



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203696116 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420092232. X

(22) 申请日 2014. 03. 03

(73) 专利权人 安庆师范学院

地址 246011 安徽省安庆市宜秀区集贤北路
1138 号

(72) 发明人 王远志

(51) Int. Cl.

B23D 33/02 (2006. 01)

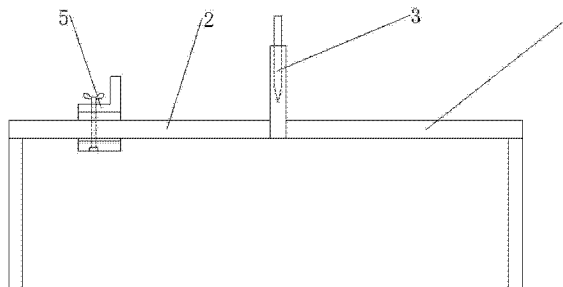
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

带定位装置的剪板机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种带定位装置的剪板机,其定位精确,工作效率高。其包括由支撑台和定位台组成的剪板机本体,所述的支撑台和定位台位于同一个平面,在两者相接处的正上方设有刀架,在所述的定位台的台面上沿垂直于刀架的方向设有贯穿定位台的深槽,在所述的深槽上卡接有定位板,定位板与深槽滑动连接,定位板两端设有紧固件。所述的深槽两侧设有刻度表。所述的深槽两侧分别平行等间距设置有一条定位槽,所述的紧固件为设在定位板两侧的垂直穿过定位槽的紧固螺栓,所述的紧固螺栓的螺母在上方、螺栓头在下方。所述的紧固螺栓的螺栓头为六角螺栓头,在定位板的对应位置设有与六角螺栓头对应的凹槽。所述的紧固螺栓的螺母上设有手柄。



1. 一种带定位装置的剪板机,包括由支撑台(1)和定位台(2)组成的剪板机本体,其特征在于:所述的支撑台(1)和定位台(2)位于同一个平面,在两者相接处的正上方设有刀架(3),在所述的定位台(2)的台面上沿垂直于刀架(3)的方向设有贯穿定位台(2)的深槽(4),在所述的深槽(4)上卡接有定位板(5),定位板(5)与深槽(4)滑动连接,定位板(5)两端设有紧固件。

2. 根据权利要求1所述的带定位装置的剪板机,其特征在于:所述的深槽(4)两侧设有刻度表(6)。

3. 根据权利要求1或2所述的带定位装置的剪板机,其特征在于:所述的深槽(4)两侧分别平行等间距设置有一条定位槽(7),所述的紧固件为设在定位板(5)两侧的垂直穿过定位槽(7)的紧固螺栓(8),所述的紧固螺栓(8)的螺母(9)在上方、螺栓头(10)在下方。

4. 根据权利要求3所述的带定位装置的剪板机,其特征在于:所述的紧固螺栓(8)的螺栓头为六角螺栓头,在定位板(5)的对应位置设有与六角螺栓头对应的凹槽(11)。

5. 根据权利要求4所述的带定位装置的剪板机,其特征在于:所述的紧固螺栓(8)的螺母(9)上设有手柄(12)。

带定位装置的剪板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属加工设备,特别涉及一种剪板机。

背景技术

[0002] 在钣金件等产品生产加工中,对于板材的尺寸规格有不同的要求,加工不同规格的板材,就要对剪板机重新定位,依照现有的技术条件,是由操作工人用直尺测量后重新定位,效率低下,定位不够精确。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种带定位装置的剪板机,其定位精确,工作效率高。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的带定位装置的剪板机,包括由支撑台和定位台组成的剪板机本体,所述的支撑台和定位台位于同一个平面,在两者相接处的正上方设有刀架,在所述的定位台的台面上沿垂直于刀架的方向设有贯穿定位台的深槽,在所述的深槽上卡接有定位板,定位板与深槽滑动连接,定位板两端设有紧固件。

[0005] 采用了上述技术方案后,本实用新型结构的剪板机,定位板可沿着设在定位台上的深槽滑动,工件根据不同规格的尺寸,通过定位板进行定位,工作效率高,定位快速、精确。

[0006] 优选的,所述的深槽两侧设有刻度表。可以为工件定位提供参照,进一步提高了工作效率。

[0007] 优选的,所述的深槽两侧分别平行等间距设置有一条定位槽,所述的紧固件为设在定位板两侧的垂直穿过定位槽的紧固螺栓,所述的紧固螺栓的螺母在上方、螺栓头在下方。

[0008] 优选的,所述的紧固螺栓的螺栓头为六角螺栓头,在定位板的对应位置设有与六角螺栓头对应的凹槽。

[0009] 优选的,所述的紧固螺栓的螺母上设有手柄。

[0010] 采用了上述技术方案后,定位板完成对工件的定位以后,可以通过紧固件进行紧固,为后续作业提供稳定的加工环境。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的俯视图;

[0012] 图2是本实用新型的主视图;

[0013] 图3是图1所示定位板的结构示意图。

[0014] 图中,1—支撑台、2—定位台、3—刀架、4—深槽、5—定位板、6—刻度表、7—定位槽、8—紧固螺栓、9—螺母、10—螺栓头、11—凹槽、12—手柄。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施方式。

[0016] 实施例一

[0017] 图 1 和图 2 出示了本实用新型的一种具体实施方式：本实施例包括由支撑台 1 和定位台 2 组成的剪板机本体，其特征在于：所述的支撑台 1 和定位台 2 位于同一个平面，在两者相接处的正上方设有刀架 3，在所述的定位台 2 的台面上沿垂直于刀架 3 的方向设有贯穿定位台 2 的深槽 4，在所述的深槽 4 上卡接有定位板 5，定位板 5 与深槽 4 滑动连接，定位板 5 两端设有紧固件。

[0018] 采用上述技术方案后，根据工件尺寸要求，使得定位板 5 沿深槽 4 滑动至相应位置，通过紧固件进行定位后，即可通过刀架 3 进行加工作业。

[0019] 所述的深槽 4 两侧设有刻度表 6。可以直观地提供参照，进一步提高了工作效率和定位精度。

[0020] 实施例二

[0021] 如图 1、图 2、图 3 可见，在实施例一的基础上，本实施例给出了定位板 5 的一种优选紧固方式。

[0022] 本实施例中，所述的深槽 4 两侧分别平行等间距设置有一条定位槽 7，所述的紧固件为设在定位板 5 两侧的垂直穿过定位槽 7 的紧固螺栓 8，所述的紧固螺栓 8 的螺母 9 在上方、螺栓头 10 在下方。

[0023] 所述的紧固螺栓 8 的螺栓头为六角螺栓头，在定位板 5 的对应位置设有与六角螺栓头对应的凹槽 11。

[0024] 所述的紧固螺栓 8 的螺母 9 上设有手柄 12。

[0025] 采用以上技术方案的有益效果是：本实用新型的带定位装置的剪板机，通过定位板 5 进行定位，定位板 5 可沿着设在在定位台 2 上的深槽 4 滑动，在深槽 4 的两侧设有刻度表 6，根据不同规格的尺寸，可快速定位。

[0026] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

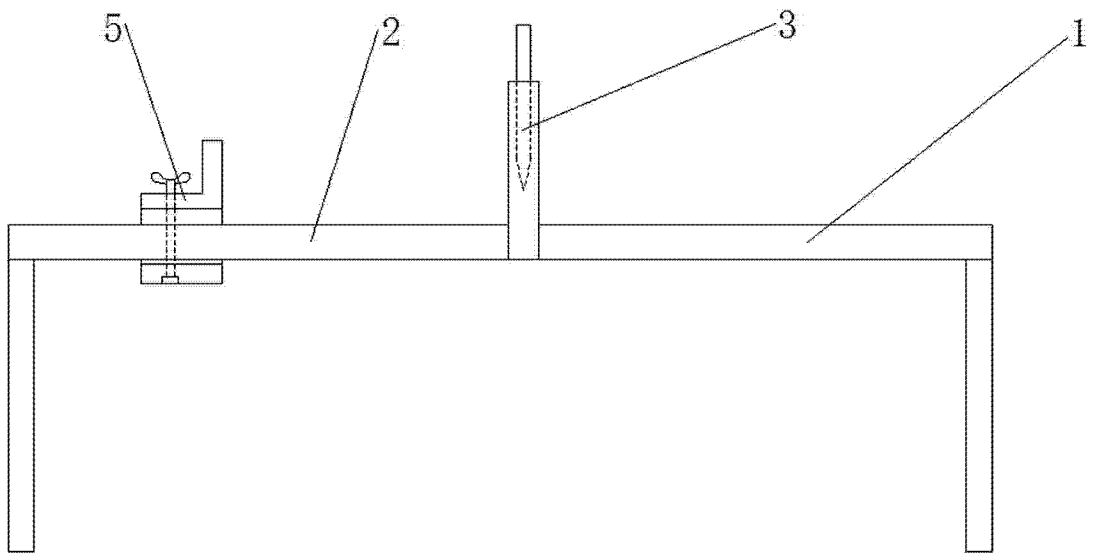


图 1

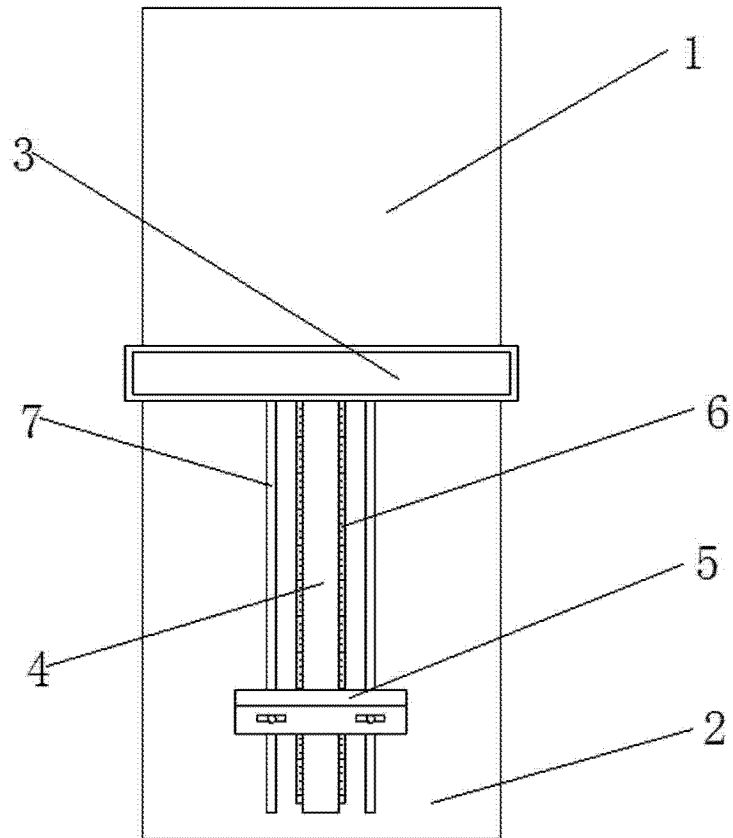


图 2

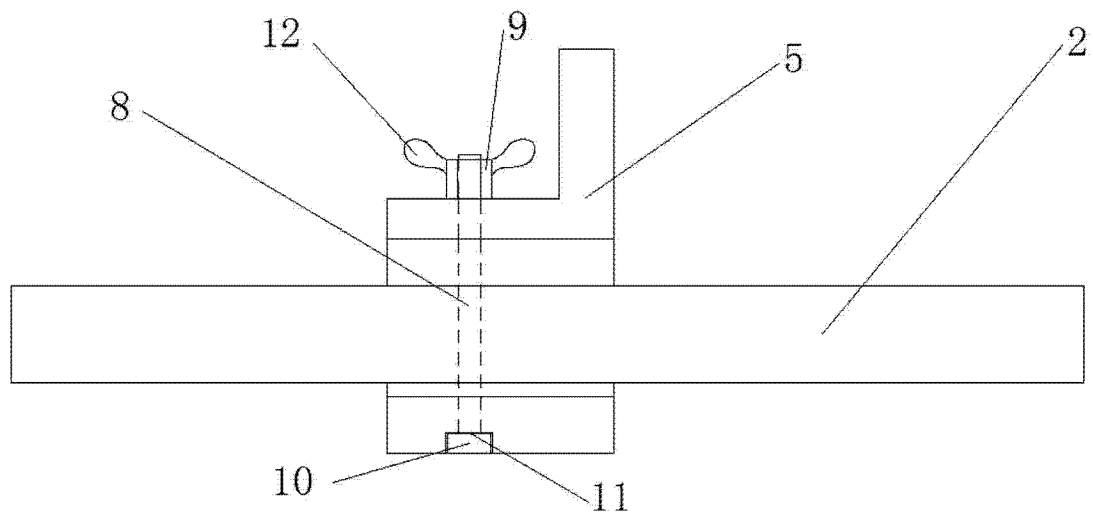


图 3