



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204161634 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 18

(21) 申请号 201420503466. 9

(22) 申请日 2014. 09. 02

(73) 专利权人 江苏美星大地环保科技有限公司
地址 215625 江苏省张家港市锦丰镇锦南路
1 号

(72) 发明人 钱晨 施华军 陆张峰 练庆余
束芳浩 黄振华

(51) Int. Cl.
B65B 1/06(2006. 01)
B65B 1/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

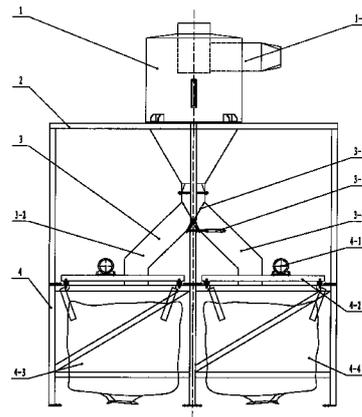
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

气动换向震实装包机

(57) 摘要

一种气动换向震实装包机, 包括 : 料仓筒体安装在上机架上, 料仓筒体右上方开有进料口, 在料仓筒体下方连接分料箱体, 在分料箱体中设置封板把分料箱体分成左箱体与右箱体, 封板伸出分料箱体外与气缸连接, 气缸驱动封板的摆动, 上机架与下机架连接, 下机架上方装有平台, 平台上方安装震动电机, 平台下方挂有装包袋。



1. 一种气动换向震实装包机,包括:上机架,上机架上安装有料仓筒体,料仓筒体右上方开有进料口,料仓筒体下方与分料箱体连接,分料箱体中设置有分料装置,上机架下方与下机架连接,其特征在于:分料箱体里装有封板,封板伸出分料箱体外与气缸连接,气缸驱动封板的搬动,下机架上还设置有震动装置,震动装置位于下机架上方。

2. 根据权利要求1所述的气动换向震实装包机,其特征在于:所述的震动装置为安装在下机架平台上的震动电机。

气动换向震实装包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种料仓设备,尤其是在 PET 瓶破碎清洗行业中用到的一种震实物料的料仓设备,属于机械设备领域。

背景技术

[0002] 目前在 PET 瓶片破碎清洗行业中常用的一种料仓的结构是:由料仓筒体、料仓支架连接而成。在料仓筒体右上方开有进料口,料仓筒体正下方装有出料封板。工作时:物料从进料口进入料仓筒体,打开出料封板,物料通过料仓筒体进入装包袋中。上述结构形式的料仓结构不合理,使出料不能连续完成,严重影响出料效率,而且装包袋中物料不够紧密,浪费装包袋中的空间。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:针对现有的料仓结构不合理,不能连续出料,而且装包不够紧密的缺点,提出一种能连续出料,并且可以使装包紧密的气动换向震实装包机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:料仓筒体安装在上机架上,料仓筒体右上方开有进料口,在料仓筒体下方连接分料箱体,在分料箱体中设置封板把分料箱体分成左箱体与右箱体,封板伸出分料箱体外与气缸连接,气缸驱动封板的摆动,上机架与下机架连接,下机架上方装有平台,平台上方安装震动电机,平台下方挂有装包袋。

[0005] 本实用新型的有益效果是:能够连续出料,生产效率高,有效利用装包袋空间。

附图说明

[0006] 以面结合附图和具体实施方式对实用新型产品进一步说明。

[0007] 图 1 是背景技术中提到一种料仓的结构图。

[0008] 1. 料仓筒体,1-1. 进料口,1-2. 出料封板,2. 料仓机架,3. 装包袋。

[0009] 图 2 是本实用新型所述的气动换向震实装包机的机构图。

[0010] 1. 料仓筒体,1-1. 进料口,2. 上机架,3. 分料箱体,3-1. 封板,3-2. 左箱体,3-3. 气缸,3-4. 右箱体,4. 下机架,4-1. 震动电机,4-2. 平台,4-3. 左装包袋,4-4. 右装包袋。

具体实施方式

[0011] 在图 2 中,料仓筒体 (1) 安装在上机架 (2) 上,料仓筒体 (1) 右上方开有进料口 (1-1),在料仓筒体 (1) 下方连接分料箱体 (3),在分料箱体 (3) 中设置封板 (3-1) 把分料箱体 (3) 分成左箱体 (3-2) 与右箱体 (3-4),封板 (3-1) 伸出分料箱体 (3) 外与气缸 (3-3) 连接,气缸 (3-3) 驱动封板 (3-1) 的摆动,上机架 (2) 与下机架 (4) 连接,下机架 (4) 上方装有平台 (4-2),平台 (4-2) 上方安装震动电机 (4-1),平台 (4-2) 下方挂有装包袋 (4-3) (4-4)。

[0012] 工作原理是：物料从进料口（1-1）进入料仓筒体（1）中，分料箱体（3）上的气缸（3-3）将封板（3-1）打到右箱体（3-4）上方，物料通过左箱体（3-2）落入左装包袋（4-3）中，物料在左装包袋（4-3）中受到震动电机（4-1）的作用，会在左装包袋（4-3）中填充紧密，左装包袋（4-3）装满物料后，分料箱体（3）上的气缸（3-3）再将封板（3-1）打到左箱体（3-2）上方，物料通过右箱体（3-4）落入右装包袋（4-4）中，物料在右装包袋（4-4）中受到震动电机（4-1）的作用，会在右装包袋（4-4）中填充紧密。

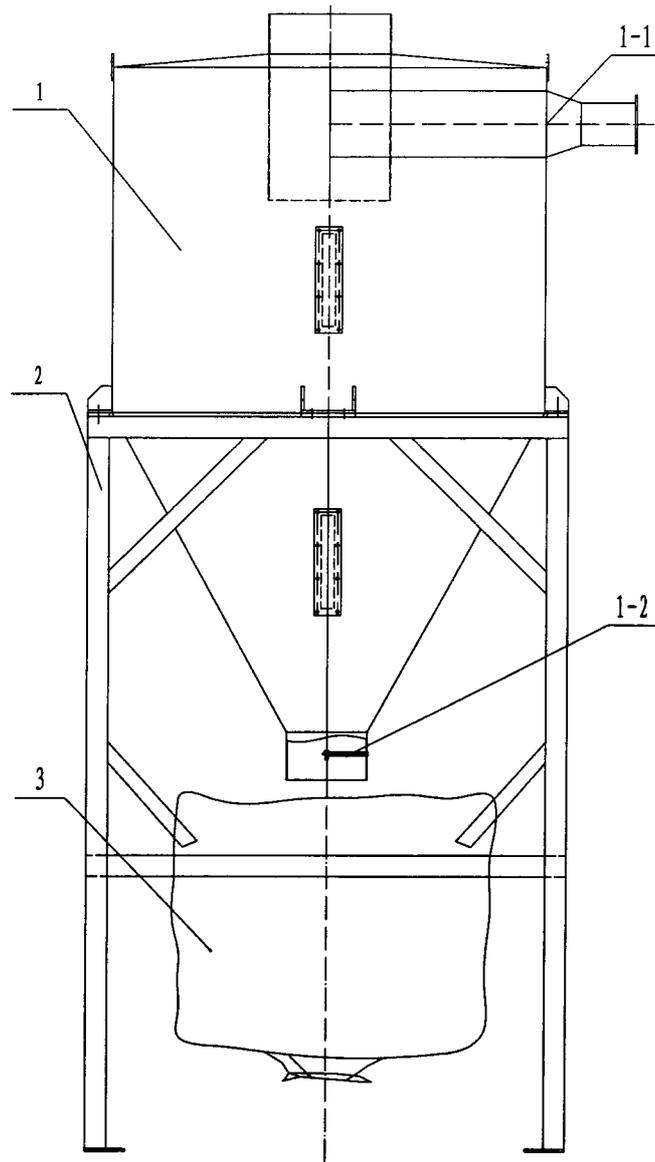


图 1

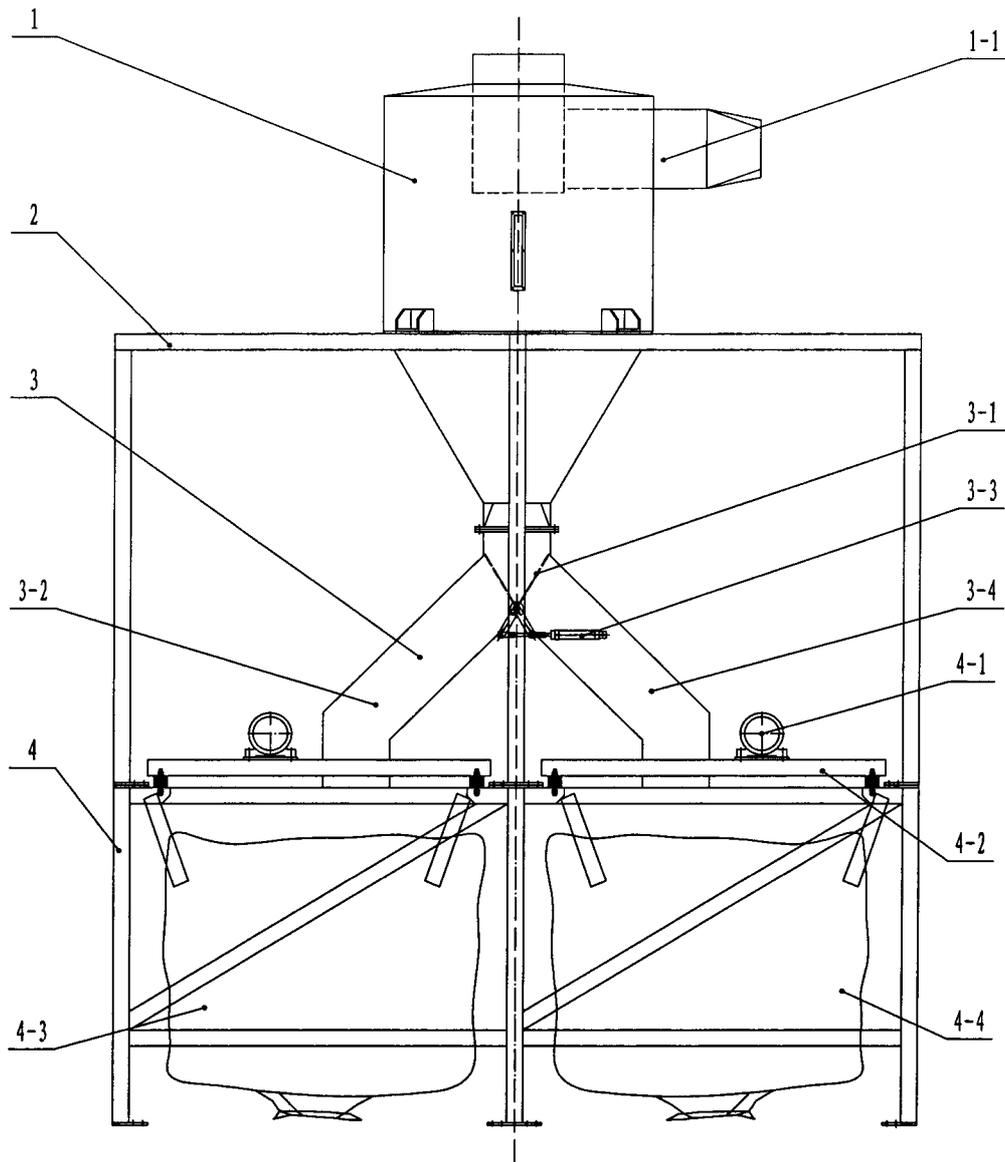


图 2