(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205549009 U
(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201620106976.1

(22)申请日 2016.02.03

(73)专利权人 苏州创扬医药科技股份有限公司
地址 215400 江苏省苏州市太仓市双凤镇温州路18号

(72)发明人 彭振伟

(74)专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司 11278
代理人 包红健

(51)Int.Cl.
A61J 1/14(2006.01)
A61J 1/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

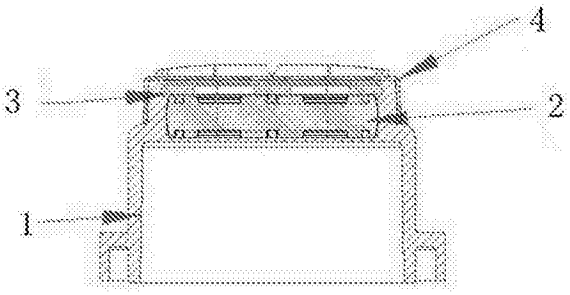
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种贴膜盖

(57)摘要

本实用新型公开的一种贴膜盖包含外盖、胶塞、压垫以及贴膜。其中胶塞和压垫设置于外盖内部，贴膜覆盖于外盖的上表面和侧面。本实用新型的贴膜盖具有密封性能好、免污染、易加工、方便实用等优点。



CN 205549009 U

1.一种贴膜盖，包含外盖、胶塞、压垫以及贴膜，其特征在于，

所述外盖包含实质上为圆筒状的外盖本体、位于所述外盖本体上方并且上表面设有开口的凸出部、以及位于所述外盖本体与所述凸出部之间的隔层，其中所述凸出部和所述隔层共同限定用于容纳所述胶塞和所述压垫的空腔；

所述胶塞具有与所述空腔的截面相匹配的形状，并且所述胶塞紧靠所述隔层固定于所述空腔内；

所述压垫密封固定于所述胶塞上方；

所述贴膜覆盖于所述凸出部的上表面和侧面。

2.根据权利要求1所述的贴膜盖，其特征在于，所述胶塞两端为圆弧形，中间部分为矩形。

3.根据权利要求2所述的贴膜盖，其特征在于，所述胶塞的上下表面的两端分别具有两个圆形凹陷。

4.根据权利要求2所述的贴膜盖，其特征在于，所述胶塞的上下表面分别具有位于边部的环形凹槽和位于中间的直线形凹槽，所述隔层的上表面和所述压垫的下表面分别具有与所述环形凹槽和所述直线形凹槽相匹配的环形凸起和直线形凸起，通过将所述环形凸起和所述直线形凸起分别插入所述胶塞上下表面的所述环形凹槽和所述直线形凹槽来定位并固定所述胶塞。

5.根据权利要求4所述的贴膜盖，其特征在于，所述环形凸起和所述直线形凸起的棱边均为圆弧形过渡。

6.根据权利要求1所述的贴膜盖，其特征在于，所述压垫外周设置有尺寸大于所述开口的环形凸台，所述环形凸台用于将所述压垫固定在所述空腔内。

7.根据权利要求3所述的贴膜盖，其特征在于，所述压垫具有对应于 所述圆形凹陷的两个圆形孔，所述圆形孔的直径从所述压垫的上表面沿所述压垫厚度方向逐渐增大。

8.根据权利要求1所述的贴膜盖，其特征在于，所述凸出部具有垂直于上表面向上延伸的凸缘，所述凸缘中间位置具有V形槽。

9.根据权利要求1所述的贴膜盖，其特征在于，所述贴膜包含贴膜主体和所述贴膜主体两侧的翼部，其中所述贴膜主体用于覆盖所述外盖的上表面，所述翼部弯折以覆盖所述外盖的部分侧面。

一种贴膜盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医药包装技术领域，尤其涉及一种贴膜盖。

背景技术

[0002] 随着临床医学的不断发展，输液器随之由开始的玻璃瓶转变为如今的非PVC复合膜软袋。现有技术中，用于输液袋的组合盖通常包括拉环式组合盖、双折式组合盖和贴膜式组合盖。其中，贴膜式组合盖因其易开启、手指疲劳程度低以及开启功率高等优点明显优于前者，普遍受到广大医护工作者的喜爱。传统的贴膜式组合盖主要由包含胶塞室的盖体、胶塞和贴膜构成，例如申请号为201210435556.4的实用新型专利所述的输液用贴膜盖。这种贴膜盖的内盖和外盖为一体式结构，其上分别设有两个用于容纳胶塞的空腔，生产组装时需要分别将两个胶塞分别塞入各自的胶塞室内。如此设计使组装过程繁琐，并且为了便于将胶塞塞入到胶塞室内，胶塞室内的结构布置会尽量简单，影响胶塞的固定。因此需要一种密封性能好、免污染、易加工、方便实用的输液袋贴膜式组合盖。

实用新型内容

[0003] 针对已有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种用于输液袋是贴膜盖。

[0004] 为了实现本实用新型的目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种贴膜盖，包含外盖、胶塞、压垫以及贴膜，

[0006] 外盖包含实质上为圆筒状的外盖本体、位于外盖本体上方并且上表面设有开口的凸出部、以及位于外盖本体与凸出部之间的隔层，其中凸出部和隔层共同限定用于容纳胶塞和压垫的空腔；

[0007] 胶塞具有与空腔的截面相匹配的形状，并且胶塞紧靠隔层固定于空腔内；

[0008] 压垫密封固定于胶塞上方；

[0009] 贴膜覆盖于凸出部的上表面和侧面。

[0010] 进一步地，胶塞两端为圆弧形，中间部分为矩形。

[0011] 进一步地，胶塞的上下表面的两端分别具有两个圆形凹陷，圆形凹陷分别用于输液和加药。

[0012] 进一步地，胶塞的上下表面分别具有位于边部的环形凹槽和位于中间的直线形凹槽，隔层的上表面和压垫的下表面分别具有与环形凹槽和直线形凹槽相匹配的环形凸起和直线形凸起，通过将环形凸起和直线形凸起分别插入胶塞上下表面的环形凹槽和直线形凹槽来定位并固定胶塞。

[0013] 进一步地，环形凸起和直线形凸起的棱边均为圆弧形过渡。

[0014] 进一步地，压垫外周设置有尺寸大于开口的环形凸台，环形凸台用于将压垫固定在空腔内。

[0015] 进一步地，压垫具有对应于圆形凹陷的两个圆形孔，圆形孔的直径从压垫的上表面沿压垫厚度方向逐渐增大。

[0016] 进一步地，凸出部具有垂直于上表面向上延伸的凸缘，凸缘中间位置具有V形槽。

[0017] 进一步地，贴膜包含贴膜主体和贴膜主体两侧的翼部，其中贴膜主体用于覆盖外盖的上表面，翼部弯折以覆盖外盖的部分侧面。

[0018] 一种贴膜盖的制备方法，方法包含以下步骤：

[0019] 步骤一：采用注塑成型工艺分别形成外盖、胶塞、压垫，将铝箔冲切成贴膜的形状；

[0020] 步骤二：将成形好的胶塞从外盖的开口压入凸出部的空腔内，通过挤压胶塞使隔层上的环形凸起和直线形凸起分别嵌入胶塞上表面的环形凹槽和直线形凹槽中；

[0021] 步骤三：将压垫压入并固定于空腔中，压垫下表面的环形凸起和直线形凸起分别嵌入胶塞下表面的环形凹槽和直线形凹槽中；

[0022] 步骤四：将贴膜覆盖于外盖上表面并与其焊接固定，贴膜的翼部弯折，以覆盖外盖的侧面。

[0023] 采用上述技术方案，本实用新型的有益效果为：

[0024] 本实用新型的组合盖只有一个胶塞室，简化了产品的生产工艺，降低了生产成本；本实用新型的组合盖只需一个胶塞，胶塞上分别具有用于加药和输液的凹陷，并且具有胶塞压垫，不仅实现胶塞的固定，而且通过其中间部分的凸起与胶塞中间部分凹槽的配合将加药凹陷和输液凹陷分开，避免污染；对胶塞室、胶塞及胶塞压垫的结构进行优化处理，使三者紧密配合，整体结构牢固且密封；贴膜经密封处理，可以保证安全性；使用只需撕去贴膜，操作方便。另外，本实用新型在胶塞的上表面添加压垫，一方面确保了胶塞在胶塞室内的稳定性，另一方面避免了胶塞大面积裸露于空气中，减小了污染的可能性。传统的圆形孔具有垂直孔壁，容易在孔壁与胶塞的接触位置形成死角，容易造成灰尘等杂质堆积，导致当针头触及到这样的死角时堵塞针头。本实用新型中压垫上的圆形孔的直径从压垫的上表面沿压垫厚度方向逐渐增大，形成倾斜的孔壁，这样的设计在不仅能够一定程度上减小灰尘落入死角的可能性，还可以防止医护人员在输液或加药时将针头触碰死角，进一步保证了卫生性。

附图说明

[0025] 图1为本实用新型的贴膜盖的立体图；

[0026] 图2为本实用新型的贴膜盖的俯视图；

[0027] 图3为沿图2中A-A方向的截面图；

[0028] 图4为根据本实用新型的贴膜盖的外盖的立体图；

[0029] 图5为根据本实用新型的贴膜盖的外盖的俯视图；

[0030] 图6为沿图5中B-B方向的截面图；

[0031] 图7为根据本实用新型的贴膜盖的胶塞的俯视图；

[0032] 图8为沿图7中C-C方向的截面图；

[0033] 图9为根据本实用新型的贴膜盖的压垫的立体图；

[0034] 图10为根据本实用新型的贴膜盖的压垫的俯视图；

[0035] 图11为根据本实用新型的贴膜盖的压垫的仰视图；

[0036] 图12为根据本实用新型的贴膜盖的压垫的侧视图；

[0037] 图13为沿图10中D-D方向的截面图；

[0038] 图14为根据本实用新型的贴膜盖的贴膜的立体图。

[0039] 附图标记说明：

[0040] 1外盖，11外盖本体，12凸出部，121空腔，122开口，123凸缘，124V形槽，13隔层，131环形凸起，132直线形凸起，2胶塞，21圆形凹陷，22环形凹槽，23直线形凹槽，3压垫，31环形凸起，32直线形凸起，33环形凸台，34圆形孔，4贴膜，41贴膜主体，42翼部。

具体实施方式

[0041] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，下面结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0042] 从图1-3可以看出，本实用新型的贴膜盖包含外盖1、胶塞2、压垫3以及贴膜4。如图3所示，胶塞2和压垫3设置于外盖1内部，贴膜4覆盖于外盖1的上表面和侧面。

[0043] 图4-6描述了依据本实用新型的贴膜盖的外盖1的具体特征。外盖1包含实质上为圆筒状的外盖本体11、外盖本体11上方并且上表面设有开口122的凸出部12、以及位于外盖本体11与凸出部12之间的隔层13，其中凸出部12和隔层13共同限定用于容纳胶塞2和压垫3的空腔121。优选地，外盖本体11直径为36mm。在凸出部12顶部的边缘具有垂直于上表面向上延伸的凸缘123，该凸缘123用于保护粘贴于外盖1上表面的贴膜4，避免贴膜1边缘因剐蹭、磨损等外界因素而损坏。优选地，凸缘125中间位置具有V形槽124。使用时可以通过V型槽124将贴膜4分成两个部分，以便选择性地撕去加药区域或输液区域上方的贴膜，实现加药或输液，使其更加安全卫生。如图6所示，隔层13用于支撑并固定胶塞2。

[0044] 图7-8描述了依据本实用新型的贴膜盖的胶塞2的具体特征。胶塞2两端为圆弧形，中间部分为矩形。胶塞2的上下表面的两端分别具有两个圆形凹陷21，可分别用于输液和加药。胶塞2的上下表面分别具有位于边部的环形凹槽22和位于中间的直线形凹槽23，隔层13和压垫3的下表面分别具有与环形凹槽22和直线形凹槽相匹23配的环形凸起131、31和直线形凸起132、32，通过将环形凸起131、31和直线形凸起132、32分别插入胶塞上下表面的环形凹槽22和直线形凹槽23来定位并固定胶塞2。优选地，环形凸起131、31和直线形凸起132、32的棱边设置为圆弧过渡，以利于凸起的插入。

[0045] 图9-13描述了依据本实用新型的贴膜盖的压垫3的具体特征。除了上述的环形凸起31和直线形凸起32之外，压垫3还设置有尺寸大于开口122的环形凸台33，该环形凸台33用于将压垫3固定在空腔14内。另外，压垫3还具有对应于圆形凹陷21的两个圆形孔34。优选地，圆形孔34的直径从压垫3的上表面沿压垫厚度方向逐渐增大，形成倾斜的孔壁，以进一步保证了卫生性。

[0046] 图14描述了依据本实用新型的贴膜盖的贴膜4的具体特征。贴膜4包含贴膜主体41和贴膜主体41两侧的翼部42，其中贴膜主体41用于覆盖外盖1的上表面，翼部42沿外盖2上没有凸缘125的边部弯折以覆盖外盖1的部分侧面。

[0047] 制备本实用新型所述的用于输液袋的贴膜盖主要包含以下步骤：首先采用注塑成型工艺分别形成外盖1、胶塞2、压垫3，同时将铝箔或塑料膜冲切成贴膜4的形状，其中，外盖1由PP材料制成，胶塞2和压垫3可由异戊橡胶制成；其次将成形好的胶塞2从开口122压入凸出部12的空腔121内，通过挤压胶塞2使隔层3上的环形凸起131和直线形凸132起分别嵌入

胶塞2上表面的环形凹槽21和直线形凹槽22中；最后将压垫3压入并固定于空腔121中，压垫3下表面的环形凸起31和直线形凸32起分别嵌入胶塞2下表面的环形凹槽21和直线形凹槽22中，再将贴膜4覆盖于外盖1上表面并与其焊接固定，贴膜4的翼部弯折，以覆盖外盖1的侧面即可。

[0048] 以上实施例仅表达了本实用新型的实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

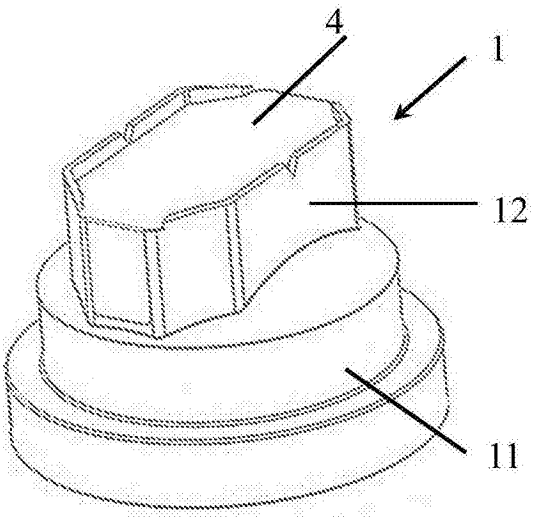


图1

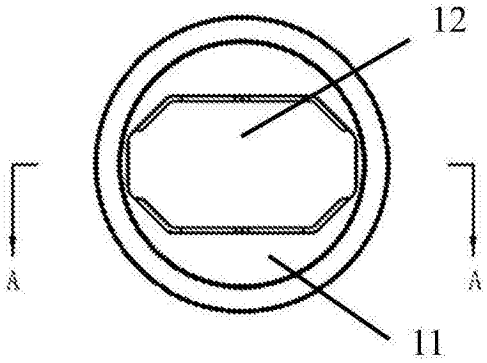


图2

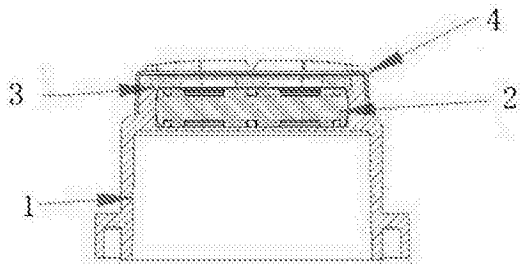


图3

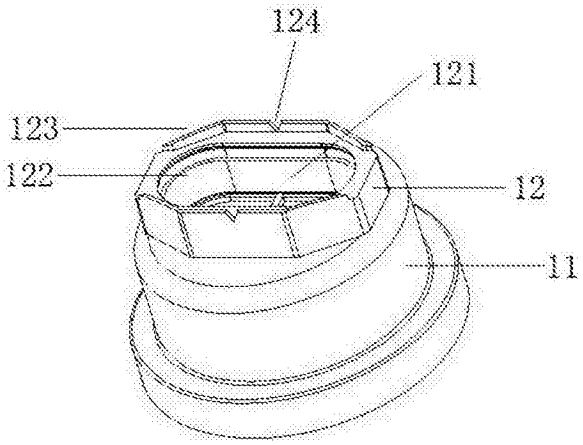


图4

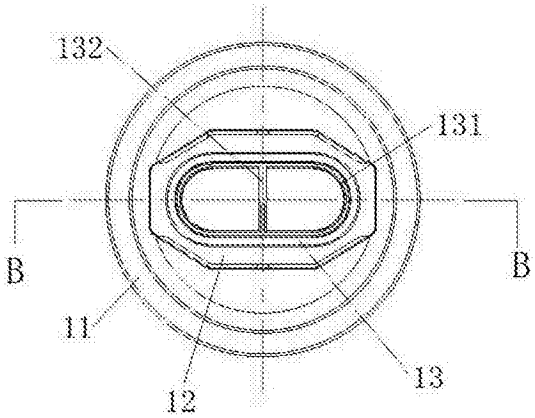


图5

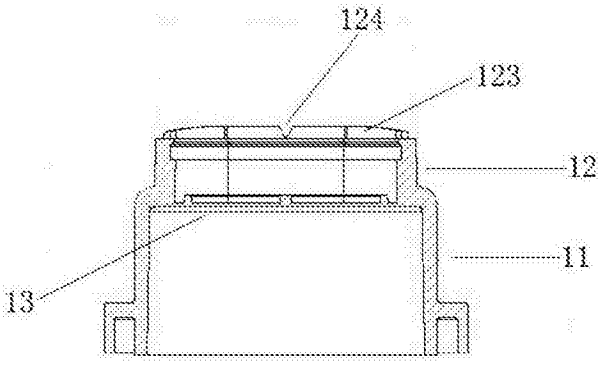


图6

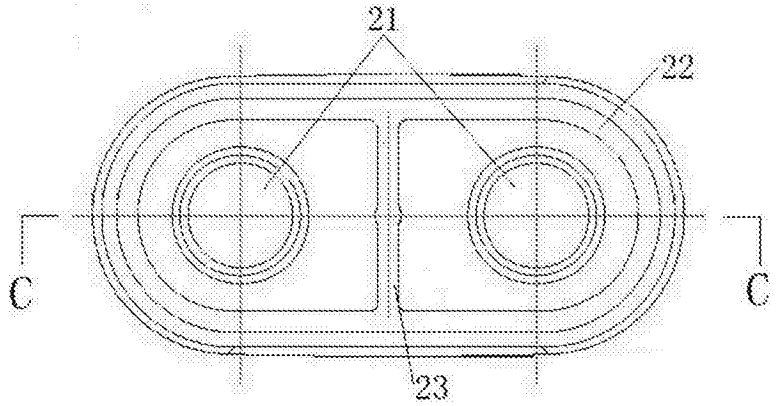


图7

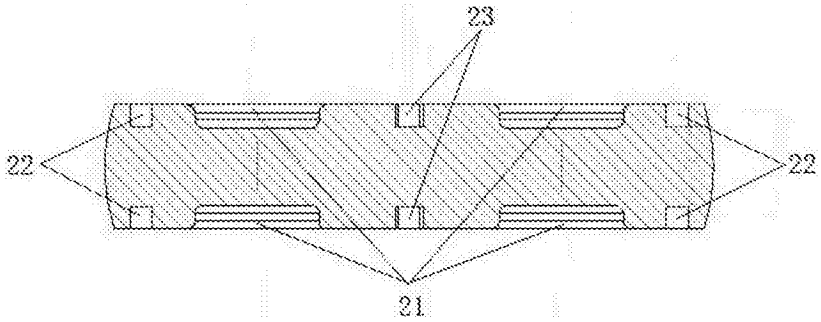


图8

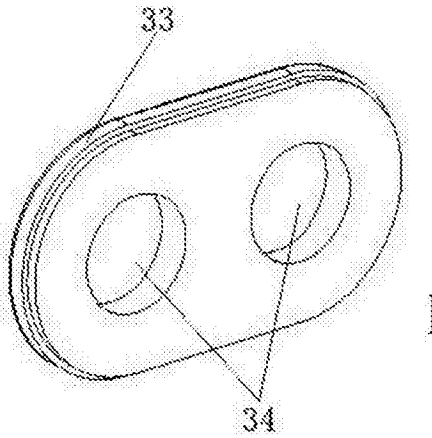


图9

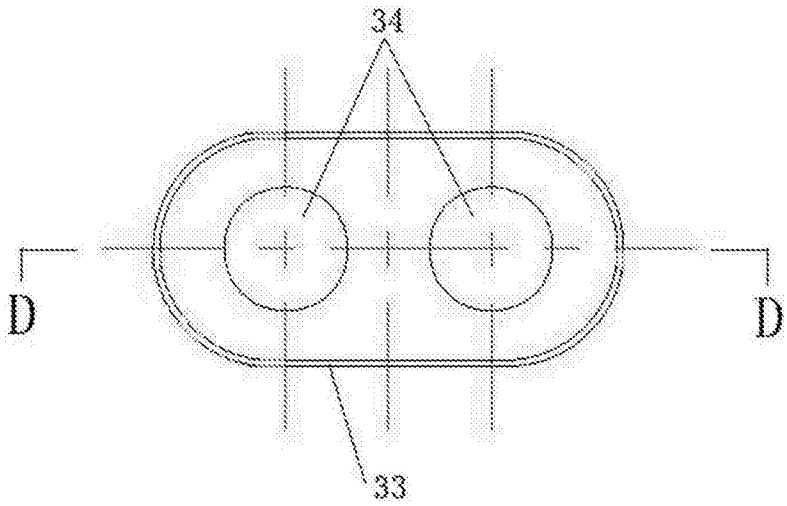


图10

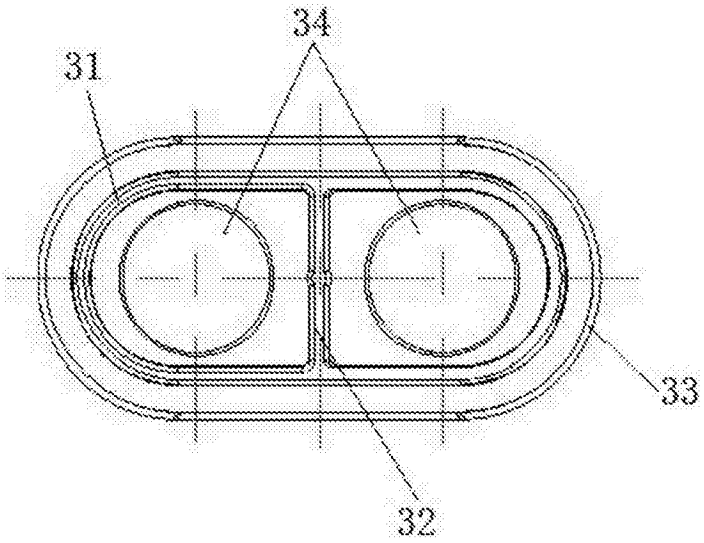


图11

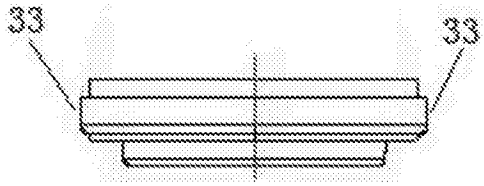


图12

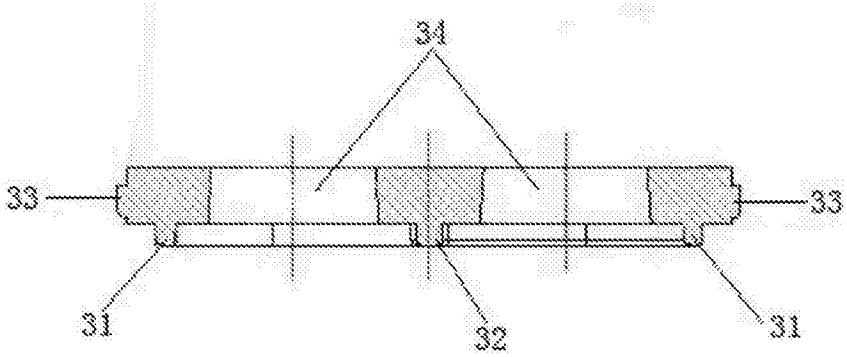


图13

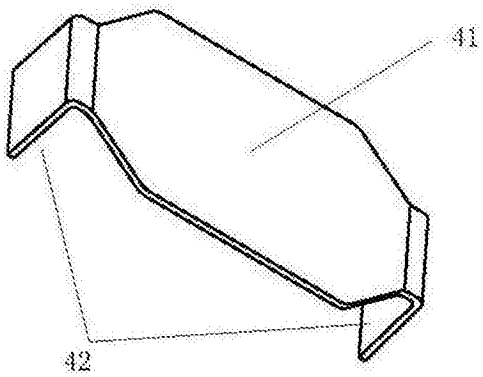


图14