



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204986171 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520206903. 5

(22) 申请日 2015. 04. 09

(73) 专利权人 倪洪飞

地址 215000 江苏省苏州市吴江区七都镇长
桥村虹呈港 59 号

(72) 发明人 倪洪飞

(51) Int. Cl.

F16L 47/02(2006. 01)

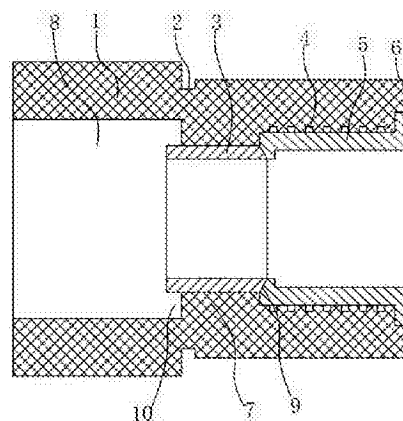
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种不锈钢内、外丝直接头

(57) 摘要

本实用新型一种不锈钢内、外丝直接头,包括:塑料材质的接头本体,接头本体一端设有承水口,接头本体另一端设有内、外丝螺纹连接件,接头本体内设有通道,承水口与内、外丝螺纹连接件之间设有定位环,定位环内径设有不锈钢管,不锈钢管一端与内、外丝螺纹连接件端面贴合,不锈钢管另一端伸入所承水口内,承水口内径大于不锈钢管外径,不锈钢管外壁与承水口内壁之间形成容置腔。本实用新型在定位环内设有不锈钢管用于衔接内、外丝螺纹连接件和外接管材,避免定位环在热熔焊接管材时形成粗糙的输水通道,避免产生沉淀和滋生细菌,输水顺畅;不锈钢管另一端伸入所承水口内形成容置腔防止热熔的塑料在管材与定位环连接处形成坎。



1. 一种不锈钢内、外丝直接头,包括:塑料材质的接头本体,所述接头本体一端设有承水口,所述接头本体另一端设有内、外丝螺纹连接件,所述接头本体内设有通道,所述承水口与所述内、外丝螺纹连接件之间设有定位环,其特征在于:所述定位环内径设有不锈钢管,所述不锈钢管一端与所述内、外丝螺纹连接件端面贴合,所述不锈钢管另一端伸入所述承水口内,所述承水口内径大于所述不锈钢管外径,所述不锈钢管外壁与所述承水口内壁之间形成容置腔。

2. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述接头本体两端的外圆周面设有夹持面。

3. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述接头本体位于承水口一端外径较另一端大。

4. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述承水口与所述定位环连接处所对应的接头本体外圆周面上设有环形槽。

5. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,内、外丝螺纹连接件外圆周面上设有凸缘。

6. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述内、外丝螺纹连接件嵌入所述接头本体的外圆周面上设有防滑带。

7. 根据权利要求6所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述防滑带为凸块。

8. 根据权利要求6所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述防滑带由内、外丝螺纹连接件外圆周面上的环形沟槽以及内、外丝螺纹连接件端面的卡爪组成。

9. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述内、外丝螺纹连接件与所述不锈钢管贴合面为锥面。

10. 根据权利要求1所述的一种不锈钢内、外丝直接头,其特征是,所述不锈钢管伸入承水口的长度为2-5mm。

一种不锈钢内、外丝直接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道连接领域,特别涉及一种不锈钢内、外丝直接头。

背景技术

[0002] 现有技术中,管接头是管道工程中的主要连接构件,目前管接头有金属材质和塑料材质的管接头两种,其中塑料管接头通过在管接头内形成凸起的塑料定位环实现两个不锈钢复合水管的定位,然后再进行热熔焊接,热熔焊接时,塑料定位环易变形产生粗糙的管壁,在管壁上易产生沉淀,滋生细菌,影响输水,而在管接头和不锈钢复合水管两端设置螺纹构件,其生产成本高。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种不锈钢内、外丝直接头。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:所述一种不锈钢内、外丝直接头,包括:塑料材质的接头本体,所述接头本体一端设有承水口,所述接头本体另一端设有内、外丝螺纹连接件,所述接头本体内设有通道,所述承水口与所述内、外丝螺纹连接件之间设有定位环,所述定位环内径设有不锈钢管,所述不锈钢管一端与所述内、外丝螺纹连接件端面贴合,所述不锈钢管另一端伸入所承水口内,所述承水口内径大于所述不锈钢管外径,所述不锈钢管外壁与所述承水口内壁之间形成容置腔。

[0005] 上述设计中在定位环内设有不锈钢管用于衔接内、外丝螺纹连接件和外接管材,避免定位环在热熔焊接管材时形成粗糙的输水通道,避免产生沉淀和滋生细菌,输水顺畅;所述不锈钢管另一端伸入所承水口内形成容置腔防止热熔的塑料在管材与定位环连接处形成坎。

[0006] 作为本设计的进一步改进,所述接头本体外圆周面设有夹持面。所述夹持面便于安装接头本体。

[0007] 作为本设计的进一步改进,所述接头本体位于承水口一端外径较另一端大,便于连接较大直径管材以及提供做够塑料用于热熔。

[0008] 作为本设计的进一步改进,所述承水口与所述定位环连接处所对应的接头本体外圆周面上设有环形槽,所述环形槽防止接头本体在热熔焊接时整体变形。

[0009] 作为本设计的进一步改进,内、外丝螺纹连接件外圆周面上设有凸缘。所以说凸缘具有定位和耐磨作用。

[0010] 作为本设计的进一步改进,所述内、外丝螺纹连接件嵌入所述接头本体的外圆周面上设有防滑带,所述防滑带有助于提高内、外丝螺纹连接件与接头本体的连接强度。

[0011] 作为本设计的进一步改进,所述防滑带为凸块,结构简单,连接强度大。

[0012] 作为本设计的进一步改进,所述防滑带由内、外丝螺纹连接件外圆周面上的环形沟槽以及内、外丝螺纹连接件端面的卡爪组成,加工容易,生产成本低。

[0013] 作为本设计的进一步改进,所述内、外丝螺纹连接件与所述不锈钢管贴合面为锥

面。所述锥面便于提高内、外丝螺纹连接件与所述不锈钢管贴合精度,防止错位。

[0014] 作为本设计的进一步改进,所述不锈钢管伸入承水口的长度为 2-5mm,形成容积适当的容置腔,防止产生空穴以及热熔塑料挤出形成坎。

[0015] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在定位环内设有不锈钢管用于衔接内、外丝螺纹连接件和外接管材,避免定位环在热熔焊接管材时形成粗糙的输水通道,避免产生沉淀和滋生细菌,输水顺畅;所述不锈钢管另一端伸入所承水口内形成容置腔防止热熔的塑料在管材与定位环连接处形成坎。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 图 1 是本实用新型的不锈钢内丝直接头结构示意图。

[0018] 图 2 是本实用新型的不锈钢外丝直接头结构示意图。

[0019] 图 3 是本实用新型的不锈钢内丝直接头端面结构示意图。

[0020] 图 4 是本实用新型的第一种内、外丝螺纹连接件表面防滑带的结构示意图。

[0021] 图 5 是本实用新型的第二种内、外丝螺纹连接件表面防滑带的结构示意图。

[0022] 在图中 1. 接头本体, 2. 环形槽, 3. 不锈钢管, 4. 防滑带, 5. 内、外丝螺纹连接件, 6. 凸缘, 7. 定位环, 8. 承水口, 9. 锥面, 10. 容置腔, 11. 凸块, 12. 卡爪, 13. 环形沟槽, 14. 夹持面。

具体实施方式

[0023] 下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本实用新型,其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本实用新型,但并不作为对本实用新型的限定。

[0024] 如图所示,所述一种不锈钢内、外丝直接头,包括:塑料材质的接头本体 1,所述接头本体 1 一端设有承水口 8,所述接头本体 1 另一端设有内、外丝螺纹连接件 5,所述接头本体 1 内设有通道,所述承水口 8 与所述内、外丝螺纹连接件 5 之间设有定位环 7,所述定位环 7 内径设有不锈钢管 3,所述不锈钢管 3 一端与所述内、外丝螺纹连接件 5 端面贴合,所述不锈钢管 3 另一端伸入所承水口 8 内,所述承水口 8 内径大于所述不锈钢管 3 外径,所述不锈钢管 3 外壁与所述承水口 8 内壁之间形成容置腔 10。

[0025] 上述设计中在定位环 7 内设有不锈钢管 3 用于衔接内、外丝螺纹连接件 5 和外接管材,避免定位环 7 在热熔焊接管材时形成粗糙的输水通道,避免产生沉淀和滋生细菌,输水顺畅;所述不锈钢管 3 另一端伸入所承水口 8 内形成容置腔 10 防止热熔的塑料在管材与定位环 7 连接处形成坎。

[0026] 作为本设计的进一步改进,所述接头本体 1 外圆周面设有夹持面 14。所述夹持面 14 便于安装接头本体 1。

[0027] 作为本设计的进一步改进,所述接头本体 1 位于承水口 8 一端外径较另一端大,便于连接较大直径管材以及提供做够塑料用于热熔。

[0028] 作为本设计的进一步改进,所述承水口 8 与所述定位环 7 连接处所对应的接头本体 1 外圆周面上设有环形槽 2,所述环形槽 2 防止接头本体 1 在热熔焊接时整体变形。

[0029] 作为本设计的进一步改进,内、外丝螺纹连接件 5 外圆周面上设有凸缘 6。所以说

凸缘 6 具有定位和耐磨作用。

[0030] 作为本设计的进一步改进,所述内、外丝螺纹连接件 5 嵌入所述接头本体 1 的外圆周面上设有防滑带 4,所述防滑带 4 有助于提高内、外丝螺纹连接件 5 与接头本体 1 的连接强度。

[0031] 作为本设计的进一步改进,所述防滑带 4 为凸块 11,结构简单,连接强度大。

[0032] 作为本设计的进一步改进,所述防滑带 4 由内、外丝螺纹连接件 5 外圆周面上的环形沟槽 13 以及内、外丝螺纹连接件 5 端面的卡爪 12 组成,加工容易,生产成本低。

[0033] 作为本设计的进一步改进,所述内、外丝螺纹连接件 5 与所述不锈钢管 3 贴合面为锥面 9。所述锥面 9 便于提高内、外丝螺纹连接件 5 与所述不锈钢管 3 贴合精度,防止错位。

[0034] 作为本设计的进一步改进,所述不锈钢管 3 伸入承水口 8 的长度为 2-5mm,形成容积适当的容置腔 10,防止产生空穴以及热熔塑料挤出形成坎。

[0035] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

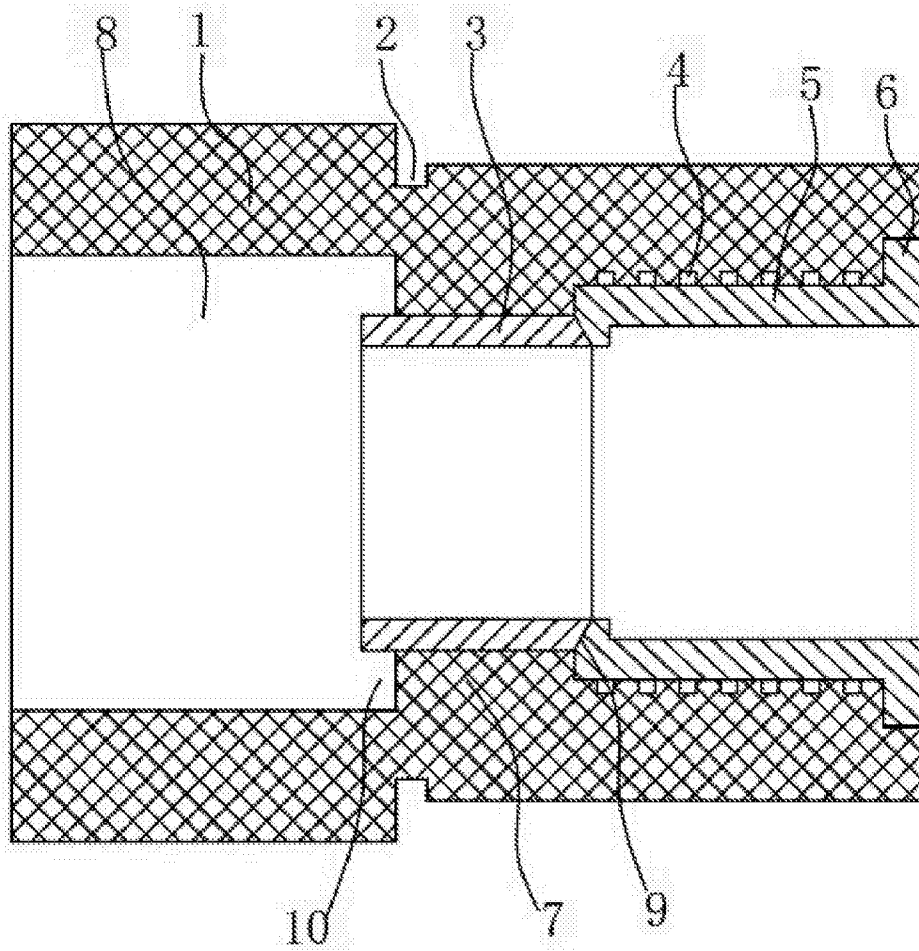


图 1

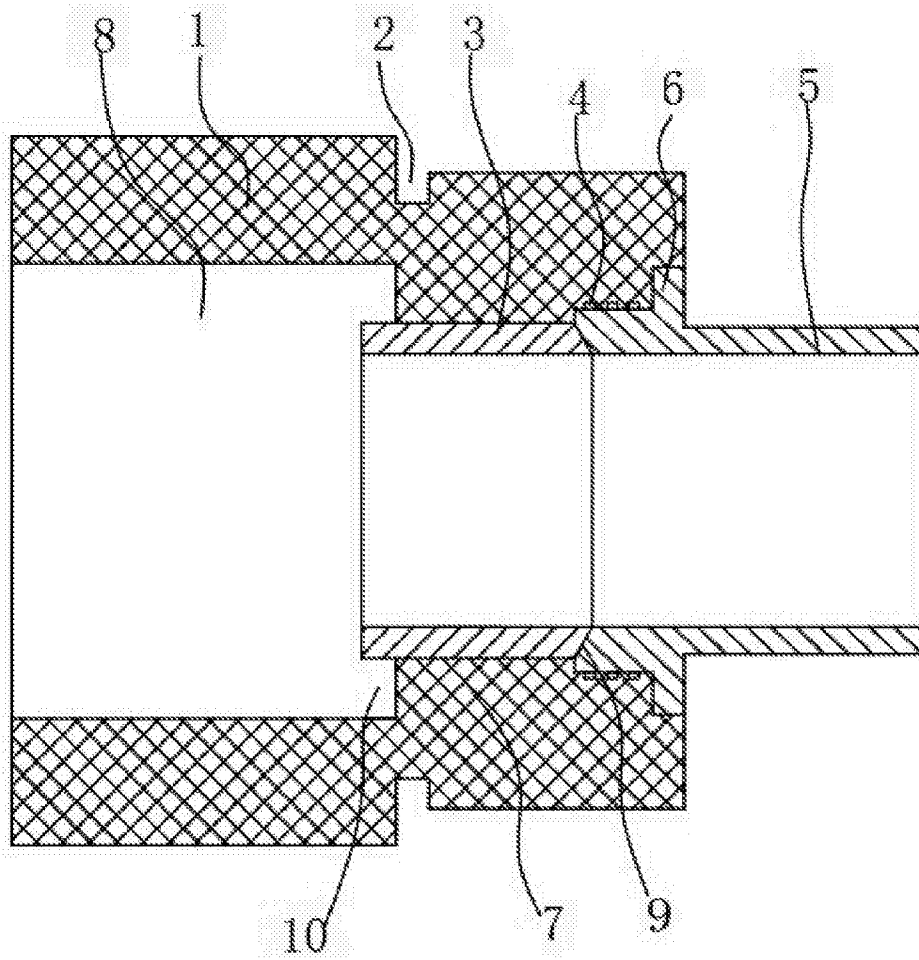


图 2

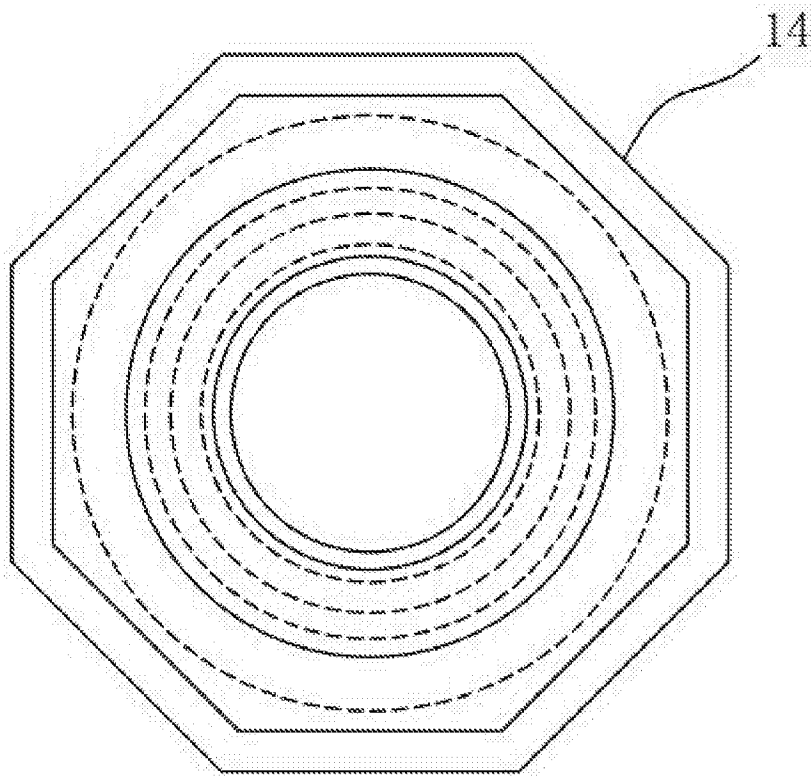


图 3

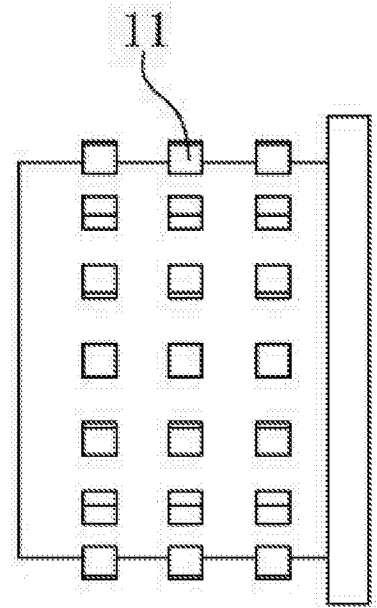


图 4

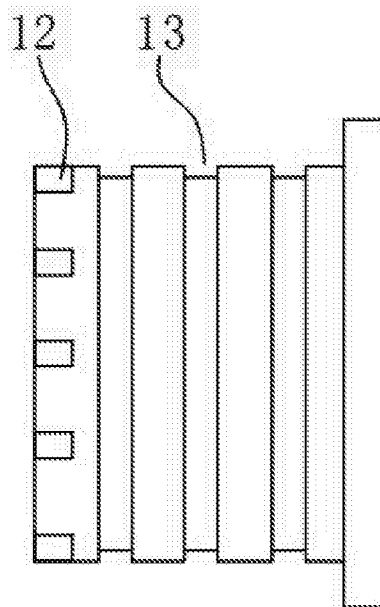


图 5