

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) 。 Int. Cl.⁷
A45D 29/11

(45) 공고일자 2005년03월11일
(11) 등록번호 20-0375615
(24) 등록일자 2005년02월01일

(21) 출원번호 20-2004-0032412
(22) 출원일자 2004년11월16일

(73) 실용신안권자 권혁수
충청남도 천안시 삼용동 202-3

(72) 고안자 권혁수
충청남도 천안시 삼용동 202-3

(74) 대리인 조의제

기초적요건 심사관 : 이강영

(54)손발톱 연마구

요약

개시된 내용은 광물질등의 석분이 니켈도금과 함께 증착된 통전금속박판의 가공공정을 별도로 한 뒤 합성수지 판체에 이를 접착할 수 있게 한 손발톱 연마구에 관한 것이다

본 고안 손발톱 연마구(1)는 표면에 석분등이 증착된 연마면(12)을 형성하고, 이면에는 점착지(14)가 형성된 타공연마판(10)과, 상기 타공연마판(10)이 점착되는 판체(20)를 포함하며, 상기 타공연마판(10)은 연마층지(11)와, 대지(13)가 양면에 점착된 양면 점착지(14)로 이루어진다.

상기 타공연마판(10)은 그 표면에 돌가루를 피복함과 동시에 다양한 연마공(22)을 형성하여서 된다.

본 고안은 타공연마판을 별도 가공하여 점착대지를 형성하여 합성수지 판체에 점착처리 하도록 하므로서 간단히 연마층이 형성되는 손발톱 연마구가 제공된다.

대표도

도 2

색인어

손발톱 연마구

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 본 고안의 사시도이고,

도 2는 본 고안 손발톱 연마구 일 실시예의 분해사시도이고,

도 3은 본 고안 손발톱 연마구의 다른 실시예의 분해사시도이고,

도 4는 본 고안 손발톱 연마구의 단면도이다.

※도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1:연마구, 10:타공연마판, 11:연마층지, 12:연마면, 13:대지,

14:점착지, 15:연마공, 20:판체,

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 손발톱 연마구에 관한 것으로, 특히, 타공연마판을 별도 점착대지로 제작하여 판체에 점착사용케 한 손발톱 연마구에 관한 것이다.

종래 각종 손발톱 연마구들이 알려져 있었다.

그러나 대부분의 경우 합성수지 판체를 기초로 그 위에 석분 및 광물석분등을 화학적 증착방법으로 증착/가공하여서 되는 것이므로 각종 형태의 연마구 제작시 타공연마판을 별도 가공하여 부착하는 구조는 아니었다.

즉, 다양한 크기와 용도의 연마구를 제작하기 위해서는 처음부터 합성수지 판체에 특정형상을 절취가능하게 뒤 그곳에 광석분등을 증착하므로써 이루어지는 것이므로 화학증착의 제조과정에 합성수지 판체가 일일이 동원되므로 작업자의 호흡기와 피부등에 영향을 미치는 문제점이 있었다.

고안이 이루고자 하는 기술적 과제

이러한 점을 개선하기 위해서는 돌가루등의 석분 증착과정을 별도 타공연마판등에 니켈도금처리한 뒤 이것을 합성수지 판체에 간단하게 점착하므로써 가능하다.

본 고안은 이점에 착안하여 광물질등의 석분이 증착된 타공연마판의 가공공정을 별도로 한 뒤 합성수지 판체에 이를 점착할 수 있게 하므로써 작업자가 화학증착 과정에 노출되지 않아도 되는 손발톱 연마구를 제공하는 데에 있다.

나아가 본 고안은 타공연마판을 별도 가공하되 여기에 점착대지를 형성하여 합성수지 판체에 점착처리 하도록 하므로써 간단히 연마층이 형성되는 손발톱 연마구를 제공하는 데에도 그 목적이 있다.

본 발명은 이러한 점에서 더욱 발전하여 점착처리된 타공연마판을 특별한 형태없이 제작한 뒤 필요한 형상의 판체에 점착할 수 있게 한 손발톱 연마구에 관한 것이다.

고안의 구성 및 작용

상기한 목적을 달성 하기 위한 본 고안의 손발톱 연마구는 표면에 석분등이 증착된 연마면을 형성하고, 이면에는 점착지가 형성된 타공연마판; 및 상기 타공연마판이 점착되는 판체를 포함하는 손발톱 연마구로서 달성된다.

상기한 본 고안 손발톱 연마구의 상기 타공연마판은 연마층지와, 점착지가 양면에 형성된 양면대지로 이루어짐이 바람직하다.

상기한 본 고안의 손발톱 연마구의 상기 타공연마판은 그 표면에 돌가루를 피복함과 동시에 다양한 연마공을 형성함이 바람직하다.

이하 본 고안의 바람직한 실시예를 첨부 도면에 의거 구체적으로 설명하면 다음과 같다.

첨부 도면중 도 1은 본 고안의 사시도이고,도 2는 본 고안 손발톱 연마구 일 실시예의 분해사시도이다.

상기 도면에 따르는 본 고안 손발톱 연마구(1)는 표면에 석분등이 증착된 연마면(12)을 형성하고, 이면에는 점착지(14)가 형성된 타공연마판(10)과, 상기 타공연마판(10)이 점착되는 판체(20)로서 이루어진다.

특히, 상기 타공연마판(10)은 그 표면에 돌가루를 피복함과 동시에 다양한 연마공(15)을 형성하여서 된다.

첨부 도면중 도 3은 본 고안 손발톱 연마구의 다른 실시예의 분해사시도이다.

이 도면에서 도시하는 상기 타공연마판(10)은 연마층지(11)와, 대지(13)가 양면에 점착된 양면 점착지(14)로 이루어짐이 바람직하다.

아울러, 상기 타공연마판(10)은 그 표면에 돌가루를 피복함과 동시에 다양한 연마공(15)을 형성하여서 된다.

첨부 도면중 도 4는 본 고안 손발톱 연마구의 단면도이다.

이 도면에서 도시하는 바와 같이 본 고안의 손발톱 연마구는 종래 합성수지 판체에 다양한 형태의 판체를 절취라인으로 형성한 뒤 여기에 구리등의 금속막을 형성한 뒤 석분등을 증착하던 공정을 통하여 만들어지던 연마구와 같은 단면도를 가질 수 있는 것이다.

본 고안은 먼저, 소정의 금박판상에 석분등을 증착한 뒤 그 이면에 대지가 형성된 접착지를 부착하므로써 타공연마판을 형성하게 되며, 이후 특정의 형상으로 제작된 판체에 타공연마판의 대지를 떼어내고 점착결합하므로써 완성된다.

특히, 본 고안은 이와같은 점착지를 이용한 제작과정을 통하여 사용자가 원하는 판체의 형상에 다양하게 타공연마판을 절취하여 부착할 수 있어 타원형의 연마구를 원하면 타원형 판체에 타공연마판을 타원형으로 오려 부착할 수 있으므로써 그 형상의 다양화가 훨씬 간편해지는 특징이 있다.

고안의 효과

이상 설명한 바와같이 본 고안은 광물질등의 석분이 증착된 타공연마판의 가공공정을 별도로 한 뒤 합성수지 판체에 이를 점착할 수 있게 하므로써 작업자가 화학증착 과정에 노출되지 않아도 되는 건강상 개선된 효과를 가지며, 나아가 본 고안은 타공연마판을 별도 가공하여 점착대지를 형성하여 합성수지 판체에 점착처리 하도록 하므로써 간단히 연마층이 형성되는 손발톱 연마구가 제공되는 효과를 갖는다.

또한, 합성수지 판체에 맞는 형상으로 오려부착할 수 있어 다양한 형상의 연마구를 제공하게 되는 효과도 있다.

이와같은 제조공정을 갖는 본 고안 연마구는 공정이 간단화하고 작업성이 개선되므로 결국 연마구의 단가도 낮출 수 있게 된 유용한 고안이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

손발톱 연마구에 있어서,

표면에 석분등이 니켈도금과 함께 증착된 연마판을 형성하고, 이면에는 점착지가 형성된 타공연마판; 및

상기 타공연마판이 점착되는 판체를 포함하는 손발톱 연마구.

청구항 2.

제 1항에 있어서,

상기 타공연마판은 연마층지와, 대지가 양면에 점착된 양면 점착지로 이루어진 것을 특징으로 하는 손발톱 연마구.

청구항 3.

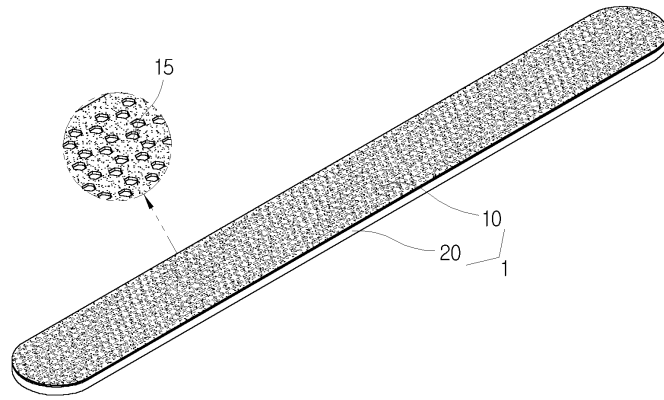
제 1항 또는 제 2항에 있어서,

상기 타공연마판은,

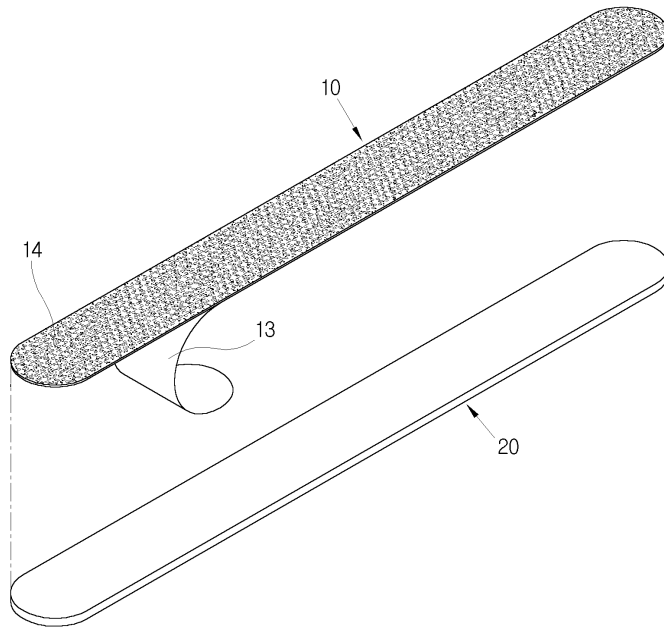
그 표면에 돌가루를 피복함과 동시에 다양한 연마공을 형성하는 것을 특징으로 하는 손발톱 연마구.

도면

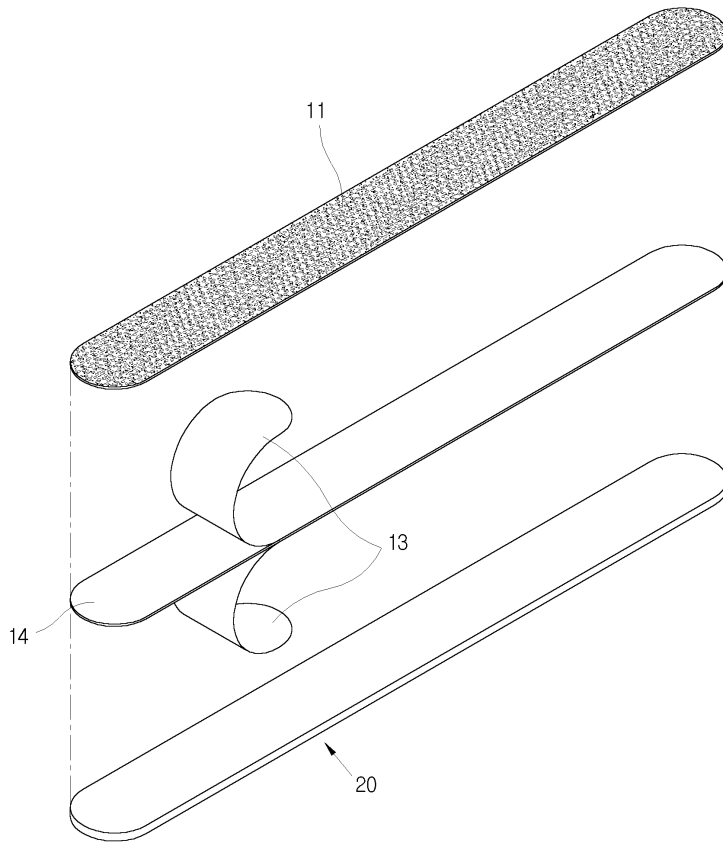
도면1



도면2



도면3



도면4

