



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 114394464 B

(45) 授权公告日 2023. 10. 03

(21) 申请号 202111598742.5

(22) 申请日 2021.12.24

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 114394464 A

(43) 申请公布日 2022.04.26

(73) 专利权人 海安凯文纺织科技有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安经济开发
区常安路8号

(72) 发明人 章广裕 曹兰英 方星星

(51) Int. Cl.
B65H 19/30 (2006.01)
B65H 18/10 (2006.01)
B65H 18/02 (2006.01)
B65H 79/00 (2006.01)

(56) 对比文件

- CN 212740011 U, 2021.03.19
- CN 110577097 A, 2019.12.17
- CN 110921377 A, 2020.03.27
- CN 205274826 U, 2016.06.01
- CN 207551474 U, 2018.06.29
- CN 210393066 U, 2020.04.24
- CN 210973190 U, 2020.07.10
- CN 212687057 U, 2021.03.12
- CN 212768844 U, 2021.03.23
- CN 214359297 U, 2021.10.08
- CN 214733114 U, 2021.11.16
- EP 0313859 A2, 1989.05.03

审查员 程超

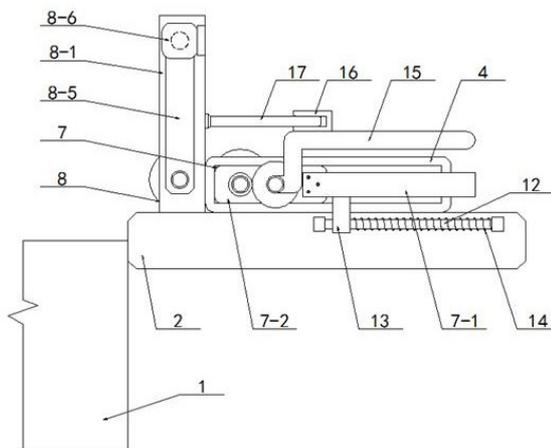
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种便于自动下料的纺织面料印染装置

(57) 摘要

一种便于自动下料的纺织面料印染装置,本发明涉及纺织印染设备技术领域,导向槽为两个,且前后对称固定设置在机架的上侧壁上,导向槽的上侧板上开设有进料口,导向槽的下侧板上位于进料口的右侧开设有出料口,载料件设置在机架内,且其前后两端分别滑动设置在前后两侧的导向槽内,收料辊设置在载料件上,驱动件设置在机架上,且其与收料辊传动设置;其收料辊的安装结构与收料辊的驱动结构设置为分开的独立机构,并将安装结构设置为可移动,进而实现将收料辊脱离驱动结构后进行手动操作,收料辊通过卡接限位结构与安装结构进行连接,进而减少了装卸时的操作难度。



1. 一种便于自动下料的纺织面料印染装置,它包含印染机构(1)、机架(2)、收料辊(3),其中机架(2)固定设置在印染机构(1)的右侧,收料辊(3)设置在机架(2)内;其特征在于,它还包含:

导向槽(4),所述的导向槽(4)为两个,且前后对称固定设置在机架(2)的上侧壁上,导向槽(4)的上侧板上开设有进料口(5),导向槽(4)的下侧板上位于进料口(5)的右侧开设有出料口(6);

载料件(7),所述的载料件(7)设置在机架(2)内,且其前后两端分别滑动设置在前后两侧的导向槽(4)内,收料辊(3)设置在载料件(7)上;

驱动件(8),所述的驱动件(8)设置在机架(2)上,且其与收料辊(3)传动设置;

通过收料辊(3)进行面料的出料收卷,将收料辊(3)架在载料件(7)上,推动载料件(7),将其在导向槽(4)内滑动与驱动件(8)对接,进而驱动件(8)驱动收料辊(3)旋转进行收卷,收卷完成后,将载料件(7)移动至导向槽(4)的出料口(6)处,将收料辊(3)从载料件(7)上卸下,在装入新的收料辊(3)时,将载料件(7)移动至导向槽(4)的进料口(5)处,通过进料口(5)将收料辊(3)装在载料件(7)上。

2. 根据权利要求1所述的一种便于自动下料的纺织面料印染装置,其特征在于:所述的收料辊(3)的前后两端均固定设置有支撑轴(9),且支撑轴(9)与收料辊(3)同轴设置,支撑轴(9)上通过轴承旋设有支撑座(10),支撑轴(9)上位于支撑座(10)与收料辊(3)之间套设固定有从动齿轮(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于自动下料的纺织面料印染装置,其特征在于:所述的载料件(7)包含:

载料支架(7-1),所述的载料支架(7-1)活动架设在机架(2)上,前后两侧的导向槽(4)均设置在载料支架(7-1)的前后两侧板之间;

导向座(7-2),所述的导向座(7-2)为两个,且前后对称分别固定设置在载料支架(7-1)的前后内侧壁上,导向座(7-2)滑动设置在导向槽(4)内,且导向座(7-2)的左端露出至载料支架(7-1)的左方设置;

载料座(7-3),所述的载料座(7-3)为两个,且前后对称分别通过转轴旋设在前后两侧导向座(7-2)上相向一侧的壁上,载料座(7-3)滑动设置在导向槽(4)内,且载料座(7-3)的上端开口设置,支撑座(10)活动嵌设在载料座(7-3)内;

收料辊(3)通过支撑座(10)插在载料座(7-3)内,载料座(7-3)的端口向上设置,载料座(7-3)通过导向座(7-2)在导向槽(4)内滑动,导向座(7-2)通过载料支架(7-1)带动移动,在安装收料辊(3)时,将载料座(7-3)移动至进料口(5)处,将支撑座(10)通过进料口(5)滑动插入载料座(7-3)内,在拆卸收料辊(3)时,将载料座(7-3)滑动至出料口(6)处,接着旋转载料座(7-3)使其端口向下与出料口(6)对接,从出料口(6)将支撑座(10)滑动移出。

4. 根据权利要求3所述的一种便于自动下料的纺织面料印染装置,其特征在于:所述的机架(2)上固定设置有导向杆(12),载料支架(7-1)上固定设置有导向套(13),且导向套(13)活动套设在导向杆(12)上,导向杆(12)上套设固定有复位弹簧(14),且复位弹簧(14)的左端固定设置在导向套(13)的右侧壁上;

复位弹簧(14)向左推动导向套(13),进而导向套(13)带动载料支架(7-1)向左移动,进而导向座(7-2)在导向槽(4)内向左滑动至抵住导向槽(4)的左侧壁,向右拉动载料支架(7-

1)时,复位弹簧(14)压缩持力。

5.根据权利要求3所述的一种便于自动下料的纺织面料印染装置,其特征在于:所述的驱动件(8)包含;

驱动支架(8-1),所述的驱动支架(8-1)固定设置在机架(2)上,且其设置在导向槽(4)的左侧;

驱动轴(8-2),所述的驱动轴(8-2)为两个,且前后对称分别通过轴承旋设在驱动支架(8-1)的前后两侧板的下端;

主动齿轮(8-3),所述的主动齿轮(8-3)套设固定在驱动轴(8-2)上,且其与从动齿轮(11)啮合设置;

传动杆(8-4),所述的传动杆(8-4)通过轴承旋设在驱动支架(8-1)上;

齿轮箱(8-5),所述的齿轮箱(8-5)为两个,且前后对称分别固定设置在驱动支架(8-1)的前后两侧壁上,齿轮箱(8-5)的输入端与传动杆(8-4)的端头传动连接设置,齿轮箱(8-5)的输出端与驱动轴(8-2)传动连接设置;

驱动电机(8-6),所述的驱动电机(8-6)固定设置在驱动支架(8-1)上,且其输入端与一侧的齿轮箱(8-5)的输入端传动连接设置;

在进行面料收卷时,导向座(7-2)通过载料座(7-3)带动支撑座(10)移动至导向槽(4)的左端,进而支撑座(10)带动从动齿轮(11)与主动齿轮(8-3)啮合,通过驱动电机(8-6)带动传动杆(8-4)旋转,进而传动杆(8-4)通过齿轮箱(8-5)带动支撑轴(9)旋转,进而主动齿轮(8-3)旋转,并通过与之啮合的从动齿轮(11)带动支撑轴(9)旋转,进而支撑轴(9)带动收料辊(3)旋转进行面料的自动收卷。

6.根据权利要求4所述的一种便于自动下料的纺织面料印染装置,其特征在于:所述的载料支架(7-1)的上方架设有调节支架(15),且调节支架(15)的前后两侧板的活动端分别通过转轴旋设在前后两侧的导向座(7-2)上,调节支架(15)的转轴与载料座(7-3)的转轴之间通过齿轮组传动连接设置,调节支架(15)上固定设置有限位套(16),驱动支架(8-1)上固定设置有限位杆(17),限位杆(17)活动插设在限位套(16)内;

在将载料座(7-3)移动至出料口(6)时,将调节支架(15)的右端向上推动旋转,进而调节支架(15)通过齿轮组带动载料座(7-3)旋转,进而载料座(7-3)的端口旋转至向下进行收料辊(3)的拆卸;在调节支架(15)放平后,载料座(7-3)的端口转动至向上,在向左推动载料支架(7-1),进而导向座(7-2)滑动至导向槽(4)的左端后,驱动支架(8-1)上的限位杆(17)插入调节支架(15)上的限位套(16)内。

一种便于自动下料的纺织面料印染装置

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织印染设备技术领域,具体涉及一种便于自动下料的纺织面料印染装置。

背景技术

[0002] 纺织印染设备在进行织物的印染加工后,通过卷轴进行印染面料的收卷自动下料,此类设备设置卷轴安装座,通过电机驱动安装座旋转,将卷轴安装在安装座上,在卷轴装满后将其拆卸进行更换,但是,这种结构其安装座等结构为与驱动结构连接固定,在装卸卷轴时需要分别对卷轴的两端进行装卸操作,且在对卷轴进行操作时,驱动结构必须停机锁死,故而该类设备的装卸操作繁复,且因进行装卸操作时接触驱动结构,存在安全隐患,需要进行改进。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供了一种便于自动下料的纺织面料印染装置,其收料辊的安装结构与收料辊的驱动结构设置为分开的独立机构,并将安装结构设置为可移动,进而实现将收料辊脱离驱动结构后进行手动操作,收料辊通过卡接限位结构与安装结构进行连接,进而减少了装卸时的操作难度。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用了下列技术方案:

[0005] 它包含印染机构、机架、收料辊,其中机架固定设置在印染机构的右侧,收料辊设置在机架内;它还包含:

[0006] 导向槽,所述的导向槽为两个,且前后对称固定设置在机架的上侧壁上,导向槽的上侧板上开设有进料口,导向槽的下侧板上位于进料口的右侧开设有出料口;

[0007] 载料件,所述的载料件设置在机架内,且其前后两端分别滑动设置在前后两侧的导向槽内,收料辊设置在载料件上;

[0008] 驱动件,所述的驱动件设置在机架上,且其与收料辊传动设置;

[0009] 通过收料辊进行面料的出料收卷,将收料辊架在载料件上,推动载料件,将其在导向槽内滑动与驱动件对接,进而驱动件驱动收料辊旋转进行收卷,收卷完成后,将载料件移动至导向槽的出料口处,将收料辊从载料件上卸下,在装入新的收料辊时,将载料件移动至导向槽的进料口处,通过进料口将收料辊装在载料件上。

[0010] 优选地,所述的收料辊的前后两端均固定设置有支撑轴,且支撑轴与收料辊同轴设置,支撑轴上通过轴承旋设有支撑座,支撑轴上位于支撑座与收料辊之间套设固定有从动齿轮。

[0011] 优选地,所述的载料件包含:

[0012] 载料支架,所述的载料支架活动架设在机架上,前后两侧的导向槽均设置在载料支架的前后两侧板之间;

[0013] 导向座,所述的导向座为两个,且前后对称分别固定设置在载料支架的前后内侧

壁上,导向座滑动设置在导向槽内,且导向座的左端露出至载料支架的左方设置;

[0014] 载料座,所述的载料座为两个,且前后对称分别通过转轴旋设在前后两侧导向座上相向一侧的壁上,载料座滑动设置在导向槽内,且载料座的上端开口设置,支撑座活动嵌设在载料座内;

[0015] 收料辊通过支撑座插在载料座内,载料座的端口向上设置,载料座通过导向座 in 导向槽内滑动,导向座通过载料支架带动移动,在安装收料辊时,将载料座移动至进料口处,将支撑座通过进料口滑动插入载料座内,在拆卸收料辊时,将载料座滑动至出料口处,接着旋转载料座使其端口向下与出料口对接,从出料口将支撑座滑动移出。

[0016] 优选地,所述的机架上固定设置有导向杆,载料支架上固定设置有导向套,且导向套活动套设在导向杆上,导向杆上套设固定有复位弹簧,且复位弹簧的左端固定设置在导向套的右侧壁上;

[0017] 复位弹簧向左推动导向套,进而导向套带动载料支架向左移动,进而导向座 in 导向槽内向左滑动至抵住导向槽的左侧壁,向右拉动载料支架时,复位弹簧压缩持力。

[0018] 优选地,所述的驱动件包含;

[0019] 驱动支架,所述的驱动支架固定设置在机架上,且其设置在导向槽的左侧;

[0020] 驱动轴,所述的驱动轴为两个,且前后对称分别通过轴承旋设在驱动支架的前后两侧板的下端;

[0021] 主动齿轮,所述的主动齿轮套设固定在驱动轴上,且其与从动齿轮啮合设置;

[0022] 传动杆,所述的传动杆通过轴承旋设在驱动支架上;

[0023] 齿轮箱,所述的齿轮箱为两个,且前后对称分别固定设置在驱动支架的前后两侧壁上,齿轮箱的输入端与传动杆的端头传动连接设置,齿轮箱的输出端与驱动轴传动连接设置;

[0024] 驱动电机,所述的驱动电机固定设置在驱动支架上,且其输入端与一侧的齿轮箱的输入端传动连接设置;

[0025] 在进行面料收卷时,导向座通过载料座带动支撑座移动至导向槽的左端,进而支撑座带动从动齿轮与主动齿轮啮合,通过驱动电机带动传动杆旋转,进而传动杆通过齿轮箱带动支撑轴旋转,进而主动齿轮旋转,并通过与之啮合的从动齿轮带动支撑轴旋转,进而支撑轴带动收料辊旋转进行面料的自动收卷。

[0026] 优选地,所述的载料支架的上方架设有调节支架,且调节支架的前后两侧板的活动端分别通过转轴旋设在前后两侧的导向座上,调节支架的转轴与载料座的转轴之间通过齿轮组传动连接设置,调节支架上固定设置有限位套,驱动支架上固定设置有限位杆,限位杆活动插设在限位套内;

[0027] 在将载料座移动至出料口时,将调节支架的右端向上推动旋转,进而调节支架通过齿轮组带动载料座旋转,进而载料座的端口旋转至向下进行收料辊的拆卸;在调节支架放平后,载料座的端口转动至向上,在向左推动载料支架,进而导向座滑动至导向槽的左端后,驱动支架上的限位杆插入调节支架上的限位套内。

[0028] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0029] 1、收料辊通过支撑座安装在载料座上,载料座旋设在导向座上,且导向座滑动设置在导向槽内,导向座通过载料支架控制移动,进而实现收料辊移动,实现收料辊上的从动

齿轮与驱动支架上的主动齿轮接触、分离,进而在主动齿轮与从动齿轮啮合时,驱动主动齿轮旋转,即带动收料辊旋转,进行面料的收卷自动下料;

[0030] 2、导向槽上设置与载料座相配合的进料口、出料口,进而通过导向座将载料座移动至对应的位置,通过调节支架控制载料座旋转适应的角度,即可实现支撑座与载料座之间的装卸操作,实现收料辊的装卸,且此时收料辊远离主动齿轮,保证对收料辊进行手动操作的安全性。

附图说明

[0031] 图1是本发明的结构示意图。

[0032] 图2是图1的左视图。

[0033] 图3是图1的俯视图。

[0034] 图4是图2中的A-A剖视图。

[0035] 图5是图2中的B-B剖视图。

[0036] 图6是本发明中载料座、支撑座的结构示意图。

[0037] 附图标记说明:

[0038] 印染机构1、机架2、收料辊3、导向槽4、进料口5、出料口6、载料件7、载料支架7-1、导向座7-2、载料座7-3、驱动件8、驱动支架8-1、驱动轴8-2、主动齿轮8-3、传动杆8-4、齿轮箱8-5、驱动电机8-6、支撑轴9、支撑座10、从动齿轮11、导向杆12、导向套13、复位弹簧14、调节支架15、限位套16、限位杆17。

具体实施方式

[0039] 下面将结合附图,对本发明中的技术方案进行清楚、完整地描述,以描述中的优选实施例只作为举例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0040] 实施例1:如图1-5所示,本实施例包含印染机构1、机架2、收料辊3,其中机架2通过螺栓固定在印染机构1的右侧,收料辊3设置在机架2内;它还包含:

[0041] 导向槽4,所述的导向槽4为两个,且前后对称通过螺栓固定在机架2的上侧壁上,导向槽4的上侧板上开设有进料口5,导向槽4的下侧板上位于进料口5的右侧开设有出料口6;

[0042] 载料件7,所述的载料件7设置在机架2内,且其前后两端分别滑动设置在前后两侧的导向槽4内,收料辊3设置在载料件7上;

[0043] 驱动件8,所述的驱动件8设置在机架2上,且其与收料辊3传动设置;

[0044] 采用以上设计方案,通过收料辊3进行面料的出料收卷,将收料辊3架在载料件7上,推动载料件7,将其在导向槽4内滑动与驱动件8对接,进而驱动件8驱动收料辊3旋转进行收卷,收卷完成后,将载料件7移动至导向槽4的出料口6处,将收料辊3从载料件7上卸下,在装入新的收料辊3时,将载料件7移动至导向槽4的进料口5处,通过进料口5将收料辊3装在载料件7上。

[0045] 实施例2:如图2-6所示,在实施例1的基础上,所述的收料辊3的前后两端均通过花键轴组件套设有支撑轴9,且支撑轴9与收料辊3同轴设置,支撑轴9上通过轴承旋设有支撑

座10,支撑轴9上位于支撑座10与收料辊3之间通过花键轴组件套设有从动齿轮11;

[0046] 采用以上设计方案,支撑座10通过进料口5、出料口6进出,实现与载料件7的对接,进而实现通过载料件7带动收料辊3移动,支撑轴9通过从动齿轮11与驱动件8对接,进而实现对支撑轴9及收料辊3的驱动。

[0047] 实施例3:如图1-5所示,在实施例2的基础上,所述的载料件7包含:

[0048] 载料支架7-1,所述的载料支架7-1活动架设在机架2上,前后两侧的导向槽4均设置在载料支架7-1的前后两侧板之间;

[0049] 导向座7-2,所述的导向座7-2为两个,且前后对称分别通过螺栓固定在载料支架7-1的前后内侧壁上,导向座7-2滑动设置在导向槽4内,且导向座7-2的左端露出至载料支架7-1的左方设置;

[0050] 载料座7-3,所述的载料座7-3为两个,且前后对称分别通过转轴旋设在前后两侧导向座7-2上相向一侧的壁上,载料座7-3滑动设置在导向槽4内,且载料座7-3的上端开口设置,支撑座10活动嵌设在载料座7-3内;

[0051] 采用以上设计方案,收料辊3通过支撑座10插在载料座7-3内,载料座7-3的端口向上设置,载料座7-3通过导向座7-2在导向槽4内滑动,导向座7-2通过载料支架7-1带动移动,在安装收料辊3时,将载料座7-3移动至进料口5处,将支撑座10通过进料口5滑动插入载料座7-3内,在拆卸收料辊3时,将载料座7-3滑动至出料口6处,接着旋转载料座7-3使其端口向下与出料口6对接,从出料口6将支撑座10滑动移出。

[0052] 实施例4:如图1所示,在实施例3的基础上,所述的机架2上通过螺栓固定有导向杆12,载料支架7-1上通过螺栓固定有导向套13,且导向套13活动套设在导向杆12上,导向杆12上套设固定有复位弹簧14,且复位弹簧14的左端固定在导向套13的右侧壁上;

[0053] 采用以上设计方案,复位弹簧14向左推动导向套13,进而导向套13带动载料支架7-1向左移动,进而导向座7-2在导向槽4内向左滑动至抵住导向槽4的左侧壁,向右拉动载料支架7-1时,复位弹簧14压缩持力。

[0054] 实施例5:如图1-5所示,在实施例3的基础上,所述的驱动件8包含:

[0055] 驱动支架8-1,所述的驱动支架8-1通过螺栓固定在机架2上,且其设置在导向槽4的左侧;

[0056] 驱动轴8-2,所述的驱动轴8-2为两个,且前后对称分别通过轴承旋设在驱动支架8-1的前后两侧板的下端;

[0057] 主动齿轮8-3,所述的主动齿轮8-3套设固定在驱动轴8-2上,且其与从动齿轮11啮合设置;

[0058] 传动杆8-4,所述的传动杆8-4通过轴承旋设在驱动支架8-1上;

[0059] 齿轮箱8-5,所述的齿轮箱8-5为两个,且前后对称分别通过螺栓固定在驱动支架8-1的前后两侧壁上,齿轮箱8-5的输入端与传动杆8-4的端头传动连接设置,齿轮箱8-5的输出端与驱动轴8-2传动连接设置,齿轮箱8-5的输入端轴的前后两端均穿置在齿轮箱8-5壳体上,进而保证该端轴的前后两端均可与外部结构件进行连接;

[0060] 驱动电机8-6,所述的驱动电机8-6通过螺栓固定在驱动支架8-1上,且其输入端与前侧的齿轮箱8-5的输入端传动连接设置;

[0061] 采用以上设计方案,在进行面料收卷时,导向座7-2通过载料座7-3带动支撑座10

移动至导向槽4的左端,进而支撑座10带动从动齿轮11与主动齿轮8-3啮合,通过驱动电机8-6带动传动杆8-4旋转,进而传动杆8-4通过齿轮箱8-5带动支撑轴9旋转,进而主动齿轮8-3旋转,并通过与之啮合的从动齿轮11带动支撑轴9旋转,进而支撑轴9带动收料辊3旋转进行面料的自动收卷;

[0062] 故而,在对支撑座10与载料座7-3之间的连接进行手动操作时,载料座7-3均向右移动,即从动齿轮11必定脱离主动齿轮8-3,则此状态下收料辊3的运动状态不受主动齿轮8-3的运动状态控制。

[0063] 实施例6:如图1-5所示,在实施例5的基础上,所述的载料支架7-1的上方架设有调节支架15,且调节支架15的前后两侧板的活动端分别通过转轴旋设在前后两侧的导向座7-2上,调节支架15的转轴与载料座7-3的转轴之间通过齿轮组传动连接设置,调节支架15上通过螺栓固定有限位套16,驱动支架8-1上通过螺栓固定有限位杆17,限位杆17活动插设在限位套16内;

[0064] 采用以上设计方案,在将载料座7-3移动至出料口6时,将调节支架15的右端向上推动旋转,进而调节支架15通过齿轮组带动载料座7-3旋转,进而载料座7-3的端口旋转至向下进行收料辊3的拆卸;在调节支架15放平后,载料座7-3的端口转动至向上,在向左推动载料支架7-1,进而导向座7-2滑动至导向槽4的左端后,驱动支架8-1上的限位杆17插入调节支架15上的限位套16内,此时调节支架15的状态锁定为平放状态,则此时载料座7-3的状态锁定为端口向上的状态,此时支撑座10的上端通过载料座7-3抵紧在导向套13的上内壁上。

[0065] 采用本发明公开的技术方案后,能够实现:

[0066] 在进行收料辊3的安装时,通过载料支架7-1移动导向座7-2,进而将导向座7-2上的载料座7-3移动至与进料口5对接,将收料辊3放至前后两侧的导向槽4之间,进而收料辊3上的支撑座10通过进料口5滑动插入载料座7-3,接着松开载料支架7-1,则复位弹簧14通过导向套13向左推动载料支架7-1移动,则导向座7-2向左移动,主动齿轮8-3与从动齿轮11啮合,驱动电机8-6通过传动杆8-4带动前后两侧的齿轮箱8-5输入,进而齿轮箱8-5输出带动驱动轴8-2旋转,进而支撑轴9旋转,并带动收料辊3旋转进行面料的收卷自动下料;在进行收料辊3的拆卸时,通过载料支架7-1向右移动导向座7-2,进而载料座7-3移动至出料口6的上方,此时限位套16脱离限位杆17,接着通过旋转调节支架15带动载料座7-3旋转,载料座7-3的端口旋转至向下与出料口6对接,收料辊3上的支撑座10从出料口6滑出。

[0067] 采用上述的技术方案,能够达到的技术优势如下:

[0068] 1、收料辊3通过支撑座10安装在载料座7-3上,载料座7-3旋设在导向座7-2上,且导向座7-2滑动设置在导向槽4内,导向座7-2通过载料支架7-1控制移动,进而实现收料辊3移动,实现收料辊3上的从动齿轮11与驱动支架8-1上的主动齿轮8-3接触、分离,进而在主动齿轮8-3与从动齿轮11啮合时,驱动主动齿轮8-3旋转,即带动收料辊3旋转,进行面料的收卷自动下料;

[0069] 2、导向槽4上设置与载料座7-3相配合的进料口5、出料口6,进而通过导向座7-2将载料座7-3移动至对应的位置,通过调节支架15控制载料座7-3旋转适应的角度,即可实现支撑座10与载料座7-3之间的装卸操作,实现收料辊3的装卸,且此时收料辊3远离主动齿轮8-3,保证对收料辊3进行手动操作的安全性。

[0070] 对于本领域的技术人员来说,其可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改、部分技术特征的等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

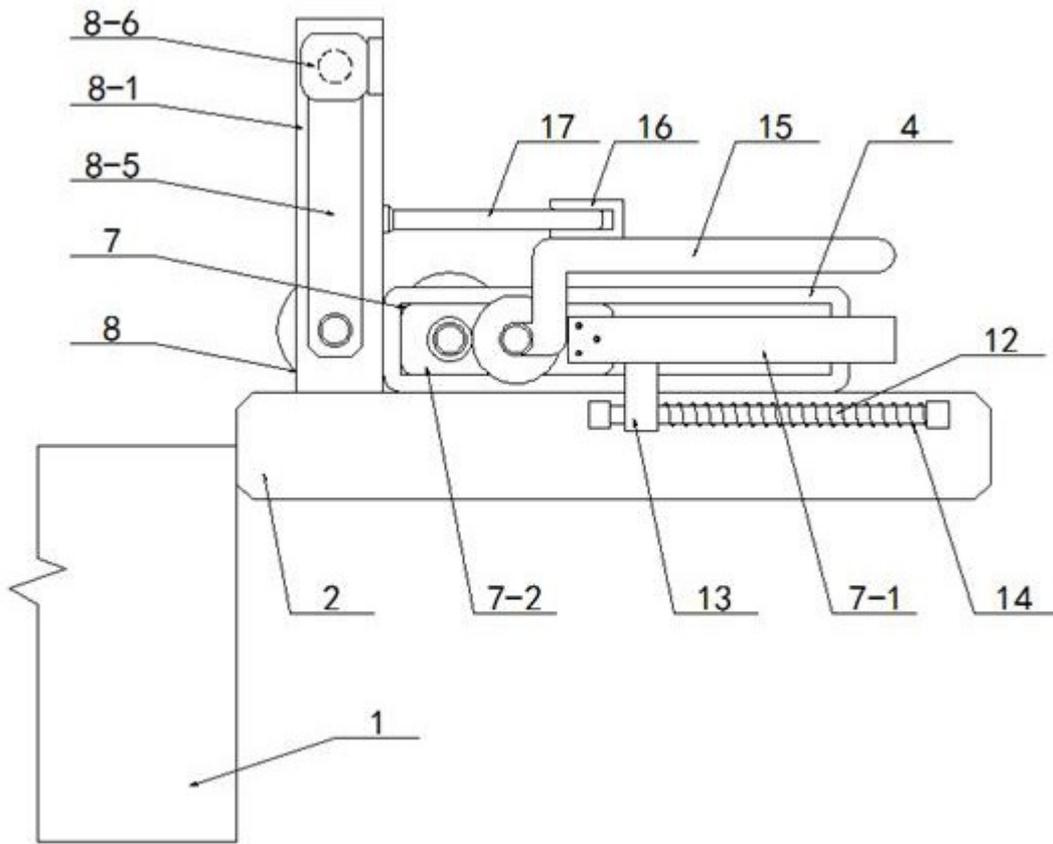


图1

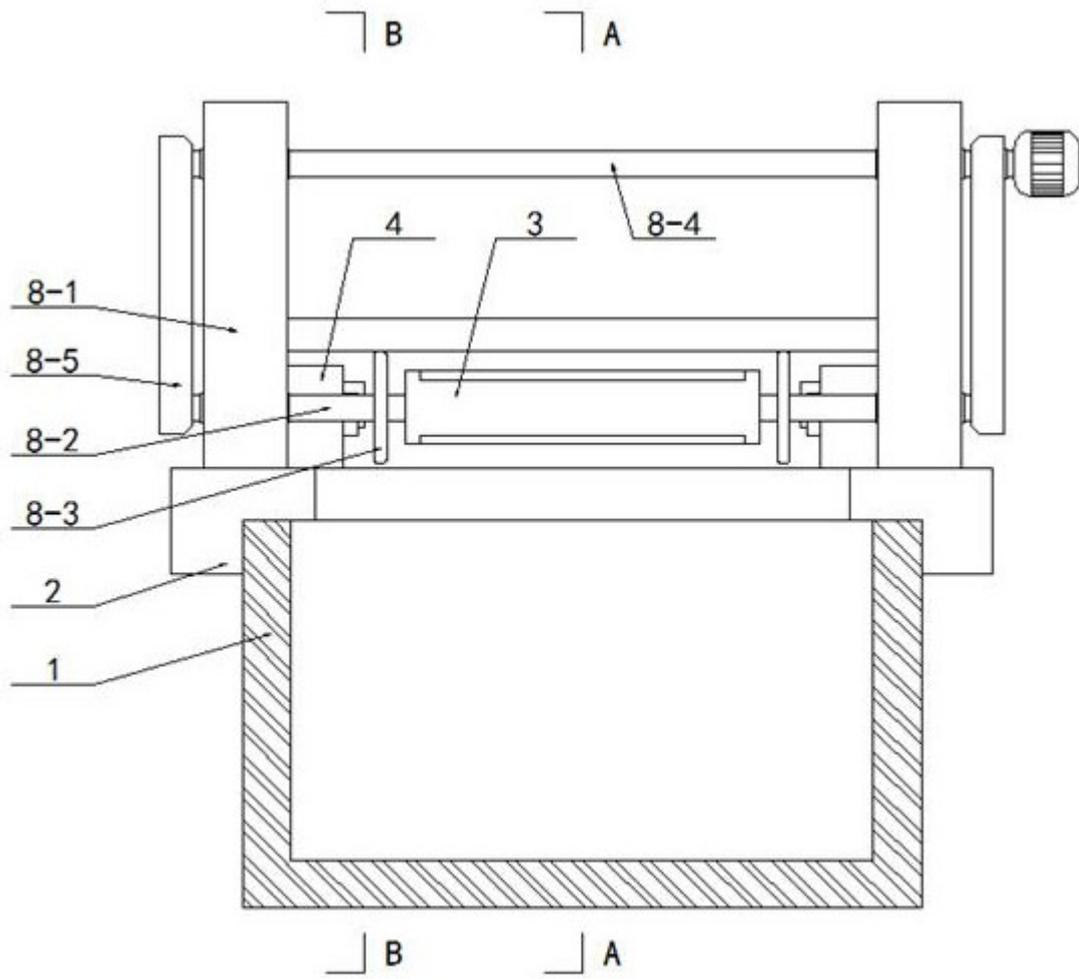


图2

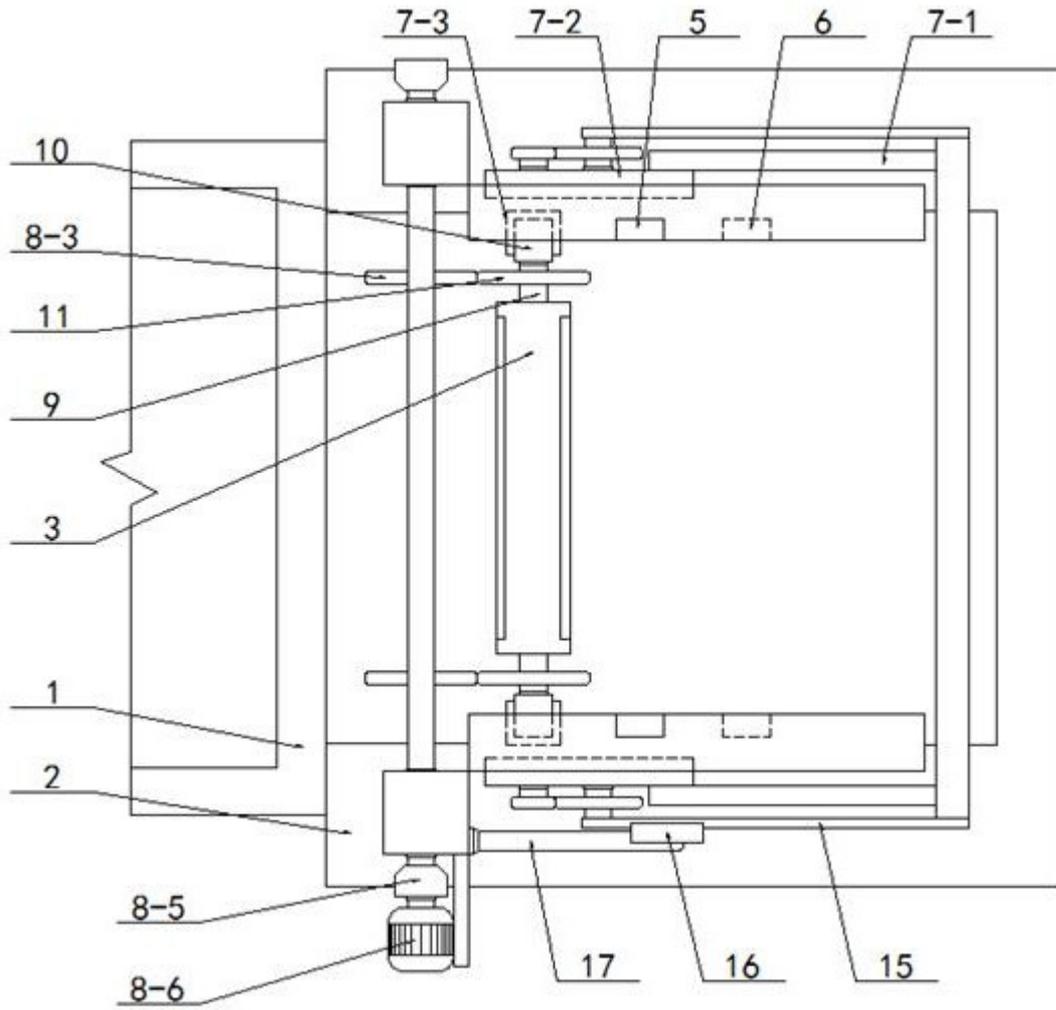


图3

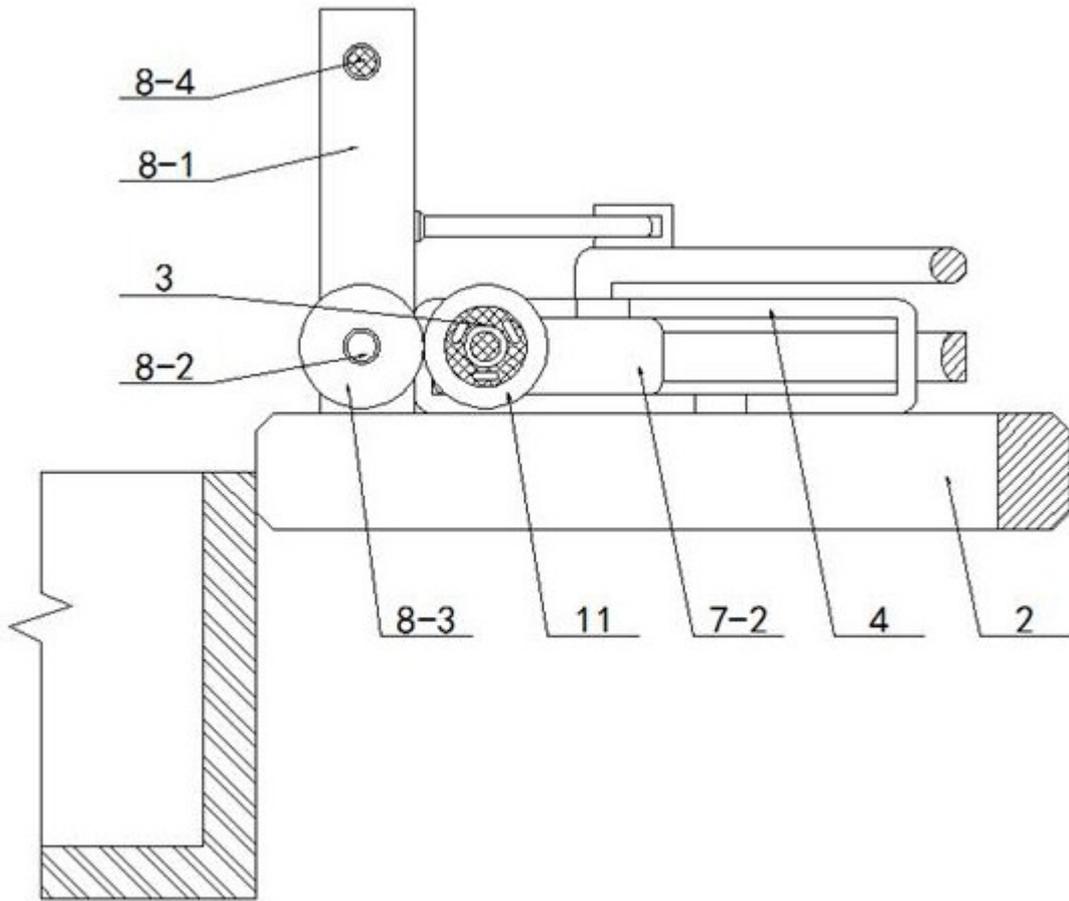


图4

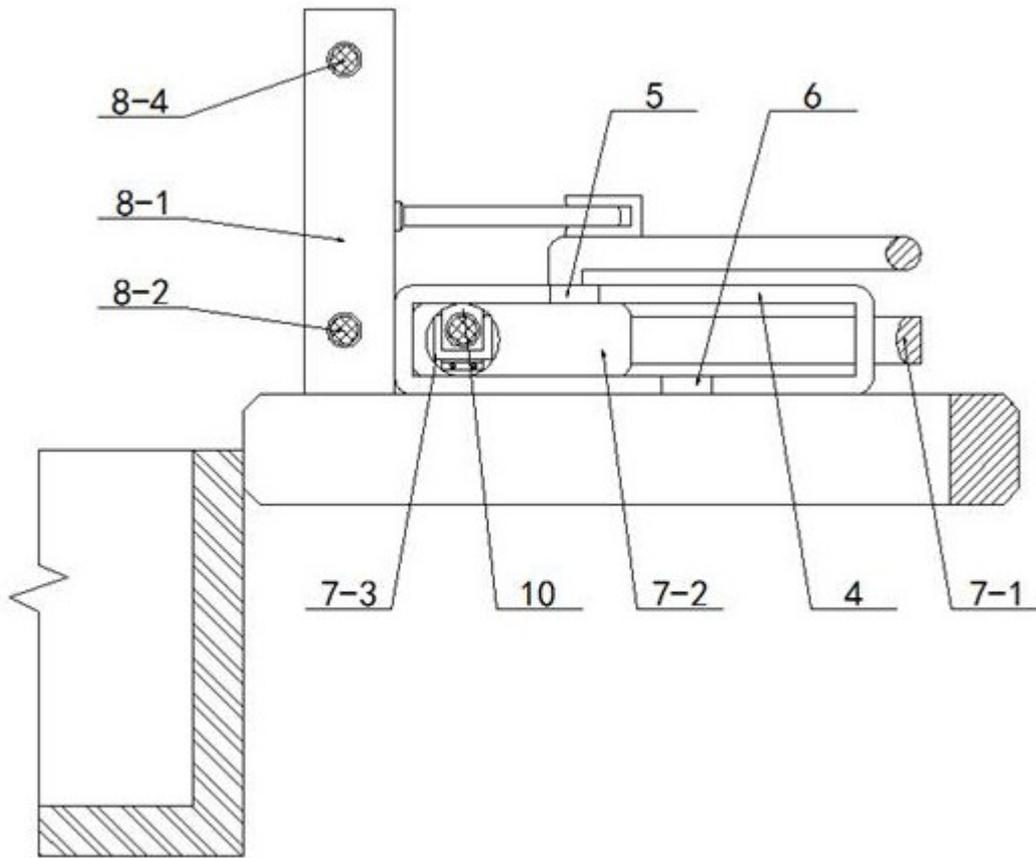


图5

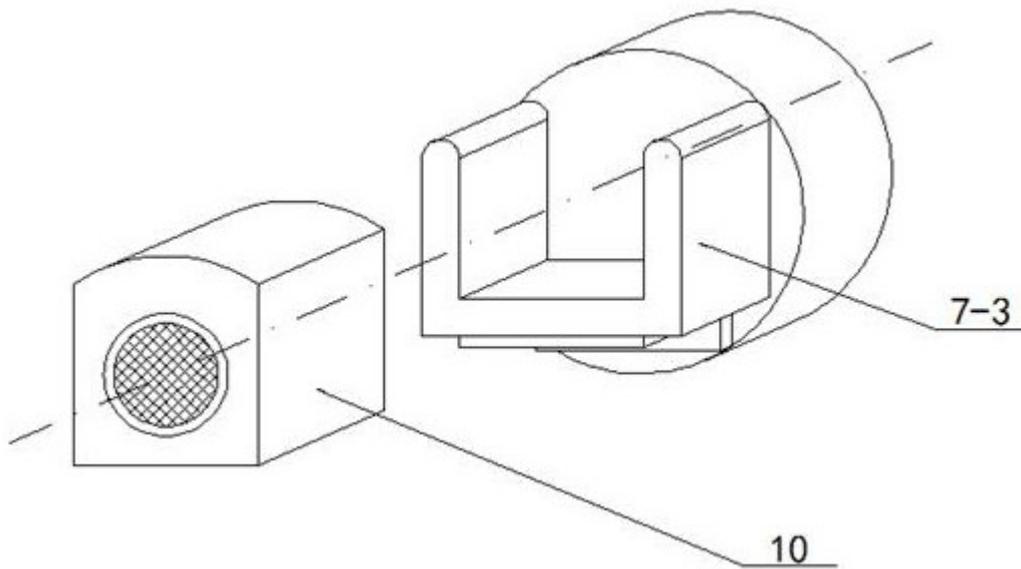


图6