



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206795448 U

(45)授权公告日 2017. 12. 26

(21)申请号 201720458263.6

B24B 47/12(2006.01)

(22)申请日 2017.04.28

B24B 55/06(2006.01)

(73)专利权人 许文华

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

地址 511252 广东省广州市番禺区石基镇
石基村二队旦岗中街5号

(72)发明人 许文华

(74)专利代理机构 广州虚谷纳智知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
44417

代理人 周皓

(51)Int.Cl.

B24B 7/04(2006.01)

B24B 7/10(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

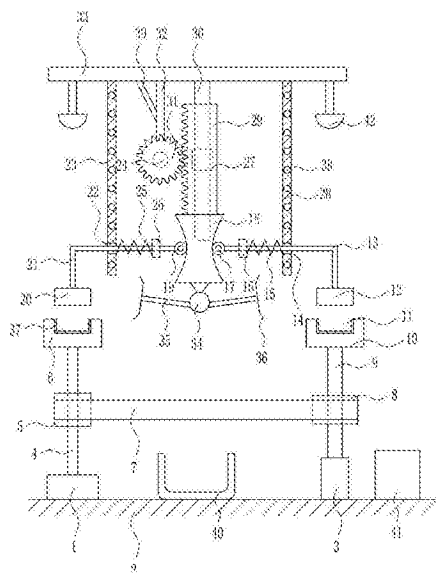
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)实用新型名称

一种高可靠型打磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种高可靠型打磨装置。本实用新型要解决的技术问题是提供一种打磨效率高的高可靠型打磨装置。为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种高可靠型打磨装置,包括有轴承座、第二电机、第一转轴、小皮带轮、第一放置板、平皮带、大皮带轮、第二转轴、第二放置板、第二磨块等;轴承座位于第二电机的左方,轴承座内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转轴,第一转轴上通过平键连接的方式连接有小皮带轮和第一放置板。本实用新型达到了打磨效率高、装置操作简单和装置结构简单的效果。



1. 一种高可靠型打磨装置,其特征在于,包括有轴承座(1)、第二电机(3)、第一转轴(4)、小皮带轮(5)、第一放置板(6)、平皮带(7)、大皮带轮(8)、第二转轴(9)、第二放置板(10)、第二磨块(12)、第二升降杆(13)、第二弹性件(15)、第二固定块(16)、第二接触轮(17)、楔形块(18)、第一接触轮(19)、第一磨块(20)、第一升降杆(21)、第一导向板(23)、第一电机(24)、第一弹性件(25)、第一固定块(26)、滑块(27)、第二导向板(28)、齿条(29)、滑轨(30)、齿轮(31)、支杆(32)和顶板(33);地面(2)上通过螺栓连接的方式连接有轴承座(1)和第二电机(3),轴承座(1)位于第二电机(3)的左方,轴承座(1)内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转轴(4),第一转轴(4)上通过平键连接的方式连接有小皮带轮(5)和第一放置板(6),小皮带轮(5)位于第一放置板(6)的下方,第二电机(3)上的输出轴通过联轴器连接第二转轴(9),第二转轴(9)上通过平键连接的方式连接有大皮带轮(8)和第二放置板(10),大皮带轮(8)位于第二放置板(10)的下方,大皮带轮(8)与小皮带轮(5)之间绕有平皮带(7),第一放置板(6)和第二放置板(10)上均开有凹槽(11),地面(2)上方设有顶板(33),顶板(33)底部从左到右通过螺栓连接的方式依次连接有第一导向板(23)、支杆(32)、滑轨(30)和第二导向板(28),第一导向板(23)上开有第一导向孔(22),支杆(32)底部通过螺栓连接的方式连接有第一电机(24),第一电机(24)上的输出轴通过联轴器连接有齿轮(31),齿轮(31)位于第一电机(24)的前方,滑轨(30)上滑动式连接有滑块(27),滑轨(30)与滑块(27)配合,滑块(27)位于滑轨(30)的前方,滑块(27)前侧通过螺栓连接的方式连接有齿条(29),齿条(29)与齿轮(31)啮合,齿条(29)底部通过螺栓连接的方式连接有楔形块(18),楔形块(18)上设有第一接触轮(19)和第二接触轮(17),第一接触轮(19)位于第二接触轮(17)的左方,第一接触轮(19)与第二接触轮(17)均与楔形块(18)接触配合,第一接触轮(19)上焊接有第一升降杆(21),第一升降杆(21)上焊接有第一固定块(26),第一固定块(26)与第一导向板(23)之间设有第一弹性件(25),第一弹性件(25)右端通过挂钩的方式与第一固定块(26)连接,第一弹性件(25)左端通过挂钩的方式与第一导向板(23)连接,第一升降杆(21)穿过第一弹性件(25)和第一导向孔(22),第一升降杆(21)末端通过焊接连接的方式连接有第一磨块(20),第一磨块(20)位于第一放置板(6)的上方,第二接触轮(17)上焊接有第二升降杆(13),第二升降杆(13)上焊接有第二固定块(16),第二导向板(28)上开有第二导向孔(14),第二导向板(28)与第二固定块(16)之间设有第二弹性件(15),第二弹性件(15)左端通过挂钩的方式与第二固定块(16)连接,第二弹性件(15)右端通过挂钩的方式与第二导向板(28)连接,第二升降杆(13)穿过第二弹性件(15)和第二导向孔(14),第二升降杆(13)末端通过焊接连接的方式连接有第二磨块(12),第二磨块(12)位于第二放置板(10)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,还包括有气泵(34)、硬质管(35)和吸气罩(36),楔形块(18)底部通过螺栓连接的方式连接气泵(34),气泵(34)左右两侧通过法兰连接的方式均连接有硬质管(35),硬质管(35)末端通过法兰连接的方式连接有吸气罩(36)。

3. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,还包括有橡胶垫(37),第一放置板(6)和第二放置板(10)上凹槽(11)的内侧通过胶接连接的方式均连接有橡胶垫(37),橡胶垫(37)的材质为人工合成橡胶,橡胶垫(37)的颜色为黄色,橡胶垫(37)的厚度为1.5cm。

4. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,第一导向板(23)和第二导向板(28)上均开有小孔(38),小孔(38)的立体形状为圆柱体形,小孔(38)的成孔方式为人工钻孔,小孔(38)的纵截面形状为圆形,小孔(38)的纵截面半径为1cm,小孔(38)的深度与第一导向板(23)、第二导向板(28)的厚度相同,小孔(38)的深度为6cm。

5. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,还包括有加强筋(39),支杆(32)左侧与顶板(33)底部之间通过焊接连接的方式连接有加强筋(39),加强筋(39)位于第一导向板(23)的右方,加强筋(39)呈倾斜状,加强筋(39)的颜色为银白色,加强筋(39)的材质为铝材,加强筋(39)的厚度为1.5cm。

6. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,还包括有收集框(40),地面(2)上放置有收集框(40),收集框(40)位于轴承座(1)的右方,收集框(40)位于第二电机(3)的左方,收集框(40)的立体形状为长方体形,收集框(40)的长度为18cm,收集框(40)的宽度为15cm,收集框(40)的高度为9cm。

7. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,还包括有工具箱(41),地面(2)上放置有工具箱(41),工具箱(41)位于第二电机(3)的右方,工具箱(41)的材质为塑料,工具箱(41)的立体形状为长方体形,工具箱(41)的长度为18cm,工具箱(41)的宽度为15cm,工具箱(41)的高度为9cm。

8. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,还包括有照明灯(42),顶板(33)底部左右两侧通过螺栓连接的方式均连接有照明灯(42),左侧的照明灯(42)位于第一导向板(23)的左方,右侧的照明灯(42)位于第二导向板(28)的右方,照明灯(42)的额定电压为220V,照明灯(42)的额定功率为15W。

9. 根据权利要求1所述的一种高可靠型打磨装置,其特征在于,滑轨(30)的材质为铝材,滑轨(30)的颜色为银白色,滑轨(30)位于支杆(32)的右方,滑轨(30)位于齿条(29)和楔形块(18)的后方,滑轨(30)的形状为长方体形,滑轨(30)的长度为10cm,滑轨(30)的宽度为4cm,滑轨(30)的高度为50cm。

一种高可靠型打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨装置,尤其涉及一种高可靠型打磨装置。

背景技术

[0002] 中国专利CN203600058U针对磨块与通用标准磨块的尺寸规格不一致,客户使用不方便;磨块的长度加长后,在同样压力下,线比压下降,单位面积磨削量下降,因此总体磨削效率提升不明显的问题,公开了一种瓷质砖抛光磨头装置,其通过设置包括磨头、磨块座及磨块,所述磨块座固定安装在磨头底部,所述磨块座底部沿圆周向交错且均匀地设置有若干卡爪,该若干卡爪分为两组卡爪,两组卡爪沿着径向距离磨块座底部中心的尺寸不同,所述磨块对应地固定在对应的卡爪上,所述磨块的长度尺寸与卡爪的长度尺寸一致的方式,克服了客户使用不方便和总体磨削效率提升不明显的问题,但是由于没有设置吸灰装置,使得打磨过程中产生的废屑掉落到地面上,从而不能保证地面的清洁。

[0003] 现有的打磨装置存在打磨效率低的缺点,因此亟需设计一种打磨效率高的高可靠型地砖打磨装置。

发明内容

[0004] (1)要解决的技术问题

[0005] 本实用新型为了克服现在打磨装置打磨效率低的缺点,本实用新型要解决的技术问题是提供一种打磨效率高的高可靠型地砖打磨装置。

[0006] (2)技术方案

[0007] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种高可靠型打磨装置,包括有轴承座、第二电机、第一转轴、小皮带轮、第一放置板、平皮带、大皮带轮、第二转轴、第二放置板、第二磨块、第二升降杆、第二弹性件、第二固定块、第二接触轮、楔形块、第一接触轮、第一磨块、第一升降杆、第一导向板、第一电机、第一弹性件、第一固定块、滑块、第二导向板、齿条、滑轨、齿轮、支杆和顶板;地面上通过螺栓连接的方式连接有轴承座和第二电机,轴承座位于第二电机的左方,轴承座内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转轴,第一转轴上通过平键连接的方式连接有小皮带轮和第一放置板,小皮带轮位于第一放置板的下方,第二电机上的输出轴通过联轴器连接有第二转轴,第二转轴上通过平键连接的方式连接有大皮带轮和第二放置板,大皮带轮位于第二放置板的下方,大皮带轮与小皮带轮之间绕有平皮带,第一放置板和第二放置板上均开有凹槽,地面上方设有顶板,顶板底部从左到右通过螺栓连接的方式依次连接有第一导向板、支杆、滑轨和第二导向板,第一导向板上开有第一导向孔,支杆底部通过螺栓连接的方式连接有第一电机,第一电机上的输出轴通过联轴器连接有齿轮,齿轮位于第一电机的前方,滑轨上滑动式连接有滑块,滑轨与滑块配合,滑块位于滑轨的前方,滑块前侧通过螺栓连接的方式连接有齿条,齿条与齿轮啮合,齿条底部通过螺栓连接的方式连接有楔形块,楔形块上设有第一接触轮和第二接触轮,第一接触轮位于第二接触轮的左方,第一接触轮与第二接触轮均与楔形块接触配合,第一接触

轮上焊接有第一升降杆,第一升降杆上焊接有第一固定块,第一固定块与第一导向板之间设有第一弹性件,第一弹性件右端通过挂钩的方式与第一固定块连接,第一弹性件左端通过挂钩的方式与第一导向板连接,第一升降杆穿过第一弹性件和第一导向孔,第一升降杆末端通过焊接连接的方式连接有第一磨块,第一磨块位于第一放置板的上方,第二接触轮上焊接有第二升降杆,第二升降杆上焊接有第二固定块,第二导向板上开有第二导向孔,第二导向板与第二固定块之间设有第二弹性件,第二弹性件左端通过挂钩的方式与第二固定块连接,第二弹性件右端通过挂钩的方式与第二导向板连接,第二升降杆穿过第二弹性件和第二导向孔,第二升降杆末端通过焊接连接的方式连接有第二磨块,第二磨块位于第二放置板的上方。

[0008] 优选地,还包括有气泵、硬质管和吸气罩,楔形块底部通过螺栓连接的方式连接有气泵,气泵左右两侧通过法兰连接的方式均连接有硬质管,硬质管末端通过法兰连接的方式连接有吸气罩。

[0009] 优选地,还包括有橡胶垫,第一放置板和第二放置板上凹槽的内侧通过胶接连接的方式均连接有橡胶垫,橡胶垫的材质为人工合成橡胶,橡胶垫的颜色为黄色,橡胶垫的厚度为1.5cm。

[0010] 优选地,第一导向板和第二导向板上均开有小孔,小孔的立体形状为圆柱体形,小孔的成孔方式为人工钻孔,小孔的纵截面形状为圆形,小孔的纵截面半径为1cm,小孔的深度与第一导向板、第二导向板的厚度相同,小孔的深度为6cm。

[0011] 优选地,还包括有加强筋,支杆左侧与顶板底部之间通过焊接连接的方式连接有加强筋,加强筋位于第一导向板的右方,加强筋呈倾斜状,加强筋的颜色为银白色,加强筋的材质为铝材,加强筋的厚度为1.5cm。

[0012] 优选地,还包括有收集框,地面上放置有收集框,收集框位于轴承座的右方,收集框位于第二电机的左方,收集框的立体形状为长方体形,收集框的长度为18cm,收集框的宽度为15cm,收集框的高度为9cm。

[0013] 优选地,还包括有工具箱,地面上放置有工具箱,工具箱位于第二电机的右方,工具箱的材质为塑料,工具箱的立体形状为长方体形,工具箱的长度为18cm,工具箱的宽度为15cm,工具箱的高度为9cm。

[0014] 优选地,还包括有照明灯,顶板底部左右两侧通过螺栓连接的方式均连接照明灯,左侧的照明灯位于第一导向板的左方,右侧的照明灯位于第二导向板的右方,照明灯的额定电压为220V,照明灯的额定功率为15W。

[0015] 优选地,滑轨的材质为铝材,滑轨的颜色为银白色,滑轨位于支杆的右方,滑轨位于齿条和楔形块的后方,滑轨的形状为长方体形,滑轨的长度为10cm,滑轨的宽度为4cm,滑轨的高度为50cm。

[0016] 工作原理:当需要对地砖进行打磨的时候,工作人员将需要打磨的地砖分别放置第一放置板和第二放置板上的凹槽内,将地砖固定不动,然后启动第二电机正反转,带动第二转轴正反转,进而带动第二放置板正反转,进而带动第二放置板上的地砖正反转,当第二转轴正反转时,带动大皮带轮正反转,进而带动小皮带轮正反转,进而带动第一转轴正反转,进而带动第一放置板正反转,进而带动第一放置板上的地砖正反转,使得第一放置板和第二放置板上的地砖一起转动,然后启动第一电机正反转,带动齿轮正反转,使得齿条上下

运动,带动楔形块上下运动,进而带动第一升降杆和第二升降杆左右运动,进而带动第一磨块和第二磨块左右运动,使得第一磨块和第二磨块分别对两块地砖进行打磨,使得打磨地砖花费的时间更少,从而提高打磨地砖的效率,当完成对地砖的打磨工作,且第一磨块和第二磨块都复位后,第一电机和第二电机均停止工作,当需要再次对地砖进行打磨时,重复以上步骤即可。

[0017] 因为还包括有气泵、硬质管和吸气罩,楔形块底部通过螺栓连接的方式连接有气泵,气泵左右两侧通过法兰连接的方式均连接有硬质管,硬质管末端通过法兰连接的方式连接有吸气罩,当对地砖打磨的过程中,启动气泵工作,气泵将打磨过程中产生的废屑通过吸气罩和硬质管进入到气泵内,避免废屑掉落到地面上,所以可以保证地面的清洁。

[0018] 因为还包括有橡胶垫,第一放置板和第二放置板上凹槽的内侧通过胶接连接的方式均连接有橡胶垫,橡胶垫的材质为人工合成橡胶,橡胶垫的颜色为黄色,橡胶垫的厚度为1.5cm,当地砖放置在第一放置板和第二放置板上的凹槽时,避免地砖直接与第一放置板和第二放置板直接接触,所以可以保护地砖不会受到损坏。

[0019] 因为第一导向板和第二导向板上均开有小孔,小孔的立体形状为圆柱体形,小孔的成孔方式为人工钻孔,小孔的纵截面形状为圆形,小孔的纵截面半径为1cm,小孔的深度与第一导向板、第二导向板的厚度相同,小孔的深度为6cm,所以可以节省制作第一导向板和第二导向板的材料。

[0020] (3)有益效果

[0021] 本实用新型达到了打磨效率高、装置操作简单和装置结构简单的效果,启动第一电机和第二电机正反转,使得第一磨块和第二磨块分别对两块地砖进行打磨,使得打磨地砖花费的时间更少,从而提高打磨地砖的效率,由于设置有气泵、硬质管和吸气罩,有效地保证地面的清洁。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型的第一种主视结构示意图。

[0023] 图2为本实用新型的第二种主视结构示意图。

[0024] 图3为本实用新型的第三种主视结构示意图。

[0025] 图4为本实用新型的第四种主视结构示意图。

[0026] 图5为本实用新型的第五种主视结构示意图。

[0027] 附图中的标记为:1-轴承座,2-地面,3-第二电机,4-第一转轴,5-小皮带轮,6-第一放置板,7-平皮带,8-大皮带轮,9-第二转轴,10-第二放置板,11-凹槽,12-第二磨块,13-第二升降杆,14-第二导向孔,15-第二弹性件,16-第二固定块,17-第二接触轮,18-楔形块,19-第一接触轮,20-第一磨块,21-第一升降杆,22-第一导向孔,23-第一导向板,24-第一电机,25-第一弹性件,26-第一固定块,27-滑块,28-第二导向板,29-齿条,30-滑轨,31-齿轮,32-支杆,33-顶板,34-气泵,35-硬质管,36-吸气罩,37-橡胶垫,38-小孔,39-加强筋,40-收集框,41-工具箱,42-照明灯。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0029] 实施例1

[0030] 一种高可靠型打磨装置,如图1-5所示,包括有轴承座1、第二电机3、第一转轴4、小皮带轮5、第一放置板6、平皮带7、大皮带轮8、第二转轴9、第二放置板10、第二磨块12、第二升降杆13、第二弹性件15、第二固定块16、第二接触轮17、楔形块18、第一接触轮19、第一磨块20、第一升降杆21、第一导向板23、第一电机24、第一弹性件25、第一固定块26、滑块27、第二导向板28、齿条29、滑轨30、齿轮31、支杆32和顶板33;地面2上通过螺栓连接的方式连接有轴承座1和第二电机3,轴承座1位于第二电机3的左方,轴承座1内的轴承通过过盈连接的方式连接有第一转轴4,第一转轴4上通过平键连接的方式连接有小皮带轮5和第一放置板6,小皮带轮5位于第一放置板6的下方,第二电机3上的输出轴通过联轴器连接有第二转轴9,第二转轴9上通过平键连接的方式连接有大皮带轮8和第二放置板10,大皮带轮8位于第二放置板10的下方,大皮带轮8与小皮带轮5之间绕有平皮带7,第一放置板6和第二放置板10上均开有凹槽11,地面2上方设有顶板33,顶板33底部从左到右通过螺栓连接的方式依次连接有第一导向板23、支杆32、滑轨30和第二导向板28,第一导向板23上开有第一导向孔22,支杆32底部通过螺栓连接的方式连接有第一电机24,第一电机24上的输出轴通过联轴器连接有齿轮31,齿轮31位于第一电机24的前方,滑轨30上滑动式连接有滑块27,滑轨30与滑块27配合,滑块27位于滑轨30的前方,滑块27前侧通过螺栓连接的方式连接有齿条29,齿条29与齿轮31啮合,齿条29底部通过螺栓连接的方式连接有楔形块18,楔形块18上设有第一接触轮19和第二接触轮17,第一接触轮19位于第二接触轮17的左方,第一接触轮19与第二接触轮17均与楔形块18接触配合,第一接触轮19上焊接有第一升降杆21,第一升降杆21上焊接有第一固定块26,第一固定块26与第一导向板23之间设有第一弹性件25,第一弹性件25右端通过挂钩的方式与第一固定块26连接,第一弹性件25左端通过挂钩的方式与第一导向板23连接,第一升降杆21穿过第一弹性件25和第一导向孔22,第一升降杆21末端通过焊接连接的方式连接有第一磨块20,第一磨块20位于第一放置板6的上方,第二接触轮17上焊接有第二升降杆13,第二升降杆13上焊接有第二固定块16,第二导向板28上开有第二导向孔14,第二导向板28与第二固定块16之间设有第二弹性件15,第二弹性件15左端通过挂钩的方式与第二固定块16连接,第二弹性件15右端通过挂钩的方式与第二导向板28连接,第二升降杆13穿过第二弹性件15和第二导向孔14,第二升降杆13末端通过焊接连接的方式连接有第二磨块12,第二磨块12位于第二放置板10的上方。

[0031] 还包括有气泵34、硬质管35和吸气罩36,楔形块18底部通过螺栓连接的方式连接有气泵34,气泵34左右两侧通过法兰连接的方式均连接有硬质管35,硬质管35末端通过法兰连接的方式连接有吸气罩36。

[0032] 还包括有橡胶垫37,第一放置板6和第二放置板10上凹槽11的内侧通过胶接连接的方式均连接有橡胶垫37,橡胶垫37的材质为人工合成橡胶,橡胶垫37的颜色为黄色,橡胶垫37的厚度为1.5cm。

[0033] 第一导向板23和第二导向板28上均开有小孔38,小孔38的立体形状为圆柱体形,小孔38的成孔方式为人工钻孔,小孔38的纵截面形状为圆形,小孔38的纵截面半径为1cm,小孔38的深度与第一导向板23、第二导向板28的厚度相同,小孔38的深度为6cm。

[0034] 还包括有加强筋39,支杆32左侧与顶板33底部之间通过焊接连接的方式连接有加强筋39,加强筋39位于第一导向板23的右方,加强筋39呈倾斜状,加强筋39的颜色为银白

色,加强筋39的材质为铝材,加强筋39的厚度为1.5cm。

[0035] 还包括有收集框40,地面2上放置有收集框40,收集框40位于轴承座1的右方,收集框40位于第二电机3的左方,收集框40的立体形状为长方体形,收集框40的长度为18cm,收集框40的宽度为15cm,收集框40的高度为9cm。

[0036] 还包括有工具箱41,地面2上放置有工具箱41,工具箱41位于第二电机3的右方,工具箱41的材质为塑料,工具箱41的立体形状为长方体形,工具箱41的长度为18cm,工具箱41的宽度为15cm,工具箱41的高度为9cm。

[0037] 还包括有照明灯42,顶板33底部左右两侧通过螺栓连接的方式均连接有照明灯42,左侧的照明灯42位于第一导向板23的左方,右侧的照明灯42位于第二导向板28的右方,照明灯42的额定电压为220V,照明灯42的额定功率为15W。

[0038] 滑轨30的材质为铝材,滑轨30的颜色为银白色,滑轨30位于支杆32的右方,滑轨30位于齿条29和楔形块18的后方,滑轨30的形状为长方体形,滑轨30的长度为10cm,滑轨30的宽度为4cm,滑轨30的高度为50cm。

[0039] 工作原理:当需要对地砖进行打磨的时候,工作人员将需要打磨的地砖分别放置在第一放置板6和第二放置板10上的凹槽11内,将地砖固定不动,然后启动第二电机3正反转,带动第二转轴9正反转,进而带动第二放置板10正反转,进而带动第二放置板10上的地砖正反转,当第二转轴9正反转时,带动大皮带轮8正反转,进而带动小皮带轮5正反转,进而带动第一转轴4正反转,进而带动第一放置板6正反转,进而带动第一放置板6上的地砖正反转,使得第一放置板6和第二放置板10上的地砖一起转动,然后启动第一电机24正反转,带动齿轮31正反转,使得齿条29上下运动,带动楔形块18上下运动,进而带动第一升降杆21和第二升降杆13左右运动,进而带动第一磨块20和第二磨块12左右运动,使得第一磨块20和第二磨块12分别对两块地砖进行打磨,使得打磨地砖花费的时间更少,从而提高打磨地砖的效率,当完成对地砖的打磨工作,且第一磨块20和第二磨块12都复位后,第一电机24和第二电机3均停止工作,当需要再次对地砖进行打磨时,重复以上步骤即可。

[0040] 因为还包括有气泵34、硬质管35和吸气罩36,楔形块18底部通过螺栓连接的方式连接有气泵34,气泵34左右两侧通过法兰连接的方式均连接有硬质管35,硬质管35末端通过法兰连接的方式连接有吸气罩36,当对地砖打磨的过程中,启动气泵34工作,气泵34将打磨过程中产生的废屑通过吸气罩36和硬质管35进入到气泵34内,避免废屑掉落到地面2上,所以可以保证地面2的清洁。

[0041] 因为还包括有橡胶垫37,第一放置板6和第二放置板10上凹槽11的内侧通过胶接连接的方式均连接有橡胶垫37,橡胶垫37的材质为人工合成橡胶,橡胶垫37的颜色为黄色,橡胶垫37的厚度为1.5cm,当地砖放置在第一放置板6和第二放置板10上的凹槽11时,避免地砖直接与第一放置板6和第二放置板10直接接触,所以可以保护地砖不会受到损坏。

[0042] 因为第一导向板23和第二导向板28上均开有小孔38,小孔38的立体形状为圆柱体形,小孔38的成孔方式为人工钻孔,小孔38的纵截面形状为圆形,小孔38的纵截面半径为1cm,小孔38的深度与第一导向板23、第二导向板28的厚度相同,小孔38的深度为6cm,所以可以节省制作第一导向板23和第二导向板28的材料。

[0043] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通

技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

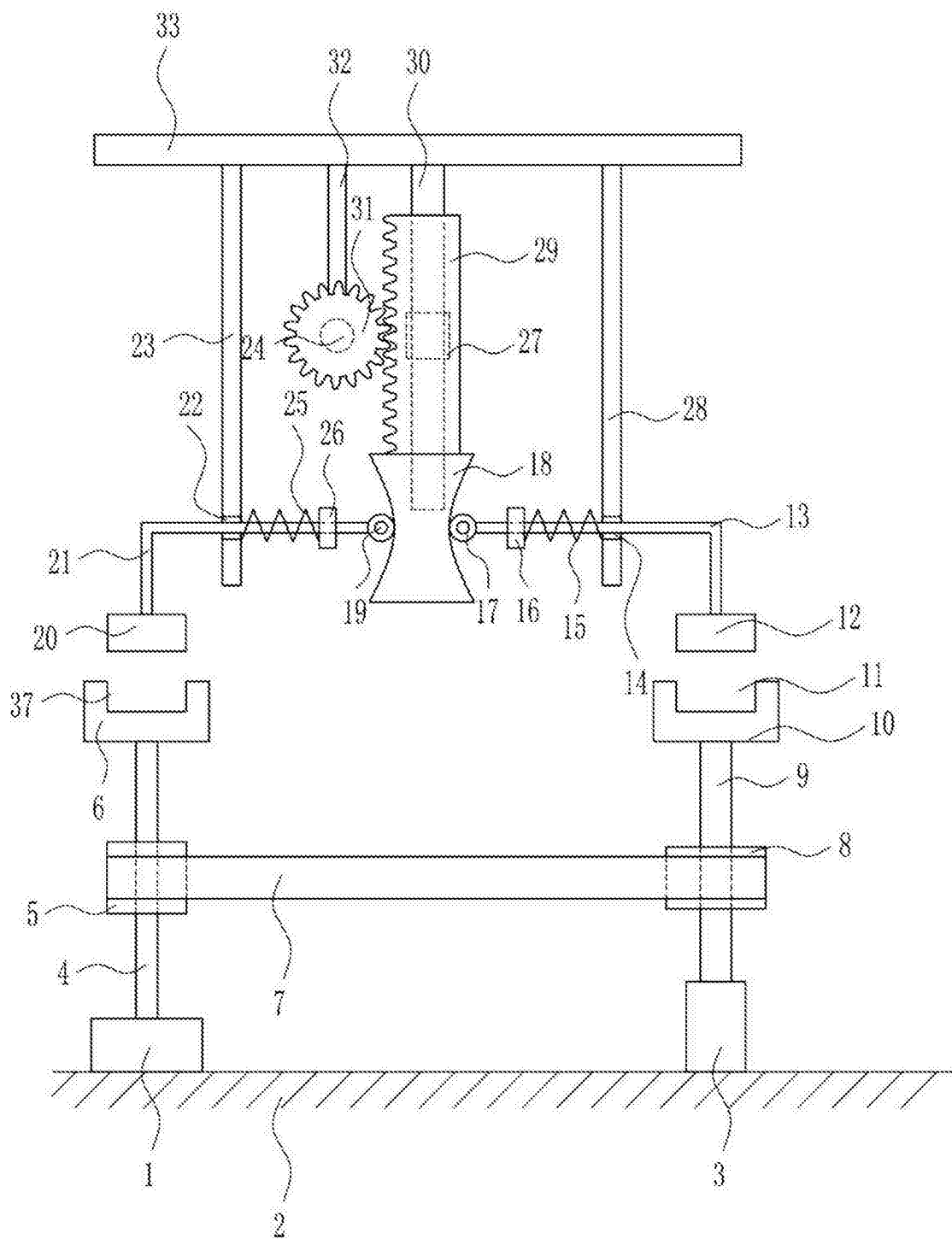


图1

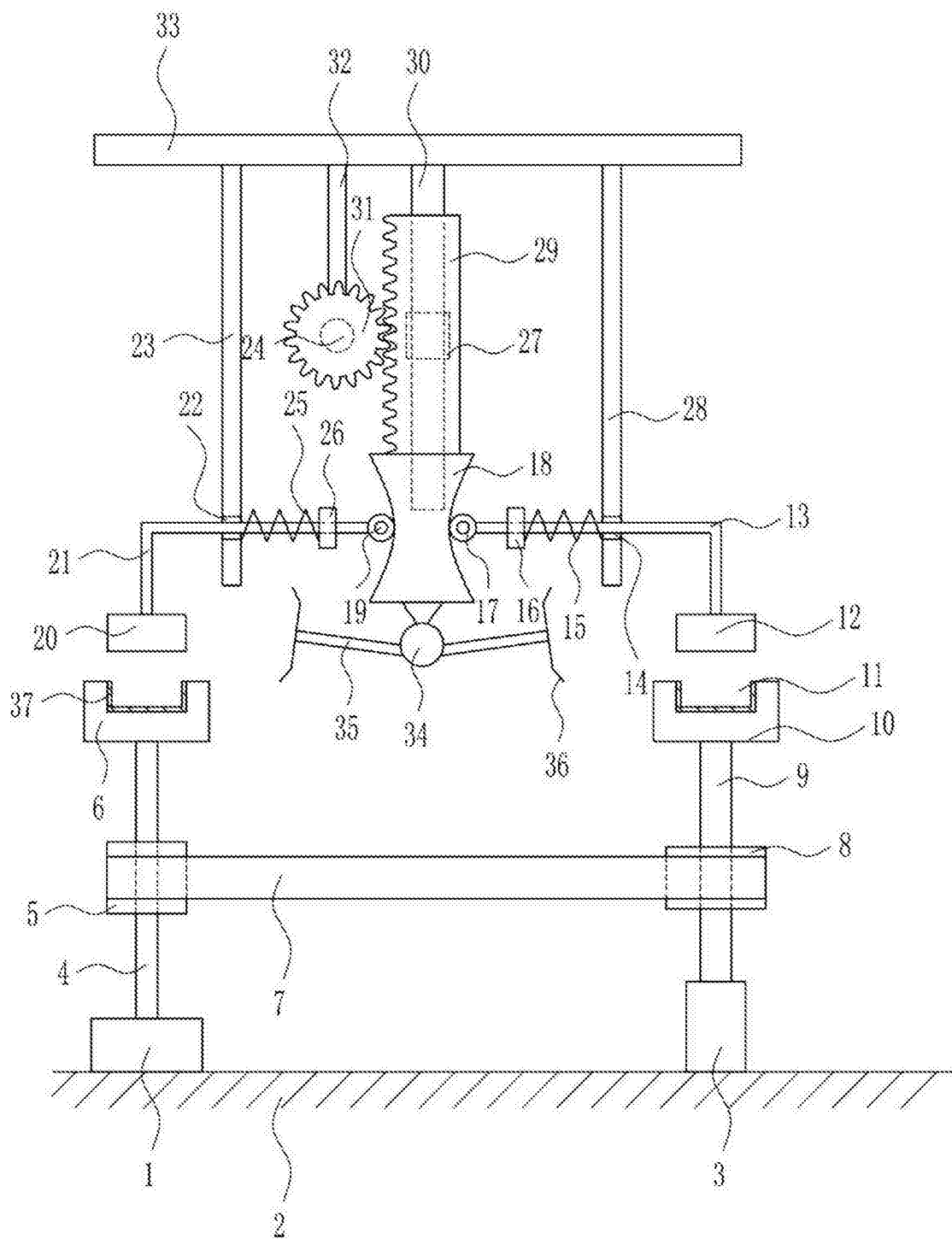


图3

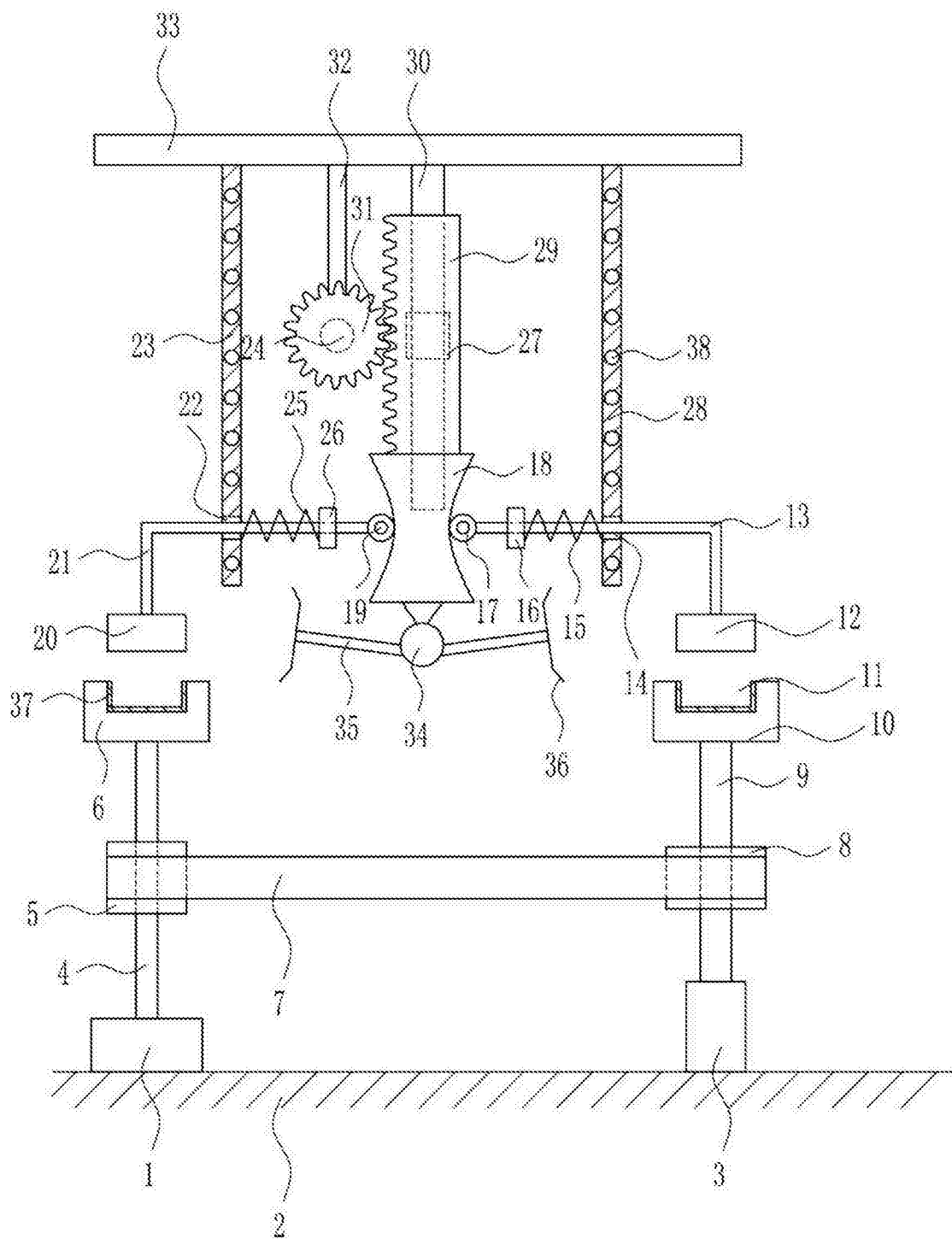


图4

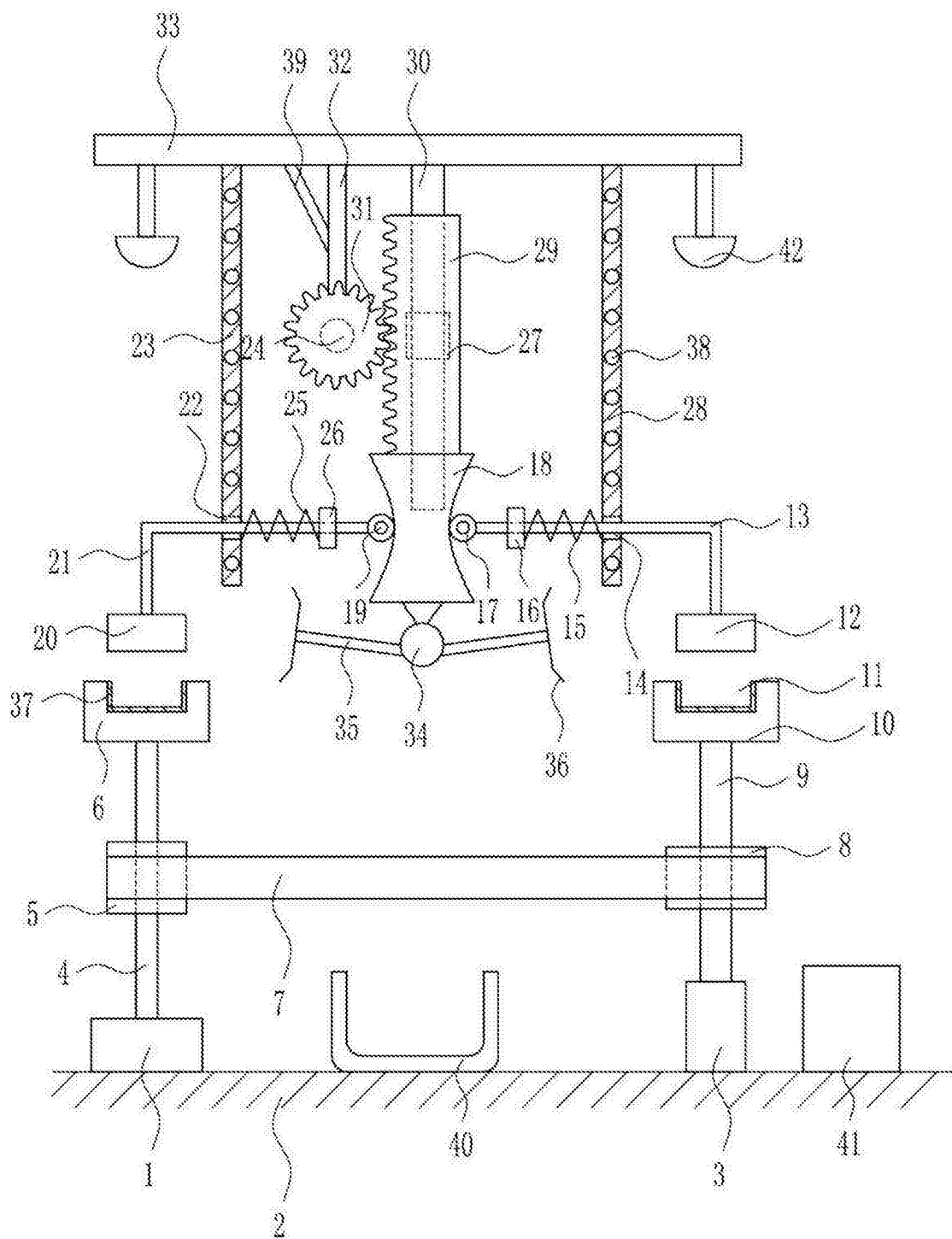


图5