



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210701388 U

(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921380225.9

(22)申请日 2019.08.23

(73)专利权人 山西重泰盛腾科技有限公司

地址 030008 山西省太原市太钢不锈钢工
业园区A区33号

(72)发明人 李妍

(51)Int.Cl.

B08B 3/02(2006.01)

B08B 5/02(2006.01)

B08B 13/00(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

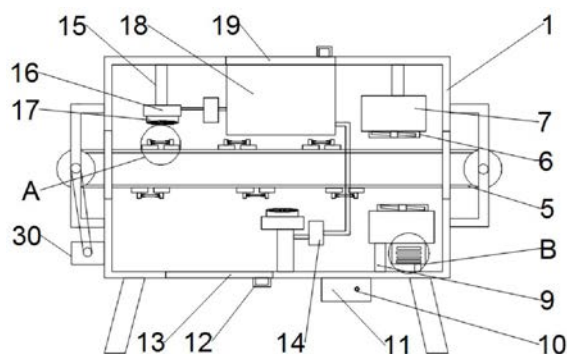
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种应用于焊芯的清洗机

(57)摘要

本实用新型公开了一种应用于焊芯的清洗机,包括箱体,所述箱体的下端均设有底脚,箱体下端中部设有电源,电源表面设有按钮,箱体底板设有排污门,排污门表面设有把手,箱体的顶板设有箱门,箱门表面设有把手,箱体顶板设有条形通风口,箱体两侧均设有支架,每个所述支架的中部设有横杆,横杆一端设有螺栓,横杆中部设有滚轮,滚轮之间由传送带连接,传送带表面设有若干个夹持器,左侧所述滚轮下端设有电机,箱体内部设有空腔,所述空腔设有喷头、储水箱、风机、加热装置,所述储水箱通过导管分别连接两个水泵,两个所述水泵一端分别连接两个喷头。本实用新型采用循环多次冲洗、多次吹干且能多个焊芯同时清洗,提高清洗的效率与清洗的干净程度。



1. 一种应用于焊芯的清洗机,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的下端四个拐角处均设有底脚(8),所述箱体(1)的下端中部设有电源(11),电源(11)的表面设有按钮(10),所述箱体(1)的底板设有排污门(13),排污门(13)表面设有把手(12),所述箱体(1)的顶板设有箱门(19),箱门(19)的表面设有把手(12),所述箱体(1)的顶板设有条形通风口(21),所述箱体(1)的两侧均设有支架(2),每个所述支架(2)的中部设有横杆(3),所述横杆(3)的一端设有螺栓(20),横杆(3)的中部设有滚轮(4),所述滚轮(4)之间由传送带(5)连接,所述传送带(5)的表面设有若干个夹持器,左侧所述滚轮(4)的下端设有电机(30),所述电机(30)的输出端与左侧所述滚轮(4)由传送带(5)连接;

所述箱体(1)内部设有空腔,所述空腔上端左边设有喷头(16),喷头(16)的下端设有面罩(17),喷头(16)的上端连接有连接柱(15),所述连接柱(15)的上端固接在箱体(1)的上壁,空腔上端中部设有储水箱(18),空腔上端右部设有风机(6),风机(6)的上端设有风机外壳(7),所述风机外壳(7)的上端连接有连接柱(15),所述连接柱(15)的上端固接在箱体(1)的上壁,所述空腔下端中部设有另一个喷头(16),喷头(16)的下端设有支撑柱(9),喷头(16)的上端设有面罩(17),所述空腔下端右侧设有风机(6),风机(6)的下端一侧设有加热装置,风机(6)的下端另一侧设有支撑柱(9),所述加热装置的底端设有支撑柱(9),所述储水箱(18)通过导管分别连接两个水泵(14),两个所述水泵(14)的一端分别连接两个喷头(16),所述电源(11)均与两个所述水泵(14)、两个所述风机(6)、加热装置、电机(30)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种应用于焊芯的清洗机,其特征在于:所述夹持器包括两套夹持件,所述夹持件包括底座(26)、柱体(24)、夹片(25)、弹簧(27)、滑块(28),所述底座(26)的上端设有柱体(24),所述柱体(24)一侧面开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块(28),所述柱体(24)在开设滑槽的一侧设有上下两端的两片夹片(25),所述两片夹片(25)之间由弹簧(27)进行连接,上端所述夹片(25)的底端连接滑块(28),下端所述夹片(25)的底端固接在柱体(24)上,所述夹持件之间夹持着焊芯(29)。

3. 根据权利要求1所述的一种应用于焊芯的清洗机,其特征在于:所述加热装置包括壳体(22)、加热片(23),所述壳体(22)的内部设有横向均匀分布的加热片(23),所述壳体(22)为易导热材质。

4. 根据权利要求1所述的一种应用于焊芯的清洗机,其特征在于:所述面罩(17)为圆形罩,一面敞口,另一面设有若干通水孔的圆形面板。

一种应用于焊芯的清洗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及清洗机领域,尤其涉及一种应用于焊芯的清洗机。

背景技术

[0002] 目前常规清洗机不能有效的定点、定位清洗一些多孔,不规则复杂的零件。即使有定点定位清洗功能,其定位效果差,不能满足多品种多规格产品。从而清洗精度低、耗能。如中国专利(专利号:201320737881.6)中所表述的,清洗机不能有效地清洗不规则的物体,且清洗效果差,本实用新型设计了一种应用于焊芯的清洗机,将焊芯清洗干净,且能满足多个焊芯同时清洗,提高效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种应用于焊芯的清洗机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种应用于焊芯的清洗机,包括箱体,所述箱体的下端四个拐角处均设有底脚,所述箱体的下端中部设有电源,电源的表面设有按钮,所述箱体的底板设有排污门,排污门表面设有把手,所述箱体的顶板设有箱门,箱门的表面设有把手,所述箱体的顶板设有条形通风口,所述箱体的两侧均设有支架,每个所述支架的中部设有横杆,所述横杆的一端设有螺栓,横杆的中部设有滚轮,所述滚轮之间由传送带连接,所述传送带的表面设有若干个夹持器,左侧所述滚轮的下端设有电机,所述电机的输出端与左侧所述滚轮由传送带连接;

[0005] 所述箱体内部设有空腔,所述空腔上端左边设有喷头,喷头的下端设有面罩,喷头的上端连接有连接柱,所述连接柱的上端固接在箱体的上壁,空腔上端中部设有储水箱,空腔上端右部设有风机,风机的上端设有风机外壳,所述风机外壳的上端连接有连接柱,所述连接柱的上端固接在箱体的上壁,所述空腔下端中部设有另一个喷头,喷头的下端设有支撑柱,喷头的上端设有面罩,所述空腔下端右侧设有风机,风机的下端一侧设有加热装置,风机的下端另一侧设有支撑柱,所述加热装置的底端设有支撑柱,所述储水箱通过导管分别连接两个水泵,两个所述水泵的一端分别连接两个喷头,所述电源与两个所述水泵、两个所述风机、加热装置、电机电性连接。

[0006] 优选地,所述夹持器包括两套夹持件,所述夹持件包括底座、柱体、夹片、弹簧、滑块,所述底座的上端设有柱体,所述柱体一侧面开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,所述柱体在开设滑槽的一侧设有上下两端的两片夹片,所述两片夹片之间由弹簧进行连接,上端所述夹片的底端连接滑块,下端所述夹片的底端固接在柱体上,所述夹持件之间夹持着焊芯;

[0007] 优选地,所述加热装置包括壳体、加热片,所述壳体的内部设有横向均匀分布的加热片,所述壳体为易导热材质;

[0008] 优选地,所述面罩为圆形罩,一面敞口,另一面设有若干通水孔的圆形面板。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、本实用新型采用多次冲洗、多次吹干的清洗方式,提高了清洗的效率,能最大程度上对目标焊芯进行全方位的清洗,且清洗之前吹掉焊芯的表面附着物方便清洗干净,清洗后使用热风吹干方便快捷使用,且减少水腐蚀焊芯的情况;

[0011] 2、本实用新型采用多个焊芯同时清洗,不仅提高了清洗焊芯的效率使得焊芯在清洗过程快速简便,且提高了工作人员的工作效率减少人力消耗,减少焊芯清洗完等待风干的时间;

[0012] 综上所述,本实用新型采用循环多次冲洗、多次吹干并且能多个焊芯同时清洗,提高了清洗的效率与清洗的干净程度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的整体结构的示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的整体侧面的示意图;

[0015] 图3为本实用新型提出的整体俯视的示意图;

[0016] 图4为本实用新型提出的A区域的示意图;

[0017] 图5为本实用新型提出的B区域的示意图。

[0018] 图中序号:箱体1、支架2、横杆3、滚轮4、传送带5、风机6、风机外壳7、底脚8、支撑柱9、按钮10、电源11、把手12、排污门13、水泵14、连接柱15、喷头16、面罩17、储水箱18、箱门19、螺栓20、条形通风口21、壳体22、加热片23、柱体24、夹片25、底座26、弹簧27、滑块28、焊芯 29、电机30。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种应用于焊芯的清洗机,包括箱体1,所述箱体1的下端四个拐角处均设有底脚8,所述箱体1的下端中部设有电源11,电源11的表面设有按钮10,所述箱体1的底板设有排污门13,通过打开排污门13将清洗机内部的污水放出,排污门13表面设有把手12,所述箱体1的顶板设有箱门19,设有箱门19为了可以给储水箱18加水,箱门19的表面设有把手12,所述箱体1的顶板设有条形通风口21,提高清洗机的散热效率,所述箱体1的两侧均设有支架2,每个所述支架2的中部设有横杆3,所述横杆3的一端设有螺栓20,横杆3的中部设有滚轮4,所述滚轮4之间由传送带5连接,所述传送带5的表面设有若干个夹持器,所述夹持器包括两套夹持件,所述夹持件包括底座26、柱体24、夹片25、弹簧 27、滑块28,所述底座26的上端设有柱体24,所述柱体24一侧面开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块28,所述柱体24在开设滑槽的一侧设有上下两端的两片夹片25,所述两片夹片25之间由弹簧27进行连接,上端所述夹片25的底端连接滑块28,下端所述夹片25的底端固接在柱体24上,所述夹持件之间夹持着焊芯29,左侧所述滚轮4的下端设有电机30,所述电机30 的输出端与左侧所述滚轮4由传送带5连接;

[0021] 在本实用新型中,所述箱体1内部设有空腔,所述空腔上端左边设有喷头16,喷头

16的下端设有面罩17,喷头16的上端连接有连接柱15,所述连接柱15的上端固接在箱体1的上壁,空腔上端中部设有储水箱18,空腔上端右部设有风机6,风机6的上端设有风机外壳7,所述风机外壳7的上端连接有连接柱15,所述连接柱15的上端固接在箱体1的上壁,所述空腔下端中部设有另一个喷头16,喷头16的下端设有支撑柱9,喷头16的上端设有面罩 17,所述面罩17为圆形罩,一面敞口,另一面设有若干通水孔的圆形面板,所述空腔下端右侧设有风机6,风机6的下端一侧设有加热装置,通过加热装置可以将风机6吹出来的风转化成热风,加快焊芯29的干燥速度,所述加热装置包括壳体22、加热片23,所述壳体22的内部设有横向均匀分布的加热片23,所述壳体22为易导热材质,风机6的下端另一侧设有支撑柱9,所述加热装置的底端设有支撑柱9,所述储水箱18通过导管分别连接两个水泵14,使用水泵14将加大水对焊芯29的冲击力的两个所述水泵14的一端分别连接两个喷头16,所述电源11与两个所述水泵14、两个所述风机6、加热装置、电机30电性连接。

[0022] 工作原理:打开电源,驱动电机转动,带动滚轮转动,两个水泵、两个风机同时运转,加热装置也开始发热,打开箱门,向储水箱内放入足量的水,盖上箱门,水泵将储水箱内的水注入喷头内,通过喷头将水喷出,将焊芯通过夹持器固定住,从机器右侧敞口处放入,先被第一个风机吹过一遍表面的灰尘与大颗粒的沙子,再到达第一个喷头处,进行清洗,再到达第二个喷头处经过第二道清洗,到达第二个风机处,由加热装置对风机吹出的风进行加热,对焊芯进行热风吹干,出来后再对焊芯调整方向,在进行一次上述过程,完成焊芯的清洗。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

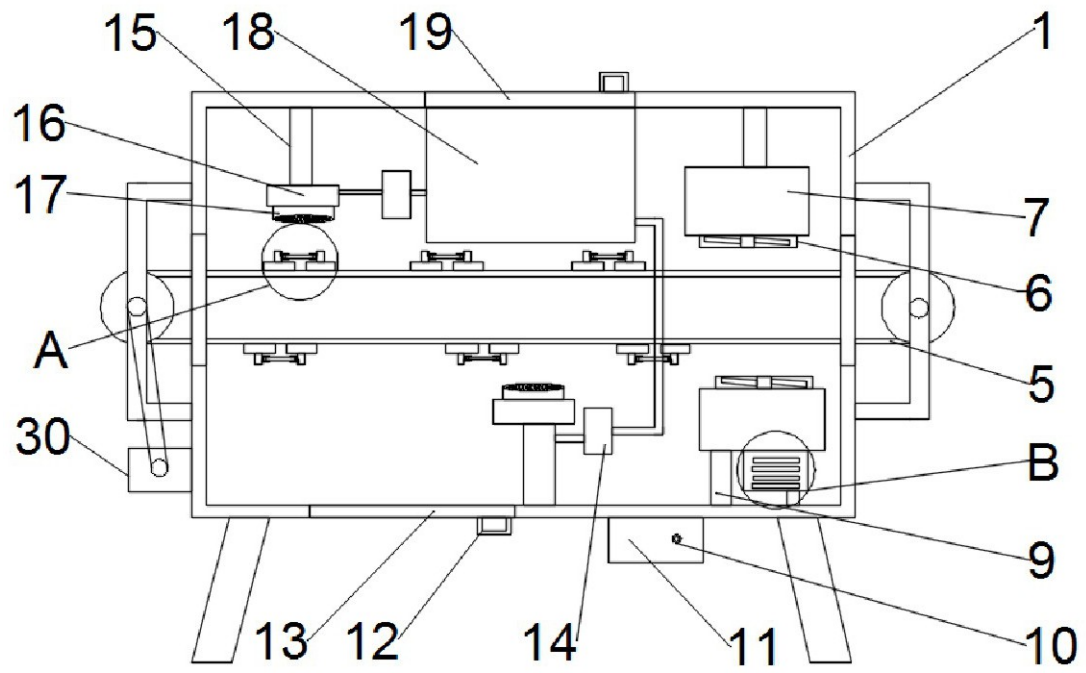


图 1

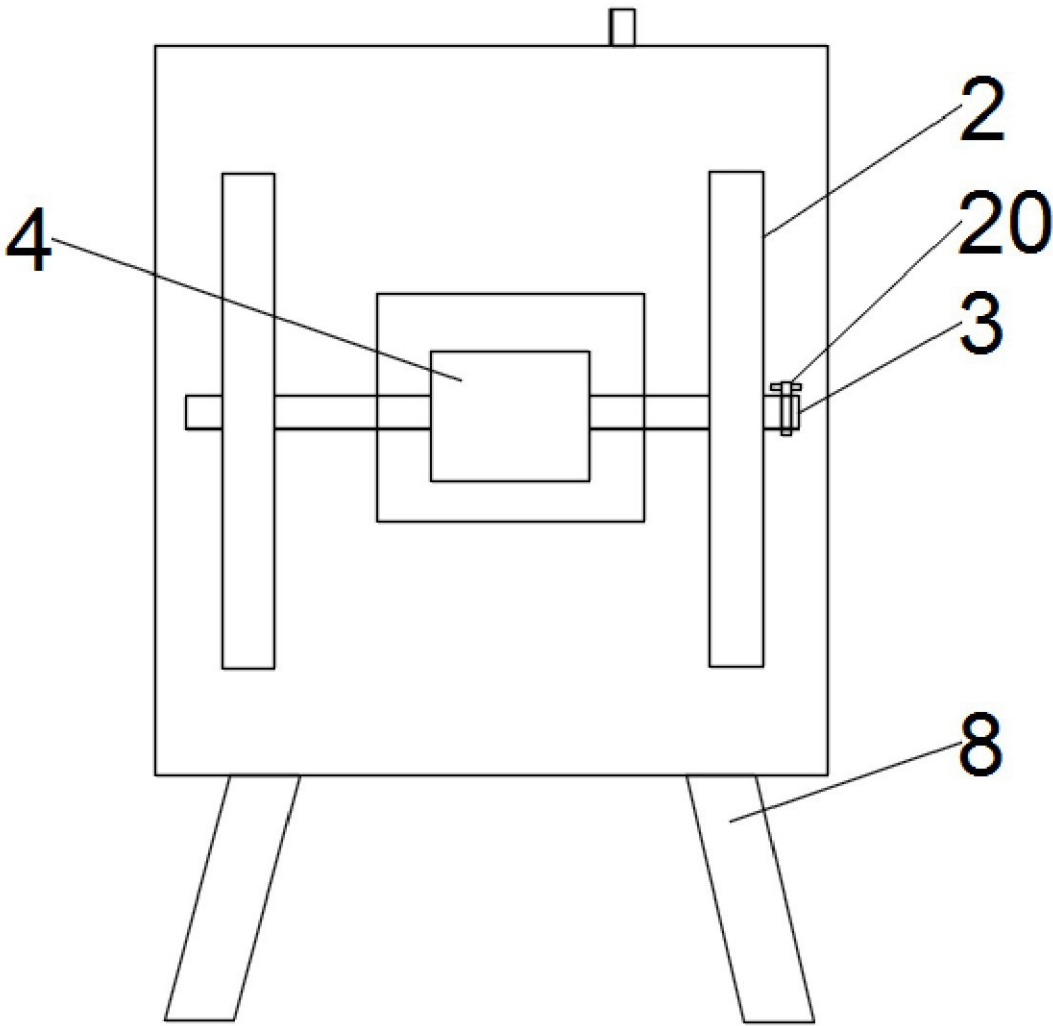


图 2

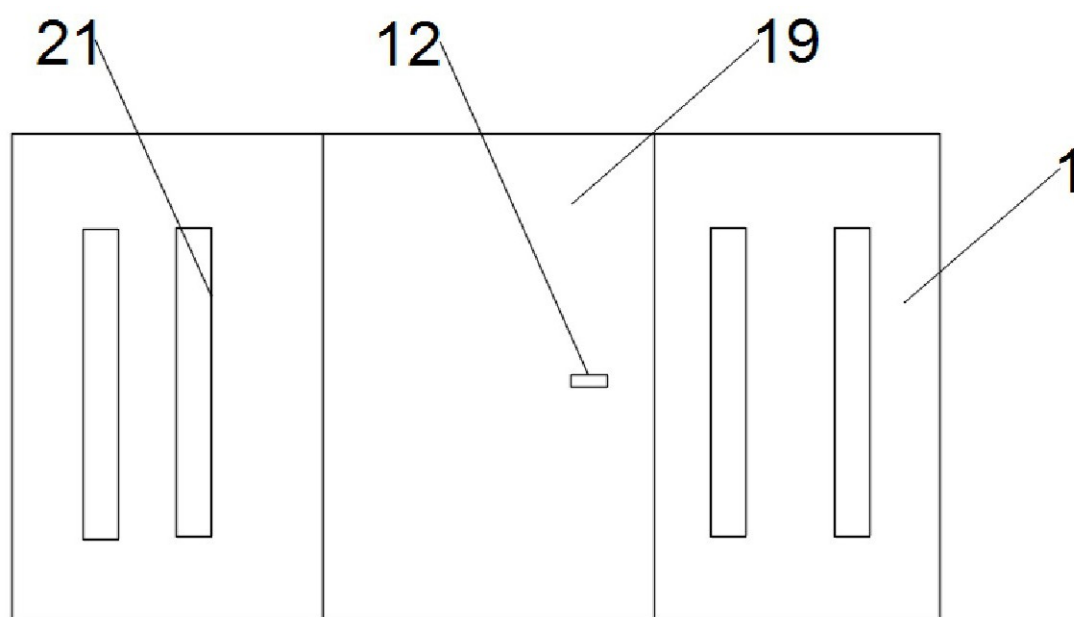


图 3

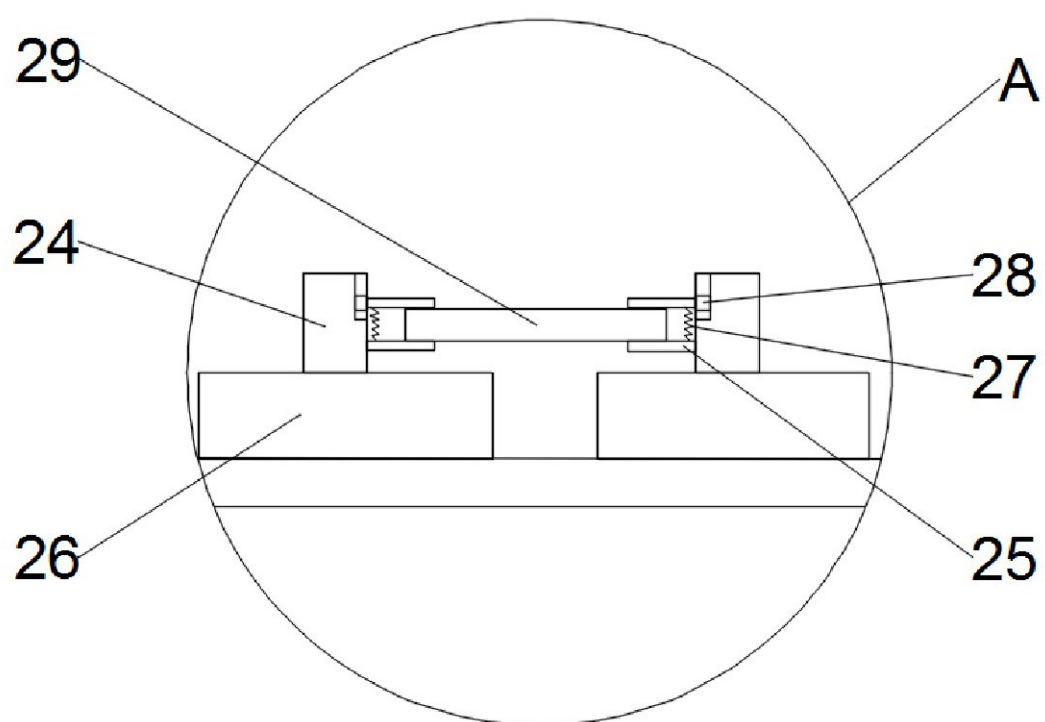


图 4

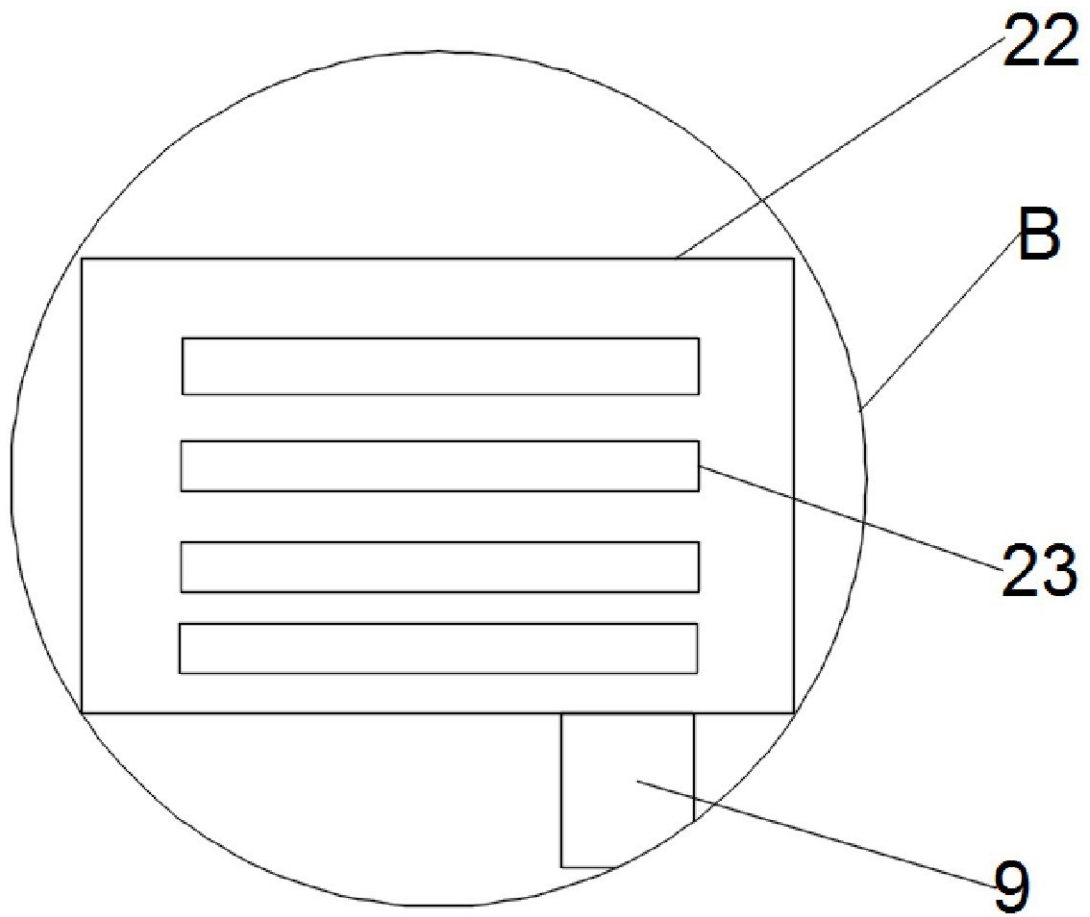


图 5