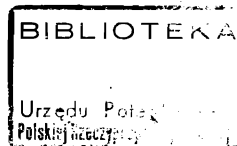


25 października 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8842.

Orkla Grube-Aktiebolag
(Lökken Verke, Norwegja).

Kl. 40 b

3/100

Sposób wydzielania miedzi ze stopów zawierających miedź i żelazo.

Zgłoszono 3 grudnia 1926 r.

Udzielono 1 maja 1928 r.

Sposób wydzielania miedzi ze stopów zawierających miedź i żelazo w zakresie przemysłowym polega na tem, że stop ten w stanie płynnym przemywa się płynnym ołowiem. Żelazo, zawarte w technicznych stopach miedzi i żelaza, zawiera węgiel i nie rozpuszcza miedzi, gdy przeciwnie w ciekłym ołowiu miedź się rozpuszcza bardzo łatwo przy temperaturze topienia stopu.

Dzięki temu przy wymywaniu stopu żelaza i miedzi ołowiem otrzymuje się żelazo wolne od miedzi, które nadaje się wprost bez dalszej obróbki do sprzedaży. Następnie płynny stop ołowiu i miedzi ulega dalszej przeróbce w ten sposób, że poddaje się go ochłodzeniu mniej więcej do punktu topliwości ołowiu, przyczem wydziela się stop ołowiu z dużą zawartością

miedzi, pozostaje zaś ołów praktycznie wolny od miedzi. Ołów ten znowu z powodzeniem stosuje się w tymże procesie.

Stop ołowiu zawierający dużo miedzi przerabia się dalej w celu wydzielenia miedzi sposobami już znanymi.

Opisany sposób wydzielania miedzi i żelaza nadaje się szczególnie przy przeróbce stopów, otrzymywanych przez topienie rud, zawierających siarkę albo inne materiały z boksytem i węglem; można go również z korzyścią stosować przy przeróbce stopów innego pochodzenia.

Żelazo w technicznych stopach, których przeróbkę niniejszy wynalazek ma na celu, zawiera, jak wyżej podano, zawsze węgiel i może być przerabiane według powyższego sposobu bez przygotowawczego postępowania. W rzadkich wypadkach,

gdy chodzi o przeróbkę stopów wolnych od węgla lub zawierających go bardzo mało, jest wskazane przy przemycaniu ołowiem wprowadzenie do stopu niewielkiej ilości węgla, w jakikolwiek ze znanych sposobów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wydzielania miedzi ze stopów miedzi, zawierających żelazo, znamienny tem, że stop poddaje się przemycaniu ołowiem w stanie płynnym, przez co otrzymuje się stopy ołowiu, zawierające dużo miedzi, oraz żelazo wolne od miedzi, lub zawierające jej bardzo mało.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że z otrzymanego stopu ołowiu i miedzi wydziela się ołów, który następnie ponownie zostaje użyty do działania na stop żelaza i miedzi.

3. Sposób według zastrz. 1, stosowany przy stopach niezawierających węgla lub zawierających go bardzo mało, znamienny tem, że do stopu wprowadza się, przed przemycaniem go ołowiem, niewielkie ilości węgla.

Orkla Grube-Aktiebolag.
Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.