



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208601577 U

(45)授权公告日 2019.03.15

(21)申请号 201821257433.5

(22)申请日 2018.08.06

(73)专利权人 中国黄金集团三门峡中原金银制品有限公司

地址 472000 河南省三门峡市产业集聚区

(72)发明人 彦飞 柴景余 王志龙 林小东

(74)专利代理机构 北京东方盛凡知识产权代理有限公司(普通合伙) 11562

代理人 宋平

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 5/10(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

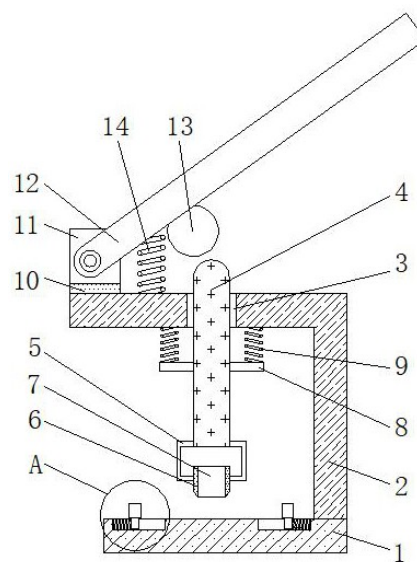
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种贵金属制品切边刀具

(57)摘要

本实用新型公开了一种贵金属制品切边刀具,包括底座和固定架,所述固定架固定连接在底座的上表面,所述固定架的上表面开设有通孔,所述通孔的内壁与活动杆的表面活动连接,所述活动杆的底部固定连接固定杆,所述固定杆远离活动杆的一端与刀具本体的表面固定连接,所述刀具本体顶部开设有穿孔,所述刀具本体位于活动杆的正下方,所述活动杆的表面固定连接方杆,所述方杆位于固定杆的上方,所述方杆的上表面固定连接拉簧,所述拉簧固定连接在固定架内壁的顶部,所述固定架的上表面固定连接固定块。本实用新型通过设置活动杆、连接杆、凸块和固定杆,解决了大部分刀具的厚度和形状固定无法对贵金属薄片进行切割的问题。



1. 一种贵金属制品切边刀具,包括底座(1)和固定架(2),所述固定架(2)固定连接在底座(1)的上表面,其特征在于:所述固定架(2)的上表面开设有通孔(3),所述通孔(3)的内壁与活动杆(4)的表面活动连接,所述活动杆(4)的底部固定连接有固定杆(5),所述固定杆(5)远离活动杆(4)的一端与刀具本体(6)的表面固定连接,所述刀具本体(6)顶部开设有穿孔(7),所述刀具本体(6)位于活动杆(4)的正下方,所述活动杆(4)的表面固定连接有方杆(8),所述方杆(8)位于固定杆(5)的上方,所述方杆(8)的上表面固定连接有拉簧(9),所述拉簧(9)固定连接在固定架(2)内壁的顶部,所述固定架(2)的上表面固定连接有固定块(10),固定块(10)位于活动杆(4)的左侧,所述固定块(10)位于活动杆(4)的左侧,所述固定块(10)上表面开设有通槽(11),所述通槽(11)内壁活动镶嵌销轴的表面活动套接有连接杆(12),所述连接杆(12)的表面固定连接有凸块(13),所述凸块(13)位于连接杆(12)的下方,所述凸块(13)位于固定块(10)和活动杆(4)的中间,所述凸块(13)位于活动杆(4)的左上方。

2. 根据权利要求1所述的一种贵金属制品切边刀具,其特征在于:所述凸块(13)呈球状,所述活动杆(4)的形状与凸块(13)的形状相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种贵金属制品切边刀具,其特征在于:所述固定架(2)的上表面固定连接有压簧(14),所述压簧(14)固定连接在连接杆(12)的表面,所述固定块(10)和凸块(13)分别位于压簧(14)的左侧和右侧。

4. 根据权利要求1所述的一种贵金属制品切边刀具,其特征在于:所述底座(1)的上表面开设有滑槽(15),所述滑槽(15)的内部活动连接有滑块(16),所述滑块(16)的顶部贯穿滑槽(15)并与挤压板(17)的下表面固定连接,所述滑块(16)远离刀具本体(6)的一侧固定连接有弹簧(18),所述弹簧(18)固定连接在滑槽(15)内壁远离刀具本体(6)的一侧。

5. 根据权利要求4所述的一种贵金属制品切边刀具,其特征在于:所述弹簧(18)的数量为两个,两个所述弹簧(18)以刀具本体(6)中心所在的竖直线为对称轴对称分布。

一种贵金属制品切边刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切边刀技术领域,具体为一种贵金属制品切边刀具。

背景技术

[0002] 贵金属主要指金、银和铂族金属等金属,贵金属可以制造呈金箔片和首饰等,价值不菲,在贵金属生产制造时,需要刀具对其进行切割,刀具是机械制造中用于切削加工的工具,又称切削工具,绝大多数的刀具是机用的,但也有手用的,由于机械制造中使用的刀具基本上都用于切削金属材料。

[0003] 现有技术中大部分刀具的厚度和形状固定,对于贵金属制成的贵金属薄片无法进行切割,工作效率大大降低。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种贵金属制品切边刀具,解决了大部分刀具的厚度和形状固定无法对贵金属薄片进行切割的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种贵金属制品切边刀具,包括底座和固定架,所述固定架固定连接在底座的上表面,所述固定架的上表面开设有通孔,所述通孔的内壁与活动杆的表面活动连接,所述活动杆的底部固定连接有固定杆,所述固定杆远离活动杆的一端与刀具本体的表面固定连接,所述刀具本体顶部开设有穿孔,所述刀具本体位于活动杆的正下方,所述活动杆的表面固定连接有方杆,所述方杆位于固定杆的上方,所述方杆的上表面固定连接有拉簧,所述拉簧固定连接在固定架内壁的顶部,所述固定架的上表面固定连接有固定块,所述固定块位于活动杆的左侧,所述固定块上表面开设有通槽,所述通槽内壁活动镶嵌销轴的表面活动套接有连接杆,所述连接杆的表面固定连接有凸块,所述凸块位于连接杆的下方,所述凸块位于固定块和活动杆的中间,所述凸块位于活动杆的左上方。

[0008] 优选的,所述凸块呈球状,所述活动杆的形状与凸块的形状相适配。

[0009] 优选的,所述固定架的上表面固定连接有压簧,所述压簧固定连接在连接杆的表面,所述固定块和凸块分别位于压簧的左侧和右侧。

[0010] 优选的,所述底座的上表面开设有滑槽,所述滑槽的内部活动连接有滑块,所述滑块的顶部贯穿滑槽并与挤压板的下表面固定连接,所述滑块远离刀具本体的一侧固定连接有弹簧,所述弹簧固定连接在滑槽内壁远离刀具本体的一侧。

[0011] 优选的,所述弹簧的数量为两个,两个所述弹簧以刀具本体中心所在的竖直线为对称轴对称分布。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种贵金属制品切边刀具,具备以下有益效果:

[0014] (1)、本实用新型通过设置活动杆、连接杆、凸块和固定杆,向下按压连接杆,连接杆带动凸块向下运动,连接杆向下挤压压簧,压簧收缩,凸块向下挤压活动杆,凸块向下挤压活动杆,活动杆沿着通孔的内壁向下运动,方杆在活动杆的带动下向下运动并且拉伸拉簧,活动杆带动固定杆向下运动,固定杆带动刀具本体向下运动,刀具本体的底部向下切割放置在底座表面的金属薄片,刀具本体能切割厚度非常小的金片,达到了快速精准切割金属薄片的效果,解决了大部分刀具的厚度和形状固定无法对贵金属薄片进行切割的问题。

[0015] (2)、本实用新型通过设置滑块、弹簧和挤压板,金属薄片在切割前,将其放置在底座的上表面,挤压板抵住金属薄片,使其固定,达到了金属薄片在切割时不会移动的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正剖图;

[0017] 图2为本实用新型刀具本体仰视图;

[0018] 图3为本实用新型图1中A处结构放大图。

[0019] 图中:1底座、2固定架、3通孔、4活动杆、5固定杆、6刀具本体、7穿孔、8方杆、9拉簧、10固定块、11通槽、12连接杆、13凸块、14压簧、15滑槽、16滑块、17挤压板、18弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种贵金属制品切边刀具,包括底座1和固定架2,固定架2固定连接在底座1的上表面,固定架2的上表面开设有通孔3,通孔3的内壁与活动杆4的表面活动连接,活动杆4的底部固定连接有固定杆5,固定杆5的数量为两个,使得刀具本体6固定在活动杆4的底部时可以更加稳定,固定杆5呈C形,固定杆5远离活动杆4的一端与刀具本体6的表面固定连接,刀具本体6顶部开设有穿孔7,刀具本体6的底部用电火花打出斜面,再将穿孔7开设出来,能够割出需要加工的形状加余量,刀具本体6位于活动杆4的正下方,活动杆4的表面固定连接有方杆8,方杆8位于固定杆5的上方,方杆8的上表面固定连接有拉簧9,拉簧9使得活动杆4不会从通孔3的内部掉落,拉簧9固定连接在固定架2内壁的顶部,固定架2的上表面固定连接有固定块10,固定块10位于活动杆4的左侧,固定块10上表面开设有通槽11,固定块10开设了通槽11,连接了销轴能够起到铰接座的作用,通槽11内壁活动镶嵌销轴的表面活动套接有连接杆12,连接杆12的表面固定连接有凸块13,凸块13位于连接杆12的下方,凸块13位于固定块10和活动杆4的中间,凸块13位于活动杆4的左上方,凸块13呈球状,活动杆4的形状与凸块13的形状相适配,活动杆4顶部的形状与凸块13的形状相适配,便于凸块13挤压,固定架2的上表面固定连接有压簧14,压簧14固定连接在连接杆12的表面,固定块10和凸块13分别位于压簧14的左侧和右侧,底座1的上表面开设有滑槽15,滑槽15的数量为两个,两个滑槽15都位于固定架2的左侧,滑槽15的内部活动连接有滑块16,滑块16的顶部贯穿滑槽15并与挤压板17的下表面固定连接,滑块16远离刀具本体6的一侧固定连接有弹簧18,弹簧18固定连接在滑槽15内壁远离刀具本体6的

一侧,弹簧18的数量为两个,两个弹簧18以刀具本体6中心所在的竖直线为对称轴对称分布。

[0022] 在使用时,将金属薄片放置在底座1的上表面,挤压板17抵住金属薄片的两边,弹簧18支撑滑块16,滑块16支撑挤压板17,使得金属薄片固定在底座1上,向下按压连接杆12,连接杆12带动凸块13向下运动,连接杆12向下挤压压簧14,压簧14收缩,凸块13向下挤压活动杆4,凸块13向下挤压活动杆4,活动杆4沿着通孔3的内壁向下运动,方杆8在活动杆4的带动下向下运动并且拉伸拉簧9,活动杆4带动固定杆5向下运动,固定杆5带动刀具本体6向下运动,刀具本体6的底部向下切割放置在底座1表面的金属薄片,刀具本体6能切割厚度非常小的金片,刀具本体6的底部切割为斜面,能切割各种形状。

[0023] 综上可得,本实用新型通过设置活动杆4、连接杆12、凸块13和固定杆5,解决了大部分刀具的厚度和形状固定无法对贵金属薄片进行切割的问题。

[0024] 需要说明的是,在本文中,诸如术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

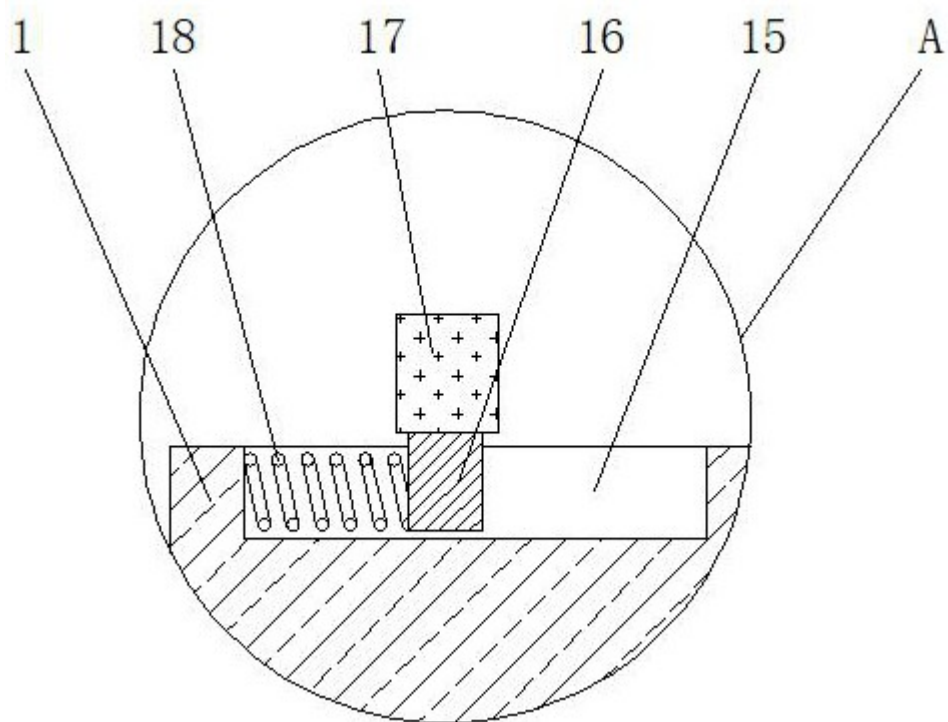


图3