
Octrooiraad



Nederland

⑩ A Terinzagelegging ⑪ 8101189

⑲ NL

- ⑤4 **Foliezak met als hulp bij het openen dienend scheurmiddel en werkwijze ter vervaardiging daarvan.**
- ⑤1 Int.Cl³: B65D 33/36, B65D 75/66, B65D 65/34, B65D 77/32, B31B 1/90.
- ⑦1 Aanvrager: SIG Schweizerische Industrie-Gesellschaft te Neuhausen am Rheinfall, Zwitserland.
- ⑦4 Gem.: Ir. H.M. Urbanus c.s.
Vereenigde Octrooibureaux
Nieuwe Parklaan 107
2587 BP 's-Gravenhage.

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8101189.
- ②2 Ingediend 11 maart 1981.
- ③2 Voorrang vanaf 14 maart 1980.
- ③3 Land van voorrang: Zwitserland (CH).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 2055/80 .
- ⑥2 - -

-
- ④3 Ter inzage gelegd 1 oktober 1981.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

VO 1715

Betr.: Foliezak met als hulp bij het openen dienend scheurmiddel en werkwijze ter vervaardiging daarvan.

De uitvinding heeft betrekking op een foliezak met als hulp bij het openen dienend scheurmiddel als omschreven in de inleiding van conclusie 1.

5 Dergelijke hulpen bij het openen zijn bekend, b.v.: is in het Amerikaanse octrooischrift 2.353.746 een foliezak met platgelegd kopdeel met ingelegd scheursnoer beschreven. Het aan de binnenzijde van de zak verlopende snoer is binnen het kopdeel en naast een dwarse hecht-
naad aangebracht. Een einde van het snoer is door deze dwarsverlopende hechtnaad naar buiten gevoerd. Bij het openen moet allereerst dwars
10 op de hechtnaad worden gescheurd en vervolgens daarlangs. Wordt anders gehandeld, dan kan onder bepaalde omstandigheden de zak niet geopend worden.

Het Duitse Offenlegungsschrift 2.813.598 betreft een hulp bij het openen van het hiervoor bedoelde type, waarbij een wand twee op
15 enige afstand van de zijdelingse begrenzing van het kopdeel als rechte insnijding uitgevoerde openingen heeft, waardoorheen het scheurmiddel gestoken is en aldus twee grijpdelen vormt. Om de insnijdingen heen zijn de op elkaar liggende kopdeelwanden gehecht. Daarbij vormt de ingelegde band bij de insnijdingen scherpe richtingverandering. In het bereik van
20 deze insnijdingen vormt het inslagmateriaal golven en vouwen, waardoor een gasdicht verzegelen moeilijk uitvoerbaar is.

Uit het Zwitserse octrooischrift 595.983 is een foliezak met scheurband bekend, waarbij het grijpeinde toegankelijk is, doordat het inslagmateriaal om een van de greepeinden een U-vormige insnijding
25 heeft. De benen van de insnijding worden bij het vormen van de langskanten van het kopdeel omgebogen, zodanig, dat het grijpeinde en de uitgesneden lip bij het vouwen naar omhoog springen en buiten de kant uitsteken. Dit vereist een keuze onder de ter beschikking staande materiaalsoorten, zodat slechts zakken voor beperkte toepassing ver-
30 vaardigd kunnen worden.

Het doel van de uitvinding is het verschaffen van een hulp bij het openen voor foliezakken, welke een bedrijfszeker handelen zowel bij de vervaardiging als bij gebruik waarborgen; voorts is het mogelijk, de zak met weinig moeite te evacueren en gasdicht te sluiten en het
35 grijpeinde van het scheurmiddel kan met het daaronder gelegen deel

van de folie niet vastgehecht zijn.

Volgens de uitvinding wordt dit bij een foliezak verkregen door toepassing van de in conclusie 1 omschreven maatregel.

De uitvinding heeft voorts betrekking op een werkwijze voor het
5 vervaardigen van een foliezak van het bovenbedoelde type.

Nadere bijzonderheden van de uitvinding worden onder verwijzing naar de tekening toegelicht. Daarin toont:

fig. 1 schematisch een gedeelte van een verpakkingsmachine in bo-
venaanzicht, waaruit het inleggen van een scheurband blijkt;

10 fig. 2A tot fig. 2E drie verschillende fasen in bovenaanzicht en
in doorsnede bij het aanbrengen van een scheurband volgens fig. 1, en
fig. 3 tot 6 perspectivische aanzichten van verschillende fasen
bij het vervaardigen van een verpakkingszak.

Fig. 1 toont de opstelling van het gereedschap in de ruststand
15 en ten dele in de werkzame stand voor het aanbrengen van een scheur-
band 11, welke vanaf een voorraad, b.v. een haspel 10, geleverd wordt
bij een bandvormig verpakkingsfoelie 12. Met een transporttang 17, welke
in de tekening van rechts naar links verschuifbaar is, wordt de scheur-
band 11 weggetrokken en ter plaatse door middel van een vasthoudvinger
20 13 vastgehouden. De verpakkingsfolie 12 wordt door middel van een U-vormig
mes 15, dat vanuit een ruststand 151 naar een werkstand 152 beweegbaar
is en een daartegenover gelegen matrijs 16 U-vormig ingesneden, zodanig,
dat de rug van de U naar de haspel 10 gericht is en de opening van de
U tussen de beide benen van de haspel 10 afgericht is.

25 Door middel van een verwarmde persbalk 14 en een tegenbalk 20,
waarbij de persbalk 14 vanuit de bovenste stand 141 naar een onderste
stand 142 beweegbaar is, wordt de scheurband 11 op de bovenliggende zijde
aan de verpakkingsfolie 12 gehecht. Daarbij beweegt de scheurband 11
eveneens van een bovenste stand 111 naar een onderste stand 112. Nu
30 kan de scheurband door middel van het verwarmde scheidingsmes 19
afgescheiden en door middel van het zwaard 18, dat eveneens tussen een
bovenste stand 181 en een onderste stand 182 beweegbaar is, door de
U-vormige doorgangsopening in de verpakkingsfolie 12 volgens de streep-
stippellijn gestoten worden.

35 De verschillende toestanden bij de vervaardiging van een plano

voor een foliezak zijn in de fig. 2A-2E weergegeven, waarbij een opstelling gekozen is, waarbij de verpakkingsfolie in fig. 1 boven het vlak van tekening in de beschreven inrichting moet worden gevoerd, zodanig, dat de verpakkingsmachine van een bekende uitvoeringsvorm achter
5 het vlak van tekening moet zijn aangebracht.

Fig. 2A toont de afgesneden scheurband 113 op de verpakkingsfolie 12 welke op het gearceerde gedeelte 113 gehecht en in het witte gedeelte 114 op de met een lip 121 gesloten doorgangsoopening 144 ligt. Fig. 2B toont dezelfde opstelling in doorsnede. Hier is duidelijk de
10 ingesneden rug te onderkennen. Fig. 2C toont het vrije gedeelte 114 van de scheurband 11 aan de onderzijde van de verpakkingsfolie 12. Met het zwaard 118 volgens fig. 1 wordt het vrije einde 114 van de scheurband 11 van boven af door de doorgangsoopening 124 van de verpakkingsfolie 12 gestoten, waarbij op grond van de stijfheid van de scheurband het einde
15 114 de in fig. 2D weergegeven stand inneemt. Fig. 2E toont de voor het vormen van een verpakkingszak gereede plano 125 en links daarvan de bandvormige verpakkingsfolie 12.

Uit deze plano 125 wordt op bekende wijze een foliezak 30 volgens fig. 3 met een langsnaad 122 en een onderste dwarsnaad 123 gevormd.
20 Zoals duidelijk weergegeven, bevindt de scheurband 113 zich niet in het bereik van de langsnaad 122 en het vrijliggende einde 114 van de scheurband bevindt zich aan de buitenzijde van de zak en op een plaats, welke diametraal tegenover de langsnaad ligt.

Fig. 4 en 5 tonen het bovenste gedeelte van de foliezak 30
25 in een over 90° tegen de klok in gedraaide stand. Daarbij ligt de langsnaad 122 in de rechts weergegeven wand. Eveneens op bekende wijze worden het kopdeel 301 en de beide zijpunten 305 en 306 gevormd. Het kopdeel 301 wordt over het grootste gedeelte van zijn lengteaafmeting door de scheurband 113 doorlopen. Via de doorgangsoopening 124 ligt het vrij-
30 liggende deel 114 van de scheurbuiten daarbuiten. Een eerste voorhechting 302 wordt aan het tegenover de opening 124 gelegen einde van het kopdeel 301 gevormd, welke evenwijdig aan de scheurband 113 en daartussen en de bovenrand van het kopdeel 301 wordt aangebracht, om het kopdeel rechts naar buiten toe af te sluiten.

Een tweede voorhechting 302 wordt onder de doorgangsopening 124 dwars over de scheurband 113 gevormd. Met een derde voorhechting 304 wordt onder de doorgangsopening 124 het kopdeel 301 links naar buiten toe afgesloten. Met deze drie voorhechtingen wordt in het middengedeelte van
5 het kopdeel 301 een toegang naar het inwendige van de zak gevormd, waardoor de zak geëvacueerd kan worden.

Tenslotte wordt volgens fig. 5 een dwarsnaad 307 boven de scheurband gevormd. Deze dwarsnaad 307 bedekt de eerste voorhechting 302 en een bovenste gedeelte van de tweede hechting 303. Daarmee is de
10 foliezak gasdicht afgesloten.

Fig. 6 toont in bovenaanzicht de gesloten verpakkingszak met het omgelegde kopdeel 301 en de ingevouwen zijpunten 305, 306. Duidelijk zijn de langsnaad 122, de dwarsnaad 307, de tweede hechting 303 en de derde hechting 304 alsmede de tussen deze laatste en de dwarsnaad 307
15 zich bevindende scheurband met het als grijpeinde dienende, vrijliggende gedeelte 114 van de scheurband te zien.

CONCLUSIES:

1. Foliezak met een zich over een platgelegd kopdeel uitstrekkende langsnaad, een de langsnaad in het kopdeel kruisende, de zak afsluitende dwarsnaad en met een van de dwarsnaad naar de zak verplaatsbare, als hulp bij het openen dienend scheurmiddel, welk scheurmiddel voor het
5 doorscheuren van een wand van het kopdeel, welke de lasnaad niet passeert, dient en zich tenminste nagenoeg over de breedte van het kopdeel uitstrekt en aan een grijpdeel buiten de zak uitsteekt, met het kenmerk, dat het grijpdeel (114) van het scheurmiddel door een U-vormige doorgangsopening (124), welke door twee evenwijdig en een haaks daaropstaande dwarsnaad aangebrachte insnijdingen wordt gevormd, door de wand van het
10 kopdeel vanaf de binnenzijde van de zak naar buiten gevoerd is en dat enerzijds door de dwarsnaad (307), anderzijds door een aan de tegenover de dwarsnaad gelegen zijde van de doorgangsopening (124) aangebrachte evenwijdige naad (304) en door een haaks op de dwarsnaad en de evenwijdig lopende naad aangebrachte en deze beide naden tenminste ten dele be-
15 dekkende sluitnaad (303) een gasdichte afsluiting om de doorgangsopening gevormd is.
2. Foliezak volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de insnijdingen voor het vormen van de doorgangsopening (124) in een door de vouwkanten niet doorlopen gebied zijn aangebracht.
- 20 3. Foliezak volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat de evenwijdig lopende naad (304) direct naast de aan de zijde van de zak liggende, evenwijdig aan de dwarsnaad (307) verlopende insnijding van de doorgangsopening (124) is aangebracht.
4. Foliezak volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat de sluitnaad
25 (303) dwars door de door de drie insnijdingen gevormde, in de doorgangsopening (124) passende lippen (121) en daarmee ook een gedeelte van de beide evenwijdig lopende insnijdingen heenloopt.
5. Foliezak volgens conclusie 4, met het kenmerk, dat het grijpdeel (114) buiten de lippen (121) uitsteekt.
- 30 6. Foliezak volgens conclusie 5, met het kenmerk, dat de uitstekende lengte van het grijpdeel (114) tenminste even lang is als die van de lippen (121).
7. Foliezak volgens conclusie 6, met het kenmerk, dat het einde van het

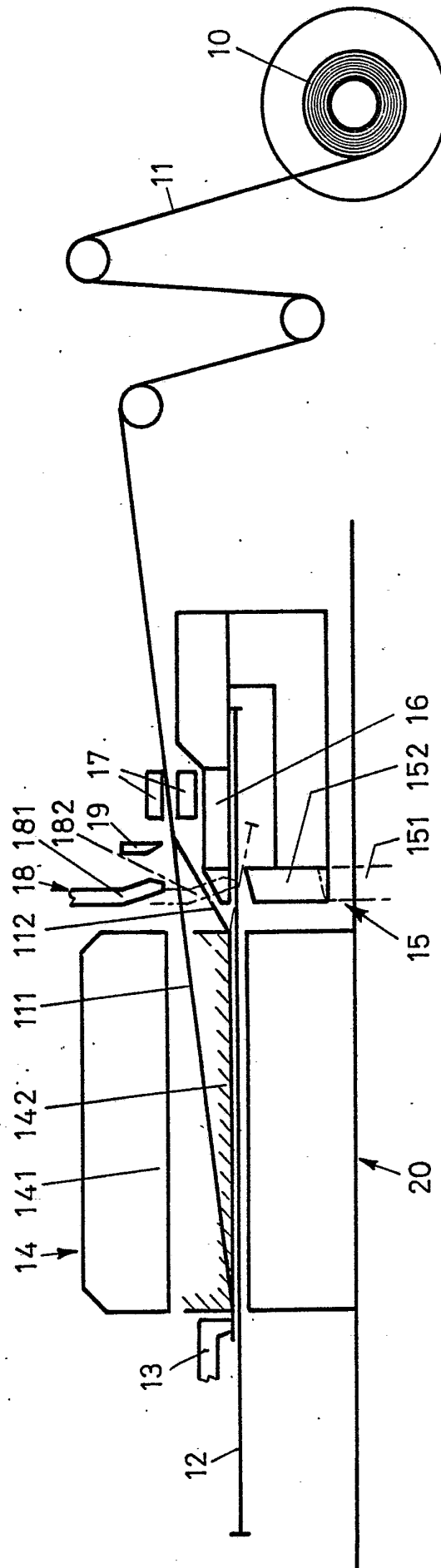
grijpdeel (114) buiten de het kopgedeelte (301) zijdelings begrenzende vouwkant uitsteekt, zich echter ten hoogste tot aan een naburige kant tussen de zak en het blad gelegde en ingeslagen kopdeel uitstrekt.

5 8. Foliezak volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat alle naden op lucht niet doorlatende wijze zijn uitgevoerd, zodanig, dat binnen de zak een onderdruk in stand kan worden gehouden.

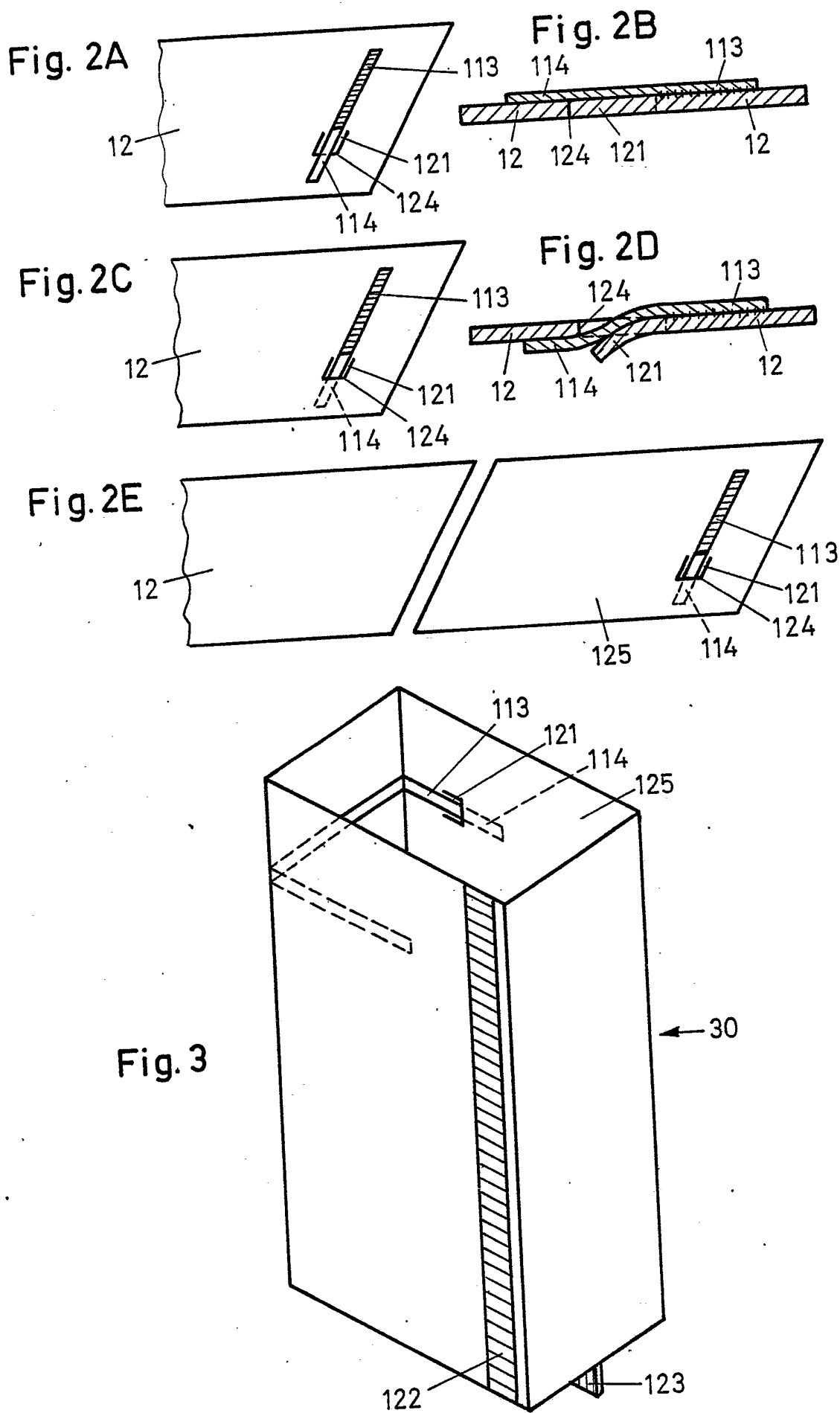
10 9. Werkwijze voor het maken van een foliezak volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat in de bandvormige, naar de verpakkingsmachine gevoerde verpakkingsfolie (12) dwars op de transportrichting en op enige afstand van het vooreinde een U-vormige doorgangsopening (124) gesneden wordt, dat een scheurvaste band (11) vanaf een rol eveneens dwars op de transportrichting van de verpakkingsfolie op het de binnen- zijde van de foliezak vormende vlak en de doorgangsopening bedekkend over de gehele lengte (113) met uitzondering van de op de lippen (121)
15 aan de doorgangsopening liggende en het daaropvolgende gedeelte van het einddeel van de band gehecht wordt, dat vervolgens de band op lengte wordt gesneden en het vrije einde (114) geheel door de doorgangsopening aan de andere zijde van de verpakkingsfolie wordt gestoten, dat dan na het vormen en vullen van de open foliezak en het vormen van
20 het kopdeel (301) met twee zijpunten (305,306) de evenwijdig lopende naad (304) en de afsluitnaad (303) en tenslotte de dwarsnaad (307) verzegeld worden en dat de foliezak door het omvouwen van het kopdeel en het naar binnen slaan van de zijpunten tot een gasdicht gesloten verpakkingszak gevormd wordt.

25 10. Werkwijze volgens conclusie 9, met het kenmerk, dat voor het sluiten van de zak met de dwarsnaad (307) een vergrendeling (302) op het tegenover de doorgangsopening gelegen zijdeel van het kopgedeelte wordt aangebracht, om een doorgangsopening voor het evacueren van de zak te verschaffen.

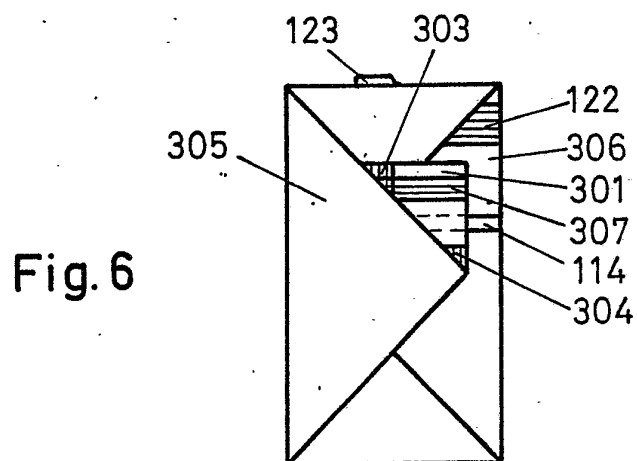
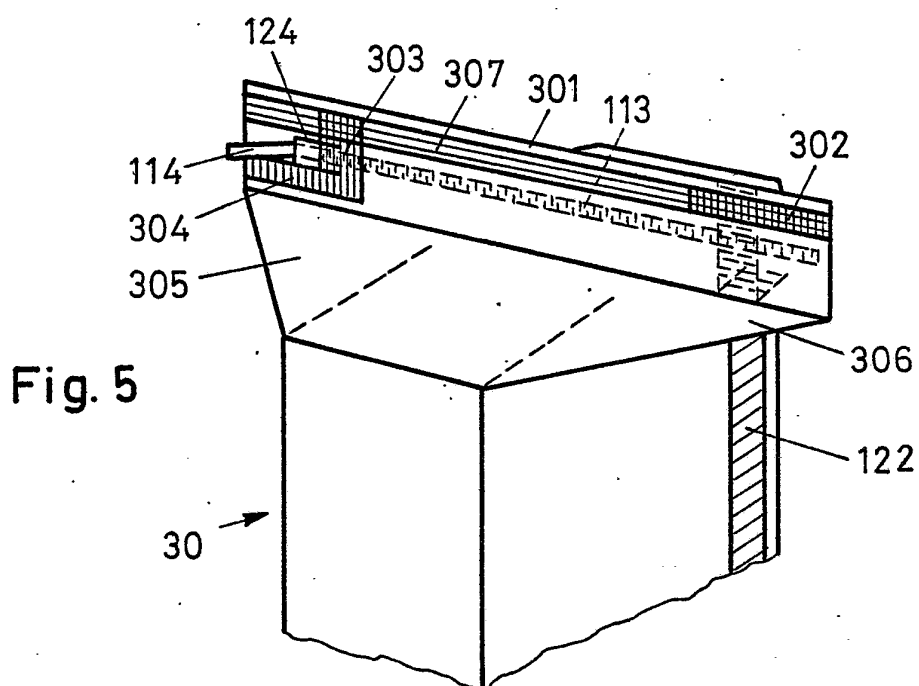
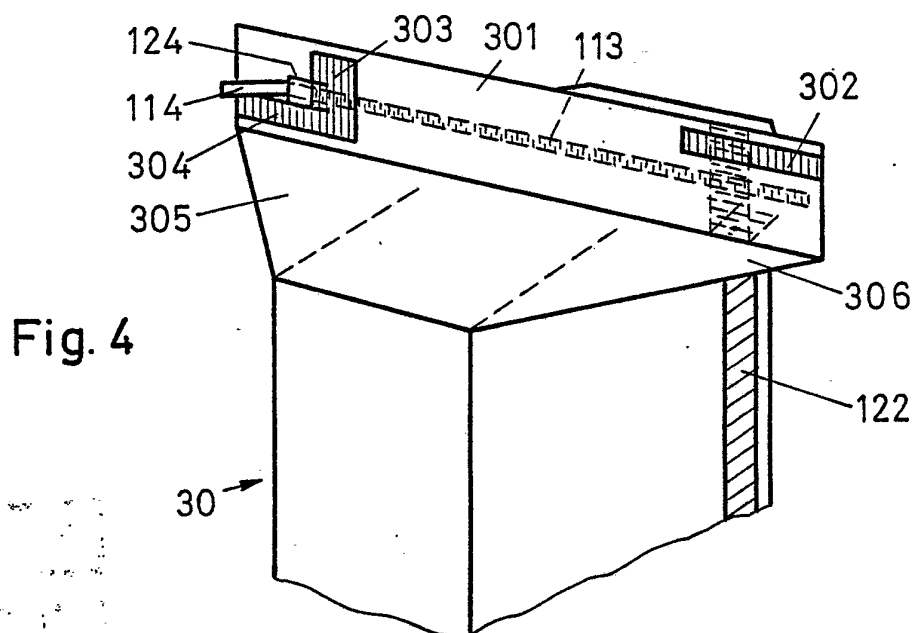
Fig.1



8101189



8101189



8101189