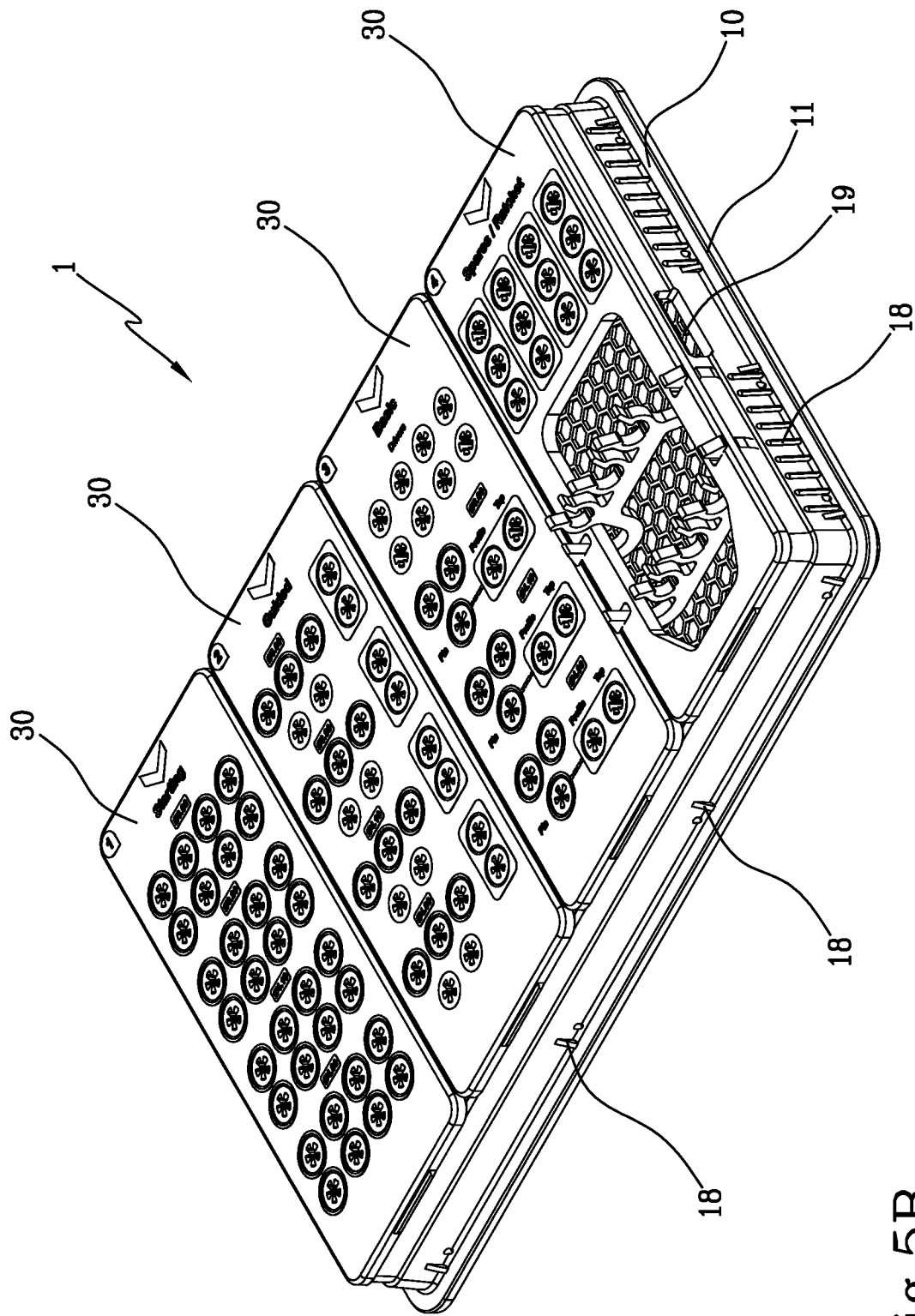


Fig.5B