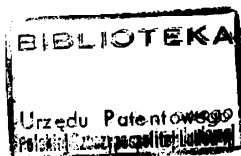


Warszawa, 10 listopada 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



b03d 27/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23817.

Kl. 86 d, 4.

b03d 27/08

Aleksander Müller
Tomaszowska fabryka dywanów, chodników i wyrobów kokosowych
Spółka Akcyjna
(Tomaszów - Mazowiecki, Polska).

**Sposób wyrobu jedno- lub wielobarwnych dywanów pluszowych
i urządzenie do wykonywania tego sposobu.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 17951.

Zgłoszono 21 września 1932 r.

Udzielono 7 września 1936 r.

Pierwszeństwo: 19 stycznia 1932 r. (Czechosłowacja).

Najdłuższy czas trwania patentu do 15 lutego 1948 r.

Zgodnie z patentem Nr 17 951 należy do związania nitki podwijanej stosować dwie nitki wątkowe, przyczem przecięcie pętlicy przy udziale kijka następuje co druga nitka wątkowa.

Aby tkaninie nadać większą trwałość, przecina się zgodnie z niniejszym wynalazkiem pętlicę nitki podwijanej nie, jak dotychczas co każda druga nitka wątkowa, ale dopiero co każda czwarta nitka wątkowa. W tym celu stosuje się urządzenie włączające do pracy kijki i wyłączające je, które w zależności od ruchów krosna jest tem krosnem sterowane tak lub inaczej. Kijek, przeznaczony każdorazowo do dzia-

łania, zostaje wyciągnięty z utworzonej na sobie pętlicy (wtedy następuje przecięcie jej); następnie zaś po wychyleniu się podkładu kijka zostaje on doprowadzony do bidła, poczem zostaje otoczony w znany sposób nową pętlicą nitki podwijanej.

Na rysunku podane jest tytułem przykładu urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie i (częściowo) krosno w widoku zboku; fig. 2 — urządzenie według wynalazku w widoku zboku; fig. 3 — urządzenie w widoku zgóry; fig. 4 — 7 — części urządzenia wraz z kijkami w różnych momentach działania u-

urządzenia, a fig. 8 — schemat wykonanego dywanu.

Na wale głównym krosna zamocowany jest mimośród 1, który za pośrednictwem ramienia wahliwego 2, przyciskanego sprężyną 4, drążka 3, dźwigni kątowej 5 i drążka 6 pochyla dźwignię dwuramienną 7 urządzenia. Dźwignia ta zaczepia swem przedłużeniem o czop 8, wprowadzający w ruch cięgło 10 kijków, przyczem sprężyna 9 służy do odchyłania cięgła 10.

Cięgło 10 zaczepia swoim końcem o obśady 12 kijków. Czop 8, sprężyna 9 i cięgło 10 są umieszczone na płycie 11 specjalnego kształtu, zwanej imadłem lub regulatorem kijkowym, która wykonywa ruchy posuwisto-zwrotne w kierunku, wskazanym strzałkami na fig. 3, ślizgając się po szynie prowadniczej 13. Znane podkłady 14 kijków posiadają rowki podłużne 14a, w których ślizgają się poszczególne kijki w czasie wysuwania ich z podkładów lub też wsuwania ich zpowrotem.

Wyciągnięty np. według fig. 5 kijek *e* zostaje po wprowadzeniu jednego wątku do tkaniny wsunięty zpowrotem do podkładu swego, jak to uwidoczni fig. 6. Gdyby dźwignia 7 nie oddziaływała na cięgło 10, to po każdym wątku trzeba byłoby kijek *d* znowu wysuwać. Innemi słowy, nitki podwijane byłyby przecinane po każdym drugim wątku. Aby jednak to przecinanie miało miejsce dopiero po każdym czwartym wątku, przechyla się czop 8 po każdym ruchu wstecznym dźwigni 7, a w związku z tem zostaje i cięgło 10 wysunięte ze swego położenia zachwytyjącego tak, iż przy przesuwie płyty 11 nie może być wraz z nią zabierany żaden z kijków. Uniemożliwienie wysuwania kijków po każdym drugim wątku, a spowodowanie wysuwania ich dopiero co każdy czwarty wątek skutecznia się ruchem wstecznym wskazanej dźwigni 7. Dźwignia 7 musi się poruszyć wstecz jeszcze przed rozpoczęciem czynności przez płytę 11 w stosunku do kijków *a*, *b*, *c*, *d* i t. d., a to dlatego, aby płyta ta mogła

przestawić obrotowo czop 8. Wahania czopa 8 powoduje zatem zarówno dźwignia 7, jak również i ruch posuwisty płyty 11.

Według fig. 4 cięgło 10 jest nastawione do wysunięcia kijka; fig. 5 przedstawia wysunięty kijek *e*, fig. 6 — kijek *e* w położeniu gotowości do wsunięcia na miejsce, przyczem podkład 14 jest przychylony za pomocą mimośrodu krosna. Fig. 7 przedstawia kijki w położeniu prawidłowem zaraz po skutecznieniu wprowadzenia drugiego wątku do tkaniny. Fig. 8 przedstawia schemat dywanu, wykonanego sposobem według niniejszego wynalazku, przyczem litery *A*, *B*, *C*, *D* i t. d. oznaczają nitki wątkowe, oczywiście przy układzie kijków według fig. 7.

Podkład 14 po zajęciu położenia według fig. 5 przechyla się w położenie według fig. 6 i przesuwają kijek *e* do bidła *W* ponad nitką wątkową, znajdującą się ponad bidłem. Dookoła tego kijka tworzy się wówczas pętlica, jak to opisano na początku opisu, przyczem przecinanie pętlic odbywa się po każdym czwartym wątku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu jedno- lub wielobarwnych dywanów pluszowych według patentu Nr 17 951, znamienny tem, że nitki podwijane rozcina się po każdym czwartym wątku.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że zawiera regulator kijkowy (11) z czopem (8), poruszającym cięgło (10) kijków i dźwignię (7), wprowadzającą w ruch ten regulator w zależności od ruchów bidła krosna.

Aleksander Müller.

Tomaszowska

fabryka dywanów, chodników
i wyrobów kokosowych

Spółka Akcyjna.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

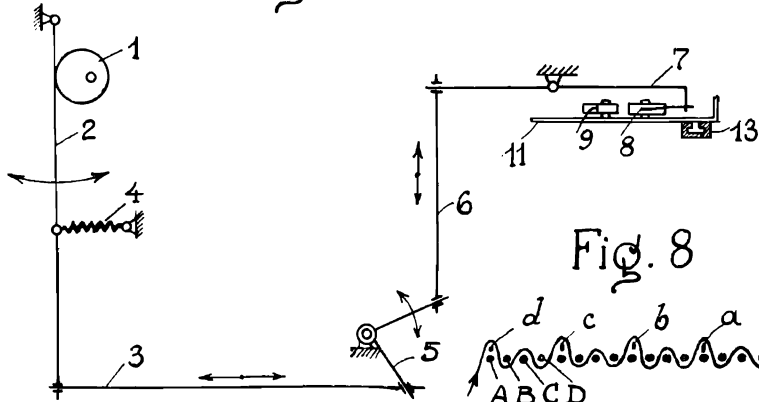


Fig. 8

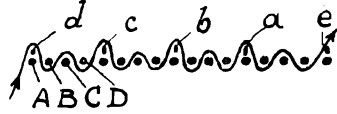


Fig. 2

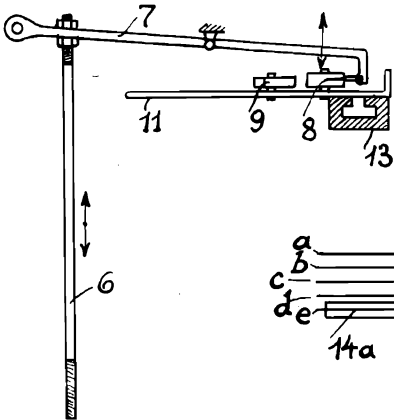


Fig. 3

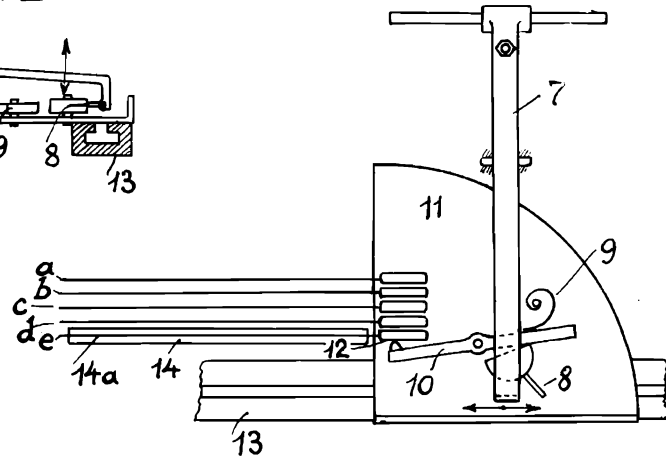


Fig. 4



Fig. 5

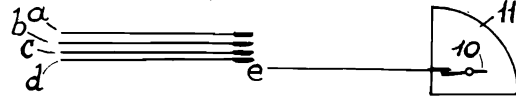


Fig. 6

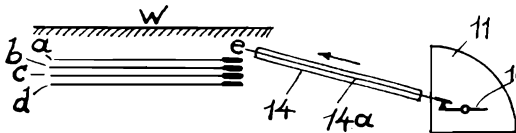


Fig. 7

