

19



Bureau voor de  
Industriële Eigendom  
Nederland

11 1000740

12 C OCTROOI<sup>20</sup>

21 Aanvraag om octrooi: 1000740

51 Int.Cl.<sup>6</sup>  
B65H20/00

22 Ingediend: 06.07.95

41 Ingeschreven:  
08.01.97

73 Octrooihouder(s):  
Stork Contiweb B.V. te Boxmeer.

47 Dagtekening:  
08.01.97

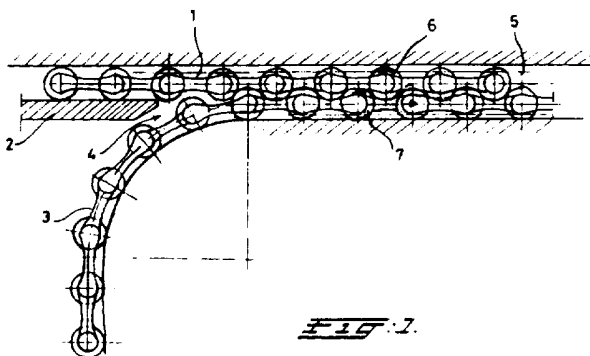
72 Uitvinder(s):  
Gerardus Martinus Catharina Jozef Logtens te  
Holthees  
Franciscus Gerardus Maria Scheepens te  
Gemert

45 Uitgegeven:  
03.03.97 I.E. 97/03

74 Gemachtigde:  
Drs. F. Barendregt c.s. te 2280 GE Rijswijk.

54 Hulptransportinrichting.

57 Een hulptransportinrichting voor het transporteren van een kettingdeel (1; 28) van een baandoorhaalmechanisme, welke mechanisme het begin van een materiaalbaan door een bewerkingsinrichting heen leidt, omvat transportmiddelen (3; 21, 22) met een lengte van ten minste de doorvoerweg van de materiaalbaan voor het aangrijpen en verplaatsen van het kettingdeel (1; 28) van het baandoorhaalmechanisme, alsmede buiten de inrichting opgestelde aandrijfmiddelen (23) voor het verplaatsen van de transportmiddelen (3; 21, 22) en langs de doorvoerweg van de materiaalbaan opgestelde geleidingsmiddelen (2, 5; 26) voor het geleiden van de transportmiddelen (3; 21, 22) en het kettingdeel (1; 28) door de inrichting.



NL C 1000740

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

## Hulptransportinrichting

De uitvinding heeft betrekking op een hulptransportinrichting voor het transporteren van een kettingdeel van een baandoorhaalmechanisme, welk mechanisme het begin van een materiaalbaan door een inrichting voor het  
5 bewerken van de materiaalbaan heen leidt.

Baandoorhaalmechanismen voor het invoeren van het begin van een materiaalbaan in een bewerkingsinrichting zijn algemeen bekend en omvatten gebruikelijk tenminste langs een zijde van de doorvoerweg van de materiaalbaan  
10 door de bewerkingsinrichting verplaatsbare baandoorhaalmiddelen, zoals kettingen, bevestigingsmiddelen voor het vasthouden van het begin van de materiaalbaan, geleidingsmiddelen voor het geleiden van de baandoorhaalmiddelen, alsmede aandrijfmiddelen, zoals aange-  
15 dreven tandwielen, voor het transporteren van de baandoorhaalmiddelen door de geleidingsmiddelen. Dergelijke baandoorhaalinrichtingen worden bijvoorbeeld in de verschillende inrichtingen van drukstraten voor het bedrukken van papier en/of textiel, met inbegrip van een  
20 rollenwisselaar en de snij- en vouwapparatuur, toegepast. Bij deze bekende baandoorhaalmechanismen wordt veelal een eindelijk kettingdeel als baandoorhaalmiddel gebruikt, dat over meerdere, op regelmatige afstand van elkaar opgestelde aandrijforganen wordt verplaatst. Het  
25 kettingdeel heeft een lengte van tenminste de afstand tussen deze aandrijforganen, waardoor het kettingdeel zodoende steeds door tenminste één aandrijforgaan wordt voortbewogen en doorgestoten naar het volgende aandrijfpunt.

30 Indien een dergelijk mechanisme in inrichtingen met grote lengte wordt toegepast, waarin de materiaalbaan aan een behandeling bij hoge temperatuur wordt onderworpen, zoals in drogers, zijn de in de inrichting opgestelde aandrijforganen ook blootgesteld aan dergelijke  
35 hoge temperaturen en temperatuursverschillen. Voor een goed functioneren van dergelijke aandrijforganen zijn

1000740

maatregelen, zoals het inbouwen van warmteweerstanden en warmtebruggen, noodzakelijk. Dergelijke maatregelen verhogen echter de kosten van de inrichting en blijken in de praktijk onvoldoende resultaat te geven.

5       Indien bij dergelijke hoge temperatuursbehandelingsinrichtingen de aandrijforganen buiten de inrichting zouden worden opgesteld en een overeenkomstig langer kettingeind wordt toegepast is het gevaar van vastlopen van het kettingeind of onregelmatige invoer  
10 van de materiaalbaan met daaraan verbonden risico's van baanbeschadiging of -breuk aanwezig.

Een baandoorhaalmechanisme met een ketting zonder einde, waarvan de ketting vanaf het begin van de doorvoerweg en vervolgens langs een ander traject in of  
15 buitenom de inrichting in omgekeerde richting verloopt, - bij een dergelijk mechanisme kunnen de aandrijforganen buiten de inrichting worden opgesteld -, heeft het nadeel dat dit mechanisme apart dient te worden bediend en niet met de overige inrichtingen tot  
20 een systeem kan worden geïntegreerd. Voor het invoeren van het begin van de materiaalbaan in een op de behandelingsinrichting met hoge temperatuur volgende verwerkingsinrichting dient dit begin eerst van het baandoorhaalmechanisme met een ketting zonder einde te  
25 worden losgekoppeld en opnieuw met een in de daaropvolgende verwerkingsinrichting werkzaam baandoorhaalmechanisme te worden verbonden. Dit is een zeer arbeidsintensieve handeling en belemmert de voortgang en de snelheid van de bedrijfsvoering aanzienlijk.

30       De onderhavige uitvinding heeft ten doel een hulptransportinrichting te verschaffen, waarmee de hiervoor beschreven nadelen worden vermeden.

De onderhavige uitvinding heeft meer in het bijzonder ten doel een hulptransportmechanisme voor het  
35 transporteren van een kettingdeel van een baandoorhaalmechanisme te verschaffen, waarbij de in de hoge temperatuursbehandelingsinrichting gebruikelijk opgestelde aandrijfstations voor het kettingdeel overbodig zijn, terwijl de koppeling aan de baandoorhaalmechanismen van

1000740

voor en na de hoge temperatuursbehandelingsinrichting gelegen bewerkingsinrichtingen behouden blijft.

De hulptransportinrichting volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat deze transportmiddelen met een  
5 lengte van tenminste de doorvoerweg van de materiaalbaan voor het aangrijpen en verplaatsen van het kettingdeel van het baandoorhaalmechanisme omvat, alsmede aandrijfmiddelen voor het verplaatsen van de transportmiddelen en langs de doorvoerweg van de materiaalbaan opgestelde  
10 geleidingsmiddelen voor het geleiden van de transportmiddelen en het kettingdeel door de inrichting.

Volgens de uitvinding wordt de aandrijving van het kettingdeel van een gebruikelijk baandoorhaalmechanisme, waaraan het begin van de materiaalbaan is bevestigd,  
15 voordat dit kettingdeel de behandelingsinrichting binnenkomt, overgenomen met behulp van de transportmiddelen, en nadat het materiaalbegin door de inrichting heen is, wordt de aandrijving van het kettingdeel van het baandoorhaalmechanisme weer door de eigen aandrijving  
20 daarvan worden overgenomen. Doordat de transportmiddelen van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding een lengte van tenminste de doorvoerweg van de materiaalbaan door de inrichting bezitten, zijn de gebruikelijke aandrijfstations in de inrichting overbo-  
25 dig en kan met aandrijfmiddelen buiten de hoge temperatuursinrichting worden volstaan. De transportmiddelen kunnen een eindige lengte bezitten, maar kunnen eveneens een gesloten, d.w.z. oneindige vorm bezitten. In de context van deze beschrijving dient onder de term "bui-  
30 ten de inrichting" te worden verstaan het gebied, dat niet aan hoge temperaturen is blootgesteld, d.w.z. buiten de behuizing van de inrichting zelf of bij een dubbelwandige constructie tussen de wanden daarvan. Bij een samenstel van een droger en een direkt daarmee  
35 verbonden koelinrichting kan de aandrijving uiteraard in de koelinrichting zijn opgesteld, omdat daarin het gestelde probleem zich niet voordoet. De geleidingsmiddelen zullen uiteraard een dergelijke vorm bezitten dat het aan-, respectievelijk loskoppelen van de transport-

middelen volgens de uitvinding met het kettingdeel voor en na de inrichting eenvoudig kan plaatsvinden. Het hulptransportsysteem volgens de uitvinding kan op eenvoudige wijze in bestaande inrichtingen met een op een  
5 kettingdeel gebaseerde baandoorhaalinrichting worden geïntegreerd. zodat het begin van een materiaalbaan in één keer door de hele inrichting, bijvoorbeeld vanaf de rollenwisselaar tot aan de vouw- en snij-apparatuur kan worden ingeleid.

10 Volgens een eerste uitvoeringsvorm omvatten de transportmiddelen een ketting, waarvan de schalmen tijdens gebruik tussen de schalmen van het kettingdeel van het baandoorhaalmechanisme aangrijpen. In het algemeen zullen bij twee kettingen van een gelijk type, die  
15 bovenop elkaar gelegen verspringend in elkaar grijpen, de wieltjes daarvan zodanig (d.w.z. in tegengestelde richting) draaien, dat de kettingen gemakkelijk getransporteerd worden in de geleidingsmiddelen, daar er geen of nauwelijks wrijving optreedt. De geleidingsmiddelen  
20 omvatten bij voorkeur een geleidingsrail. Voor het in elkaar voegen van de twee kettingen bij het begin van de doorvoerweg kan een "wissel" worden toegepast. Een dergelijke wissel kan eveneens voor het uit elkaar trekken van de kettingen aan het andere einde van de  
25 doorvoerweg van de materiaalbaan worden toegepast.

De ketting van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding kan al dan niet gesloten zijn, d.w.z. ofwel een ketting met een eindige lengte ofwel een ketting zonder einde zijn. De ketting van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding kan zowel als  
30 duwketting worden toegepast, als als trekketting. De gebruikelijk voor kettingen toegepaste aandrijfmiddelen, zoals tandwielen e.d., kunnen bij deze uitvoeringsvorm worden toegepast.

35 Volgens een tweede uitvoeringsvorm van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding omvatten de transportmiddelen een materiaalprofiel, dat is voorzien van aangrijpelementen voor het aangrijpen van het kettingdeel van het baandoorhaalmechanisme. Het materiaal-

1000740

profiel van de vereiste lengte, dat bijvoorbeeld een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede bezit, hoewel andere vormen zoals rond en driehoekig eveneens tot de mogelijkheden behoren, is bij voorkeur uit veerbandstaal vervaardigd. Dit materiaal bezit alle vereiste en gewenste eigenschappen, zelfs indien betrekkelijk dun veerbandstaal, bijvoorbeeld met een dikte van 0,2 mm wordt toegepast, en kan eenvoudig op de gewenste lengte worden vervaardigd of afgekort. In het bijzonder is dit materiaal bestand tegen de in een droger heersende temperaturen van ca. 300 °C, is voldoende buigzaam en kan goed opgewikkeld worden, bijvoorbeeld op een door een motor aangedreven haspel. Daarnaast kan de aandrijving van een dergelijk profiel bijvoorbeeld met behulp van een frictie-aandrijving worden uitgevoerd. De geleidingsmiddelen zullen uiteraard aan het profiel van de transportmiddelen zijn aangepast, zoals door de vakman zal worden begrepen.

Volgens een verdere uitvoeringsvorm vormen de aangrijpelementen, die op het materiaalprofiel aanwezig zijn, met voordeel een kort kettingeind, dat met een uiteinde daarvan aan het profiel is bevestigd. Het ineengrijpen van de kettingen zal op de reeds hierboven beschreven wijze plaatsvinden. Volgens een andere uitvoeringsvorm vormen de aangrijpelementen nokken, die in het kettingdeel van het bestaande baandoorhaalmechanisme aangrijpen.

Een verdere mogelijkheid voor de transportmiddelen van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding is een schakelband.

Tevens heeft de uitvinding betrekking op een inrichting, in het bijzonder een droger, die voorzien is van een kettingdeel omvattend baandoorhaalmechanisme, welke inrichting verder is voorzien van een hulptransportinrichting volgens de uitvinding.

De uitvinding zal hierna worden toegelicht aan de hand van de tekening, waarin

Figuur 1 een aanzicht is van een eerste uitvoeringsvorm van een hulptransportinrichting volgens de

1000740

uitvinding voor toepassing in een inrichting met een gebruikelijk baandoorhaalmechanisme; en

Figuur 2 een aanzicht is van een tweede uitvoeringsvorm van een hulptransportinrichting volgens de uitvinding voor toepassing in een inrichting met een gebruikelijk baandoorhaalmechanisme.

In fig. 1 is een uitvoeringsvorm van een hulptransportinrichting volgens de uitvinding voor toepassing met een bestaand, een kettingdeel omvattend baandoorhaalmechanisme getoond bij een droger. Het bestaande baandoorhaalmechanisme omvat een kettingdeel 1, dat in geleidingsrail 2 wordt geleid. Aan het kettingdeel 1 zijn gebruikelijke bevestigingsmiddelen (niet weergegeven) voor het vasthouden van het begin van een materiaalbaan bevestigd. Een ketting zonder einde 3 van een hulptransportinrichting volgens de uitvinding is wordt over een buiten de droger opgesteld tandwiel (niet weergegeven) geleid, dat op gebruikelijke wijze wordt aangedreven. Op een plaats voor het begin van de doorvoerweg van de materiaalbaan komen het kettingdeel 1 en de ketting 3 samen via een opening 4 (wissel) in de geleidingsrail 2. De ketting 3 en kettingdeel 1 worden "vormgesloten" in geleidingsrail 5 door de droger geleid, waarbij de wieltjes 6, respectievelijk 7 van de betreffende kettingen 1 en 3 in de met pijlen aangeduide richting draaien. Aan het eind van de doorvoerweg door de droger worden de ketting zonder eind 3 en het kettingdeel 1 weer losgekoppeld, en kan het kettingdeel met behulp van verdere aandrijfstations naar de verdere onderdelen van de inrichting, bijvoorbeeld een koelinrichting, worden verplaatst. Aan het begin en eind van de doorvoerweg van de materiaalbaan kan een signaalinrichting aanwezig zijn, die de aanwezigheid van het kettingdeel 1 detecteert, en de aandrijfmiddelen van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding aanstuurt.

In fig. 2 is een andere uitvoeringsvorm van de hulptransportinrichting volgens de uitvinding weergegeven. In plaats van een ketting zonder eind wordt een bandprofiel van veerbandstaal 21 als transportmiddel

1000740

toegepast. De band is van een aantal nokken 22 voorzien, die zich aan weerszijden van de band 22 uitstrekken. Een aandrijforgaan 23 is aan de omtrek voorzien van uitsparingen 24, waarin nokdeel 22a valt, om de band 21 te  
5 transporteren. Via een opening 25 (wissel) in geleidingsrail 26 wordt de band 21 daarin ingeleid. Bij verplaatsing van de band 21 valt nokdeel 22b tussen de schalmen 27 van kettingdeel 28 en dit nokdeel 22b fungeert zodoende als aangrijpingspunt voor kettingdeel 28.  
10 Aan het eind van de droger, waarin de materiaalbaan dient te worden ingevoerd, kan het kettingdeel 28 op vergelijkbare wijze van de band worden losgekoppeld en bijvoorbeeld aan een eigen aandrijfstation worden overgegeven.

15 De in de fig. 1 en 2 weergegeven hulptransportinrichtingen volgens de uitvinding kunnen met name worden toegepast in bewerkingsinrichtingen, die reeds voorzien zijn van een eigen baandoorhaalmechanisme met ketting, waarbij een aandrijving in de bewerkingsinrichtingen  
20 zelf ongewenst is, zoals in drogers.

Een profiel van veerbandstaal kan ook met voordeel als transportmiddel in plaats van een ketting in bestaande baandoorhaalrichtingen worden toegepast.

C O N C L U S I E S

1. Hulptransportinrichting voor het transporteren van een kettingdeel (1; 28) van een baandoorhaalmechanisme, welk mechanisme het begin van een materiaalbaan door een inrichting voor het bewerken van de materiaalbaan heen leidt, **met het kenmerk** dat de hulptransportinrichting transportmiddelen (3; 21, 22) met een lengte van tenminste de doorvoerweg van de materiaalbaan voor het aangrijpen en verplaatsen van het kettingdeel (1; 28) van het baandoorhaalmechanisme omvat, alsmede aandrijfmiddelen (23) voor het verplaatsen van de transportmiddelen (3; 21, 22) en langs de doorvoerweg van de materiaalbaan opgestelde geleidingsmiddelen (2, 5; 26) voor het geleiden van de transportmiddelen (3; 21, 22) en het kettingdeel (1; 28) door de inrichting.
2. Hulptransportinrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk** dat de transportmiddelen een ketting (3) omvatten, waarvan de schalmen tussenn de schalmen van het kettingdeel (1) aangrijpen.
3. Hulptransportinrichting volgens conclusie 1 of 2, **met het kenmerk** dat de geleidingsmiddelen een geleidingsrail (2, 5) omvatten.
4. Hulptransportinrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk** dat de transportmiddelen een materiaalprofiel (21) omvatten, welke is voorzien van aangrijpelementen (22) voor het aangrijpen van het kettingdeel (28) van het baandoorhaalmechanisme.
5. Hulptransportinrichting volgens conclusie 4, **met het kenmerk** dat de aangrijpelementen een kettingeind omvatten, waarvan de schalmen tijdens transport door de inrichting samenwerken met de schalmen van het kettingdeel.
6. Hulptransportinrichting volgens conclusie 4, **met**

1000740

**het kenmerk** de aangrijpelementen ten minste één nok (22) omvatten, die in de schalmen van het kettingdeel (28) aangrijpt.

5 7. Hulptransportinrichting volgens één van de conclusies 4-6, **met het kenmerk** dat het materiaalprofiel (21) uit veerbandstaal is vervaardigd.

10 8. Hulptransportinrichting volgens één van de voorgaande conclusies 4-7, **met het kenmerk** dat de aandrijfmiddelen een aan het begin van de doorvoerweg van de materiaalbaan, respectievelijk aan het eind van de doorvoerweg van de materiaalbaan opgestelde wikkelinrichting omvatten.

15 9. Inrichting, in het bijzonder een drooginrichting, voorzien van een kettingdeel (1; 28) omvattend baandoorhaalmechanisme, **met het kenmerk** dat de inrichting een hulptransportinrichting volgens één van de  
20 conclusies 1-8 omvat.

1000740

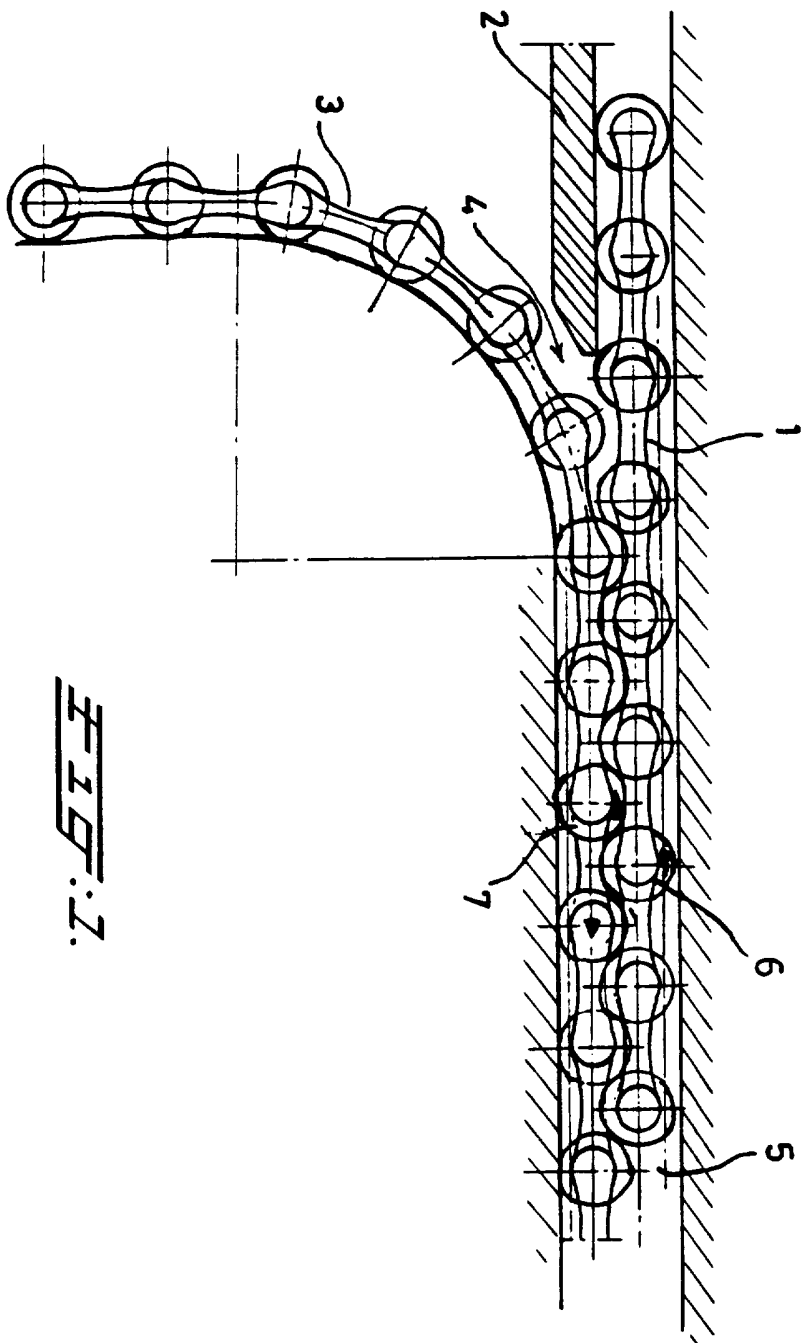
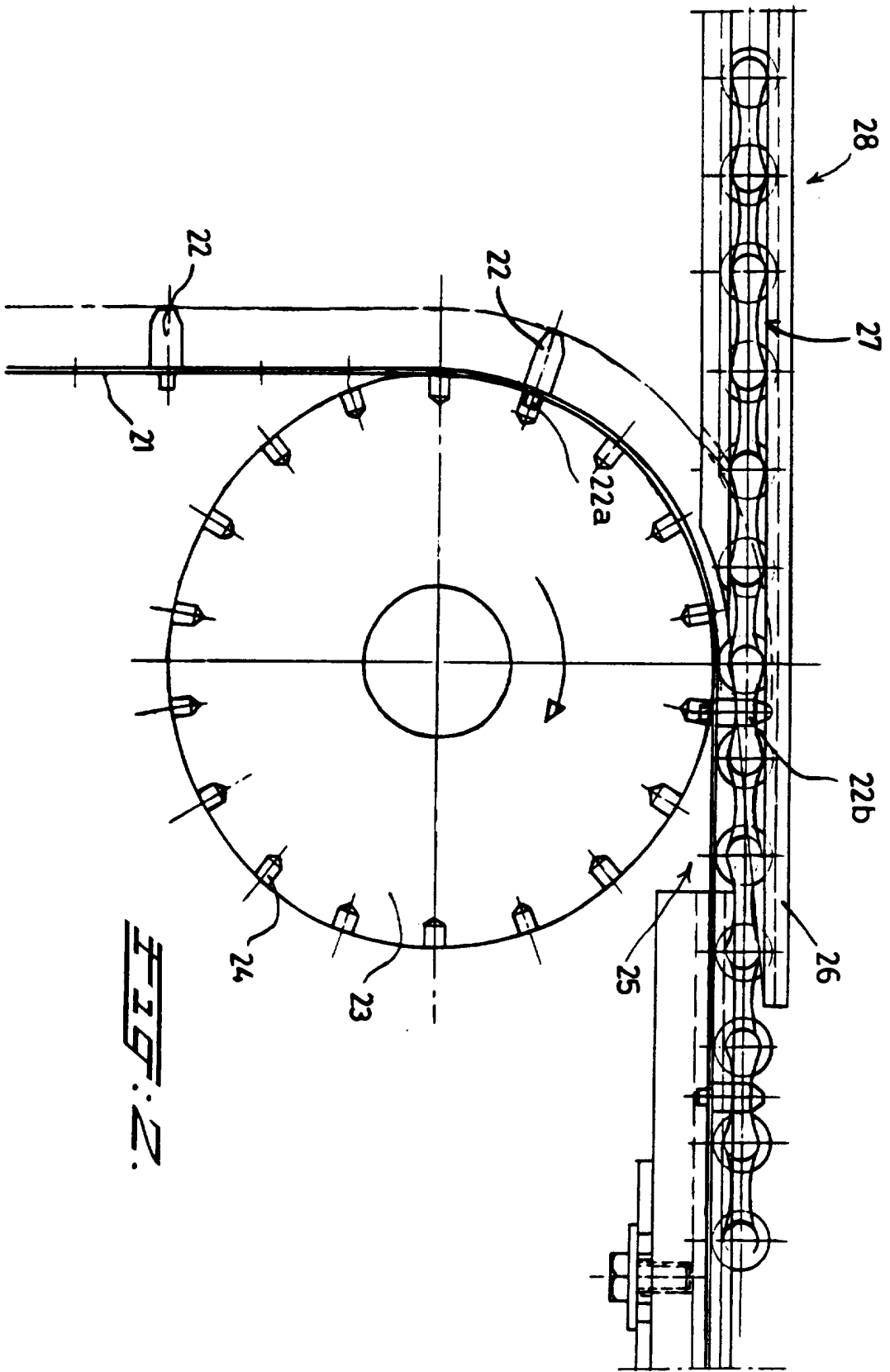


Fig. 2.

1000740



1000740

**SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)  
RAPPORT BETREFFENDE  
NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE**

IDENTIFIKATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	Kenmerk van de aanvrager of van de gemachtigde <p style="text-align: center;">955104/JV/agr</p>
Nederlandse aanvraag nr. <p style="text-align: center;">1000740</p>	Indieningsdatum <p style="text-align: center;">6 juli 1995</p>
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) <p style="text-align: center;">STORK CONTIWEB B.V.</p>	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type <p style="text-align: center;">27 september 1995</p>	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. <p style="text-align: center;">SN 26202 NL</p>
<b>I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP</b> (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC) <p style="text-align: center;">Int. Cl.<sup>6</sup>: B 41 F 13/03, F 26 B 13/10</p>	
<b>II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK</b>	
Onderzochte minimum documentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
Int. Cl. <sup>6</sup>	B 41 F, F 26 B, B 65 G
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. <input type="checkbox"/> GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. <input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

14

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN  
INTERNATIONAAL TYPE

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek  
NL 1000740

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP  
IPC 6 B41F13/03 F26B13/10

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)  
IPC 6 B41F F26B B65G

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	EP,A,0 152 737 (ROLAND MAN DRUCKMASCH) 28 Augustus 1985 zie het gehele document ---	1,9
A	DE,B,24 02 768 (AUGSBURG-NÜRNBERG AG) 17 Oktober 1974 zie het gehele document ---	1,9
A	FR,A,2 357 443 (FERAG AG) 3 Februari 1978 zie het gehele document -----	1,9

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

\* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

\*A\* document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang

\*E\* eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna

\*L\* document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publicatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven

\*O\* document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel

\*P\* document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

\*T\* later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

\*X\* document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

\*Y\* document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

\*&\* document dat deel uitmaakt van dezelfde octrooifamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

14 Maart 1996

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

11 APR. 1996

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax (+ 31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Henningsen, O

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN  
INTERNATIONAAL TYPE

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek  
NL 1000740

In het rapport genoemd octrooigefchrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) gefchrift(en)	Datum van publicatie
EP-A-0152737	28-08-85	DE-A- 3405294	22-08-85
		JP-C- 1818657	27-01-94
		JP-B- 5027548	21-04-93
		JP-A- 60187552	25-09-85
		US-A- 4598850	08-07-86
-----			
DE-B-2402768	17-10-74	FR-A, B 2258334	18-08-75
		GB-A- 1457854	08-12-76
		US-A- 3995553	07-12-76
-----			
FR-A-2357443	03-02-78	CH-A- 623283	29-05-81
		GB-A- 1585368	04-03-81
		NL-A- 7707432	11-01-78
-----			