



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

238035

(11)

(B1)

/22/ Přihlášeno 05 09 83
/21/ PV 6449-83

(51) Int. Cl.⁴

A 01 D 23/02

(40) Zveřejněno 14 03 85

(45) Vydáno 15 10 87

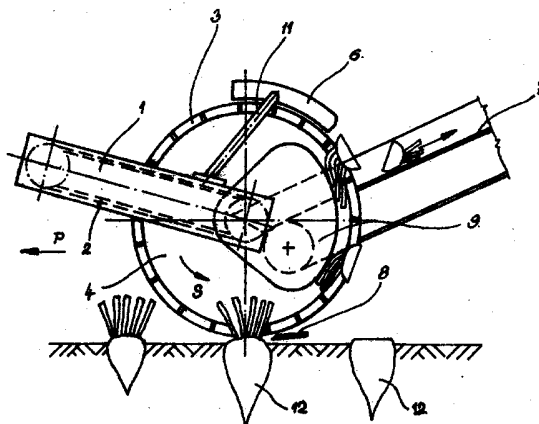
(75)

Autor vynálezu

SOUČEK JOSEF ing., PRAHA

(54) Zařízení pro ořezávání řepných bulv

Zařízení je určeno pro ořezávání řep a sběr skrojků. Na nosném kyvném rameni je uchycen klecový hmatač, uvnitř něhož je uspořádána pevná vačková přidržovací dráha chrástu. Nad ní je uspořádán u obvodu klecového hmatače stírací svod, směřující k vynášecímu dopravníku, který je uložen vedle klecového hmatače.



OSR. 1

Vynález se týká zařízení pro ořezávání řepných bulv.

Jsou známa různá zařízení pro ořezávání řep, která jsou uzpůsobena rovněž pro vynášení nebo dopravu skrojků. Jsou např. používána zařízení, kde se seříznutý skrojek napichuje nebo narážením a třením fixuje na hmatacím kotouči aktivního hmatče.

Spolehlivost udržení oříznutého skrojku však není absolutní, takže dochází k jeho uvolnění a spadnutí. Vznikají tak sklizňové ztráty na cenné hmotě, využitelné jako krmivo. Jsou též používána jiná, značně komplikovaná sběrací zařízení, nevýhodná však z hlediska značné hmotnosti a výrobní složitosti.

Zařízení pro ořezávání řepných bulv podle vynálezu je výrobně jednoduché, má malou hmotnost, zejména díky novému provedení hmatacího kotouče, a je i nenáročné z hlediska malých zástavbových rozměrů.

Přitom má všechny předpoklady pro spolehlivou funkci při ořezávání i dopravě skrojků, zejména ve spojitosti s předřezáváním řepného chrástu anebo u chrástu řídkého, popřípadě nízkého.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněn na připojeném výkre- su, kde obr. 1 představuje zařízení v bokorysu a obr. 2 v půdorysu.

Na neznázorněném rámu je přikloubeno nosné kyvné rameno 1, opatřené hnacím pohonem 2 klecového hmatče 3. Klecový hmatáč 3, otočně uchycený na nosném kyvném rameni 1, sestává z bočního vertikálního disku 4 nesoucího letmo soustavu lamel 5, tvořících klec klecového hmatče 3, do jedné strany otevřeného.

Nad klecovým hmatčem 3 je uspořádán stírací svod 6, uchycený konzolou 11 ke kyvnému rameni 1 a směřující šikmo k vynášecímu dopravníku 7, který je uspořádán vedle klecového hmatče 3.

Pod klecovým hmatčem 3 je za půdorysným průmětem jeho osy otáčení o uspořádán ořezávací nůž 8. Uvnitř klecového hmatče 3 je upravena pevná vačková přídržovací dráha 9, uchycená držákem 10 ke kyvnému nosnému rameni 1.

Stírací svod 6 je uspořádán nad obvodem klecového hmatče 3 a nad pevnou vačkovou přídržovací dráhou 9.

Zařízení podle vynálezu pracuje takto: Stroj se zařízením podle vynálezu pojíždí směrem šipky P v řádku řepných bulv 12, buď zbavených částí chrástu předřezáním, anebo majících pouze řídkší anebo nižší chrást.

Klecový hmatáč 3 přitom jede po hlavách řepných bulv 12 a při najetí na ně se dostane chrást mezi lamelami 5 dovnitř klecového hmatče 3. Skrojek je uříznut ořezávacím nožem 9 a je vynášen se zaklíněným chrástem mezi lamelami 5 ve směru otáčení o klecového hmatče 3, přičemž chrást je ohnut přes hranu lamely 5 a přidržen pevnou vačkovou přídržovací dráhou 9, takže skrojek nemůže vypadnout dříve, dokud tuto nepřeje a není uvolněn.

To se však již nachází v hořejší části otáčky klecového hmatče 3 a je z něj setřen stíracím svodem 6 na vedle uspořádaný vynášecí dopravník 7, který jej dopraví na určené místo.

Tyto nevýhody a nedostatky jsou odstraněny zařízením pro ořezávání řepných bulv podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na nosném kyvném rameni je uchycen klecový hmatáč, uvnitř něhož je uspořádána pevná vačková přídržovací dráha ořezaného chrástu, nad níž je uspořádán stírací svod, uložený u obvodu klecového hmatče a směřující k vynášecímu dopravníku.

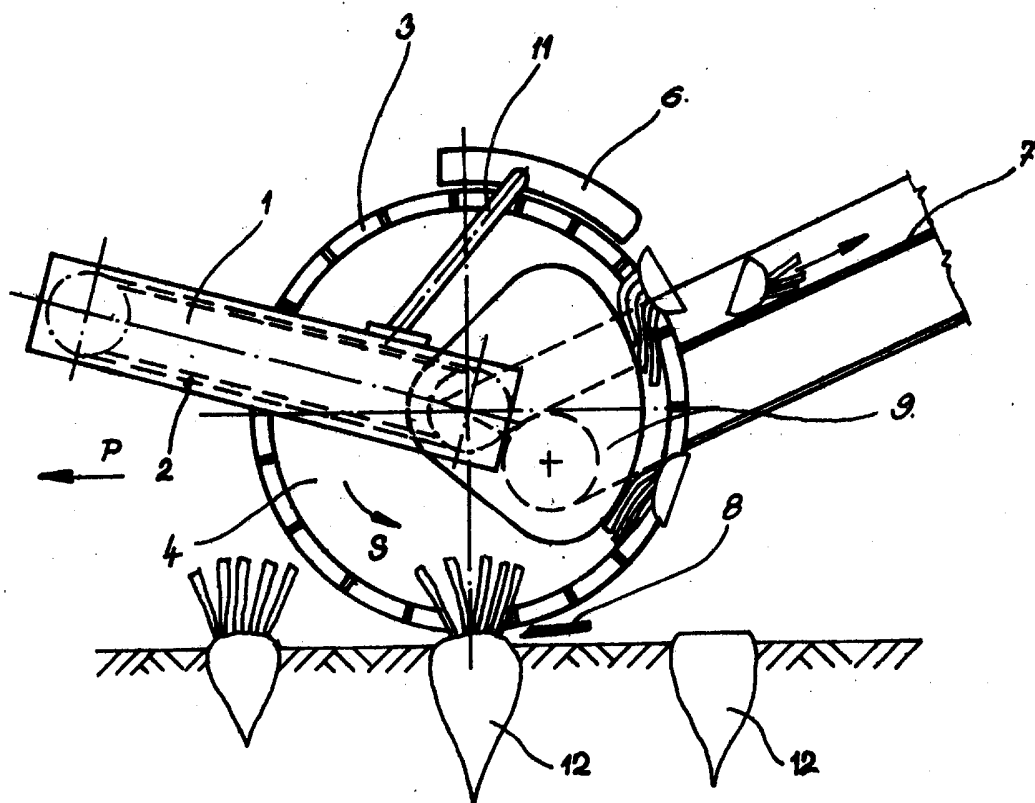
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro ořezávání řepných bulev, opatřené nosným kyvným ramenem s aktivním hmatačem a ořezávacím nožem, vyznačené tím, že na nosném kyvném rameni /1/ je uchycen klecový hmatač /3/, uvnitř něhož je uspořádána pevná vačková přidržovací dráha /9/ ořezaného chrástu, nad níž je upevněn stírací svod /6/ uložený u obvodu kl-cového hmatače /3/ a směřující k vy-
nášecímu dopravníku /7/.

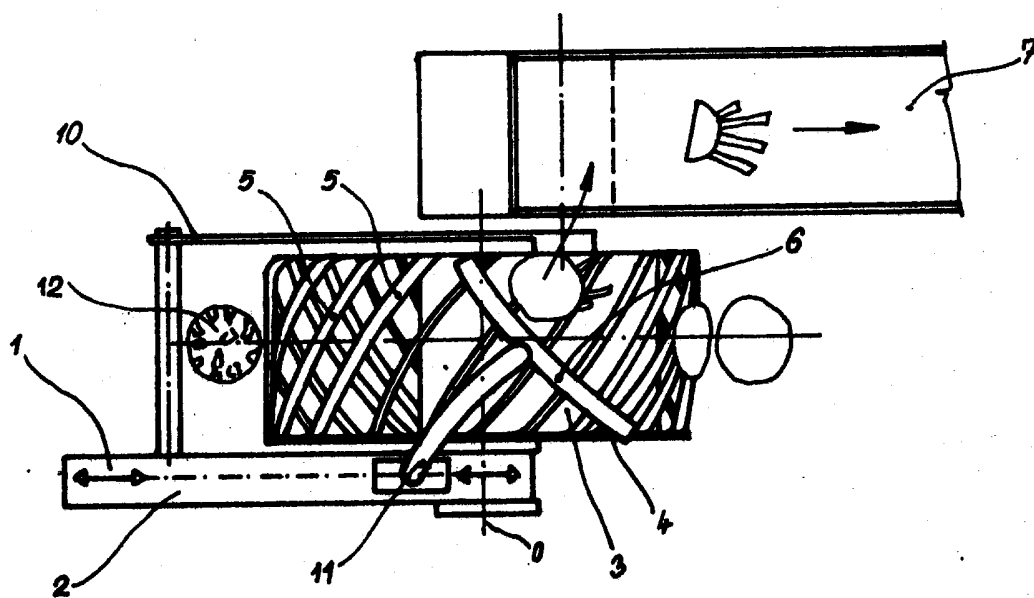
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že klecový hmatač /3/ je tvořen bočním vertikál-
ním diskem /4/, k němuž jsou připevněny letmé lamely /5/.

1 výkres

238035



OBR. 1



OBR. 2