



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204977200 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520751261. 7

(22) 申请日 2015. 09. 26

(73) 专利权人 江苏洁润管业有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿城经济开发区
科创路 58 号

(72) 发明人 张荣景

(51) Int. Cl.

B29C 41/24(2006. 01)

B29L 23/00(2006. 01)

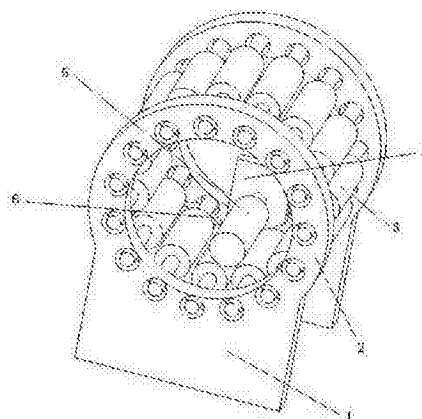
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型管材成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型管材成型装置，是由支撑架、固定盘、辊轴、传动箱、驱动辊和喷塑口组成，所述的支撑架有两个，固定盘固定连接在支撑架上，传动箱固定安置在一个支撑架上，驱动辊固定连接在传动箱上，辊轴通过安装轴固定连接在固定盘上，在安装轴上可以自由转动，辊轴等距分布在固定盘上，喷塑口固定安置在传动箱的一侧，并与驱动辊在同一直线上。本实用新型通过辊轴与驱动辊相互配合，并且利用喷塑口进行喷塑，可以达到管材成型加工的目的，而且该装置简单方便易于操作，固定盘以及辊轴的尺寸可以有多种组合，可以制造出不同口径的管道，适用范围广。



1. 一种新型管材成型装置,是由支撑架、固定盘、辊轴、传动箱、驱动辊和喷塑口组成,其特征在于:所述的支撑架有两个,固定盘固定连接在支撑架上,传动箱固定安置在一个支撑架上,驱动辊固定连接在传动箱上,辊轴通过安装轴固定连接在固定盘上,在安装轴上可以自由转动,辊轴等距分布在固定盘上,喷塑口固定安置在传动箱的一侧,并与驱动辊在同一直线上。

2. 根据权利要求1所述的一种新型管材成型装置,其特征在于:所述的传动箱通过链条与外部电机连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型管材成型装置,其特征在于:所述的喷塑口与外部塑料供应装置连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型管材成型装置,其特征在于:所述的驱动辊由连续多个小辊一体成型。

5. 根据权利要求1所述的一种新型管材成型装置,其特征在于:所述的辊轴由连续多个小辊一体成型。

一种新型管材成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管材成型机,具体为一种新型管材成型装置。

背景技术

[0002] 塑料管材作为化学建材的重要组成部分,以其优越的性能,卫生、环保、低耗等为广大用户所广泛接受,主要有 UPVC 排水管,UPVC 给水管,铝塑复合管,聚乙烯(PE)给水管材这几种。现有技术的塑料管材成型设备包括料斗、主电机、横向设置的加热筒体和牵引机,料斗的下端与加热筒体入口端连通,加热筒体的轴向设有一根螺杆,螺杆与主电机的输出轴固定,加热筒体的出口端设有管材成型模具,牵引机包括牵引电机和被牵引电机带动的履带。该装置结构复杂,不适用于中小型企业的应用,并且在二次管材成型加工阶段的应用能力有限。

实用新型内容

[0003] 本实用新型根据上述现有技术中存在的不足,提供一种新型管材成型装置。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采取的技术方案是:

[0005] 一种新型管材成型装置,是由支撑架、固定盘、辊轴、传动箱、驱动辊和喷塑口组成,所述的支撑架有两个,固定盘固定连接在支撑架上,传动箱固定安置在一个支撑架上,驱动辊固定连接在传动箱上,辊轴通过安装轴固定连接在固定盘上,在安装轴上可以自由转动,辊轴等距分布在固定盘上,喷塑口固定安置在传动箱的一侧,并与驱动辊在同一直线上。

[0006] 作为优选,所述的传动箱通过链条与外部电机连接。

[0007] 作为优选,所述的喷塑口与外部塑料供应装置连接。

[0008] 作为优选,所述的驱动辊由连续多个小辊一体成型。

[0009] 作为优选,所述的辊轴由连续多个小辊一体成型。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型通过辊轴与驱动辊相互配合,并且利用喷塑口进行喷塑,可以达到管材成型加工的目的,而且该装置简单方便易于操作,固定盘以及辊轴的尺寸可以有多种组合,可以制造出不同口径的管道,适用范围广。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型的辊轴结构示意图;

[0014] 图中所示:1—支撑架,2—固定盘,3—辊轴,4—传动箱,5—驱动辊,6—喷塑口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作具体说明。

[0016] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型是一种新型管材成型装置,是由支撑架 1、固定盘 2、辊轴 3、传动箱 4、驱动辊 5 和喷塑口 6 组成,所述的支撑架 1 有两个,固定盘 2 固定连接在支撑架 1 上,传动箱 4 固定安置在一个支撑架 1 上,驱动辊 5 固定连接传动箱 4,辊轴 3 通过安装轴固定连接在固定盘 2 上,辊轴 3 在安装轴上可以自由转动,辊轴 3 等距分布在固定盘 2 上,喷塑口 6 固定安置在传动箱 4 的一侧,并与驱动辊 5 在同一直线上。

[0017] 所述的传动箱 4 通过链条与外部电机连接,所述的喷塑口 6 与外部塑料供应装置连接,所述的辊轴 3 和驱动辊 5 由连续多个小辊一体成型。

[0018] 上述实施例只是为了说明本实用新型的技术构思及特点,其目的是在于让本领域内的普通技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围;凡是根据本实用新型内容的实质所作出的等效的变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

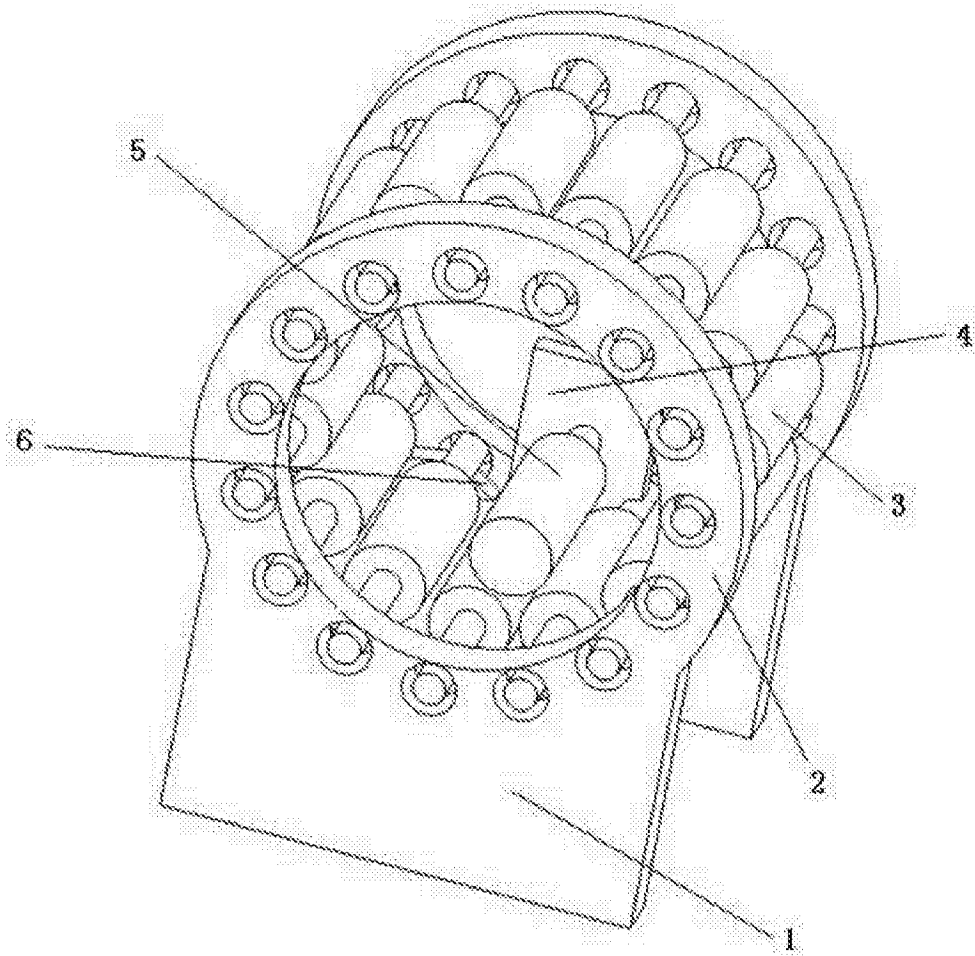


图 1

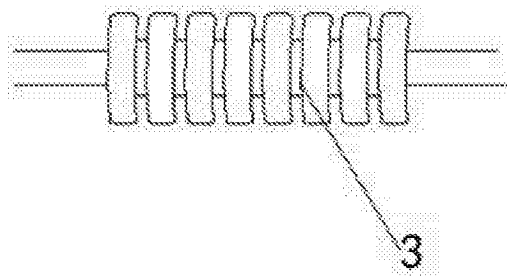


图 2