



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216615176 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 27

(21) 申请号 202123170578.6

(22) 申请日 2021.12.16

(73) 专利权人 温州华派服饰有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海东方路215号

(72) 发明人 郑武

(74) 专利代理机构 温州冠天知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 33346

专利代理师 王锐

(51) Int. Cl.

D06C 13/00 (2006.01)

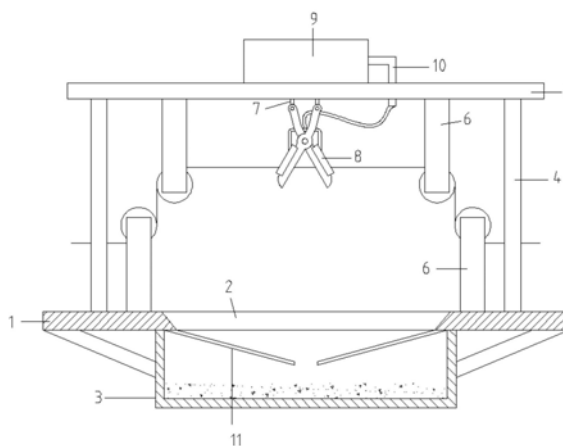
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了修剪装置技术领域的一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,包括横板,横板上开设有通口,横板的底端固定有底箱,横板的上方设置有顶板,顶板的底端四周和横板之间均连接有支撑杆,顶板和横板之间交错设置有若干花边布限位机构,顶板的底端对称固定有L形挂杆,L形挂杆上卡接有线头修剪机构,顶板的上端安装有气泵,气泵的出气管连接有连通管,连通管贯穿顶板往下延伸;本实用新型通过启动气泵使风进入空腔,并经出气斜孔吹出,将剪刀本体上的碎屑吹落,利用底箱进行收集,能够防止碎屑影响剪刀的使用,且避免人工清理带来的安全隐患,同时,剪刀本体上的插孔与L形挂杆卡接,方便对剪刀本体进行收纳放置。



1. 一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,包括横板(1),其特征在于:所述横板(1)上开设有通口(2),所述横板(1)的底端固定有底箱(3),所述横板(1)的上方设置有顶板(5),所述顶板(5)的底端四周和横板(1)之间均连接有支撑杆(4),所述顶板(5)和横板(1)之间交错设置有若干花边布限位机构(6),所述顶板(5)的底端对称固定有L形挂杆(7),所述L形挂杆(7)上卡接有线头修剪机构(8),所述顶板(5)的上端安装有气泵(9),所述气泵(9)的出气管连接有连通管(10),所述连通管(10)贯穿顶板(5)往下延伸。

2. 根据权利要求1所述的一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,其特征在于:所述花边布限位机构(6)包括U形块(61)、转轴(62)和转辊(63),所述U形块(61)内转动设置有转轴(62),所述转轴(62)的外侧固定套设有转辊(63)。

3. 根据权利要求1所述的一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,其特征在于:所述线头修剪机构(8)包括剪刀本体(81)、固定块(82)、空腔(83)、出气斜孔(84)、连接管(85)和软管(86),所述剪刀本体(81)的下部对称套接固定有固定块(82),所述固定块(82)内开设有空腔(83),所述空腔(83)设置为凹形,所述空腔(83)内壁对称开设有出气斜孔(84),所述剪刀本体(81)的后侧设置有连接管(85),所述连接管(85)的两端分别与对应的固定块(82)连接,并与空腔(83)连通,所述连接管(85)的上端连接有软管(86)。

4. 根据权利要求1所述的一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,其特征在于:所述横板(1)的底端位于通口(2)附近对称固定有下料斜板(11)。

5. 根据权利要求3所述的一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,其特征在于:所述剪刀本体(81)的两侧手柄上均开设有插孔,所述插孔与L形挂杆(7)卡接。

## 一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及修剪装置技术领域,具体涉及一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置。

### 背景技术

[0002] 防静电服装是为防止衣服的静电积聚,用防静电织物为面料而缝制的,适用于对静电敏感场所或火灾或爆炸危险场所穿用的服装,应用于电子、光学仪器、制药、生物工程、精密仪器等行业。花边用于增强服饰的美观效果,在花边生产的过程中,修剪作业是一道重要的工序,需要工人将花边上的多余线头剪掉,以确保出厂花边的质量。

[0003] 由于利用剪刀进行修剪的过程中,线头容易附着在剪刀上,影响修剪操作,手动去除效果不好,且存在安全隐患,传统方案剪刀的放置不便,随意放置容易丢失。

[0004] 因此,亟需设计一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,包括横板,所述横板上开设有通口,所述横板的底端固定有底箱,所述横板的上方设置有顶板,所述顶板的底端四周和横板之间均连接有支撑杆,所述顶板和横板之间交错设置有若干花边布限位机构,所述顶板的底端对称固定有L形挂杆,所述L形挂杆上卡接有线头修剪机构,所述顶板的上端安装有气泵,所述气泵的出气管连接有连通管,所述连通管贯穿顶板往下延伸。

[0007] 进一步的,上述防静电服饰生产的服饰花边修剪装置中,所述花边布限位机构包括U形块、转轴和转辊,所述U形块内转动设置有转轴,所述转轴的外侧固定套设有转辊。

[0008] 进一步的,上述防静电服饰生产的服饰花边修剪装置中,所述线头修剪机构包括剪刀本体、固定块、空腔、出气斜孔、连接管和软管,所述剪刀本体的下部对称套接固定有固定块,所述固定块内开设有空腔,所述空腔设置为凹形,所述空腔内壁对称开设有出气斜孔,所述剪刀本体的后侧设置有连接管,所述连接管的两端分别与对应的固定块连接,并与空腔连通,所述连接管的上端连接有软管。

[0009] 进一步的,上述防静电服饰生产的服饰花边修剪装置中,所述横板的底端位于通口附近对称固定有下料斜板。

[0010] 进一步的,上述防静电服饰生产的服饰花边修剪装置中,所述剪刀本体的两侧手柄上均开设有插孔,所述插孔与L形挂杆卡接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型能够利用底箱收集修剪过程中产生的废料,通过启动气泵使风进入空腔,并经出气斜孔吹出,将剪刀本体上的碎屑吹落,利用底箱进行收集,能够防止碎屑影响

剪刀的使用,且避免人工清理带来的安全隐患,同时,本方案中剪刀本体上的插孔与L形挂杆卡接,方便对剪刀本体进行收纳放置。

### 附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型线头修剪机构结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型固定块与剪刀本体连接结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型花边布限位机构结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型连接管与软管连接结构示意图;

[0019] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0020] 1-横板,2-通口,3-底箱,4-支撑杆,5-顶板,6-花边布限位机构,61-U形块,62-转轴,63-转辊,7-L形挂杆,8-线头修剪机构,81-剪刀本体,82-固定块,83-空腔,84-出气斜孔,85-连接管,86-软管,9-气泵,10-连通管,11-下料斜板。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例一

[0023] 本实用新型提供一种技术方案:一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,包括横板1,横板1上开设有通口2,横板1的底端位于通口2附近对称固定有下料斜板11,横板1的底端固定有底箱3,底箱3的前侧设置有箱门(图中未画出),底箱3用于收集修剪下来的废料,横板1的上方设置有顶板5,顶板5的底端四周和横板1之间均连接有支撑杆4,顶板5和横板1之间交错设置有若干花边布限位机构6(如图1所示),顶板5的底端对称固定有L形挂杆7,L形挂杆7上卡接有线头修剪机构8,顶板5的上端安装有气泵9,气泵9的出气管连接有连通管10,连通管10贯穿顶板5往下延伸。

[0024] 实施例二

[0025] 基于本申请的实施例一提供的一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,本申请的实施例二提出另一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置。实施例二仅仅是实施例一的进一步的方式,实施例二的实施对实施例一的单独实施不会造成影响。

[0026] 下面结合附图和实施方式对本实用新型的实施例二作进一步说明。

[0027] 与实施例一相比,本实施例中提供了一种具体的花边布限位机构6包括U形块61、转轴62和转辊63,U形块61内转动设置有转轴62,转轴62的外侧固定套设有转辊63。

[0028] 实施例三

[0029] 基于本申请的实施例一提供一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置,本申请的实施例三提出另一种防静电服饰生产的服饰花边修剪装置。实施例三仅仅是实施例一的进一步的方式,实施例三的实施对实施例一的单独实施不会造成影响。

[0030] 下面结合附图和实施方式对本实用新型的实施例三作进一步说明。

[0031] 与实施例一相比,本实施例中提供了一种具体的线头修剪机构8包括剪刀本体81、固定块82、空腔83、出气斜孔84、连接管85和软管86,剪刀本体81的下部对称套接固定有固定块82,固定块82内开设有空腔83,空腔83设置为凹形,空腔83内壁对称开设有出气斜孔84,剪刀本体81的后侧设置有连接管85,连接管85的两端分别与对应的固定块82连接,并与空腔83连通,连接管85的上端连接有软管86。剪刀本体81的两侧手柄上均开设有插孔,插孔与L形挂杆7卡接。

[0032] 工作原理为:使用时,使插孔与L形挂杆7分离,将剪刀本体81取下,进行修剪工作。修剪过程中产生的废料经通口2落入底箱3的内部收集,若剪刀本体81上粘附有线头或者碎屑,将剪刀置于通口2附近,并启动气泵9,风进入空腔83,并经出气斜孔84吹出,将剪刀本体81上的碎屑吹落,进入底箱3内,能够防止碎屑影响剪刀的使用,且避免人工清理带来的安全隐患。

[0033] 值得注意的是:整个装置通过总控制系统对气泵实现控制,由于总控制系统匹配的气泵为常用设备,属于现有成熟技术,在此不再赘述其电性连接关系以及具体的电路结构。

[0034] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0035] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

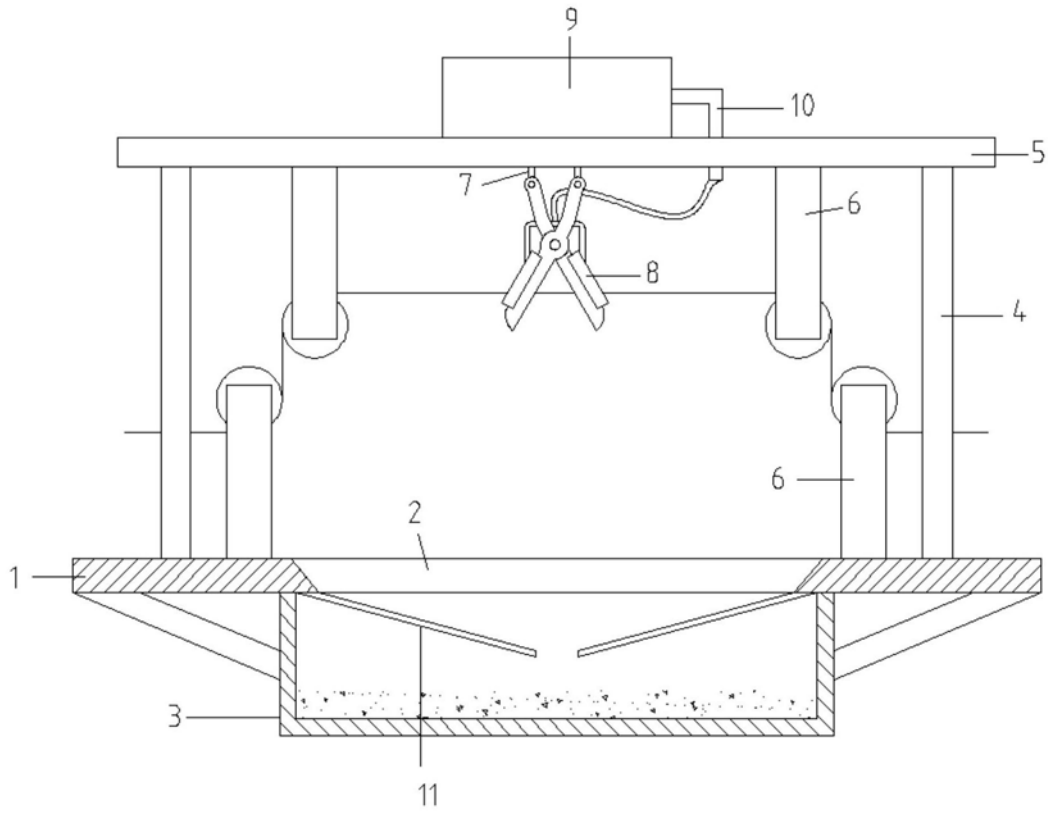


图1

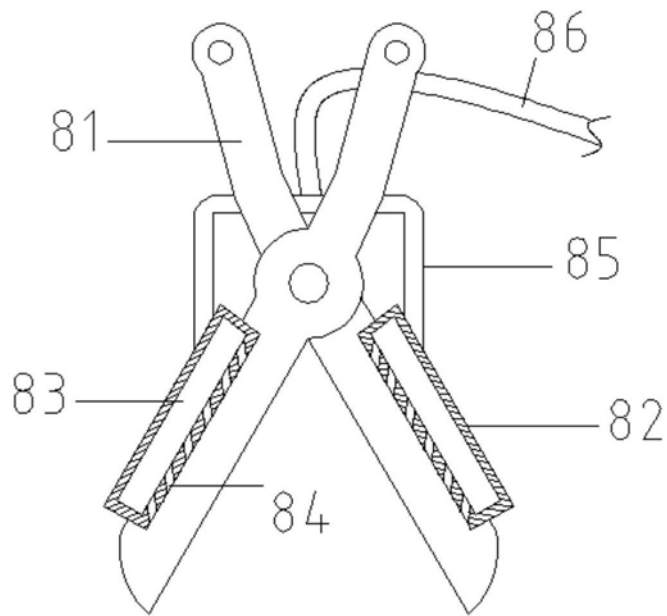


图2

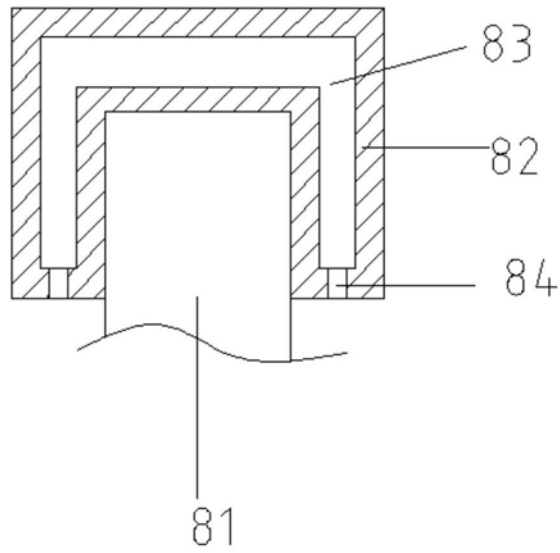


图3

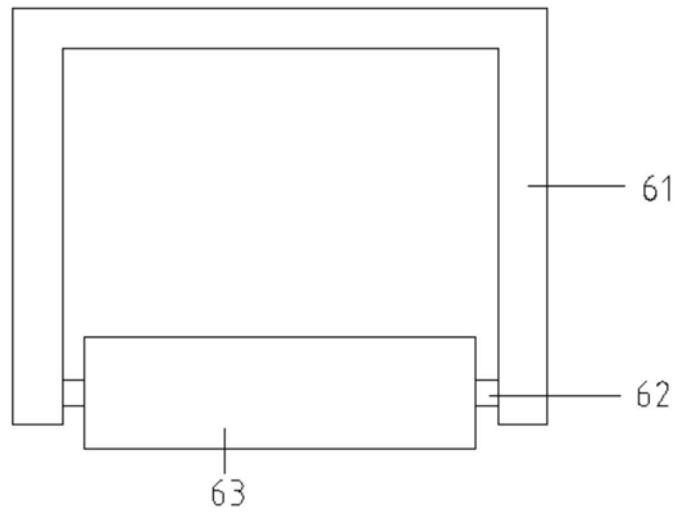


图4

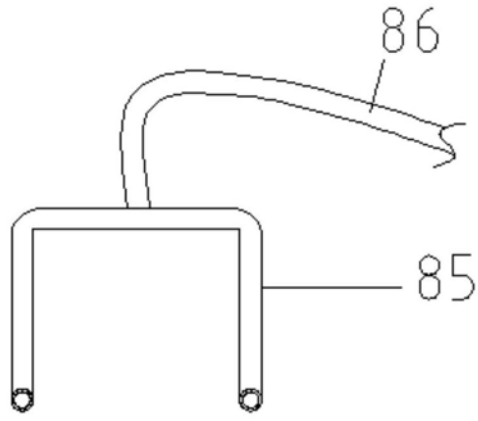


图5