



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 352 229**

51 Int. Cl.:
B65D 23/06 (2006.01)
B65D 47/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08700286 .1**
96 Fecha de presentación : **22.01.2008**
97 Número de publicación de la solicitud: **2117945**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **18.11.2009**

54 Título: **Vertedor.**

30 Prioridad: **01.03.2007 AT A 324/2007**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.02.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.02.2011

73 Titular/es: **Johannes Gumpold**
Burgstallstrasse 20A
6370 Kitzbühel, AT

72 Inventor/es: **Gumpold, Johannes**

74 Agente: **Arias Sanz, Juan**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

VERTEDOR

La invención se refiere a un vertedor para recipientes para líquidos con una abertura de salida, especialmente
5 botellas, en donde el vertedor está formado por un material laminar elástico y flexible, que puede enrollarse para su uso, para ser colocado como un rollo con forma de vaina en la abertura de salida del recipiente para líquidos, en donde el material laminar tiene un lado superior que es
10 liso y que tiene una adherencia superficial reducida con respecto a los líquidos y el contorno del material laminar está conformado como un canto vivo.

La invención se refiere además a una combinación vertedor-recipiente para líquidos.

15 Un vertedor de este tipo se conoce, por ej., del documento WO 92/05080 y ha dado buenos resultados desde hace muchos años en el mercado. El vertedor permite un vertido de un líquido, libre de goteo, de un recipiente para líquidos, especialmente una botella, cuando se lo
20 coloca como rollo con forma de vaina en la abertura de salida del recipiente para líquidos, conduciendo al chorro de líquido sobre el canto vivo del vertedor durante el vertido e interrumpiendo el chorro de líquido eficazmente cuando finaliza el vertido al retornar el recipiente para
25 líquidos a la posición vertical. La interrupción del chorro de líquido en el canto vivo del vertedor evita la formación de gotas en el borde, las cuales se desplazarían de otro modo hacia abajo sobre el lado exterior del recipiente para líquidos.

30 Una desventaja en este vertedor conocido es el hecho de que debe guardarse separadamente del recipiente para líquidos, generalmente también es entregado en un embalaje separado. Esto resulta incómodo para el usuario cuando al

utilizar el vertedor, por ej., si quisiera abrir un recipiente para líquidos en forma de una botella de vino y verter el vino, debe buscar primero un vertedor en el lugar en donde está guardado y prepararlo. Se demostró que cuando
5 el vertedor no se encuentra a mano en muchos casos se renuncia a su utilización por comodidad. Además, frecuentemente los vertedores se pierden dado que se trata de piezas planas, pequeñas. Para evitar esta desventaja se mencionó brevemente en la WO 92/05080 proveer al vertedor
10 de una zona de pegado para la sujeción directa a una botella en donde una línea de desprendimiento entre la zona de pegado y el vertedor debiera permitir soltar el vertedor para su utilización. Evidentemente esta idea no resultó exitosa porque ya en la patente europea EP 560 777 B1
15 derivada de la WO 92/05080 se eliminó este pasaje en el texto y tampoco aparecieron en el mercado los vertedores correspondientes. El motivo es evidente ya que por arrancar el vertedor a lo largo de una línea de desprendimiento se daña el contorno de canto vivo del vertedor y éste ya no
20 puede evitar en forma satisfactoria la formación de gotas.

La presente invención por lo tanto tiene por objeto conformar un vertedor del tipo descrito al comienzo de un modo tal que pueda ser pegado sobre el lado exterior de un recipiente para líquidos para la utilización posterior sin
25 que al separarlo se dañe el contorno de canto vivo y de este modo se perjudique la forma de funcionamiento del vertedor o se perjudique el aspecto del vertedor.

La presente invención cumple con el objeto presentando un vertedor con las características de la reivindicación 1
30 como así también presentando una combinación vertedor-recipiente para líquidos con las características de la reivindicación 12. Configuraciones ventajosas de la invención se presentan en las subreivindicaciones y la

descripción siguiente.

En el vertedor para recipientes para líquidos de acuerdo con la invención el material laminar presenta un lado inferior opuesto al lado superior sobre el que está
5 aplicado por lo menos de a sectores una capa de pegamento la cual después del endurecimiento del pegamento pueda desprenderse sin dejar restos del lado inferior del material laminar.

La distribución del vertedor ocurre preferentemente en
10 combinación con un recipiente para líquidos con una abertura de salida, especialmente una botella, en donde el vertedor está pegado sobre una superficie del recipiente para líquidos y que puede desprenderse de la superficie del recipiente para líquidos cuando se va a usar, en donde al
15 desprender el vertedor la capa de pegamento permanece substancialmente sobre la superficie del recipiente para líquidos.

Mediante la invención es posible fabricar primero un producto semiterminado en el cual sobre pliegos o rollos
20 del material laminado se aplica el pegamento y se cubre con una capa portadora, a continuación se imprime este producto semiterminado y se aplica una capa de recubrimiento y luego se estampan estos vertedores en la forma deseada de modo que el contorno presente un canto vivo. Alternativamente se
25 puede fabricar primero una lámina compuesta del material laminar sobre la que se aplicará más tarde la capa de pegamento, por ej., por presión, y a continuación se realiza el estampado para completar la fabricación del vertedor y luego se pega el vertedor sobre un recipiente
30 para líquidos o también sobre otro substrato, tal como una página de una revista en donde luego de endurecerse podrá ser desprendido por un usuario sin que se perjudique el contorno del vertedor y con ello su función. Por la

elección del pegamento de acuerdo con la invención se asegura simultáneamente que al arrancar el vertedor el pegamento se desprenda sin dejar restos del lado inferior del material laminar del vertedor y permanezca sobre la superficie del recipiente para líquidos. Dado que ya está endurecido, el pegamento no podrá adherirse nuevamente de modo que su permanencia sobre el recipiente para líquidos no molesta. Este desprendimiento del vertedor sin dejar restos de pegamento al arrancarlo es un elemento importante de la invención dado que los restos provocan, por un lado, la formación de gotas, y por otro, harían indeseable el uso del vertedor con relación a las bebidas.

En una forma de realización preferida de la invención se selecciona como pegamento un pegamento de acrilato, preferentemente un pegamento de acrilato a base de agua. Los vertedores de acuerdo con la invención pueden emplearse en numerosos líquidos y procedimientos de llenado cuando el pegamento presenta una temperatura de utilización entre 0°C y 70°C, preferentemente entre -20°C y 100°C. Para que los vertedores de acuerdo con la invención puedan emplearse sin problemas con productos alimenticios, especialmente bebidas, se recomienda utilizar un pegamento que sea apto para alimentos y especialmente que no presente problemas con el contacto directo con alimentos líquidos.

Se prefiere también utilizar un pegamento que sea del tipo de pegamento de adherencia permanente. Bajo pegamento de adherencia permanente se entiende un pegamento que luego del endurecimiento forma una capa firme entre el vertedor y la superficie del recipiente para líquidos, el cual al arrancar el vertedor permanece como capa de pegamento sobre la superficie del recipiente para líquidos por lo que por motivos ópticos se prefiere también que este pegamento sea claro. Tal pegamento permanente se diferencia de las

uniones por pegado temporarias conocidas porque estas últimas sólo forman una unión por pegado temporaria que es arrancada de los dos substratos a unir y que debe ser eliminada como deshecho. Se subraya nuevamente que arrancar el pegamento de este modo de ambos lados de acuerdo con la invención no es conveniente pero que puede ser evitado de acuerdo con la invención cuando el pegamento posee una adherencia mayor con respecto a un substrato, tal como vidrio, sobre el cual deberá pegarse el vertedor, que con respecto al material del lado inferior del material laminar del vertedor. Para la combinación vertedor-recipiente para líquidos de acuerdo con la invención esto significa que el pegamento del vertedor tiene una adherencia mayor con respecto al material de la superficie, como por ej., vidrio, del recipiente para líquidos, que con respecto al material del lado inferior del material laminar del vertedor.

Para que el usuario pueda emplear el vertedor luego de desprender el vertedor del recipiente para líquidos sin tener que prestar atención durante el enrollado si el lado superior o el lado inferior queda en el interior se prevé además que también el lado inferior del material laminar presente una superficie lisa que posea una adherencia superficial reducida con respecto a líquidos.

En una forma de realización preferida del vertedor el lado inferior del material laminar se forma con una capa base que presenta una lámina de PET, opcionalmente vaporizada con metal, o una capa de papel, dado el caso con un recubrimiento que rechaza líquidos. Estos materiales ofrecen una superficie lisa de la cual se puede desprender bien la capa de pegamento endurecida. Sobre la capa base está ubicada ventajosamente una capa de impresión que permite mostrar informaciones, como por ej., instrucciones

de uso o publicidad. Para cumplir con los requerimientos para la capa superior del vertedor con respecto a lisura y baja adherencia superficial con respecto a los líquidos se prevé además aplicar sobre la capa impresa una capa de recubrimiento transparente, que rechaza la humedad, la que
5 comprende preferentemente una lámina de aplicación en caliente transparente o una capa de barniz. Para que los vertedores de acuerdo con la invención se puedan transportar y almacenar antes de su pegado sobre
10 recipientes para líquidos sin que se deba temer un daño en la capa de pegamento, especialmente un secado, se prevé además que la capa de pegamento esté cubierta con una capa portadora que se puede arrancar destinada al pegado del vertedor sobre un sustrato.

15 La invención se explicará a continuación en base a ejemplos de realización con referencia a los dibujos. Los dibujos muestran:

la Fig. 1 un corte a través de un vertedor de acuerdo con la invención en una representación muy aumentada en la
20 dirección de los espesores;

la Fig. 2 una vista en planta de una botella con un vertedor de acuerdo con la invención desprendido parcialmente;

la Fig.3 una vista en planta de un vertedor de acuerdo con la invención con contorno elíptico;
25

la Fig.4 una vista en planta de un vertedor de acuerdo con la invención con contorno circular;

la Fig. 5 una vista en planta de un vertedor de acuerdo con la invención con contorno compuesto por arcos de círculo;
30

la Fig.6 una vista en planta de un vertedor de acuerdo con la invención con un contorno en forma de un rectángulo con esquinas recortadas;

la Fig. 7 un vertedor en estado enrollado en vista en perspectiva; y

la Fig. 8 un vertedor enrollado introducido en la abertura de salida de una botella.

5 La Fig. 1 muestra un corte a través de un vertedor 1 de acuerdo con la invención en una representación muy aumentada en la dirección de los espesores. El vertedor 1 comprende un material laminar 2 elástico y flexible, que puede enrollarse para su uso, como se representa en la Fig.
10 7, para ser colocado como rollo con forma de vaina en la abertura de salida de un recipiente para líquidos, como por ej., en la abertura de salida 11 de un cuello de botella 12 de una botella 10 que se representa en la Fig. 2 en una vista en planta y en la Fig. 8 en perspectiva, en donde la
15 Fig. 8 muestra el procedimiento de colocación del vertedor 1. El vertedor 1 de acuerdo con la invención presenta un lado superior 9 y un lado inferior 4a del material laminar 2.

El lado inferior 4a del material laminar 2 se forma
20 con una capa base 4 que presenta una lámina de PET, opcionalmente vaporizada con metal, o una capa de papel, dado el caso con un recubrimiento que rechaza líquidos. Sobre la capa base 4 está ubicada ventajosamente una capa de impresión 5 para cualquier tipo de información gráfica.
25 Sobre la capa de impresión 5 se encuentra también una capa de recubrimiento 6 transparente, que rechaza la humedad, que comprende preferentemente una lámina de aplicación en caliente transparente o una capa de barniz. Esta capa de recubrimiento 6 forma el lado superior 9 del material
30 laminar 2 del vertedor 1.

Tanto el lado superior 9 como también el lado inferior 4a del material laminar 2 del vertedor 1 son lisos y presentan poca adherencia superficial con los líquidos que

se encuentran en la botella 10, como por ej., vino.

Se prefiere preparar el material laminar 2 en forma de pliegues o rollos de una lámina compuesta, de los cuales se podrán estampar o recortar los vertedores con un contorno deseado para generar un canto en lo posible vivo del contorno 8.

La forma del vertedor no está más limitada y puede comprender, por ejemplo, formas básicas redondas o poligonales. Ejemplos de formas de vertedores de acuerdo con la invención se representan en las Figuras 3 a 6 en vista en planta. La Fig. 3 muestra el vertedor 1 con contorno elíptico. La Fig. 4 muestra un vertedor 20 circular. La Fig. 5 muestra un vertedor 21 con un contorno compuesto por arcos de círculo. La Fig. 6 muestra un vertedor 22 con un contorno con forma de un rectángulo con esquinas recortadas.

De acuerdo con la invención sobre el lado inferior 4a del material laminar 2 se encuentra aplicada una capa de un pegamento 3 por lo menos por sectores, en el ejemplo representado de la forma de realización inclusive en toda la superficie, pegamento que luego del endurecimiento en general puede ser separado del lado inferior 4a del material laminar 2 sin dejar restos. La aplicación del pegamento 3 sobre el lado inferior 4a se puede realizar mediante procedimientos comunes, como por ej., aplicado a presión, rociado, aplicado con pincel, etc. Debe mencionarse que la aplicación del pegamento 3 sobre el lado inferior 4a del material laminar 2 puede realizarse antes o después de que la forma del vertedor haya sido estampada o recortada. Después que se aplicó el pegamento 3 sobre el material laminar 2 se recubre el pegamento con una capa portadora 7, por ej., de plástico o papel, para evitar que el pegamento se adhiera a otros objetos, antes que el

vertedor 1 sea pegado sobre el recipiente para líquidos u otros substratos. Esta capa portadora 7 se desprende de la capa de pegamento 3 preferentemente muy poco antes del pegado del vertedor 1.

5 Actualmente se prefiere fabricar primero un producto semiterminado en el cual se aplica el pegamento 3 sobre pliegos o rollos de la capa de base 4 y se cubre con una capa portadora 7. Este producto semiterminado se puede almacenar y transportar. Para el trabajado ulterior se
10 aplica al producto semiterminado una capa de impresión 5 y una capa de recubrimiento 6 completando así el material laminar 2. A continuación se estampan del material laminar 2 los vertedores 1 en la forma deseada.

 El pegamento 3 que se puede desprender del lado
15 inferior 4a del material laminar 2 después del endurecimiento sustancialmente sin dejar restos es en una forma de realización preferida un pegamento de acrilato a base de agua, el cual presenta una temperatura de utilización entre 0°C y 70°C, preferentemente entre -20°C y
20 100°C. Se prevé también utilizar un pegamento apto para productos alimenticios, el cual pueda entrar en contacto directo sin problemas con productos alimenticios líquidos. Además se prefiere utilizar un pegamento de adherencia permanente, preferentemente claro. La Fig. 2 muestra una
25 vista en planta de un recipiente para líquidos en forma de una botella 10, sobre cuya superficie 13 se encuentra pegado un vertedor 1 de acuerdo con la invención, en donde el pegamento 3 después de algunas horas ya se ha endurecido. Cuando se separa el vertedor 1 de la botella
30 10, el pegamento 3 se separa sin dejar restos del lado inferior 4a del material laminar 2, o dicho de otro modo, permanece como capa permanente completamente sobre la superficie 13 de la botella 10. El vertedor 1 separado

adopta una configuración plana y dispone ahora de dos superficies lisas, el lado superior 9 y el lado inferior 4a, los que presentan baja adherencia superficial con respecto al líquido en la botella 10. Lo importante es que
5 el pegamento 3 tiene una adherencia mayor con respecto al substrato, en la presente vidrio, que con respecto al material del lado inferior 4a del material laminar 2 del vertedor 1.

El espesor del material laminar 2 se elige de acuerdo
10 con la rigidez inherente deseada del material laminar y se encuentra normalmente en el orden de la décima de milímetro, pero no está limitado a estos valores. El experto elige principalmente un espesor de modo que el vertedor 1 enrollado, en su tendencia a desenrollarse,
15 presiona con fuerza suficiente contra la pared interior de la abertura de salida 11 para crear una unión muy estanca entre el vertedor y la pared interior mencionada.

Se menciona que está previsto pegar los vertedores 1 de acuerdo con la invención no sólo sobre recipientes para
20 líquidos para la utilización posterior sino también colocarlo sobre otros substratos, tales como embalajes, revistas (agregado), etc.

REIVINDICACIONES

1. Vertedor para recipientes para líquidos con una
abertura de salida (11), especialmente botellas (10), en
5 donde el vertedor (1, 20, 21, 22) está formado por un
material laminar (2) elástico y flexible, que puede
enrollarse para su uso, para ser colocado como rollo con
forma de vaina en la abertura de salida (11) del recipiente
para líquidos, en donde el material laminar tiene un lado
10 superior (9) que es liso y que tiene una adherencia
superficial reducida con respecto a los líquidos y el
contorno (8) del material laminar está conformado como un
canto vivo, caracterizado porque el material laminar (2)
presenta un lado inferior (4a) opuesto al lado superior
15 sobre el cual se encuentra aplicada por lo menos de a
sectores una capa de pegamento (3), la cual después del
endurecimiento del pegamento puede separarse
sustancialmente sin dejar restos del lado inferior (4) del
material laminar (2).

20

2. Vertedor de acuerdo con la reivindicación 1,
caracterizado porque el pegamento (3) es un pegamento de
acrilato, preferentemente un pegamento de acrilato a base
de agua.

25

3. Vertedor de acuerdo con la reivindicación 1 o 2,
caracterizado porque el pegamento (3) presenta una
temperatura de utilización entre 0°C y 70°C,
preferentemente entre -20°C y 100°C.

30

4. Vertedor de acuerdo con una de las
reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el
pegamento (3) es apto para productos alimenticios,

especialmente apto para el contacto directo con productos alimenticios líquidos.

5 5. Vertedor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el pegamento (3) es un pegamento de adherencia permanente, preferentemente claro.

10 6. Vertedor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el pegamento (3) tiene una adherencia mayor con respecto a un substrato, tal como vidrio, sobre el que deberá pegarse el vertedor, que con respecto al material del lado inferior (4a) del material laminar (2) del vertedor (1).

15

7. Vertedor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el lado inferior (4a) del material laminar (2) presenta una superficie lisa que posee una adherencia superficial
20 reducida con respecto a líquidos.

8. Vertedor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el lado inferior (4a) del material laminar (2) está formado por una
25 capa base (4) que presenta una lámina de PET, opcionalmente vaporizada con metal, o una capa de papel, dado el caso con un recubrimiento que rechaza líquidos.

9. Vertedor de acuerdo con la reivindicación 8,
30 caracterizado porque sobre la capa base (4) se encuentra una capa de impresión (5).

10. Vertedor de acuerdo con la reivindicación 9,

caracterizado porque sobre la capa de impresión (5) se encuentra aplicada una capa de recubrimiento (6) que rechaza la humedad, transparente, la que comprende preferentemente una lámina de estampado en caliente
5 transparente o una capa de barniz.

11. Vertedor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la capa de pegamento (3) está cubierta por una capa portadora (7)
10 que se puede desprender, para el pegado del vertedor sobre un sustrato.

12. Vertedor (1, 20, 21, 22) de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes en combinación con un
15 recipiente para líquidos con una abertura de salida (11), especialmente una botella (10), en donde el vertedor está pegado sobre una superficie (13) del recipiente para líquidos y que para la utilización puede desprenderse de la superficie (13) del recipiente para líquidos, en donde al
20 desprenderse del vertedor, la capa de pegamento (3) permanece en forma substancial completamente sobre la superficie (13) del recipiente para líquidos.

13. Combinación vertedor-recipiente para líquidos de
25 acuerdo con la reivindicación 12, caracterizada porque el pegamento (3) del vertedor tiene una adherencia mayor con respecto al material de la superficie, como por ej., vidrio, del recipiente para líquidos (10), que con respecto al material del lado inferior (4a) del material laminar (2)
30 del vertedor.

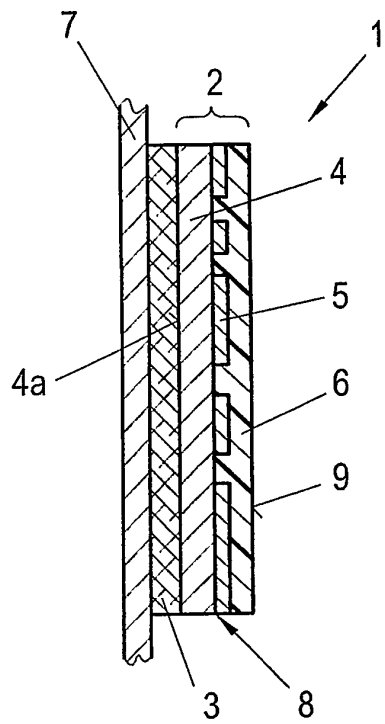


Fig. 1

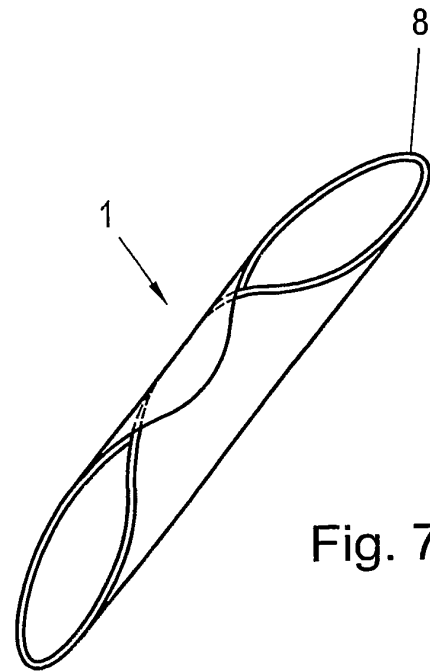


Fig. 7

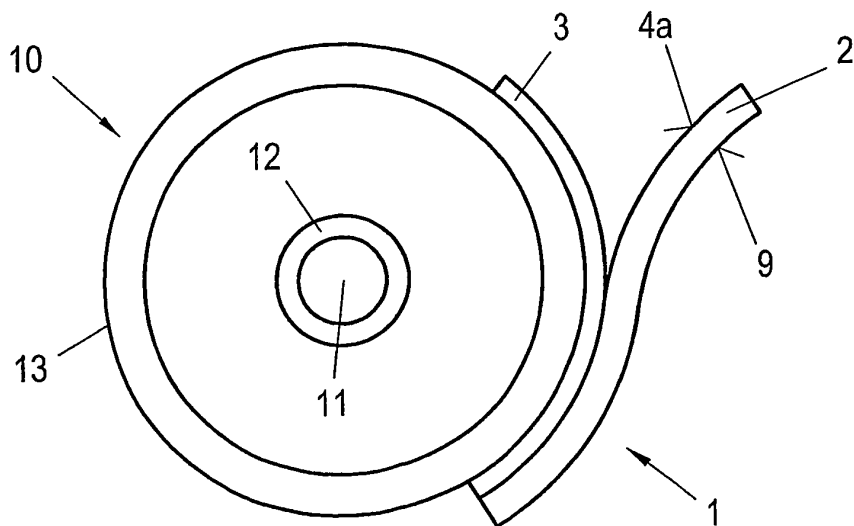


Fig. 2

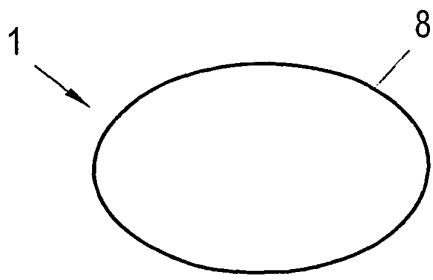


Fig. 3

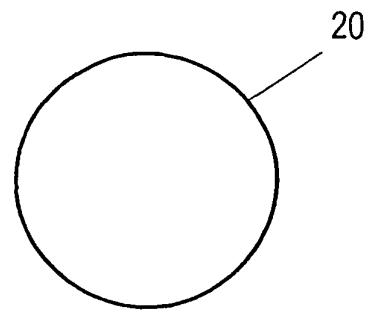


Fig. 4

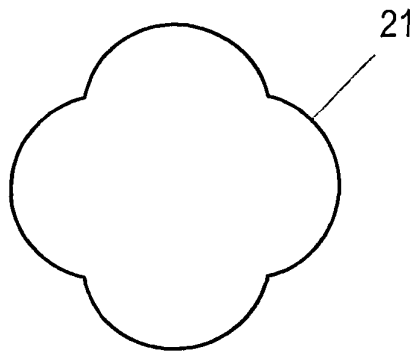


Fig. 5

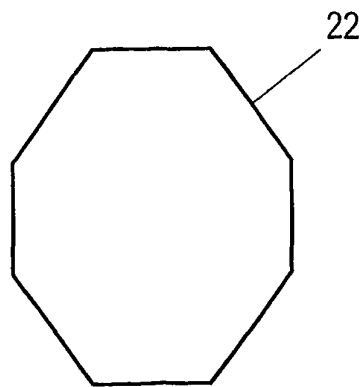


Fig. 6

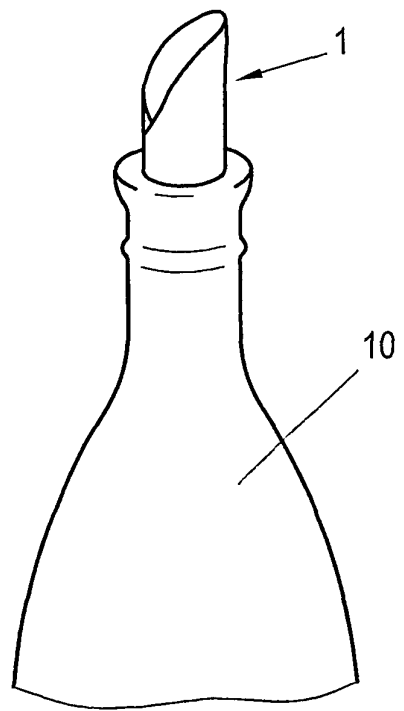


Fig. 8