



ŘÁD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

195840

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
G 06 K 1/08

[22] Přihlášeno 13 11 75

[21] (PV 7661-75)

[40] Zveřejněno 29 06 79

[45] Vydáno 15 06 82

[75]

Autor vynálezu

DIMITROV DIMITR ing. a  
METELEC MILOŠ ing., PRAHA

[54] Řádkový děrovač děrných štítků

1

Vynález se týká řádkového děrovače štítků s podávacím zásobníkem, transportním zařízením, děrovacím zařízením s razníkovou skříní, s kontrolním čtecím zařízením a odkládacími zásobníky s výhybkou a výtlačným zařízením.

Dosud známé řádkové děrovače tvoří jeden konstrukční celek s centrálním náhonem pro všechna zařízení, přičemž jednotlivé funkční celky jsou ovládány různými systémy spojek a zarážek, které na sebe musí časově navazovat, aby byla zaručena správná funkce celého zařízení. Tím se stává zařízení značně složitým celkem. Rovněž i při montáži a údržbě těchto strojů se musí věnovat zvýšená pozornost této návaznosti, což vyžaduje nároky na kvalitu pracovníků.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje řádkový děrovač děrných štítků podle vynálezu, jehož podstatou je, že podávací zásobník, dopravní válec, zařízení pro děrování a zařízení pro krokový posuv štítků s posouvacími planžetami jsou navzájem pevně mechanicky propojeny soustavou hnacích hřídelů, které jsou spojeny se spojkou a brzdou, přičemž náhon spojky je proveden řemínkem od centrálního motoru, ke kterému jsou řemínkem připojeny náhony odkládacích zásobníků s výhybkou a výtlačným zařízením.

Na připojení výkresu je znázorněn sche-

2

matický obraz stroje, kde je patrné rozdělení stroje na dvě nezávislé části a rozdělení na jednotlivé funkční celky. Čerchovanou čarou je znázorněno rozdělení stroje na dvě nezávislé části I a II. Silnými čarami jsou znázorněny mechanické části, slabšími čarami je znázorněn štítek při transportu dopravními válci. Směr pohybu štítku řádkovým děrovačem je znázorněn šipkami. Šipkou je naznačeno, zda se jedná o prvek snímání nebo ovládací.

Čisté děrné štítky jsou založeny do podávacího zásobníku 1, který podává jednotlivé štítky mezi dopravní válec 2, dopraví štítek před zařízení pro děrování 4. Před vstupem do zařízení pro děrování 4 prochází štítek kontrolní stanicí děrného pole 3. Mezi děrováním je štítek posouván zařízením pro krokový posuv 5 posouvacími planžetami 6. Po vyděrování štítek přichází do zařízení pro kontrolní čtení 7, odkud je vytažen neokrouhlým dopravním válcem 8.

Zařízení 1 až 8 tvoří část stroje I, která je ovládána spojkou 9 a brzdou 10, přičemž náhon spojky 9 je odvozen od centrálního motoru 11 řemínkem 12 a jednotlivá zařízení 1 až 8 jsou navzájem pevně mechanicky propojena soustavou hnacích hřídelů 13.

Dopravní válec odkládacích zásobníků 14, který navazuje na neokrouhlý dopravní vá-

lec 8, posune štítek k dalšímu dopravnímu válci 15. Za válcem 15 je výhybka 16 ovládána elektromagnetem 17 a první překlápěč 18 prvního odkládacího zásobníku 19. Při nabuzení elektromagnetu 17 je štítek sveden výhybkou 16 na překlápěč 18, kde se otočí kolem své kratší hrany a na výšku se odloží do prvního odkládacího zásobníku 19. Nemá-li nabuzen elektromagnet 17 výhybky 16, je štítek dopravován válcem 15 až k dopravnímu válci 20 před druhý překlápěč 21 druhého odkládacího zásobníku 22. Dopravní válec 20 posune štítek na druhý překlápěč 21, kde po překlopení se štítek odloží do druhého odkládacího zásobníku 22. Odložené štítky do obou zásobníků jsou postupně vytlačovány vytlačovacím zařízením 23 a 24.

Zařízení 14 až 24 tvoří část stroje II, která má stálý náhon řemínkem 25 od centrálního motoru 11 a rozbíhá se ihned při spuštění motoru.

Při děrování štítků však dochází k znečišťování dráhy. Znečištění je způsobeno buď papírovým prachem, který vzniká při děrování, nebo kofetou, která je při děrování vtažena razníkem zpět do dráhy. Tyto nečistoty by mohly způsobit chybu čtení při kontrole děrování. Aby se tak nestalo, je před zařízením pro kontrolu děrování 7 sací štěrba 26, která je napojena na odsávací zařízení (neznázorněno). Všechny nečistoty jsou tak před kontrolním zařízením z dráhy štítku odstraněny.

#### PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Řádkový děrovač děrných štítků s podávacím zásobníkem, transportním zařízením s razníkovou skříní, kontrolním čtecím zařízením a odkládacími zásobníky s výhybkou a výtlačným zařízením, vyznačený tím, že podávací zásobník (1), dopravní válce (2), zařízení pro děrování (4) a zařízení pro krokový posuv štítku (5) s posouvacími planžetami (6) jsou navzájem pevně mechanicky propojeny soustavou hnacích hřídelů (13), které jsou spojeny se spojkou (9) a brzdou

(10), přičemž náhon spojky je proveden řemínkem (12) od centrálního motoru (11), ke kterému jsou řemínkem (25) připojeny náhony odkládacích zásobníků (21), (22) s výhybkou (16) a výtlačným zařízením (23), (24).

2. Řádkový děrovač děrných štítků podle bodu 1, vyznačený tím, že mezi zařízením pro děrování (4) a zařízením pro kontrolní čtení (7) je sací štěrba (26), která je spojena s odsávacím zařízením.

1 list výkresů

