



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113081781 A

(43) 申请公布日 2021.07.09

(21) 申请号 202110248691.7

(22) 申请日 2021.03.08

(71) 申请人 梁树群

地址 518101 广东省深圳市宝安区福海街
道新田社区新田大道71号3栋701室

(72) 发明人 梁树群

(51) Int. Cl.

A61H 33/06 (2006.01)

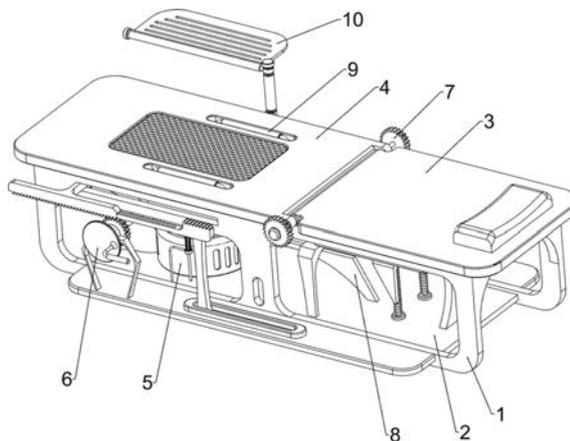
权利要求书2页 说明书4页 附图8页

(54) 发明名称

一种妇产科用产后熏蒸调理装置

(57) 摘要

本发明涉及一种调理装置,尤其涉及一种妇产科用产后熏蒸调理装置。技术问题为:提供一种可以自动对产妇进行熏蒸、且在熏蒸时方便产妇靠背的妇产科用产后熏蒸调理装置。一种妇产科用产后熏蒸调理装置,包括有:支撑架,支撑架用于支撑整个装置;第一底板,第一底板设置在支撑架下侧;第一床板,第一床板设置在支撑架上部一侧;第二床板,第二床板设置在支撑架上部另一侧。本发明达到了可以自动对产妇进行熏蒸、且在熏蒸时方便产妇靠背的效果;本发明通过产妇躺在第一床板及第二床板上,随后通过自动开盖机构带动手动开盖机构的部件进行运动,从而使得手动开盖机构对产妇进行熏蒸。



1. 一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,包括有:
支撑架(1),支撑架(1)用于支撑整个装置;
第一底板(2),第一底板(2)设置在支撑架(1)下侧;
第一床板(3),第一床板(3)设置在支撑架(1)上部一侧;
第二床板(4),第二床板(4)设置在支撑架(1)上部另一侧;
手动开盖机构(5),手动开盖机构(5)设置在第一底板(2)上部;
自动开盖机构(6),自动开盖机构(6)设置在支撑架(1)上。
2. 根据权利要求1所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,手动开盖机构(5)包括有:
熏蒸箱(51),熏蒸箱(51)设置在第一底板(2)上部靠近第二床板(4)的一侧;
第一固定柱(52),第一固定柱(52)设置在熏蒸箱(51)上部;
第一转轴(53),第一转轴(53)转动式设置在第一固定柱(52)上;
盖板(54),盖板(54)设置在第一转轴(53)上;
穿孔板(55),穿孔板(55)设置在第二床板(4)中间。
3. 根据权利要求2所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,自动开盖机构(6)包括有:
第二底板(61),第二底板(61)对称式设置在支撑架(1)下侧;
第二固定柱(62),第二固定柱(62)设置在第二底板(61)上部靠近第二床板(4)的一侧;
第二转轴(63),第二转轴(63)转动式设置在两侧的第二固定柱(62)之间;
转板(64),转板(64)设置在第二转轴(63)上;
第一齿轮(65),第一齿轮(65)分别设置在第二转轴(63)的两侧;
第一齿条(66),第一齿条(66)均滑动式置在支撑架(1)的两侧,第一齿条(66)与第一齿轮(65)啮合;
第二齿条(67),第二齿条(67)设置在一侧的第一齿条(66)上;
第二齿轮(68),第二齿轮(68)设置在第一转轴(53)上,第二齿轮(68)与第二齿条(67)啮合。
4. 根据权利要求3所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,还包括有升降机构(7),升降机构(7)包括有:
滑轨(71),滑轨(71)分别设置在两侧的第二底板(61)上部;
滑块(72),滑块(72)均滑动式设置在滑轨(71)内;
第三齿条(73),第三齿条(73)设置在滑块(72)上部,第三齿条(73)与第一齿条(66)连接;
第三转轴(74),第三转轴(74)设置在第二床板(4)上,第三转轴(74)与第一床板(3)转动式连接;
第三齿轮(75),第三齿轮(75)分别设置在第三转轴(74)的两侧,第三齿轮(75)与第三齿条(73)啮合。
5. 根据权利要求4所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,还包括有支撑机构(8),支撑机构(8)包括有:
第三固定柱(81),第三固定柱(81)设置在第一底板(2)上部靠近第一床板(3)的一侧;

第四转轴(82),第四转轴(82)设转动式置在第三固定柱(81)上;
支撑转杆(83),支撑转杆(83)分别设置在第四转轴(82)的两侧;
第四固定柱(84),第四固定柱(84)设置在第一底板(2)上部,第四固定柱(84)托住两侧的支撑转杆(83);

第一楔形块(85),第一楔形块(85)均设置在第一齿条(66)上;

第一伸缩组(87),第一伸缩组(87)对称式设置在第二底板(61)上部靠近第三固定柱(81)的位置;

第二楔形块(86),第二楔形块(86)设置在第一伸缩组(87)上部,第一楔形块(85)与第二楔形块(86)接触配合。

6.根据权利要求5所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,还包括有伸缩机构(9),伸缩机构(9)包括有:

第五固定柱(91),第五固定柱(91)对称式设置在第一底板(2)上部;

第二伸缩组(92),第二伸缩组(92)均滑动式设置在第五固定柱(91)上;

第三楔形块(93),第三楔形块(93)设置在第一齿条(66)上;

推板(94),推板(94)设置在第二伸缩组(92)上部,第三楔形块(93)与推板(94)接触配合;

升降杆(95),升降杆(95)均设置在推板(94)上部;

扶手(96),扶手(96)均设置在升降杆(95)中间。

7.根据权利要求6所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,还包括有翻转机构(10),翻转机构(10)包括有:

第六固定柱(101),第六固定柱(101)设置在第二床板(4)上部;

第五转轴(102),第五转轴(102)设置在第六固定柱(101)内;

置物板(103),置物板(103)转动式设置在第五转轴(102)上。

8.根据权利要求7所述的一种妇产科用产后熏蒸调理装置,其特征在于,置物板(103)的长度为30厘米。

一种妇产科用产后熏蒸调理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种调理装置,尤其涉及一种妇产科用产后熏蒸调理装置。

背景技术

[0002] 熏蒸是指用煮沸后产生的气雾进行熏蒸,借药力热力直接作用于所熏部位,达到扩张局部血管、促进血液循环止痒、清洁伤口、消肿止痛。

[0003] 为了产后更好的护理,医生一般会建议产妇通过熏蒸的方式进行调理,产妇一般通过坐在浴桶中进行熏蒸,但是长期坐在浴桶中,产妇容易产生疲劳,从而使得熏蒸调理的效果降低。

[0004] 因此,需要设计一种可以自动对产妇进行熏蒸、且在熏蒸时方便产妇靠背的妇产科用产后熏蒸调理装置。

发明内容

[0005] 为了克服产妇在熏蒸时,坐在浴桶中进行熏蒸,从而使得产妇疲劳的缺点,技术问题为:提供一种可以自动对产妇进行熏蒸、且在熏蒸时方便产妇靠背的妇产科用产后熏蒸调理装置。

[0006] 技术方案是:一种妇产科用产后熏蒸调理装置,包括有:支撑架,支撑架用于支撑整个装置;第一底板,第一底板设置在支撑架下侧;第一床板,第一床板设置在支撑架上部一侧;第二床板,第二床板设置在支撑架上部另一侧;手动开盖机构,手动开盖机构设置在第一底板上部;自动开盖机构,自动开盖机构设置在支撑架上。

[0007] 进一步,手动开盖机构包括有:熏蒸箱,熏蒸箱设置在第一底板上部靠近第二床板的一侧;第一固定柱,第一固定柱设置在熏蒸箱上部;第一转轴,第一转轴转动式设置在第一固定柱上;盖板,盖板设置在第一转轴上;穿孔板,穿孔板设置在第二床板中间。

[0008] 进一步,自动开盖机构包括有:第二底板,第二底板对称式设置在支撑架下侧;第二固定柱,第二固定柱设置在第二底板上部靠近第二床板的一侧;第二转轴,第二转轴转动式设置在两侧的第二固定柱之间;转板,转板设置在第二转轴上;第一齿轮,第一齿轮分别设置在第二转轴的两侧;第一齿条,第一齿条均滑动式置在支撑架的两侧,第一齿条与第一齿轮啮合;第二齿条,第二齿条设置在一侧的第一齿条上;第二齿轮,第二齿轮设置在第一转轴上,第二齿轮与第二齿条啮合。

[0009] 进一步,还包括有升降机构,升降机构包括有:滑轨,滑轨分别设置在两侧的第二底板上部;滑块,滑块均滑动式设置在滑轨内;第三齿条,第三齿条设置在滑块上部,第三齿条与第一齿条连接;第三转轴,第三转轴设置在第二床板上,第三转轴与第一床板转动式连接;第三齿轮,第三齿轮分别设置在第三转轴的两侧,第三齿轮与第三齿条啮合。

[0010] 进一步,还包括有支撑机构,支撑机构包括有:第三固定柱,第三固定柱设置在第一底板上部靠近第一床板的一侧;第四转轴,第四转轴转动式置在第三固定柱上;支撑转杆,支撑转杆分别设置在第四转轴的两侧;第四固定柱,第四固定柱设置在第一底板上部,

第四固定柱托住两侧的支撑转杆；第一楔形块，第二楔形块均设置在第一齿条上；第一伸缩组，第二伸缩组对称式设置在第二底板上部靠近第三固定柱的位置；第三楔形块，第四楔形块设置在第一伸缩组上部，第一楔形块与第二楔形块接触配合。

[0011] 进一步，还包括有伸缩机构，伸缩机构包括有：第五固定柱，第五固定柱对称式设置在第一底板上部；第二伸缩组，第二伸缩组均滑动式设置在第五固定柱上；第三楔形块，第四楔形块设置在第一齿条上；推板，推板设置在第二伸缩组上部，第三楔形块与推板接触配合；升降杆，升降杆均设置在推板上部；扶手，扶手均设置在升降杆中间。

[0012] 进一步，还包括有翻转机构，翻转机构包括有：第六固定柱，第六固定柱设置在第二床板上部；第五转轴，第五转轴设置在第六固定柱内；置物板，置物板转动式设置在第五转轴上。

[0013] 进一步，置物板的长度为30厘米。

[0014] 本发明具有以下优点：1、本发明达到了可以自动对产妇进行熏蒸、且在熏蒸时方便产妇靠背的效果；

2、本发明通过产妇躺在第一床板及第二床板上，随后通过自动开盖机构带动手动开盖机构的部件进行运动，从而使得手动开盖机构对产妇进行熏蒸；

3、本发明通过第一齿条进行移动，从而带动第三齿条进行移动，通过第三齿条与第三齿轮啮合，使得第一床板进行转动，如此方便产妇在熏蒸的过程中，可以更好的休息；

4、本发明通过第一齿条移动带动第三楔形块进行移动，通过第三楔形块与推板进行配合，使得两侧的扶手可以向上移动，方便产妇可以放手，使得产妇在熏蒸时，更加舒适。

附图说明

[0015] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0016] 图2为本发明的手动开盖机构第一部分立体结构示意图。

[0017] 图3为本发明的手动开盖机构第二部分立体结构示意图。

[0018] 图4为本发明的自动开盖机构立体结构示意图。

[0019] 图5为本发明的升降机构立体结构示意图。

[0020] 图6为本发明的支撑机构立体结构示意图。

[0021] 图7为本发明的伸缩机构立体结构示意图。

[0022] 图8为本发明的翻转机构立体结构示意图。

[0023] 图中零部件名称及序号：1_支撑架，2_第一底板，3_第一床板，4_第二床板，5_手动开盖机构，51_熏蒸箱，52_第一固定柱，53_第一转轴，54_盖板，55_穿孔板，6_自动开盖机构，61_第二底板，62_第二固定柱，63_第二转轴，64_转板，65_第一齿轮，66_第一齿条，67_第二齿条，68_第二齿轮，7_升降机构，71_滑轨，72_滑块，73_第三齿条，74_第三转轴，75_第三齿轮，8_支撑机构，81_第三固定柱，82_第四转轴，83_支撑转杆，84_第四固定柱，85_第一楔形块，86_第二楔形块，87_第一伸缩组，9_伸缩机构，91_第五固定柱，92_第二伸缩组，93_第三楔形块，94_推板，95_升降杆，96_扶手，10_翻转机构，101_第六固定柱，102_第五转轴，103_置物板。

具体实施方式

[0024] 下面结合具体实施例对技术方案做进一步的说明,需要注意的是:本文中所述的上、下、左、右等指示方位的字词仅是针对所示结构在对应附图中位置而言。本文中为零部件所编序号本身,例如:第一、第二等,仅用于区分所描述的对象,不具有任何顺序或技术含义。而本申请所说如:连接、联接,如无特别说明,均包括直接和间接连接(联接)。

[0025] 实施例1

一种妇产科用产后熏蒸调理装置,如图1所示,包括有支撑架1、第一底板2、第一床板3、第二床板4、手动开盖机构5和自动开盖机构6,支撑架1下侧设有第一底板2,支撑架1上部右侧设有第一床板3,支撑架1上部左侧设有第二床板4,第一底板2上部设有手动开盖机构5,支撑架1上设有自动开盖机构6。

[0026] 当产妇需要进行熏蒸调理时,可以使用本装置,首先,使用者可以躺在第一床板3和第二床板4上,然后自动开盖机构6带动手动开盖机构5的部件进行运动,从而手动开盖机构5的部件可以对使用者进行熏蒸,熏蒸完成后,通过自动开盖机构6带动手动开盖机构5的部件进行关闭即可。

[0027] 实施例2

在实施例1的基础之上,如图2-4所示,手动开盖机构5包括有熏蒸箱51、第一固定柱52、第一转轴53、盖板54和穿孔板55,第一底板2上部设有熏蒸箱51,熏蒸箱51上部设有第一固定柱52,第一固定柱52上转动式设有第一转轴53,第一转轴53上设有盖板54,第二床板4中间设有穿孔板55。

[0028] 使用者需要使用熏蒸箱51进行熏蒸时,可以手动转动第一转轴53及盖板54,使得盖板54不再堵住熏蒸箱51上部的开口,随后熏蒸箱51中蒸汽可以通过穿孔板55对使用者进行熏蒸,当使用者熏蒸完毕后,手动反向转动第一转轴53及盖板54即可。

[0029] 自动开盖机构6包括有第二底板61、第二固定柱62、第二转轴63、转板64、第一齿轮65、第一齿条66、第二齿条67和第二齿轮68,支撑架1下侧前后对称式设有第二底板61,第二底板61上部左侧均设有第二固定柱62,两侧的第二固定柱62之间转动式设有第二转轴63,第二转轴63前侧设有转板64,第二转轴63前后两侧均设有第一齿轮65,支撑架1前后两侧均滑动式设有第一齿条66,第一齿条66与第一齿轮65啮合,前侧的第一齿条66后侧设有第二齿条67,第一转轴53上设有第二齿轮68,第二齿轮68与第二齿条67啮合。

[0030] 使用者可以转动转板64,通过转板64带动第二转轴63及第一齿轮65转动,通过第一齿轮65与第一齿条66啮合,进而带动第一齿条66和第二齿条67进行移动,从而通过第二齿条67与第二齿轮68啮合,从而使得第一转轴53及盖板54进行转动,如此,无需人工手动转动盖板54,当使用者不需要使用熏蒸箱51时,可以反向转动转板64,使得第一齿轮65及第二转轴63反向转动,进而使得第一齿条66和第二齿条67反向移动,从而使得第二齿轮68及第一转轴53反向转动,此时盖板54合上。

[0031] 实施例3

在实施例2的基础之上,如图5-8所示,还包括有升降机构7,升降机构7包括有滑轨71、滑块72、第三齿条73、第三转轴74和第三齿轮75,第二底板61上部均设有滑轨71,滑轨71内均滑动式设有滑块72,滑块72上部设有第三齿条73,第三齿条73与第一齿条66连接,第二床板4右侧设有第三转轴74,第三转轴74与第一床板3转动式连接,第三转轴74前后两侧均

设有第三齿轮75,第三齿轮75与第三齿条73啮合。

[0032] 第一齿条66向右侧移动带动第三齿条73移动,通过第三齿条73与第三齿轮75啮合,带动第三转轴74和第一床板3进行转动,此时第一床板3呈一定的坡度,方便使用者靠在第一床板3上休息,当第一齿条66带动第三齿条73向左侧移动时,第三齿轮75及第三转轴74反向转动,从而可以带动第一床板3复位至水平状态。

[0033] 还包括有支撑机构8,支撑机构8包括有第三固定柱81、第四转轴82、支撑转杆83、第四固定柱84、第一楔形块85、第二楔形块86和第一伸缩组87,第一底板2上部右侧设有第三固定柱81,第三固定柱81上转动式设有第四转轴82,第四转轴82前后两侧均设有支撑转杆83,第一底板2上部左侧设有第四固定柱84,第四固定柱84托住两侧的支撑转杆83,第一齿条66右侧均设有第一楔形块85,第二底板61上部右侧前后对称式设有第一伸缩组87,第一伸缩组87上部连接有第二楔形块86,第一楔形块85与第二楔形块86接触配合。

[0034] 第一齿条66带动第一楔形块85向右侧移动,通过第一楔形块85与第二楔形块86接触,并将第二楔形块86向上顶起,第二楔形块86两侧的支撑转杆83向上顶起,使得两侧的支撑转杆83可以抵住第一床板3,起到一定的支撑作用,此时第一伸缩组87被拉伸,当第一齿条66带动第一楔形块85向左侧移动时,第一楔形块85不再抵住第二楔形块86,在第一伸缩组87的复位作用下,第二楔形块86和支撑转杆83向下移动复位。

[0035] 还包括有伸缩机构9,伸缩机构9包括有第五固定柱91、第二伸缩组92、第三楔形块93、推板94、升降杆95和扶手96,第一底板2上部左侧前后对称式设有第五固定柱91,第五固定柱91上均滑动式设有第二伸缩组92,第二伸缩组92上部均设有推板94,第一齿条66上部均设有第三楔形块93,第三楔形块93与推板94接触配合,推板94上部均设有升降杆95,升降杆95中间均设有扶手96。

[0036] 第一齿条66向右侧移动时,带动第三楔形块93进行移动,通过第三楔形块93将推板94及其上部件向上顶起,第二伸缩组92被拉伸,使得扶手96沿第二床板4的开孔处向上升起,方便使用者在熏蒸的过程中放手,当第一齿条66向左侧移动时,第三楔形块93不再抵住推板94,在第二伸缩组92的复位作用下,升降杆95及扶手96向下移动复位。

[0037] 还包括有翻转机构10,翻转机构10包括有第六固定柱101、第五转轴102和置物板103,第二床板4上部左侧设有第六固定柱101,第六固定柱101内设有第五转轴102,第五转轴102上转动式设有置物板103。

[0038] 使用者可以将需要使用的东西放置在置物板103上,当不需要使用置物板103时,转动置物板103,将置物板103收起即可。

[0039] 以上对本申请进行了详细介绍,本文中应用了具体个例对本申请的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本申请的方法及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本申请的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本申请的限制。

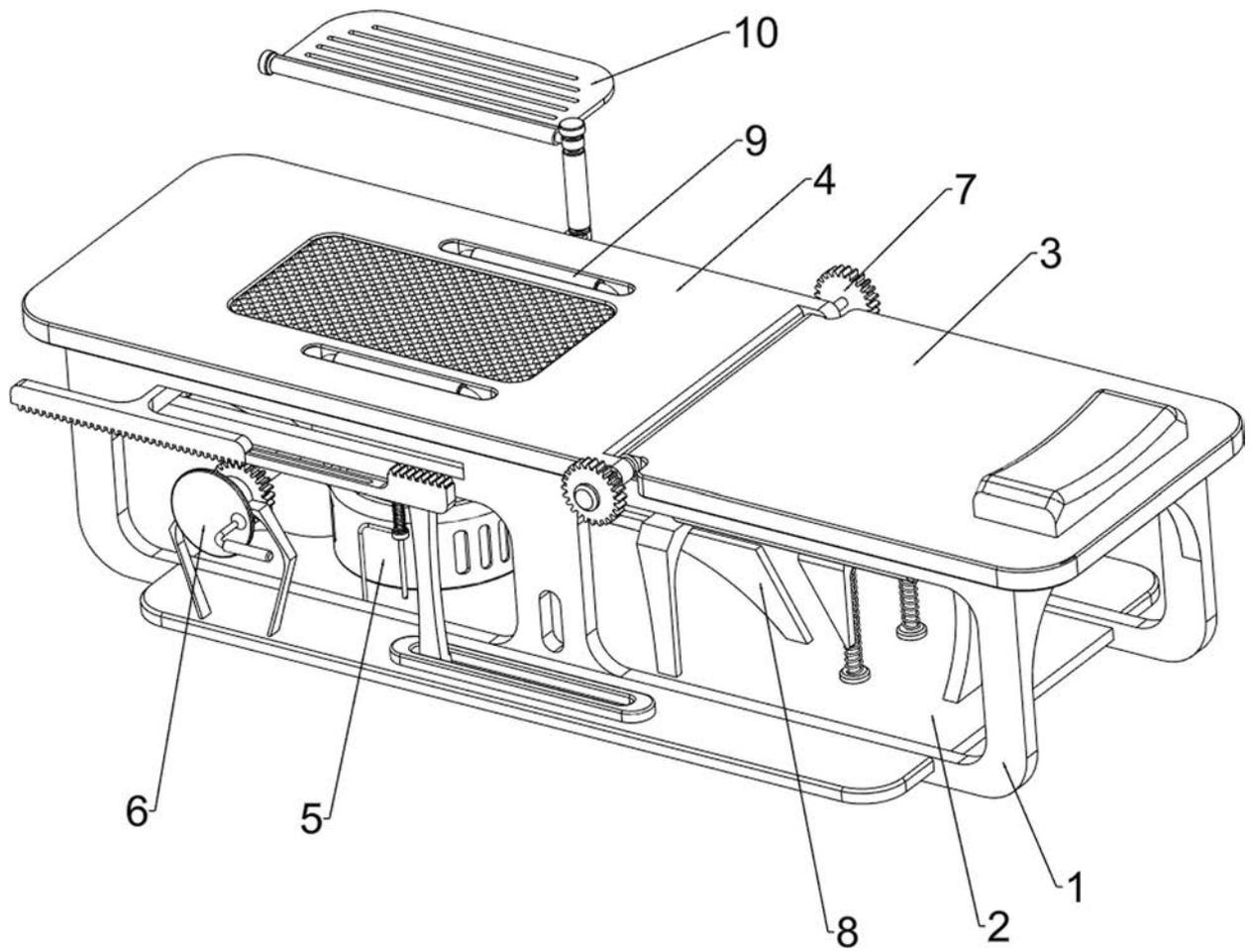


图1

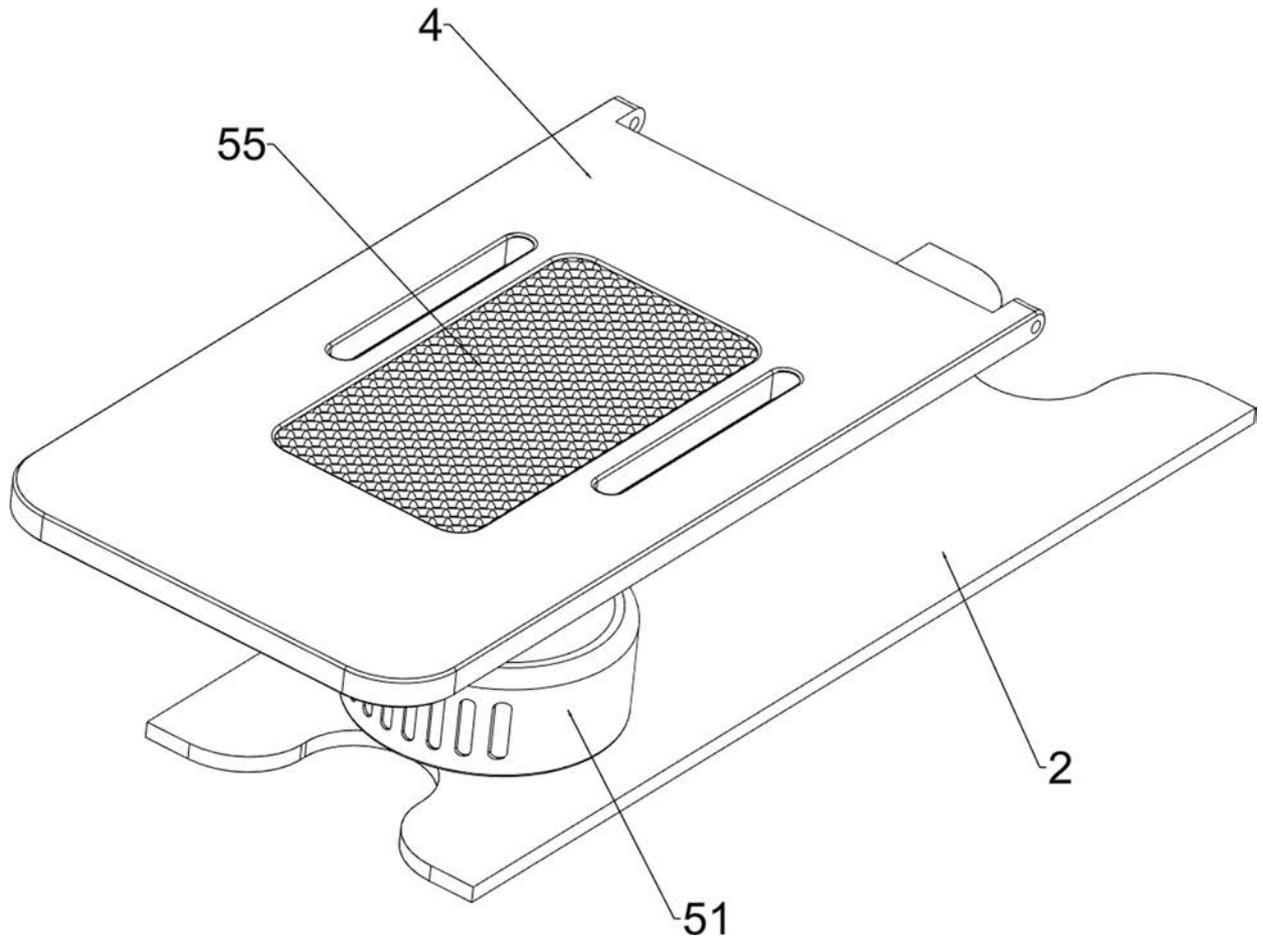


图2

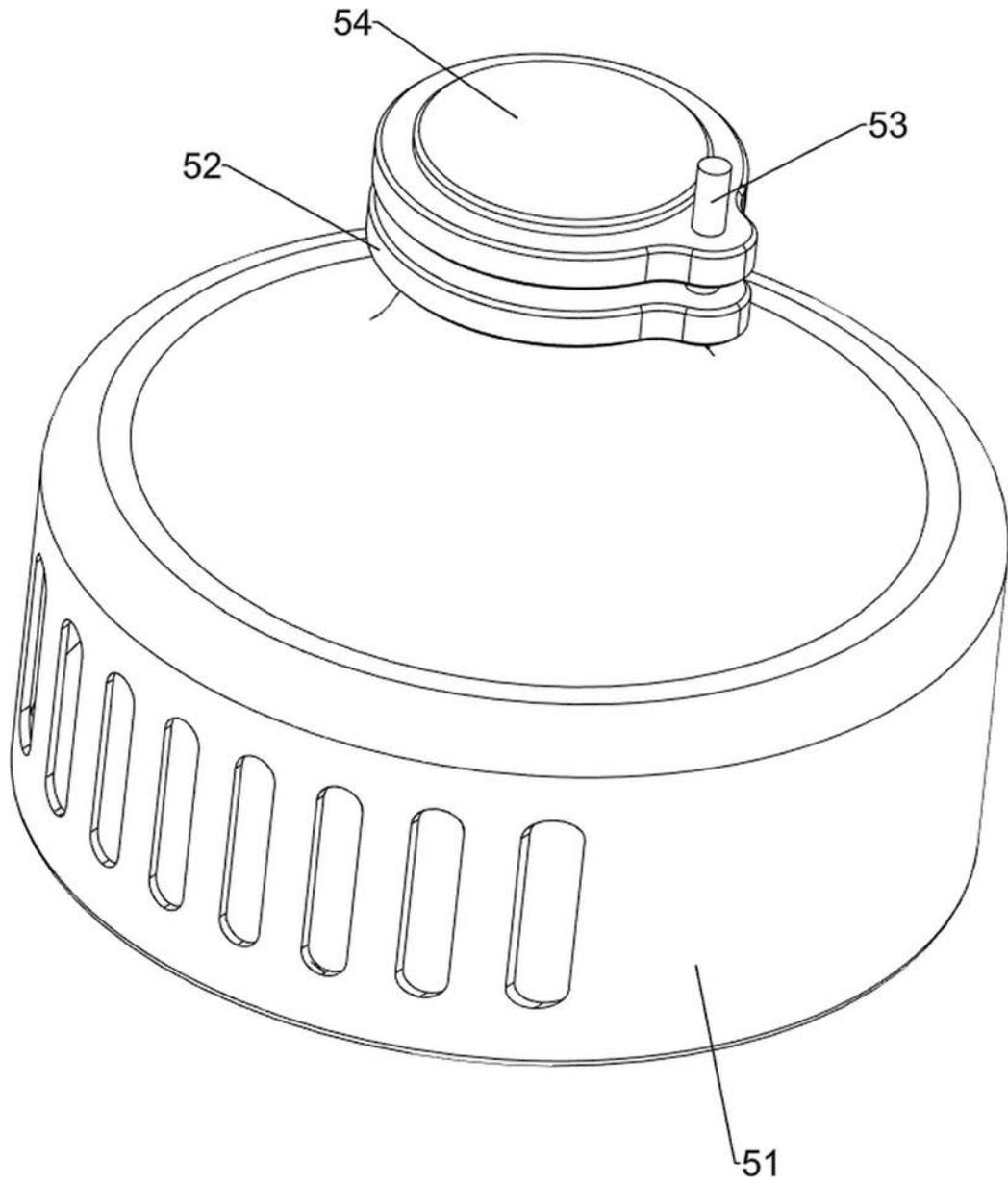


图3

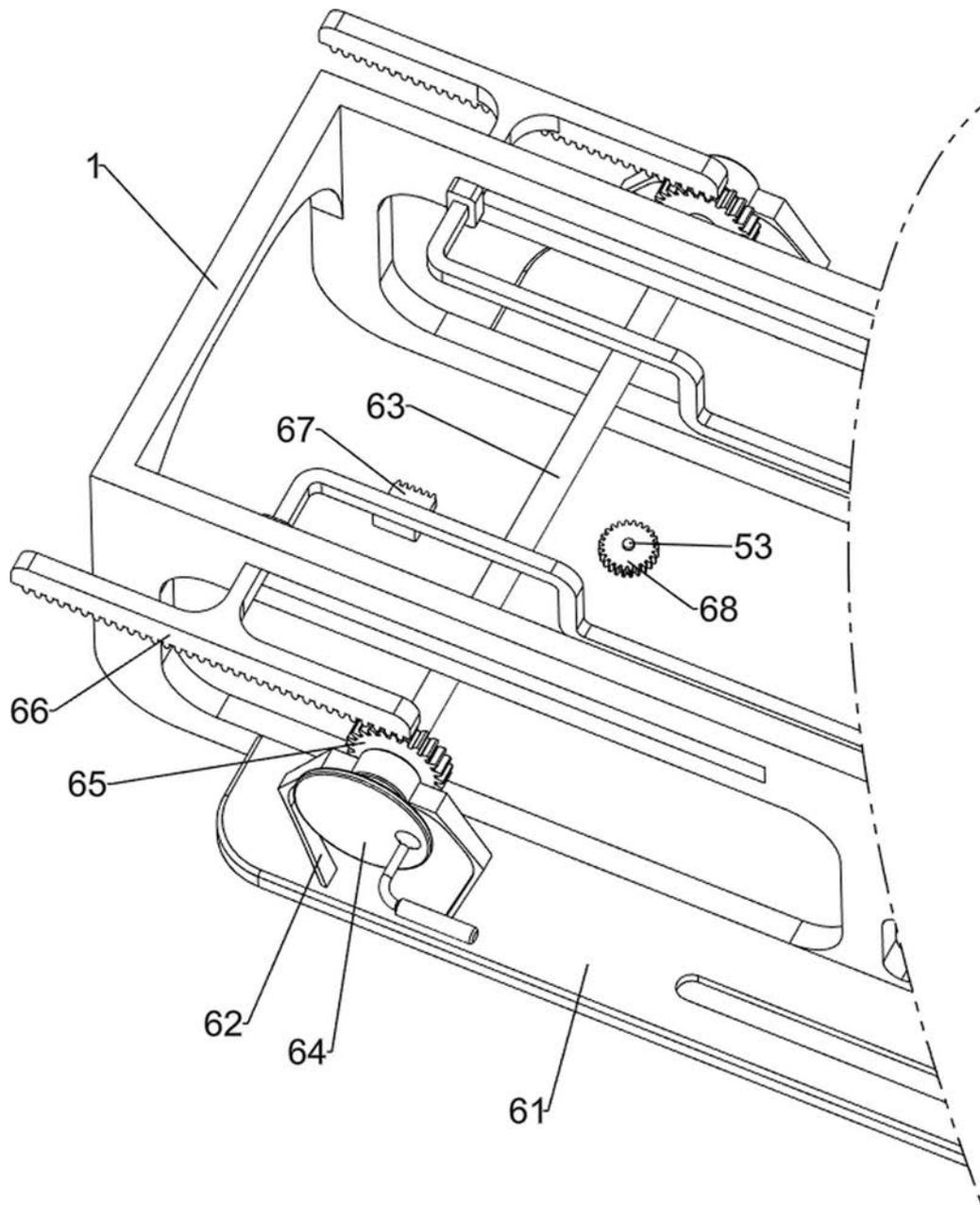


图4

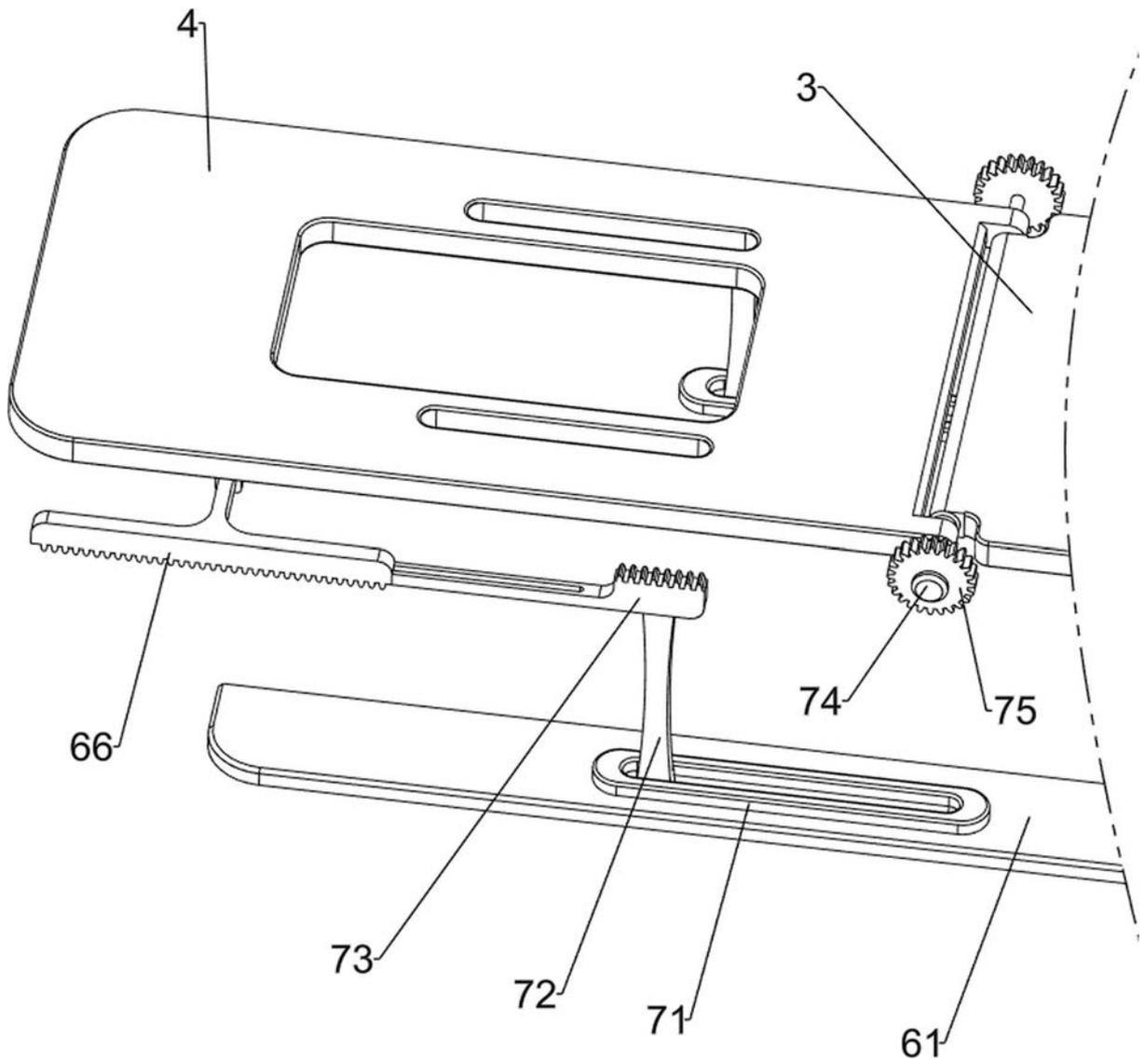


图5

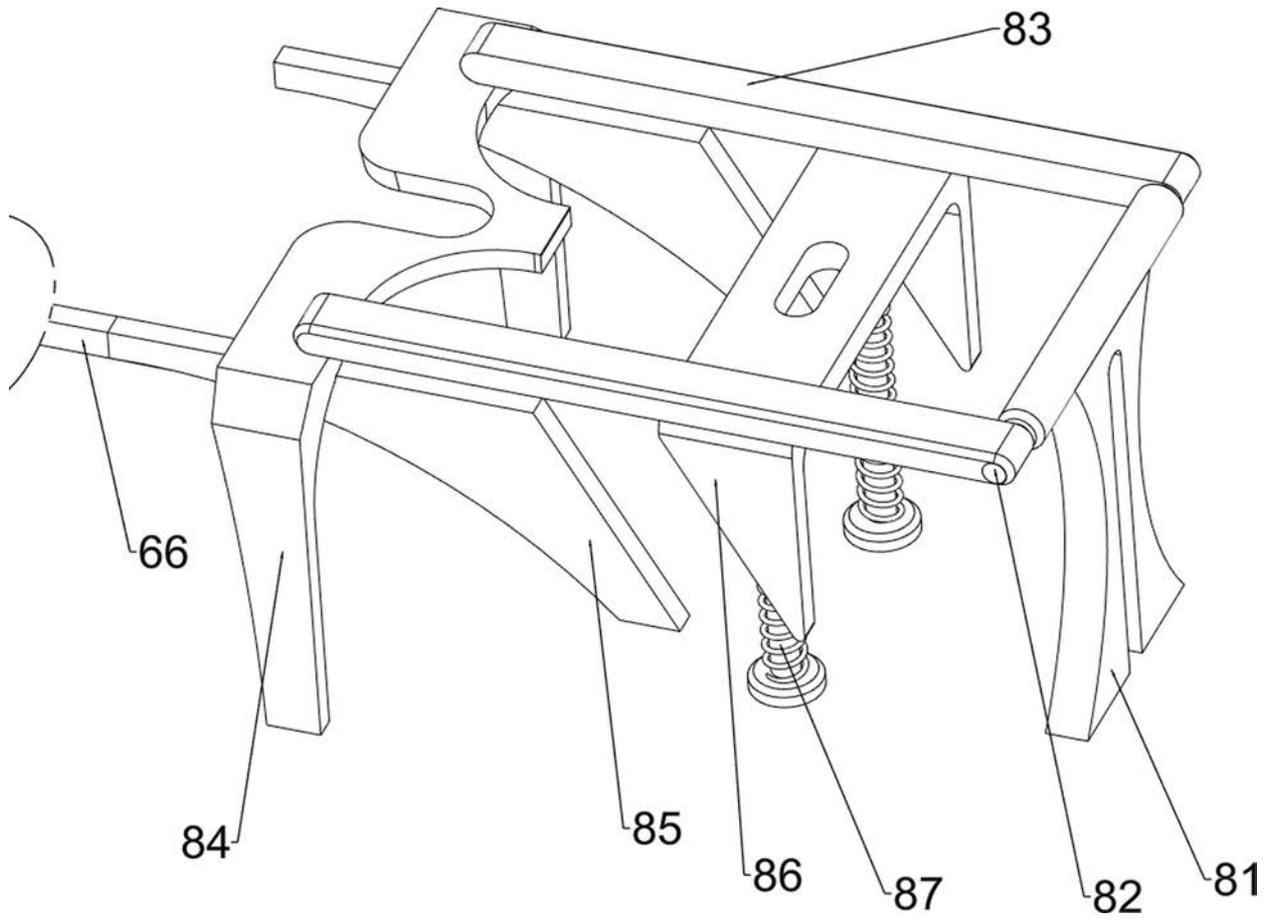


图6

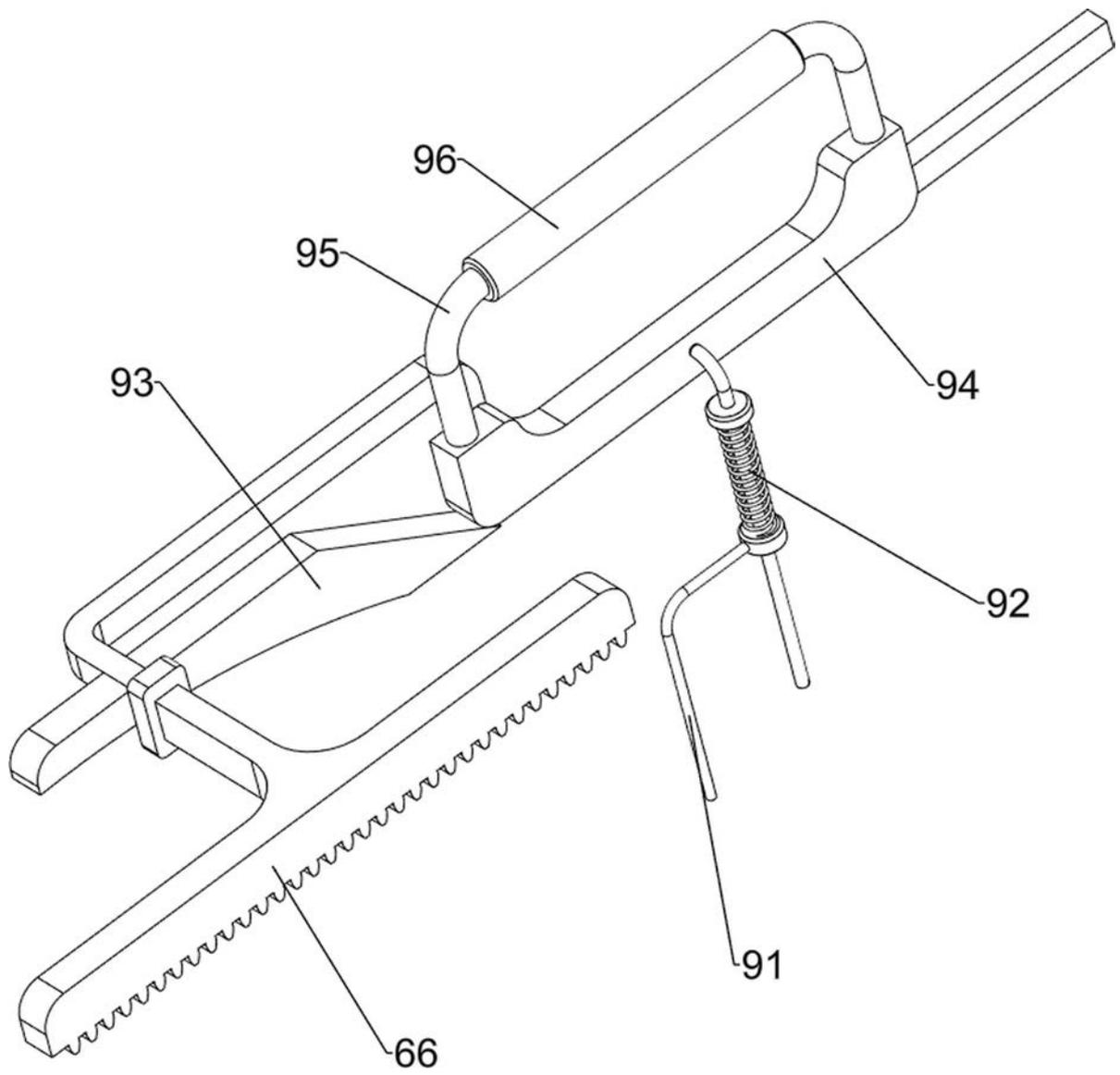


图7

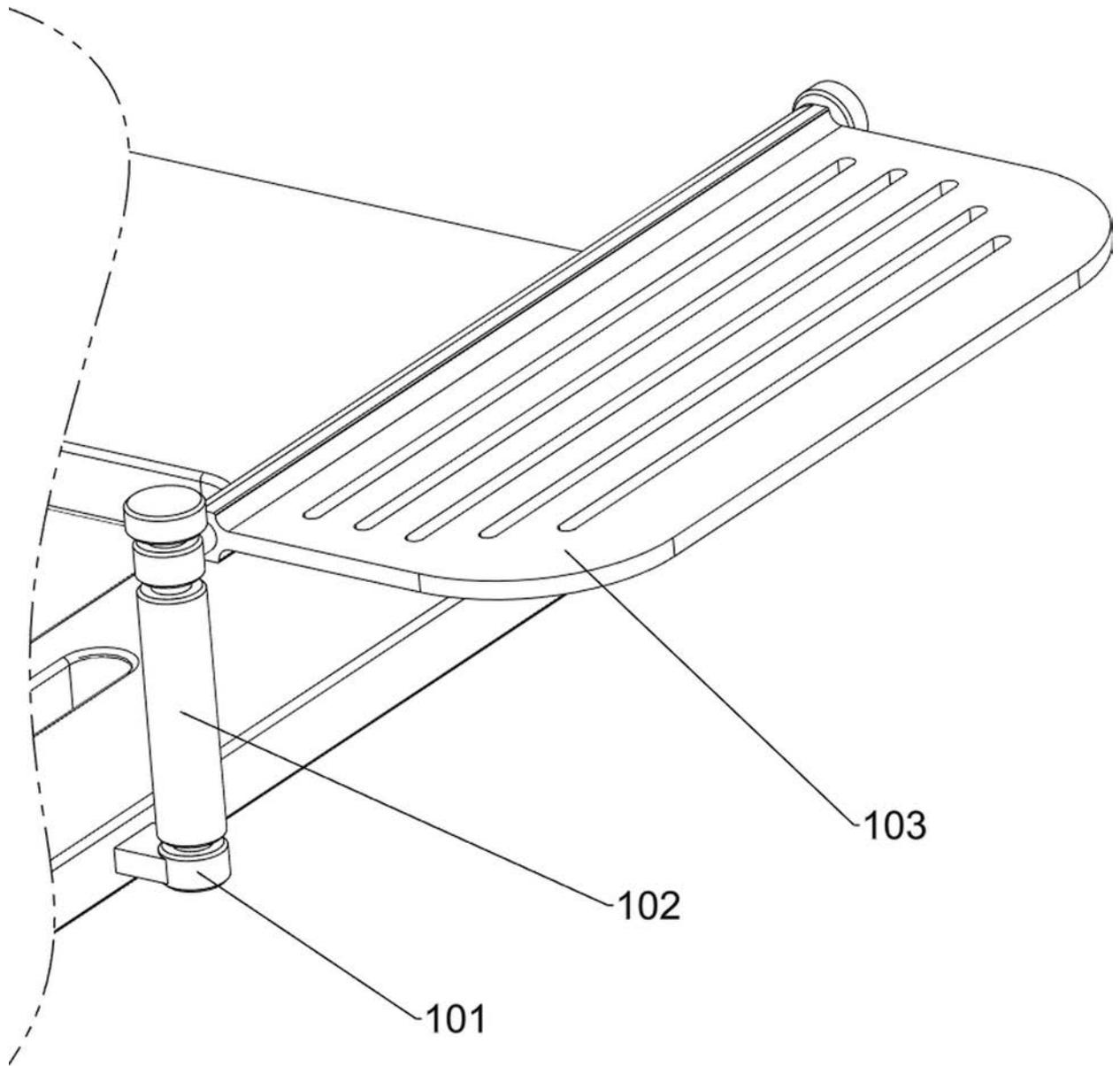


图8