

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>  
C08G 75/00

(11) 공개번호 특1992-0012188  
(43) 공개일자 1992년07월25일

(21) 출원번호	특1991-0024152
(22) 출원일자	1991년12월24일
(30) 우선권주장	90-415067 1990년12월27일 일본(JP)
(71) 출원인	도소 가부시기가이샤 야마구찌 도시아끼
	일본국 야마구찌켄 신난요시 가이세이쥬 4560반찌
(72) 발명자	무네토 도시히코
	일본국 미에켄 ō가이찌시 이쿠와쵸 2273-1
	가토 도시가즈
	일본국 미에켄 ō가이찌시 베쯔메이 3쵸메 5-1
	이노우에 히로시
	일본국 미에켄 ō가이찌시 베쯔메이 3쵸메 5-8
(74) 대리인	한규환, 송재련, 김동완

**심사청구 : 없음**

**(54) 폴리아릴렌 술피드수지 처리방법**

**요약**

내용 없음

**대표도**

**도1**

**명세서**

[발명의 명칭]

폴리아릴렌 술피드수지 처리방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 폴리아릴렌 술피드 수지의 부식성을 실험하기 위한 장치의 개략도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

폴리아릴렌 술피드 수지를 탄산 아연과 수용성 용매중에서 혼합 및 가열하는 것으로 이루어지고, 탄산아연은 수지 및 탄산 아연 총중량 기준으로 0.01 내지 10중량%의 비율로 함유하는, 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

**청구항 2**

제1항에 있어서, 탄산 아연의 비율이 수지 및 탄산아연 총중량 기준으로 0.1 내지 5중량%의 범위인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

**청구항 3**

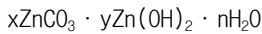
폴리아릴렌 술피드 수지를 탄산 아연 및 알킬리 토금속 클로리드와 수용성 용매중에서 혼합 및 가열하는 것으로 이루어지고, 탄산아연 및 알칼리 토금속 클로리드는 수지, 탄산 아연 및 알칼리 토금속 클로리드 총중량기준으로, 각기 0.01 내지 10중량 및 0.006 내지 23.6중량%의 비율로 함유하는, 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 4

제3항에 있어서, 탄산아연 및 알칼리 토금속 클로리드의 비율이 수지, 탄산아연 및 알칼리 토금속 클로리드의 총중량 기준으로, 각기 0.1 내지 5중량% 및 0.06 내지 11.8중량%인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 5

제1항 또는 제3항에 있어서, 탄산아연이 다음식으로 표시되는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.



상기 식에서 x는 1내지 3이고, y는 0내지 6이고, n은 0내지 6이다.

#### 청구항 6

제3항에 있어서, 알칼리 토금속 클로리드가 베릴륨, 마그네슘, 칼슘, 스트론튬, 바륨 및 라듐 클로리드로 구성된 그룹에서 선택되고, 무수 또는 수화된 형태인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 7

제6항에 있어서, 알칼리 토금속 클로리드가 염화 바륨이고 무수 또는 수화된 형태인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 8

제1항 또는 제3항에 있어서, 수용성 용매가 증류수 또는 이온교환수를 포함하는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 9

제8항에 있어서, 수용성 용매가 추가로 수-가용성 유기용매를 포함하는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 10

제9항에 있어서, 수-가용성 유기 용매가 수-가용성 유기산, 알콜, 케톤 및 아미드로 구성된 그룹에서 선택된 적어도 하나인 것인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 11

제1항 또는 제3항에 있어서, 수용성 용매중 수지 및 처리시약 또는 시약들의 전체 농도가 7내지 50중량%인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 12

제11항에 있어서, 농도가 10 내지 40중량%인 폴리아릴렌 수지 처리방법.

#### 청구항 13

제1항 또는 제3항에 있어서, 처리는 1분 내지 24시간 동안, 130 내지 250℃의 온도에서 수행하는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 14

제13항에 있어서, 처리는 10분 내지 10시간 동안 150 내지 220℃의 온도에서 수행하는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 15

제1항 또는 제3항에 있어서, 수지는 실제로 선형 구조로 되고, 10kg하중하에 직경 0.5mm, 길이 2mm의 오리피스를 사용하여 KOHKA형 플로우 테스터로 측정시 50 내지 50,000포아즈의 용융점도를 갖는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 16

제15항에 있어서, 수지가 100 내지 30,000포아즈의 용융점도를 갖는 것인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 17

제1항 또는 제3항에 있어서, 수지가, 50 내지 20,000포아즈의 낮은 용융점도를 갖는 폴리아릴렌 술피드 수지를 임의의 가교결합제 존재하에 가열 및 추가의 중합에 의해 제조된 150 내지 50,000포아즈의 용융점도를 갖는 것인 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

#### 청구항 18

제1항 또는 제3항에 있어서, 처리된 수지로부터 용매를 제거하고 수지를 건조하는 단계를 추가로 포함하는 폴리아릴렌 술피드 수지 처리방법.

## 청구항 19

제1항 내지 제18항중 어느 한 항에 따른 방법에 의해 제조되고 감소된 부식성을 나타내는 폴리아릴렌 술폰 피드 수지.

※ 참고사항: 최초출원 내용에 의하여 공개되는 것임.

## 도면

도면1

