



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201695640 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 05

(21) 申请号 201020261639. 2

(22) 申请日 2010. 07. 08

(73) 专利权人 石维春

地址 364300 福建省武平县平川镇碧水路小洋巷 16 号

(72) 发明人 石维春

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006. 01)

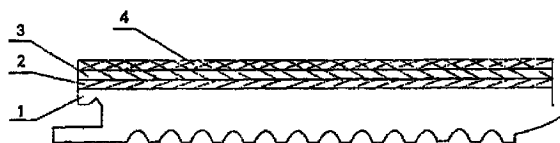
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

钛晶面漆石木地板

### (57) 摘要

本实用新型提供一种钛晶面漆石木地板,它硬度高、耐磨性好、涂层附着性好,透明度高,以克服现有技术的不足。它包括石木地板基材(1),其特征在于:石木地板基材(1)上滚涂有底漆(2),底漆(2)上为面漆(3),最表面层为钛晶面漆(4)。所述的石木地板基材(1)为实心石木地板或空心石木地板。与现有技术相比,本实用新型钛晶面漆石木地板硬度高,地板在承受重物压力时不易产生地板表面划痕,耐磨性好,长时间使用下涂层也没有明显变化,即使重型家具或者桌椅在地板上拖拽,石木地板表面也很少出现划痕,白化或者脱落,涂层附着性好,涂层与地板的结合性好,不易导致涂层脱落,透明度高,能显示石木地板应有的天然纹理,保持了地板的美感。



1. 钛晶面漆石木地板,它包括石木地板基材(1),其特征在于:石木地板基材(1)上滚涂有底漆(2),底漆(2)上为面漆(3),最表面层为钛晶面漆(4)。
2. 根据权利要求1所述的钛晶面漆石木地板,其特征在于:所述的石木地板基材(1)为实心石木地板或空心石木地板。

## 钛晶面漆石木地板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种石木地板,属于非金属制品领域。

### 背景技术

[0002] 石木地板以其天然、环保及具有美丽纹理而成为室内装修主要材料。但是,石木地板使用时常常容易被刮伤,表面留下白色的痕迹,更可能将 uv 漆层划掉,大多数石木地板直接搬运时拖拽重物,石木地板遭受轻微外力影响,涂层很容易剥落,涂层剥落后无法保护石木地板,并且石木地板混合、挤出板材往往是不均匀,失去了涂层保护,将影响石木地板使用寿命,一些石木地板为了增加涂层性能,却使得其耐磨表现力下降,透明度极差,不能显示出石木地板应有的纹理,美感上大打折扣。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于:提供一种钛晶面漆石木地板,它硬度高、耐磨性好、涂层附着性好,透明度高,以克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型是这样实现的:钛晶面漆石木地板,它包括石木地板基材(1),其特征在于:石木地板基材(1)上滚涂有底漆(2),底漆(2)上为面漆(3),最表面层为钛晶面漆(4)。

[0005] 所述的钛晶面漆石木地板,其特征在于:所述的石木地板基材(1)为实心石木地板或空心石木地板。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型钛晶面漆石木地板硬度高,地板在承受重物压力时不易产生地板表面划痕,耐磨性好,长时间使用下涂层也没有明显变化,即使重型家具或者桌椅在地板上拖拽,石木地板表面也很少出现划痕,白化或者脱落,涂层附着性好,涂层与地板的结合性好,不易导致涂层脱落,透明度高,能显示石木地板应有的天然纹理,保持了地板的美感。

### 附图说明

[0007] 图1为钛晶面漆石木地板结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 本实用新型的实施例:钛晶面漆石木地板,它包括石木地板基材(1),其特征在于:石木地板基材(1)上滚涂有底漆(2),底漆(2)上为面漆(3),最表面层为钛晶面漆(4)(在油漆中加入了钛晶材料);所述的石木地板基材(1)可以采用实心石木地板或空心石木地板。

[0009] 本实用新型制得的石木地板硬度高,地板在承受重物压力是不易产生地板表面划痕,耐磨性好,长时间使用下涂层也没有明显变化,即使重型家具或者桌椅在地板上拖拽,石木地板表面也很少出现划痕,白化或者脱落,涂层附着性好,涂层与地板的结合性好,石

木地板应有的天然纹理,保持了地板的美感。通过表 1 可以得知,钛晶面漆石木地板与普通地板的性能差异。

[0010] 表 1

[0011]

测试种类	测试标准	钛晶面漆 实心石木地板或空心石木地板	一般涂装 (滚、淋)
垂直硬度	铅笔硬度计	>4H	<2H
表面耐磨	GB/T5036-2001	优等品	一等品
附着性	Coin test (钱币)	极佳	较差
	ASTM-D3395-2002	4B	3B
耐白化	Coin test (钱币)	极佳	易白化
漆面效果	目视、手感	细致、平滑	无特色
透明度	目视	极佳	较差
耐划痕	BS-EN-ISO1518-2001	>4KG(白化)	<3KG(白化)
		>5KG(划穿)	<3KG(划穿)
测试样品	一般涂装制作流程;全套滚涂制程。		
测试制程	JETCOAT 钛晶面漆(实心石木地板、空心石木地板)。		

