

UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



DOMANDA NUMERO	101997900627119	
Data Deposito	03/10/1997	
Data Pubblicazione	03/04/1999	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
В	65	Н		

Titolo

SUPPORTO ACCATASTABILE PER MATERIALI IN BOBINA O ROTOLI

VBS97A000081

DESCRIZIONE

del <u>BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE</u>

21.1.1998

16258 avente per titolo:

"SUPPORTO ACCATASTABILE PER MATERIALI IN BOBINA O

a nome <u>FAIT PLAST S.p.A.</u>, con sede in Brescia, Via Val del Caffaro 15, di nazionalità italiana, elettivamente domiciliata a tutti gli effetti di Legge presso lo <u>Studio MANZONI & MANZONI in Brescia</u>, P.le Arnaldo 2.

Inventore designato: Ludovico Arici

Depositata il: 0 3 017, 1997

V.BS97A000081

La presente invenzione riguarda un supporto per mațeriali in bobina o rotoli e l'accatastamento di questi.

Taluni materiali come, per esempio, film piani o tubolari in plastica, carta, stoffe, ecc., vengono bobinati ovvero arrotolati su un albero o tubo centrale ed in genere accatastati su pallet almeno per le operazioni di magazzinaggio e trasporto. L'accatastamento è effettuato sovrapponendo direttamente le bobine o rotoli di materiale, legandoli poi in un insieme od avvolgendo il tutto in un involucro d'imballaggio.



3

Il materiale più in basso risulta comunque gravato indebitamente da quello superiore, ed anche se legate o/o racchiuse in un involucro l'impilamento e la stabilità delle bobine rimangono sempre incerti.

Scopo della presente invenzione è di ovviare a tali inconvenienti, agevolando sovrapposizione e accatastamento di materiali bobinati o arrotolati, evitando peraltro e vantaggiosamente un loro contatto diretto e dunque uno schiacciamento indesiderato.

Un altro scopo del trovato è di fornire un supporto applicabile amovibilmente alle estremità di
un albero o tubo centrale di un rotolo di materiale
e in grado di incastrarsi lato a lato con più supporti uguali per formare, sia in orizzontale, sia in
verticale, accatastamenti ordinati e stabiliti su
pallet per facilitarne la movimentazione.

Detti scopi sono conseguiti con un supporto conforme alla rivendicazione 1.

Maggiori dettagli del trovato risulteranno comunque più evidenti dal seguito della descrizione fatta con riferimento agli allegati disegni, nei quali:

la Fig.1 mostra la vista di un supporto con l'albero o tubo centrale per una bobina di

materiale;

 $\bar{\mathcal{E}}$

4.

la Fig.2 mostra la vista frontale di una flangia di supporto;

la Fig.3 mostra la vista di un mozzo accoppiabile con la flangia di supporto;

la Fig.4 mostra, parte in sezione e parte in vista, una flangia di supporto ed un mozzo allineati;

la Fig.5 mostra la flangia ed il mozzo della Fig.4 assemblati; e

le Figg.da 6 a 17 mostrano, schematicamente, altrettante modalità di accatastamento in orizzon-tale e in verticale di più bobine di diversi diametri.

Il supporto in esame comprende due flange poligonali 11 che si montano amovibilmente alle estremità opposte di un albero o tubo 12 di una bobina o
rotolo 13 di materiale avvolto. Dette flange sono
preferibilmente quadrate, stampate vantaggiosamente
in un materiale plastico.

Ogni flangia 11 ha un foro centrale 14 e presenta su una sua faccia, quella interna rivolta verso l'albero o tubo 12, un collo 15 concentrico al foro 14 ed avente delle fessure radiali longitudinali 16.

Su ciascun lato perimetrale di ogni flangia 11

Ĉ

7

sono ricavati dei rilievi trapezi 17 alternantisi con incavi 18 di forma e dimensioni complementari.

Preferibilmente, su ogni lato sono ricavate due file parallele, ma sfalsate, di rilievi e incavi 17,18, i rilievi di una fila essendo in corrispondenza agli incavi della fila contigua. Inoltre, i rilievi 17 su un lato di una flangia 11 sono tali da inserirsi negli incavi 18 su un lato di un'altra flangia accostata o sovrapposta alla prima.

Nel foro centrale 14 di ogni flangia 11 è alloggiato un mozzo 19 innestatovi attraverso mezzi di accoppiamento a baionetta. A tal fine, nel foro 14 della flangia 11 sono ricavati dei settori di ovvero di filetto di vite 20 intervallati da passaggi 21, e nel collo 15 della flangia, in prossimità della sua estremità libera, delle alette di fermo 22. Il mozzo 19 ha a sua volta, perifericamente, dei settori di elica ovvero di filetto di 23 destinati a passare in detti passaggi 21 e a coniugarsi con i settori di elica 20 all'interno del foro della flangia e dei lobi radiali 24 destinati ad alloggiare nel collo 15 e a disporsi dietro alette di fermo 22 quando il mozzo è innestato. nella flangia -v.Figg.5 e 6.

Il mozzo presenta infine un foro assiale almeno

in parte esagonale 25 per infilarvi una chiave che permetta le rotazioni d'innesto e di disinnesto del mozzo.

Le due flange costituenti il supporto sono applicate, tramite il loro collo, alle estremità dell'albero o tubo 12 di una bobina di materiale - Fig.1-. Le flange con il collo possono essere ralizzate di diverse dimensioni in dipendenza del diametro delle bobine o rotoli da supportare.

In ogni caso, grazie ad una tale modalità di supporto, si possono sovrapporre più bobine accatastandole orizzontalmente su pallet per esempio - Figg.6 e 11- od accostandole lato a lato con disposizione verticale -Figg.12-17.

Sia nella sovrapposizione in orizzontale sia nell'accostamento in verticale, sono le flange di supporto delle varie bobine che si accoppiano incastrandosi le une con le altre, assicurando la massima stabilità dell'insieme, senza che il materiale in rotolo sia a stretto contatto e a gravare quello sopra su quello sotto.



Č

زقم

•

.

RIVENDICAZIONI

- 1. Supporto per materiali in bobina o rotoli, e dove le bobine o rotoli hanno un albero o tubo centrale, caratterizzato da due flange poligonali (11), che si applicano amovibilmente all'estremità dell'albero o tubo centrale di una bobina e che hanno perimetralmente dei mezzi (17,18) destinati ad accoppiarsi ad incastro con le flange di supporto uguali di bobine contigue per un accatastamento in orizzontale o un accostamento in verticale di una molteplicità di bobine su un piano d'appoggio.
- 2. Supporto secondo la rivendicazione 1, in cui ogni flangia (11) è preferibilmente di forma quadrata e presenta un foro centrale (14) e, su una sua faccia frontale, un collo (15) concentrico a detto foro e destinato a coniugarsi con l'albero o tubo centrale di una bobina di materiale.
- 3. Supporto secondo le rivendicazioni 1 e 2, in cui su ogni lato perimetrale di ciascuna flangia (11) è ricavata almeno una fila di rilievi (17) alternantesi con degli incavi (18), i rilievi e gli incavi essendo di forma e dimensioni complementari, i rilievi su un lato di una flangia di supporto inserendosi negli incavi di un'altra flangia di un supporto contiguo.

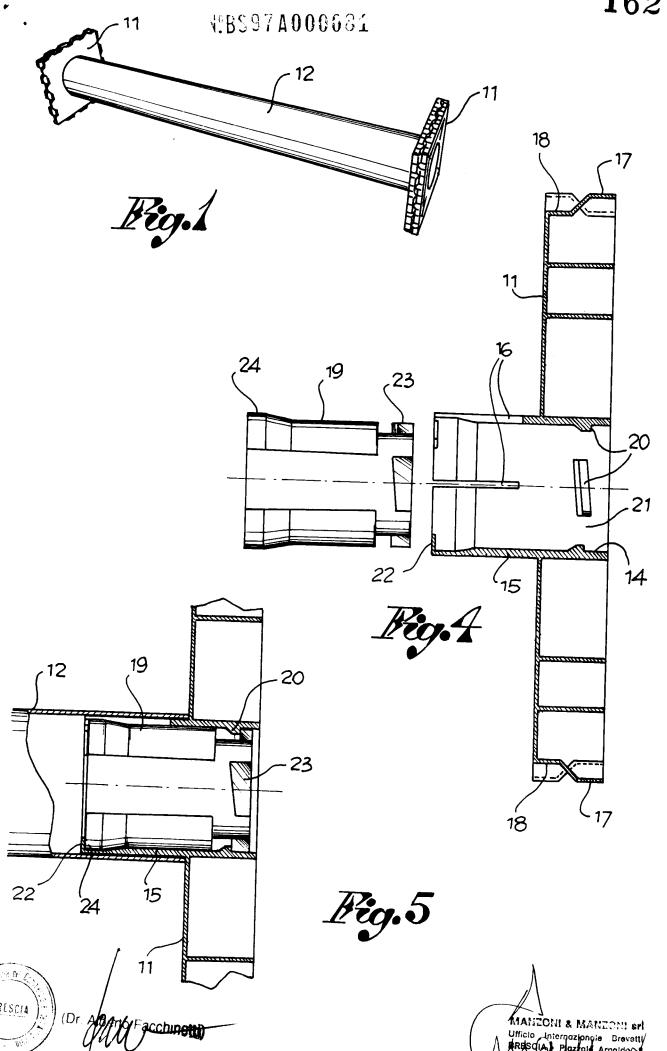
- 4. Supporto secondo la rivendicazione 3, in cui su ogni lato di ciascuna flangia (11), sono ricavate due file parallele di rilievi (17) alternantesi con degli incavi (18), i rilievi di una fila essendo in corrispondenza agli incavi della fila contigua.
- 5. Supporto secondo una qualsiasi rivendicazione precedente, in cui nel foro centrale e nel collo di ogni flangia è inserito e bloccato un mozzo amovibile.
- 6. Supporto secondo la rivendicazione 6, in cui detto mozzo è fissato alla flangia attraverso un'accoppiamento a baionetta.
- 7. Supporto accatastabile per materiali in bobina o rotoli, come sostanzialmente sopra descritto, illustrato e rivendicato per gli scopi specificati.

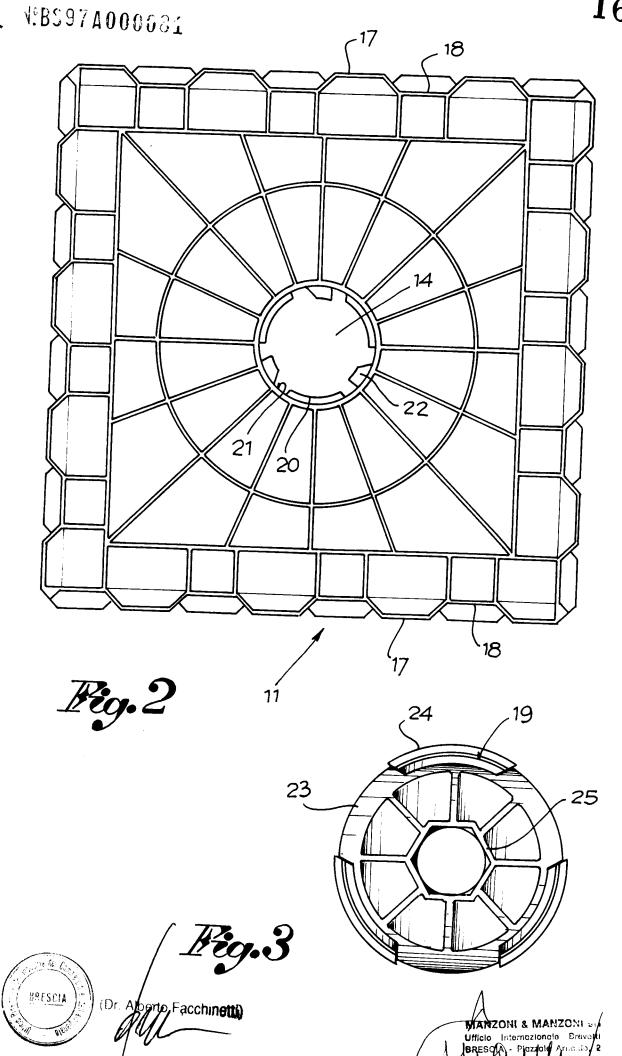
 Brescia addi 3 Ottobre 1997

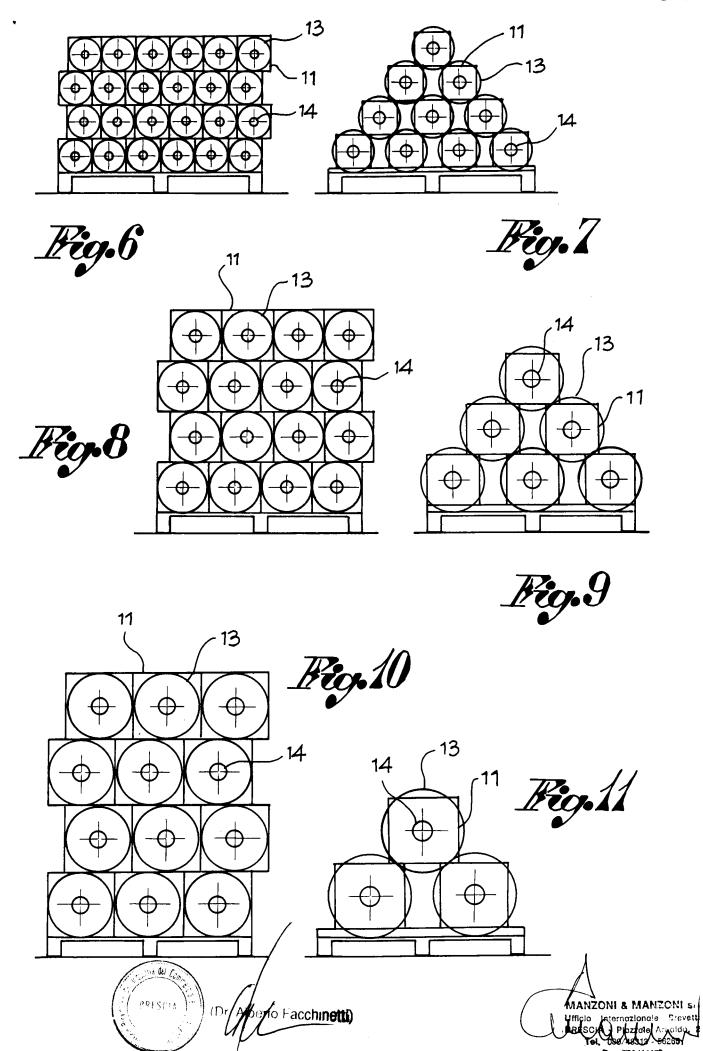
/mb

MANZONI & MANZONI

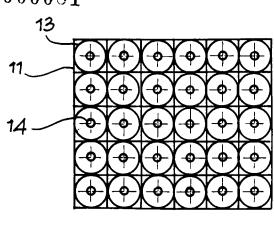
(Avv. Alessandro Manzoni)



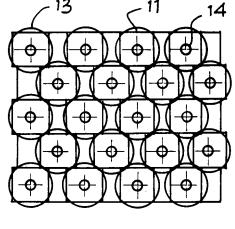




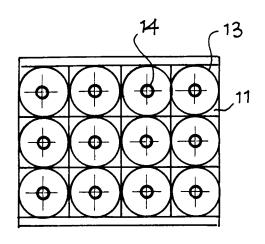
~ NºBS97A000081



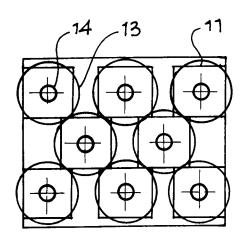
Pig.12



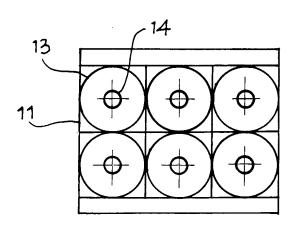
Feg. 13



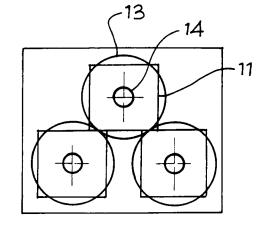
Picy. 14



Pig.15







(Dr. Albyrto Facchinetti)

MANZONI & MANZONI #1

Ufficio (namazionale) Brevetti

PRESCIA - Plazzale Arnalda 8