

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 906 866**

51 Int. Cl.:

A47B 96/20

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **23.02.2018** **PCT/EP2018/054538**

87 Fecha y número de publicación internacional: **07.09.2018** **WO18158159**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.02.2018** **E 18708379 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **08.12.2021** **EP 3589164**

54 Título: **Pared de un cuerpo de mueble, método para fabricar una pared de este tipo y cuerpo de mueble o mueble con una pared de este tipo**

30 Prioridad:

28.02.2017 DE 102017104169

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

20.04.2022

73 Titular/es:

AMBIGENCE GMBH & CO. KG (100.0%)
Goebenstr. 3-7
32052 Herford, DE

72 Inventor/es:

SOBOLEWSKI, UWE;
TASCHE, MICHAEL;
ANDSCHUS, STEFAN y
SCHUBERT, MICHAEL

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 906 866 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Pared de un cuerpo de mueble, método para fabricar una pared de este tipo y cuerpo de mueble o mueble con una pared de este tipo

La invención se refiere a una pared, en particular una pared lateral, de un cuerpo de mueble, que presenta un núcleo en forma de panel que está dispuesto entre dos capas de cubierta aplicadas lateralmente, presentando el núcleo una entalladura que se extiende al menos a lo largo de una sección de una cara frontal de la pared y que sirve para alojar un herraje que lleva una parte de mueble móvil. A este respecto, el herraje se apoya en al menos una de las capas de cubierta y está conectado con el núcleo y/o con al menos una de las capas de cubierta. La invención se refiere además a un método para fabricar una pared de este tipo así como a un cuerpo de mueble o a un mueble con una pared de este tipo.

Los muebles, en particular los muebles de cocina, tales como los armarios bajos o los armarios altos, presentan por regla general un cuerpo de mueble abierto hacia delante en el que están montadas partes de muebles móviles guiadas a través de herrajes. Las partes de mueble guiadas de manera móvil pueden ser cajones con un frente de cajón o puertas o tapas que pueden usarse individualmente o en diferentes combinaciones en un cuerpo de mueble. La presente solicitud se refiere, en particular, al uso de puertas y tapas como partes de muebles móviles. En el marco de esta solicitud, las puertas y las tapas se diferencian por la orientación de su eje de pivotado, que discurre verticalmente en el caso de las puertas y horizontalmente en el caso de las tapas.

En este sentido, las puertas y las tapas pueden ser de una sola pieza o constar de varias partes individuales, como en el caso de una tapa plegable, por ejemplo, en la que varias partes de la tapa se mueven unas con respecto a otras durante el transcurso del movimiento.

Para el guiado de puertas se utilizan por regla general bisagras de puerta dispuestas en el lado del eje de pivotado entre el cuerpo de mueble y la puerta. En principio, también se puede utilizar una disposición análoga de bisagras para las tapas. Estas bisagras están dispuestas entonces a lo largo de un canto lateral superior de la tapa. Sin embargo, a menudo es deseable abrir las tapas con un movimiento combinado de pivotado y deslizamiento para, por ejemplo, en el caso de un mueble de pared, obtener el mayor acceso posible al interior del mueble sin que la tapa tenga que pivotar hasta una posición horizontal en la que el usuario no pueda alcanzarla o solo pueda alcanzarla con dificultad para cerrarla. Por este motivo, se han establecido herrajes especiales para tapas, que no están dispuestos a lo largo del eje de pivotado entre el cuerpo de mueble y la tapa, sino lateralmente en (por regla general, ambos) cantos laterales entre la tapa y la pared lateral del cuerpo de mueble.

Tales bisagras de puertas o herrajes de tapa para el montaje en la cara interior de la pared lateral o paredes laterales del cuerpo de mueble son conocidas. Sin embargo, los herrajes sobresalen a este respecto inevitablemente hacia el interior del cuerpo de mueble, lo que por un lado reduce el espacio útil de almacenamiento dentro del cuerpo de mueble y por otro lado también perjudica la estructuración del espacio interior del cuerpo de mueble. Asimismo, la limpieza del espacio interior, en particular de la cara interior de la pared lateral del cuerpo de mueble, se ve dificultada por los herrajes montados sobre la misma. Por último, pero no menos importante, es deseable una pared lateral sobre la que no haya montados herrajes por motivos visuales.

Para montar bisagras de puerta, se conoce fresar una cavidad en una cara frontal de una pared lateral, en la que se puede insertar la bisagra de puerta desde delante. De esta forma, la cara interior de la pared lateral queda libre. Una bisagra adecuada para su uso en una cavidad fresada de este tipo se conoce, por ejemplo, a partir de la publicación DE 1 559 963 A.

Sin embargo, este modo de proceder solo es adecuado para bisagras de puerta con una profundidad de instalación muy pequeña. Esto se debe a la profundidad de fresado limitada con la que se puede fresar económicamente una cavidad de este tipo desde la cara frontal en la pared lateral en el proceso de fabricación. El espesor de instalación de la bisagra de puerta insertada en una cavidad fresada de este tipo también es muy limitado, ya que las paredes laterales en el sector de los muebles solo presentan un grosor de pared de alrededor de 16-20 mm (milímetros). Durante la operación de fresado debe quedar un cierto grosor de pared mínimo a los lados de las cavidades fresadas, ya que una pared demasiado delgada se rasgaría o se rompería durante la operación de fresado o se deformaría de tal manera que ya no presentaría una superficie superior impecable.

Ya no es posible de esta manera el uso de bisagras de puerta más grandes y más complejas. Las bisagras de tapa presentan por regla general una gran profundidad de instalación del orden de más de 10 o 15 cm (centímetros), lo que no se puede lograr fresando desde la cara frontal.

Por el documento DE 20 2013 003 189 U1 se conoce una pared lateral para un cuerpo de mueble, que consta de diferentes partes por secciones. En particular, una parte trasera, orientada en sentido opuesto al frente del mueble, es de diseño convencional, por ejemplo mediante un elemento de madera revestido. Una parte delantera de la pared lateral está formada por una carcasa, que no se describe en más detalle en el documento mencionado, que presenta una abertura en la cara frontal en la que se puede insertar un herraje. La carcasa está conectada a la parte

convencional de la pared lateral, por ejemplo, mediante tacos o tornillos. Dado que la carcasa puede estar provista de paredes de carcasa más delgadas de lo que es posible con el fresado y también permite mayores profundidades de instalación, esta carcasa también puede utilizarse para alojar bisagras de puerta más grandes o un herraje de tapa. Sin embargo, el aspecto de la superficie y el tacto de la carcasa por regla general no coincidirán exactamente con los de la parte convencional de la pared lateral, por lo que no se puede obtener una superficie superior uniforme de la pared lateral. Además, una transición entre las dos partes de carcasa será visible y, dado el caso, también tangible.

De manera similar, según la publicación DE 10 2015 108 694 A1 para una tapa de un mueble, está previsto disponer un brazo de retención de un herraje de tapa que incluye un resorte de fluido en una carcasa que forma una parte delantera de una pared lateral del mueble. A este respecto, el aspecto de la superficie y el tacto de la carcasa por regla general tampoco coinciden exactamente con la parte de la pared lateral hecha convencionalmente de material de panel.

La publicación WO 2010/130570 A1 describe un mueble en el que las paredes laterales están configuradas en un modo de construcción en marco. La pared lateral comprende un marco de perfiles con capas de cubierta aplicadas. Debido al modo de construcción en marco se forman compartimentos, estando dispuesto en uno de los compartimentos un herraje de tapa que está fijado a los perfiles a partir de los cuales está construido el marco. De esta manera, también se puede integrar un herraje más grande en la pared lateral. Sin embargo, el modo de construcción en marco hace que la fabricación de la pared lateral sea compleja, entre otras cosas porque no se puede producir ni modificar con máquinas convencionales de mecanizado de madera.

El documento de patente DE102009025822 A1 divulga también una pared para un cuerpo de mueble en el que está instalado un herraje.

Es un objetivo de la presente invención crear una pared y un método para fabricar una pared para un cuerpo de mueble así como un mueble o cuerpo de mueble con una pared, pudiendo alojar la pared herrajes más grandes, en particular herrajes de tapa, pero también bisagras de puerta con una profundidad de instalación más grande, y estando la pared caracterizada por un acabado superficial uniforme tanto en su cara exterior como en su cara interior y que se puede mecanizar con máquinas convencionales de mecanizado de madera.

Este objetivo se logra mediante una pared, mediante un método para fabricar una pared así como mediante un cuerpo de mueble o un mueble con una pared con las características de la reivindicación independiente respectiva. Configuraciones y perfeccionamientos ventajosos son objeto de las reivindicaciones dependientes.

Una pared según la invención del tipo mencionado al principio se caracteriza por que el herraje presenta un mecanismo de palanca y está dispuesto dentro de la pared salvo por el mecanismo de palanca que se despliega en una posición de apertura, en donde el mecanismo de palanca guía la parte de mueble móvil y, cuando la parte de mueble se encuentra en el estado cerrado, está replegado por completo en la pared, dado el caso salvo por los elementos de montaje para la conexión a la parte de mueble. Además, el núcleo presenta un espesor reducido a lo largo de un borde de la entalladura en al menos un lado, de tal manera que se forma una lengüeta de ensamblado que apunta hacia la entalladura y que se adentra en el herraje.

Un método según la invención para fabricar una pared de este tipo para un cuerpo de mueble presenta las siguientes etapas. Se proporciona un núcleo en forma de panel, en el que se realiza una entalladura, que se extiende al menos a lo largo de una sección de una cara frontal del núcleo. A continuación, se aplican dos capas de cubierta laterales sobre el núcleo, en donde la entalladura se fresa a partir del núcleo con una herramienta de fresado desde una superficie lateral del núcleo, en donde un herraje se inserta en la entalladura antes de que al menos una de las dos capas de cubierta laterales se aplique sobre el núcleo, y en donde el herraje se atornilla y/o se sujeta y/o se adhiere al núcleo antes de que al menos una de las dos capas de cubierta laterales se aplique sobre el núcleo. El resultado es una pared para un cuerpo de mueble con herraje integrado firmemente, con lo cual se simplifica la fabricación del cuerpo de mueble.

La pared según la invención es, por tanto, un elemento compuesto formado por un núcleo y capas de cubierta, realizándose la entalladura en el núcleo necesaria para alojar el herraje según la invención ya durante la fabricación de la pared, antes de aplicar las capas de cubierta. No hay restricciones en cuanto al tamaño de la entalladura, como las hay cuando la entalladura para el herraje se realiza en una pared que ya está provista de capas de cubierta. También es posible así insertar herrajes grandes, que ocupen, por ejemplo, todo o casi todo el ancho de la pared en su profundidad. Al mismo tiempo, la pared presenta en cada caso una capa de cubierta continua, preferiblemente de una sola pieza, en ambas superficies laterales.

La entalladura se fresa a partir del núcleo desde una de las superficies laterales del núcleo. El herraje está tan completamente integrado en el cuerpo de mueble que solo es visible, inevitablemente, el mecanismo de palanca, y ello solo cuando la parte de mueble móvil se encuentra en el estado abierto.

Dado que el herraje se apoya en ambas capas de cubierta y está conectado al núcleo y/o al menos a una de las

capas de cubierta, se dispone de un ancho de instalación para el herraje que corresponde como máximo al espesor del núcleo. También se pueden insertar así herrajes con un ancho de hasta unos 20 mm en una pared de mueble de grosor habitual.

El herraje presenta preferiblemente dos placas laterales paralelas, entre las cuales está formado al menos por secciones a lo largo de un borde un intersticio, en el que se adentra la lengüeta de ensamblado. El herraje se encaja, por así decirlo, sobre el área de menor espesor del núcleo, por lo que se proporciona una buena conexión entre el núcleo y el herraje y se consigue una transición lo más suave posible, que no es visible desde el exterior incluso en caso de capas de cubierta relativamente delgadas. En el área de solapamiento del herraje y el núcleo, tornillos o abrazaderas pueden conectar las placas laterales del herraje con el núcleo.

Las cabezas de los tornillos o las secciones transversales de las abrazaderas están dispuestas preferiblemente entre las placas laterales y las capas de cubierta, de modo que estos elementos de conexión quedan cubiertos por las capas de cubierta y, por lo tanto, ya no son visibles en el elemento compuesto. Más preferiblemente, las cabezas de los tornillos o las secciones transversales de las abrazaderas están hundidas en las placas laterales para que no se vean debajo de las capas de cubierta.

Un tipo alternativo de conexión que es particularmente simple en el proceso de fabricación de la pared son las grapas que sobresalen de las placas laterales en el herraje y se clavan en el núcleo para conectar las placas laterales al núcleo. Como alternativa o adicionalmente, el herraje se puede adherir al núcleo y/o al menos a una de las dos capas de cubierta.

En otro tipo de conexión alternativo, que también es especialmente simple en el proceso de fabricación de la pared, hay conformados elementos de conexión a partir del núcleo de manera adyacente a la entalladura y que encajan en el herraje. El herraje presenta entonces placas laterales con escotaduras, formando las escotaduras contornos complementarios en los que encajan los elementos de conexión. En consecuencia, el núcleo y el herraje se colocan uno dentro de otro como piezas de un puzle y se conectan en arrastre de forma entre sí. Por supuesto, el papel de los elementos de conexión y las escotaduras como contorno y contorno complementario también puede invertirse, de modo que la escotadura se forme en el núcleo y el elemento de conexión que se encaja se forme en el herraje.

En otra configuración ventajosa de la pared, el herraje puede presentar dos placas laterales paralelas, cuya separación corresponde al espesor del núcleo. También es posible que el herraje presente una unidad de ajuste para variar la distancia entre las placas laterales y así poder compensar el espesor con respecto al núcleo.

En otra configuración ventajosa de la pared hay aplicado al menos un perfil de encolado para cantos en al menos una de las caras frontales del núcleo. Preferiblemente, en la zona de la cara frontal delantera del núcleo, el perfil de encolado para cantos solo se aplica cuando el herraje está integrado o insertado, estando dispuesto el perfil de encolado para cantos al menos por secciones sobre el herraje. De esta manera, por ejemplo, se pueden cubrir los cantos de las placas laterales del herraje.

Un mueble o cuerpo de mueble según la invención presenta al menos una pared de este tipo, fabricada según un método descrito anteriormente. Se obtienen las ventajas descritas en relación con la pared y el método, respectivamente.

En una configuración ventajosa del mueble o del cuerpo de mueble, la al menos una pared es una pared lateral y/o una pared intermedia. El herraje puede ser un herraje de tapa o un herraje de puerta.

En el marco de la solicitud, la pared según la invención puede estar dispuesta a ambos lados del cuerpo de mueble, independientemente de su orientación. En particular, la pared puede estar dispuesta en cualquier orientación dentro del cuerpo de mueble, en particular vertical, horizontal u oblicuamente, por ejemplo, en diagonal, en el cuerpo de mueble.

La invención se explica con más detalle a continuación sobre la base de ejemplos de realización con ayuda de figuras. Las figuras muestran:

La Figura 1, un primer ejemplo de realización de un mueble con pared según la solicitud;
las Figuras 2a, 2b, un segundo ejemplo de realización de un mueble con una pared según la solicitud en dos posiciones de apertura diferentes de una tapa;
las Figuras 3a, 3b, un tercer ejemplo de realización de un mueble con una pared según la solicitud en dos posiciones de apertura diferentes de una tapa;
la Figura 4, cuarto primer ejemplo de realización de un mueble con pared según la solicitud;
la Figura 5, un ejemplo de una pared que no es según la invención, configurada como elemento compuesto, en un dibujo esquemático en despiece ordenado;
la Figura 6a, un ejemplo de realización de una pared según la invención configurada como elemento compuesto, en un dibujo isométrico esquemático, en una fase intermedia de su fabricación;
la Figura 6b, un dibujo en sección de un detalle del ejemplo de realización de la pared según la invención

según la figura 6a;

la Figura 6c, un dibujo en sección del detalle del ejemplo de realización de la pared según la invención según la figura 6a en otra fase intermedia de su fabricación;

las Figuras 7 a 9, en cada caso otro ejemplo de realización de una pared según la invención configurada como elemento compuesto, en una fase intermedia de su fabricación, en un dibujo isométrico esquemático (a la izquierda en la figura) y en un dibujo en sección detallado (a la derecha en la figura);

la Figura 10, otro ejemplo de una pared que no es de acuerdo con la invención, configurada como elemento compuesto, en un dibujo esquemático en despiece ordenado;

la Figura 11, otro ejemplo de una pared que no es de acuerdo con la invención, configurada como elemento compuesto, en una vista lateral esquemática;

la Figura 12, un ejemplo de realización de una pared configurada como elemento compuesto no homogéneo en una vista lateral esquemática; y

la Figura 13, una vista en planta esquemática de una cara frontal delantera de un elemento compuesto en el área de un herraje insertado.

La figura 1 muestra una representación isométrica de un mueble alto, por ejemplo de una cocina, como primer ejemplo de realización de un mueble con una pared (lateral) según la solicitud.

El armario alto comprende un cuerpo de mueble 10 con un panel de fondo 11 y un panel superior 12, así como dos paredes laterales 13. Preferiblemente, por razones de estabilidad, entre otras cosas, está presente una pared trasera, aunque no se muestra en este ejemplo de realización.

El cuerpo de mueble 10 está abierto por delante para acceder al espacio interior del armario. Para poder cerrar la abertura del cuerpo de mueble 10 está prevista una disposición de tapa 20 con una tapa 21 de una sola pieza. La tapa 21 de una sola pieza está montada de manera pivotante a lo largo de su canto lateral horizontal superior. Para ello están previstos herrajes 30, que están conectados con la tapa 21 de una sola pieza con un mecanismo de palanca 31 en la zona superior de esta.

Los herrajes 30 están dispuestos a este respecto dentro de la respectiva pared lateral 13 (salvo por el mecanismo de palanca 31 que se despliega en la posición de apertura representada). Cuando la tapa 21 está en el estado cerrado, el mecanismo de palanca 31 está completamente replegado en la pared lateral 13, salvo por los elementos de montaje para la conexión a la tapa 21. El área dentro de la pared lateral 13 en la que se encuentra el herraje 30 se indica en la figura 1 mediante una línea discontinua.

La pared lateral 13 se caracteriza por superficies laterales 131 que idealmente son de una sola pieza y presentan el mismo acabado superficial por toda la superficie. La superficie superior de las superficies laterales 131 de una sola pieza puede producir efectos de diseño a través de diferentes patrones, acabados superficiales o diferentes colores. Esto se aplica preferiblemente tanto a una superficie lateral 131 exterior como a una superficie lateral 131 interior, que mira hacia el espacio interior del cuerpo de mueble 10. Las paredes laterales 13 presentan además una superficie frontal 132 que presenta en la zona del herraje 30 una abertura 133 en la que se adentra el mecanismo de palanca 31 del herraje 30 o desde la que se despliega el mecanismo de palanca 31. En el estado cerrado de la disposición de tapa 20, el mecanismo de palanca 31 está completamente metido en la abertura 133, salvo por los elementos de fijación con los que está conectado a la tapa 21, que aquí es de una sola pieza.

Según la solicitud, las paredes laterales 13 son elementos compuestos que se explican con más detalle en relación con las figuras 5 y siguientes.

Las figuras 2a y 2b muestran otro mueble alto como ejemplo de mueble con una pared lateral según la solicitud, en cada caso en vista isométrica.

Al igual que en el ejemplo de la figura 1, está prevista una tapa 21 de una sola pieza como disposición de tapa 20 para cerrar un cuerpo de mueble 10 por delante. Las dos figuras 2a y 2b difieren en el estado de apertura de la disposición de tapa 20. La figura 2a muestra un estado parcialmente abierto de la disposición de tapa 20, mientras que la figura 2b muestra el estado de máxima apertura de la disposición de tapa 20. A diferencia del ejemplo de realización de la figura 1, en el presente caso está previsto un herraje de elevación y pivotado que posibilita un movimiento combinado de pivotado y deslizamiento de la tapa 21 de una sola pieza. En la posición completamente abierta que se muestra en la figura 2b, al menos una parte de la tapa 21 está situada por encima del panel superior 12 del cuerpo de mueble 10. De esta manera, se consigue un buen acceso al espacio interior del cuerpo de mueble 10 sin que el canto inferior de la tapa 21, en cuya zona está montado un tirador 24, pivote hasta la altura del panel superior 12. De esta manera, se puede alcanzar fácilmente la tapa 21 en la posición abierta para poder cerrarla de nuevo, incluso aunque el mueble alto esté montado muy alto en la habitación.

Al igual que en el ejemplo de realización de la figura 1, las paredes laterales 13 también están configuradas en este caso como elementos compuestos 40 que alojan el herraje 30.

En las figuras 3a y 3b se muestra otro ejemplo de realización de un armario alto con cuerpo de mueble 10 y

disposición de tapa 20. La figura 3a muestra la disposición de tapa 20 en una posición cerrada y la figura 3b, en una posición abierta.

En este mueble está prevista una disposición de tapa 20 en dos partes, que presenta una parte de tapa superior 22 y una parte de tapa inferior 23. Nuevamente, las paredes laterales 13 están configuradas como elementos compuestos que alojan un herraje 30. Este está acoplado con mecanismos de palanca 31 tanto a la parte de tapa superior 22 como a la parte de tapa inferior 23. Además, están previstas bisagras 25 adicionales que acoplan de manera pivotante las partes de tapa superior e inferior 22, 23 entre sí a lo largo de su línea de conexión. En función del modelo de herraje para tapas, también es posible prescindir de las bisagras.

Al igual que en el ejemplo de realización de las figuras 2a, 2b, también se consigue en este caso un buen acceso al espacio interior del cuerpo de mueble 10 sin que la disposición de tapa 20 pivote demasiado hacia arriba en el estado abierto de modo que sea difícil de alcanzar para el usuario.

La figura 4 muestra otro armario alto con cuerpo de mueble 10 y disposición de tapa 20, en el que los herrajes 30 para guiar la disposición de tapa 20 están dispuestos en elementos de conexión 40. En el ejemplo representado, el cuerpo de mueble 10 presenta un espacio interior dividido mediante paredes intermedias 14 verticales. En el presente caso, están previstas dos paredes intermedias 14 que dividen el espacio interior en tres secciones. En esta realización, cada pared intermedia 14 está diseñada como un elemento compuesto 40. Sin embargo, la disposición representada también se puede implementar con solo una pared intermedia o con más de las dos paredes intermedias 14 mostradas.

La disposición de tapa 20 es, análogamente al ejemplo de realización de las figuras 3a y 3b, en dos partes con una parte de tapa superior 22 y una parte de tapa inferior 23. El ancho de la disposición de tapa 20 y también las partes de tapa superior e inferior 22, 23 se extienden por todo el cuerpo de mueble 10. Para poder guiar con suavidad la disposición de tapa 20, en el presente caso también están dispuestos herrajes 30 en las paredes intermedias 14. Tanto las paredes laterales 13 como las paredes intermedias 14 están configuradas como elementos compuestos 40 según la solicitud.

En todos los ejemplos de realización representados, los elementos compuestos se caracterizan por superficies laterales continuas con un aspecto superficial y un tacto uniformes en toda la superficie. En particular, no se puede ver en la superficie superior ninguna transición en la zona del borde del herraje 30.

La estructura básica de un ejemplo de elemento compuesto 40, que no es según la invención, con el que se consigue esto, se muestra en la figura 5 en un dibujo isométrico en despiece ordenado. El elemento compuesto 40 mostrado puede utilizarse, por ejemplo, como pared lateral 13 en los ejemplos de realización de las figuras 1-4 y también como pared intermedia 14 en el ejemplo de realización de la figura 4.

El elemento compuesto 40 presenta un núcleo 41, por ejemplo hecho de tablero de aglomerado o tablero de fibras de densidad media o alta (MDF - *Medium Density Fiberboard* o HDF - *High Density Fiberboard*). El núcleo 41 presenta unas dimensiones rectangulares del tamaño que tendrán posteriormente los laterales o pared intermedia en el cuerpo de mueble que se va a producir (cf. por ejemplo la pared lateral 13 del cuerpo de mueble 10 según los ejemplos de realización de las figuras 1-4). Tres caras frontales, una cara frontal 411 izquierda en la figura 5 y una cara frontal inferior y superior 412, respectivamente, discurren rectas conforme a las dimensiones rectangulares.

Se ha realizado una entalladura 42 grande y plana en el núcleo 41 que está abierta hacia una cuarta cara frontal 413. Solo en la zona superior e inferior del núcleo 41 queda en cada caso una sección estrecha de la cara frontal 413 en este lado. En el área situada entremedias, el borde de la entalladura 42 forma ahora una cara frontal 414 desplazada hacia dentro que sigue el contorno de la entalladura 42.

El contorno de la entalladura 42 corresponde al contorno exterior de un herraje 30 que se va a insertar, en este caso un contorno aproximadamente en forma de L. La entalladura 42 se puede realizar en el núcleo 41, por ejemplo, mediante fresado con la herramienta de fresado 1 representada simbólicamente. También se pueden utilizar otras técnicas de mecanizado por arranque de virutas, como el taladrado junto con cortes de sierra (de incisión), para crear la entalladura 42. Cabe señalar que el mecanizado se puede realizar desde una de las superficies laterales del núcleo 41. Con el núcleo 41 que inicialmente está presente por separado no es necesario mecanizar solo desde la superficie frontal 413. La entalladura puede tener así cualquier profundidad deseada (visto desde la cara frontal 413 original) sin ningún problema y también es apta para alojar herrajes 30 con una gran profundidad de instalación. Debido a la dirección de mecanizado lateral, también se pueden generar contornos que no serían posibles mediante un mecanizado solo desde la cara frontal 413.

Una vez realizada la entalladura 42 en el núcleo 41, el herraje 30 se inserta en la entalladura 42 del núcleo 41 en una primera etapa de montaje I y se conecta al núcleo 41. Los detalles acerca de las posibles conexiones se describen con más detalle en relación con las figuras 6 a-c y 7 a 11.

El herraje 30 y el núcleo 41 tienen preferiblemente el mismo espesor, en particular en un intervalo de 15 mm a

alrededor de 20 mm. El núcleo 41 y el herraje 30 forman así una unidad en la que el herraje 30 está al ras de la superficie superior del núcleo 41 por ambos lados. Además, los cantos delanteros del herraje 30 también discurren al ras de las dos secciones restantes de la cara frontal 413 propiamente dicha del núcleo 41.

En una segunda etapa de montaje II, que se indica de nuevo mediante flechas correspondientes en la figura 5, en la unidad formada por núcleo 41 y herraje 30 se aplican a continuación superficies de cubierta 43a, 43b, en particular se pegan o se laminan, a los lados correspondientes del núcleo 41 y del herraje 30, respectivamente. Estas superficies de cubierta 43a, 43b ya están provistas preferiblemente de una superficie superior decorativa. Su espesor va desde unas décimas de milímetro hasta unos 2 o 3 mm. El grosor está dimensionado de tal manera que cualquier pequeño canto que pueda quedar en el área de transición entre el núcleo 41 y el herraje 30 no sea visible en la medida de lo posible o no sea visible de manera perceptible en la superficie superior de las superficies de cubierta 43a, 43b.

En otra etapa de fabricación no representada en este caso, las caras frontales 411, 412 y 413 restantes también pueden estar provistas de una capa decorativa, por ejemplo, un perfil de encolado para cantos. Dado el caso, esta etapa también se puede realizar antes de que se apliquen las superficies de cubierta 43a, 43b e incluso antes de que se inserte el herraje 30.

De la manera descrita se produce el elemento compuesto 40, que de esta forma puede formar directamente una pared lateral 13 o una pared intermedia 14 de un cuerpo de mueble 10 como se muestra en las figuras 1-4 y presenta ya el herraje 30 para guiar una disposición de tapa.

En las figuras 6a-c y 7-11 se muestran varios tipos de fijación del herraje 30 al núcleo 41 del elemento compuesto 40.

La figura 6a muestra en primer lugar una vista isométrica de un núcleo 41 de un elemento compuesto 40 antes de la inserción de un herraje 30. Solo a modo de ilustración, el núcleo 41 ya se muestra como pared lateral de un cuerpo de mueble y ya está conectado al panel de fondo y al panel superior del cuerpo de mueble. Esto ilustra la posición de instalación posterior del elemento compuesto 40 en un mueble. En principio, también sería concebible un montaje tal que un cuerpo de mueble se fabrique parcialmente antes de que el herraje 30 se conecte al núcleo 41 y antes de que las capas de cubierta 43a, 43b (no mostradas en este caso) se coloquen por dentro y por fuera sobre el núcleo 41. Sin embargo, la prefabricación completa del elemento compuesto 40, incluida la aplicación de las capas de cubierta 43a, 43b, es más eficaz para la producción y el montaje y, por lo tanto, se prefiere.

La figura 6b muestra el área de la cara frontal 414 del núcleo 41 en el borde de la entalladura 42 con más detalle. En este borde, el núcleo 41 está fresado por ambos lados de manera contigua a la cara frontal 414 de tal modo que se forma una zona de borde más delgada a modo de una lengüeta de ensamblado 415. Debido al fresado se forman superficies de resalto 416 que forman un resalto en comparación con las superficies laterales restantes del núcleo 41.

El herraje 30 presenta dos placas laterales 301 distanciadas una de otra, que delimitan lateralmente el herraje 30 y proporcionan los puntos de giro para el mecanismo de palanca 31. Preferiblemente, entre las placas laterales 301 hay dispuestos unos manguitos espaciadores o pernos, que conectan las placas laterales 301 entre sí y las fijan en paralelo entre sí a una distancia fijada. En configuraciones alternativas del herraje 30, los elementos de tornillo también pueden servir como espaciadores, que ofrecen la posibilidad de variar la distancia entre las placas laterales 301 al menos ligeramente y así adaptarla al espesor del núcleo 41.

Al menos en la zona de borde, no hay pernos ni otros elementos entre las placas laterales 301, de modo que el herraje 30 con las placas laterales 301 se puede deslizar sobre la lengüeta de ensamblado 415 del núcleo 41, como muestran las flechas I en la figura 6b. A este respecto, las placas laterales 301 están preferiblemente lo suficientemente separadas una de otra en el interior para que puedan deslizarse sobre la lengüeta de ensamblado 415 con un ajuste preciso. El espesor de las placas laterales 301 corresponde más preferiblemente a la profundidad del resalto entre las superficies de resalto 416 y la superficie superior restante del núcleo 41. Un herraje 30 deslizado se une así a la superficie superior del núcleo 41 lo más al ras posible.

En la mitad izquierda de la figura, la figura 6c muestra el herraje 30 deslizado completamente sobre la lengüeta de ensamblado 415. A continuación, el herraje 30 se fija en esta posición mediante tornillos 44 que se atornillan en orificios avellanados 302 practicados en las placas laterales 301 cerca del borde. Los tornillos 44 son correspondientemente tornillos de cabeza avellanada, que están atornillados en el núcleo 41 en la zona de la lengüeta de ensamblado 415 y que están hundidos con sus cabezas lo más al ras posible en las placas laterales 301. Esto se reproduce en una vista en sección en el lado derecho de la figura 6c, que muestra el núcleo 41 en la zona de la lengüeta de ensamblado 415 así como el área de borde del herraje 30 encajado sobre el núcleo 41.

La figura 7 muestra, de manera análoga a la figura 6c, un tipo alternativo de conexión entre el herraje 30 y el núcleo 41. Al igual que en el ejemplo descrito anteriormente, el núcleo 41 está fresado en la zona del borde de la entalladura 42, de modo que se forma una lengüeta de ensamblado 415, sobre el que se desliza el herraje 30 con

sus placas laterales 301 paralelas.

A diferencia del ejemplo representado en la figura 6c, en el presente caso se utilizan abrazaderas 45 en lugar de tornillos 44 para conectar el herraje 30 al núcleo 41 y para evitar que el herraje 30 se salga de la entalladura 42 hacia delante. Las abrazaderas 45 se pasan a través de correspondientes orificios en las placas laterales 301 y se clavan en el material del núcleo 41. En el ejemplo representado en la figura 7, las abrazaderas 45 sobresalen lateralmente, ligeramente más allá de la superficie lateral del núcleo 41 y de las placas laterales 301, respectivamente. Si las capas de cubierta 43a, 43b (no representadas en este caso) del elemento compuesto 40 se aplican con ayuda de una capa adhesiva, por ejemplo de un adhesivo termofusible, esta capa adhesiva puede compensar las irregularidades provocadas por las abrazaderas 45. Alternativamente, es posible prever rebajes correspondientes en las capas de cubierta 301 y el núcleo 41 de modo que las abrazaderas 45 queden al ras del resto de la superficie superior de las placas laterales 301 y el núcleo 41.

La figura 8 muestra otra alternativa para conectar el herraje 30 y el núcleo 41 de la misma manera que las figuras 6c y 7, respectivamente. También se forma en este caso la lengüeta de ensamblado 415 en el núcleo 41 y el herraje 30 se desliza sobre esta lengüeta de ensamblado 415 con las dos placas laterales 301, como se muestra en la figura 6b.

Para conectar el herraje 30 al núcleo 41 hay unas grapas 303 que sobresalen del material de las placas laterales 301, las cuales se clavan en el material del núcleo 41. Las grapas 303 sobresalientes se preparan mediante punzonados correspondientes en las placas laterales 301 y se doblan hacia adentro después de que el herraje 30 se haya deslizado sobre la lengüeta de ensamblado 415. En la zona de las grapas 303 sobresalientes quedan pequeños rebajes en las placas laterales 301, pero que son cubiertas por las capas de cubierta 43a, 43b que se aplican a continuación y no representadas en este caso. El espesor de las capas de cubierta 43a, 43b está dimensionado de tal manera que estos rebajes con sus pequeñas dimensiones laterales no son visibles en el elemento compuesto 40 acabado.

La figura 9 muestra otro tipo alternativo de conexión entre el herraje 30 y el núcleo 41. También en este sentido está formada una lengüeta de ensamblado 415 en el núcleo 41, siendo en el presente caso las superficies de resalto 416 resultantes más estrechas que en los ejemplos anteriores. Un alma 304 está dispuesta entre las placas laterales 301 por secciones o circunferencialmente alrededor del borde del herraje 30 que se desliza sobre la lengüeta de ensamblado 415. El alma 304 está lo suficientemente separada del borde para que quede un intersticio estrecho entre el alma 304 y la cara frontal 414 cuando se desliza el herraje 30. Se introduce un cordón de adhesivo 46 entre el alma 304 y la cara frontal 414 antes de que el herraje 30 se deslice sobre la lengüeta de ensamblado 415. Esto se puede hacer por un lado, por ejemplo en forma de adhesivo termofusible sobre uno de los elementos mencionados, por ejemplo sobre el alma 304, como se muestra en la figura 9. Alternativamente, también es concebible que ambos elementos, el alma 304 y la cara frontal 414, estén revestidos con adhesivo de contacto o adhesivo multicomponente, que fragua sin ser activado gracias al aumento de la temperatura cuando los dos elementos se presionan entre sí. También es posible utilizar un adhesivo que solo se libera cuando las superficies que se van a unir se presionan entre sí. En la parte izquierda de la figura 9, el cordón de adhesivo de contacto 46 está representado esquemáticamente como una línea discontinua.

En la figura 10 se muestra otro tipo de conexión, que no es según la invención, entre un herraje 30 y un núcleo 41 de un elemento compuesto 40.

A diferencia de los ejemplos representados en las figuras 6a-c y 7-9, la cara frontal 414 que discurre a lo largo del borde de la entalladura 42 no está formada exclusivamente por secciones rectas contiguas entre sí en ángulo. En lugar de ello, están presentes unos elementos de conexión 417, que tienen forma de cilindro en el presente caso, recortados en varios puntos, en este caso tres puntos a modo de ejemplo, a lo largo de la cara frontal 414. En las placas laterales 301 del herraje 300 están cortados contornos complementarios 305 correspondientes a los elementos de conexión 417. En lugar de la configuración cilíndrica mostrado del elemento de conexión 417 y la correspondiente configuración en forma de segmento circular del contorno complementario 305, también se pueden usar otras formas de recorte, por ejemplo, una forma trapezoidal.

Por supuesto, los elementos de conexión también pueden estar dispuestos, al revés, en el herraje 30, y los contornos complementarios que los alojan en el núcleo 41.

El núcleo 41 ya está conectado a una capa de cubierta 43b por un lado. En una primera etapa de montaje I, el herraje 30 se coloca sobre la unidad que consta del núcleo 41 y la capa de cubierta 43b, de modo que los respectivos elementos de conexión 417 encajen en los contornos complementarios 305 recortados de las placas laterales 301, como si fuera un puzle. A este respecto, durante el ensamblaje se puede aplicar adhesivo a al menos áreas seleccionadas de la placa lateral 301 o de la parte accesible de la capa de cubierta 43b en el recorte 42 para conectar la placa lateral 301 con la capa de cubierta 43b. Finalmente, en una segunda etapa de montaje, la capa de cubierta 43a opuesta se adhiere o lamina sobre el núcleo 41 o la placa lateral 301 opuesta del herraje 30.

Los ejemplos de elementos compuestos 40 que se han mostrado hasta ahora en las figuras 6a-6c y 7-10 se basan

en una incrustación firme, inseparable, del herraje 30 en el elemento compuesto 40. La figura 11 muestra otro ejemplo de realización, que no es según la invención, de un elemento compuesto 40 con un herraje 30 insertado, en el que el herraje 30 se empuja desde la cara frontal 413 del elemento compuesto hacia el interior de la entalladura 42 formada. También en esta configuración, el herraje 30 presenta dos placas laterales 301 paralelas entre sí, en las que están montadas de manera giratoria palancas del mecanismo de palanca 31 y entre las cuales se repliega el mecanismo de palanca 31 cuando la tapa está cerrada.

En la figura 11 están representados el mecanismo de palanca 31 y una tapa, en este caso en dos partes, con una parte de tapa superior 22 y una parte de tapa inferior 23 en un estado desplegado. En el intersticio formado entre las dos placas laterales 301 están dispuestas unas garras 47 que pueden hacerse sobresalir hacia fuera por medio de una herramienta, por ejemplo, el destornillador 2 representado junto con los tornillos 48, y a este respecto clavarse firmemente en la zona de la cara frontal 414 del núcleo 41. Como ayuda, pueden estar presentes en el núcleo 41 unos rebajes 418 en la zona en la que las garras 47 sobresalen del borde de la placa lateral 301. Una de las zonas de las garras 47 está reproducida en la parte inferior de la figura 11 a escala ampliada. En una configuración alternativa, unas garras análogas también pueden formar parte del núcleo 41, estando formados entonces puntos de anclaje en una posición adecuada en o sobre el herraje 30, en los que encajan las garras.

La ventaja del tipo de fijación del herraje 30 dentro del elemento compuesto 40 que se muestra en la figura 11 es que un herraje 30 defectuoso también se puede quitar y reemplazar nuevamente, lo que no es posible con los herrajes 30 fijos en los ejemplos del elemento compuesto 40 mostrados anteriormente.

En los ejemplos representados, la entalladura 42 tiene en cada caso aproximadamente forma de L, estando dispuesta en la zona superior una sección que se adentra más profundamente en el núcleo 41, en la que también están previstos puntos de articulación para el mecanismo de palanca 31. En la zona inferior, la entalladura 42 es menos profunda. En esta zona, el herraje 30 solo tiene que ser tan profundo que, cuando la tapa 20 está cerrada, el mecanismo de palanca 31 pueda entrar en una orientación que discurre esencialmente en paralelo al canto frontal delantero 413.

Como alternativa a las garras 47 adicionales utilizadas, el herraje 30 también se puede atornillar directamente al núcleo 41 por el lado frontal por medio de pestañas con orificios unidas al herraje 30 o se puede fijar con otros medios de fijación.

La figura 12 muestra un ejemplo de realización de un elemento compuesto 40 en el que el núcleo 41 no está compuesto por un solo material de manera homogénea, sino que está configurado como un material compuesto. En las zonas de borde, este núcleo 41 está hecho igualmente de un material compactado, por ejemplo, tablero de aglomerado, un tablero HDF o un tablero MDF. En una zona interior, en particular en la parte inferior del núcleo 41, en la que el herraje 30 es más estrecho, está previsto un material de estructura de panal 419 ligero, por ejemplo, un material de cartón. Gracias al uso del material de estructura de panal se puede reducir el peso del elemento compuesto 40 y también se pueden reducir los costes de material. Pese a ello, se consigue una estabilidad suficiente del elemento compuesto 40, en particular en relación con las capas de cubierta 43a, 43b aplicadas y preferiblemente encoladas.

El elemento compuesto 40 mostrado en la figura 12 también está diseñado para un mecanizado posterior, en particular una variación de la longitud y la anchura del elemento compuesto 40. Se indican a modo de ejemplo líneas de corte discontinuas 3, a lo largo de las cuales el elemento compuesto 40 puede cortarse individualmente a la longitud requerida una vez producido, es decir, después de que el herraje 30 se haya integrado en el núcleo 41 y después de que las capas de cubierta 43a, 43b (no representadas en este caso) se hayan aplicado. Así, un elemento compuesto 40 prefabricado con un herraje 30 ya integrado también se puede utilizar, por ejemplo, en carpinterías o pequeños fabricantes para producir muebles a medida.

En el elemento compuesto 40 pueden estar integrados otros herrajes como, por ejemplo, elementos para colgar armarios o elementos de conexión para, por ejemplo, organización interior o interfaces de conexión para el cuerpo de mueble 10. Para la electrificación del elemento compuesto 40, también pueden integrarse líneas eléctricas y otros componentes eléctricos en el elemento compuesto 40. También es posible la integración de dispositivos de iluminación como luces LED, por ejemplo.

Los ejemplos de realización se refieren a muebles en los que las puertas o tapas son guiadas por herrajes que están integrados en paredes laterales o paredes intermedias del mueble dispuestas en gran medida verticalmente.

Los herrajes 30 mostrados en el marco de esta solicitud están equipados en cada caso con un mecanismo de palanca 31. También se pueden utilizar otros tipos de herrajes con otros tipos de partes de mueble móviles acopladas a la guía.

La figura 13 muestra una vista en planta de la cara frontal delantera 413 de una sección de un elemento compuesto 40 en la zona del herraje 30. En este ejemplo de realización, está aplicado un perfil de encolado para cantos 49 sobre la cara frontal delantera 413 del núcleo 41 y, por lo tanto, del elemento compuesto 40, como revestimiento en

el lado estrecho. En la zona de las caras frontales superior o inferior 412 o la cara frontal trasera 411 pueden estar aplicados perfiles de encolado para cantos adicionales, no visibles en este caso.

5 En la zona de la abertura del herraje 30, desde la que se despliega, por ejemplo, el mecanismo de palanca 31, que no es visible en esta representación, está escotado el perfil de encolado para cantos 49. El perfil de encolado para cantos 49 se aplica sobre la cara frontal delantera 413 después de la integración del herraje 30 en el elemento compuesto 40 o también después de la inserción del herraje 30 en el elemento compuesto 40 (véase la figura 11).

10 El perfil de encolado para cantos 49 está recortado de tal modo que descanse parcialmente sobre el herraje 30 y cubra, por ejemplo, los cantos de las placas laterales 301 del herraje 30 u otros elementos visibles fuera de la abertura del herraje 30. Los contornos del herraje 30 se indican con líneas discontinuas en la figura 13.

15 Debido a la disposición del perfil de encolado para cantos 49 también sobre secciones del herraje 30, el herraje 30 – salvo por el mecanismo de palanca 31 desplegable– está completamente integrado en el elemento compuesto 40 y ya no es visible en la cara frontal delantera 413 del elemento compuesto 40.

Referencias

1	herramienta de fresado
2	destornillador
3	línea de corte
10	cuerpo de mueble
11	fondo
12	panel superior
13	pared lateral
131	superficie lateral
132	superficie frontal
133	abertura en la superficie frontal
14	pared intermedia
20	disposición de tapa
21	tapa de una sola pieza
22	parte de tapa superior
23	parte de tapa inferior
24	tirador
25	bisagra
30	herraje
301	placa lateral
302	orificio avellanado
303	grapa sobresaliente
304	alma
305	contorno complementario
31	mecanismo de palanca
40	elemento compuesto
41	núcleo
411	cara frontal trasera
412	cara frontal superior o inferior
413	cara frontal delantera restante
414	cara frontal de la entalladura
415	lengüeta de ensamblado
416	superficie de resalto
417	elemento de conexión
418	rebaje
419	material de estructura de panal
42	entalladura
43a, 43b	capa de cubierta
44	tornillo
45	abrazadera
46	cordón de adhesivo
47	garra
48	tornillo
49	perfil de encolado para cantos
I, II	etapa de montaje

REIVINDICACIONES

1. Pared para un cuerpo de mueble (10), que presenta un núcleo (41) en forma de panel que está dispuesto entre dos capas de cubierta (43a, 43b) aplicadas lateralmente, presentando el núcleo (41) una entalladura (42) que se extiende al menos a lo largo de una sección de una cara frontal (413) de la pared y sirve para alojar un herraje (30) que guía una parte de mueble móvil, apoyándose el herraje (30) en al menos una de las capas de cubierta (43a, 43b) y estando conectado con el núcleo (41) y/o al menos con una de las capas de cubierta (43a, 43b), en donde
5 el herraje (30) presenta un mecanismo de palanca (31) y está dispuesto dentro de la pared salvo por el mecanismo de palanca (31) que se despliega en una posición de apertura, en donde el mecanismo de palanca (31) guía la parte de mueble móvil y, cuando la parte de mueble se encuentra en el estado cerrado, está replegado por completo en la pared, dado el caso salvo por los elementos de montaje para la conexión a la parte de mueble, y **caracterizada por**
10 **que** el núcleo (41) tiene un espesor reducido a lo largo de un borde de la entalladura (42) en al menos un lado, de tal manera que se forma una lengüeta de ensamblado (415) que apunta hacia la entalladura (42) y que se adentra en el herraje (30).
15
2. Pared según la reivindicación 1, en la que el herraje (30) se apoya en ambas capas de cubierta (43a, 43b).
- 20 3. Pared según la reivindicación 1 o 2, en la que el herraje (30) presenta dos placas laterales (301) paralelas, entre las cuales está formado al menos por secciones a lo largo de un borde un intersticio en el que se adentra la lengüeta de ensamblado (415).
- 25 4. Pared según la reivindicación 3, en la que tornillos (44) o abrazaderas (45) conectan las placas laterales (301) al núcleo (41).
5. Pared según la reivindicación 4, en la que las cabezas de los tornillos (44) o las secciones transversales de las abrazaderas (45) están dispuestas entre las placas laterales (301) y las capas de cubierta (43a, 43b).
- 30 6. Pared según la reivindicación 5, en la que las cabezas de los tornillos (44) o las secciones transversales de las abrazaderas (45) están hundidas en las placas laterales (301).
7. Pared según la reivindicación 3, en la que unas grapas (303) que sobresalen de las placas laterales (301) conectan las placas laterales (301) con el núcleo (41).
35
8. Pared según una de las reivindicaciones 1 a 3, en la que el herraje (30) está adherido al núcleo (41) y/o al menos a una de las dos capas de cubierta (43a, 43b).
9. Pared según una de las reivindicaciones 1 u 8, en la que a partir del núcleo (41) están conformados elementos de conexión (417) de manera contigua a la entalladura (42), los cuales encajan en el herraje (30), y en la que el herraje (30) presenta placas laterales (301) con escotaduras, formando las escotaduras contornos complementarios (305) en los que encajan los elementos de conexión (417).
40
10. Pared según una de las reivindicaciones 1 a 9, en la que el herraje (30) está adherido al núcleo (41) y/o al menos a una de las dos capas de cubierta (43a, 43b).
45
11. Pared según la reivindicación 1, en la que el herraje (30) presenta dos placas laterales (301) paralelas cuya distancia corresponde al espesor del núcleo (41).
- 50 12. Pared según una de las reivindicaciones 1 a 11, en la que el mecanismo de palanca (31) se encuentra entre las capas de cubierta (43a, 43b) cuando la parte de mueble móvil se encuentra en el estado cerrado.
13. Pared según la reivindicación 12, en la que las placas laterales (301) presentan una unidad de ajuste con la que se puede realizar una compensación de espesor con respecto al núcleo (41).
55
14. Pared según una de las reivindicaciones 1 a 13, en la que en al menos una de las caras frontales (411, 412, 413) del núcleo (41) está aplicado al menos un perfil de encolado para cantos (49).
60
15. Pared según la reivindicación 14, en la que el perfil de encolado para cantos (49) está dispuesto al menos por secciones sobre el herraje (30).
16. Método para fabricar una pared para un cuerpo de mueble (10), **caracterizado por** las siguientes etapas:
65
 - proporcionar un núcleo (41) en forma de panel;
 - realizar una entalladura (42) en el núcleo (41), que se extiende al menos a lo largo de una sección de una cara frontal (413) del núcleo (41);

- aplicar dos capas de cubierta (43a, 43b) laterales sobre el núcleo (41); en donde la entalladura (42) se fresa a partir del núcleo (41) con una herramienta de fresado (1) desde una superficie lateral del núcleo (41); en donde un herraje (30) se inserta en la entalladura (42) antes de que al menos una de las dos capas de cubierta (43a, 43b) laterales se aplique sobre el núcleo (41);

5 y en donde el herraje (30) se atornilla y/o se sujeta y/o se adhiere al núcleo (41) antes de que al menos una de las dos capas de cubierta (43a, 43b) laterales se aplique sobre el núcleo (41).

10 17. Método según la reivindicación 16, en el que el herraje (30) se inserta y se conecta al núcleo (41) antes de que se apliquen las capas de cubierta (43a, 43b).

18. Mueble o cuerpo de mueble (10) que presenta al menos una pared según una de las reivindicaciones 1 a 15, fabricada según un método según la reivindicación 16 o 17.

15 19. Mueble o cuerpo de mueble (10) según la reivindicación 18, en el que la pared es una pared lateral (13) o una pared intermedia (14).

20. Mueble o cuerpo de mueble (10) según la reivindicación 18 o 19, en el que el herraje (30) es un herraje de tapa o un herraje de puerta.

Fig. 1

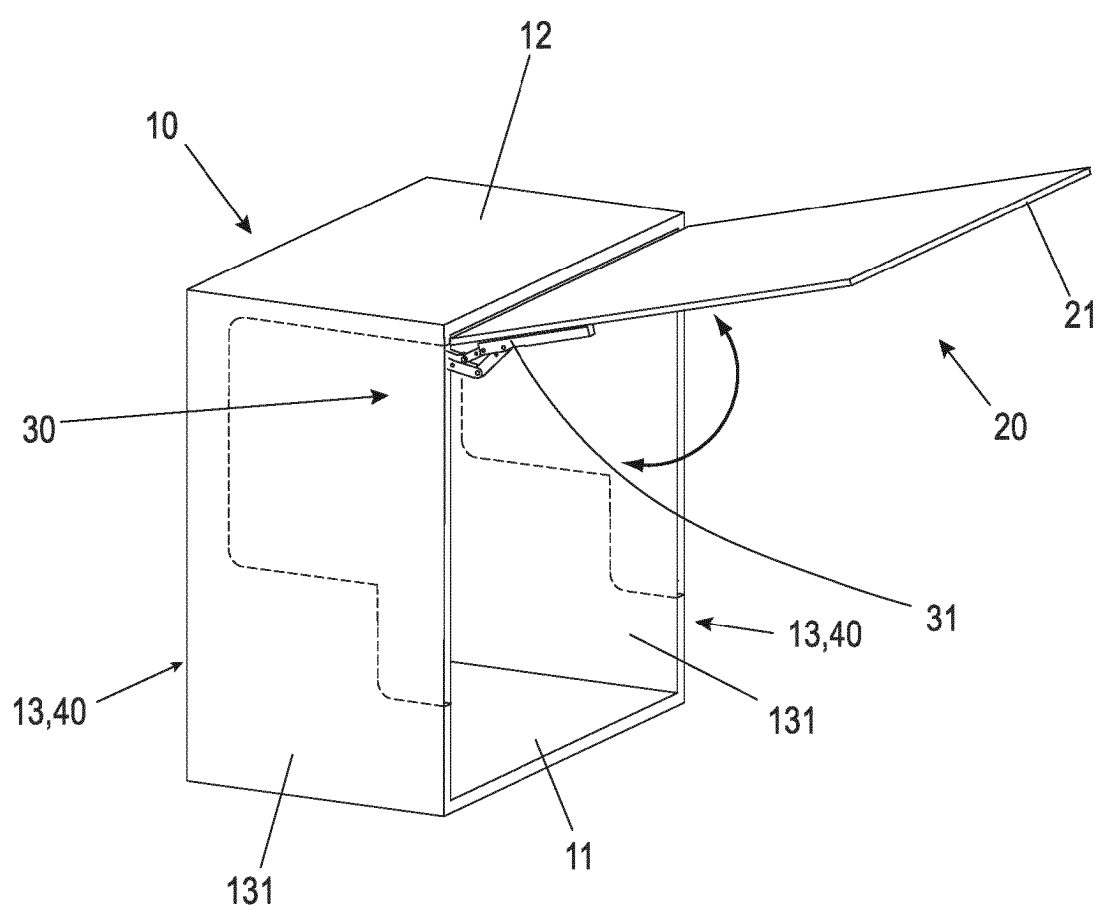


Fig. 2a

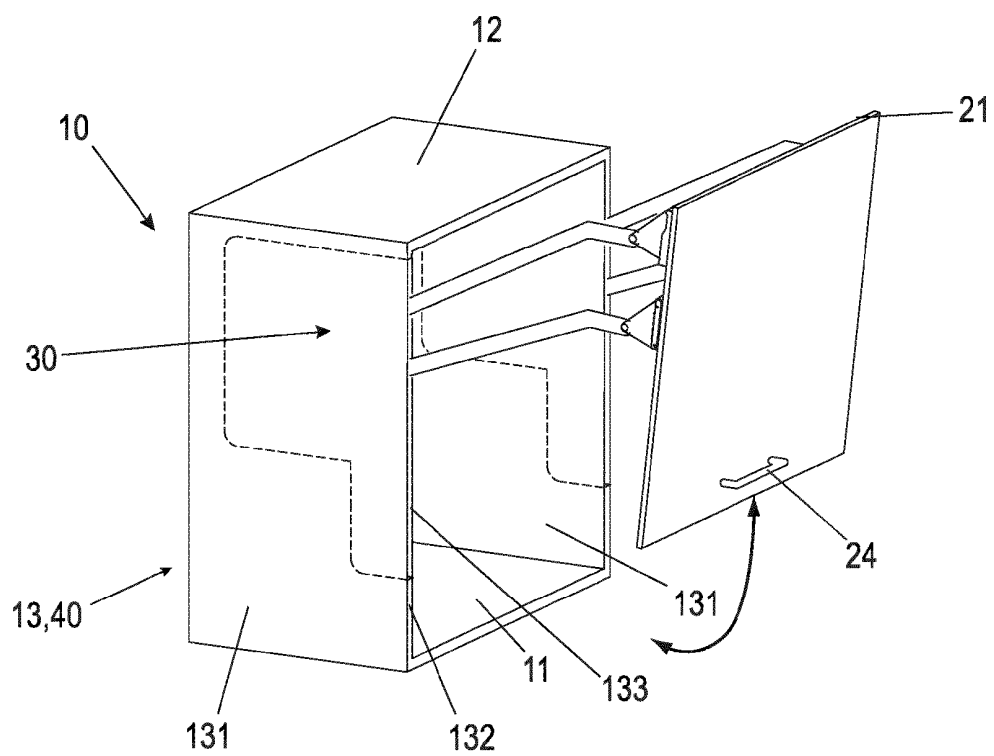


Fig. 2b

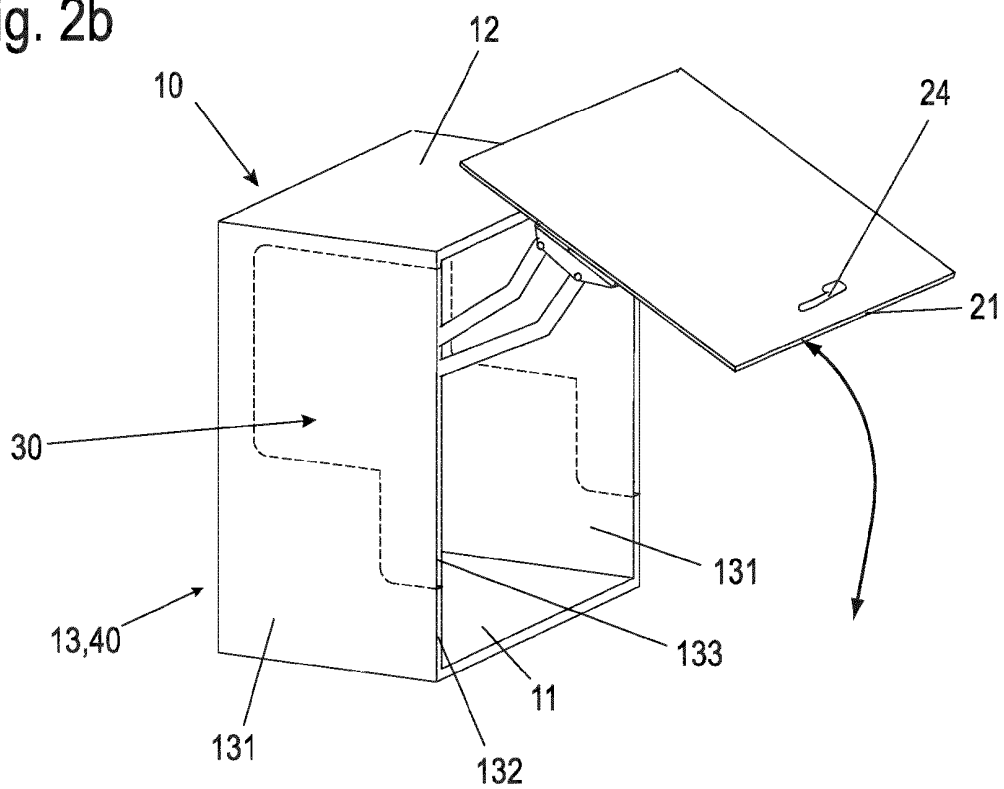


Fig. 3a

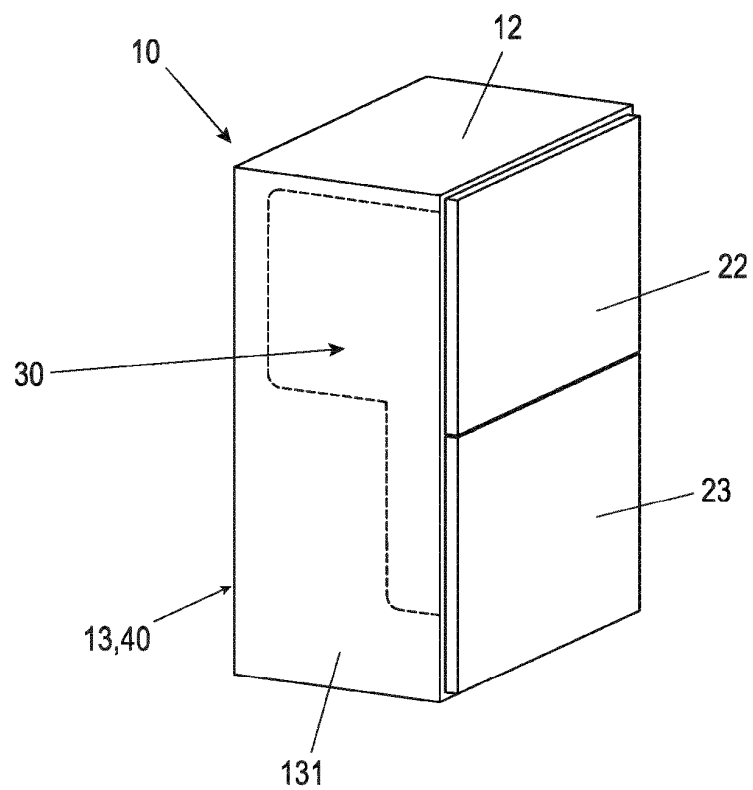


Fig. 3b

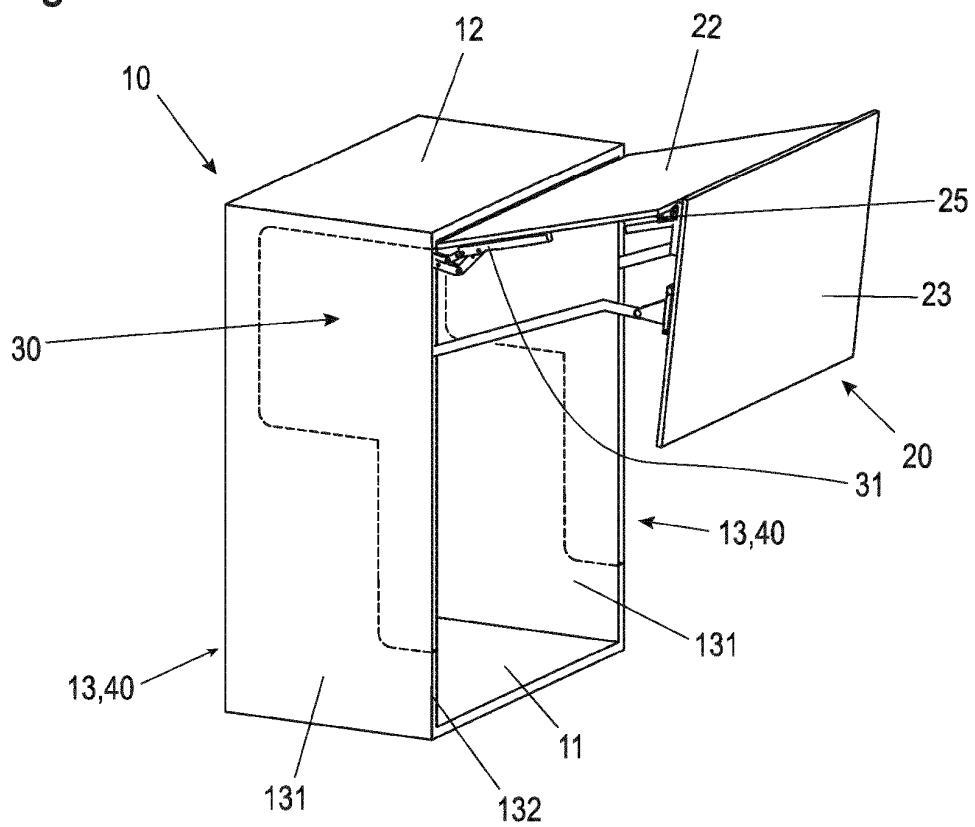
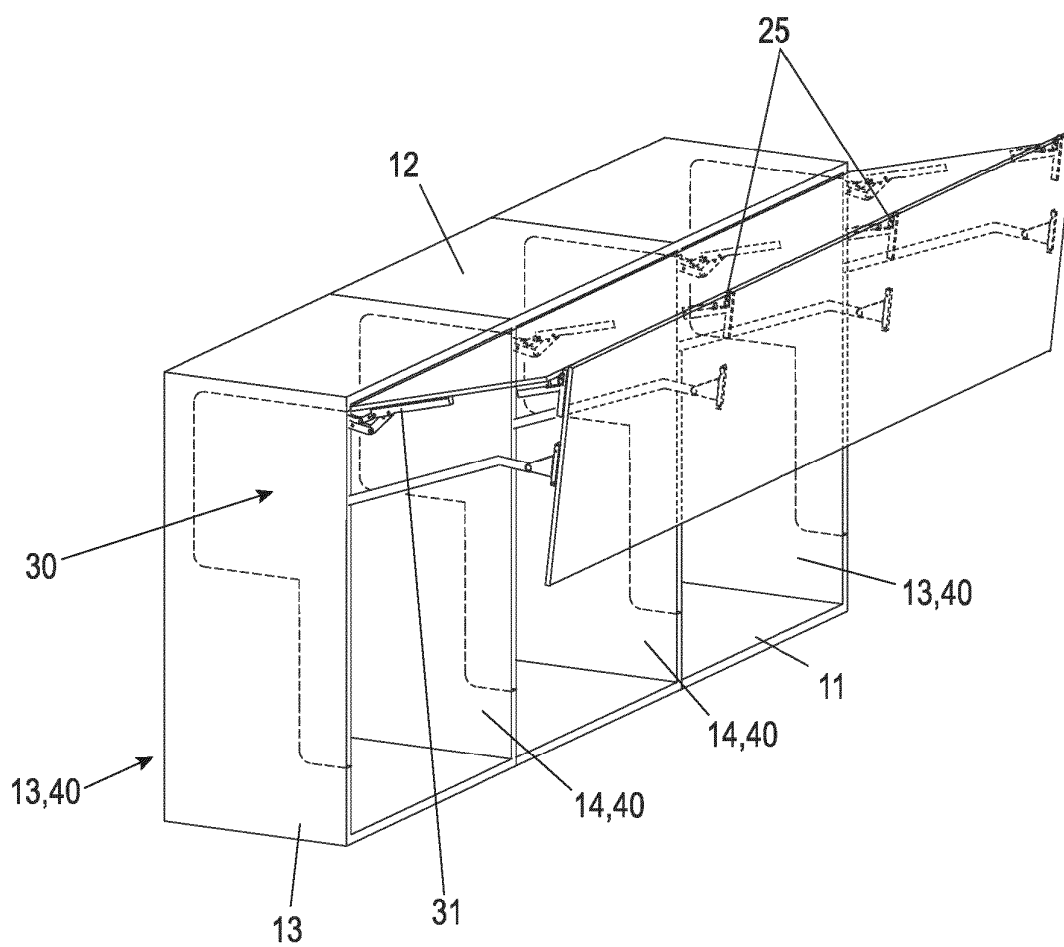


Fig. 4



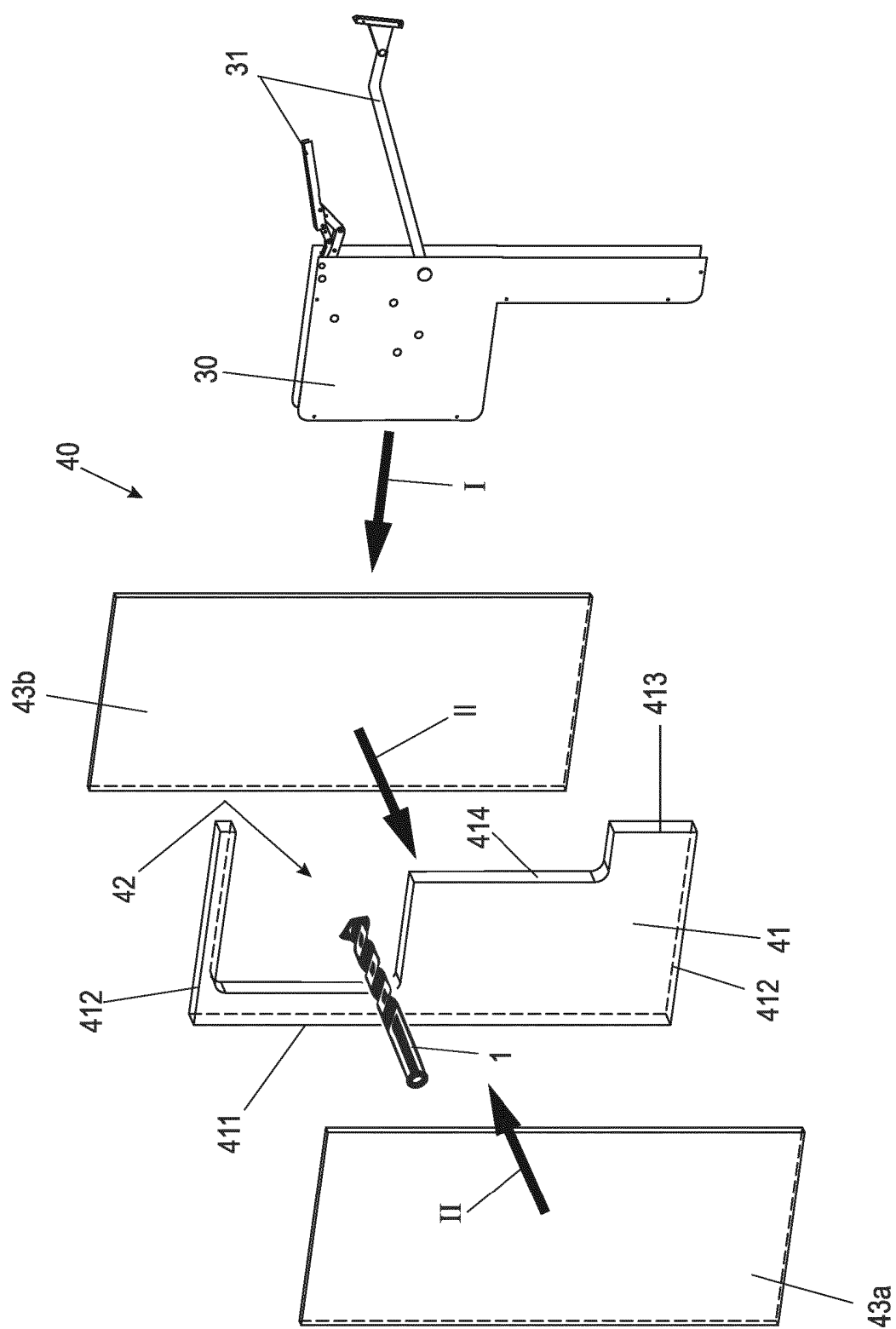


Fig. 5

Fig. 6a

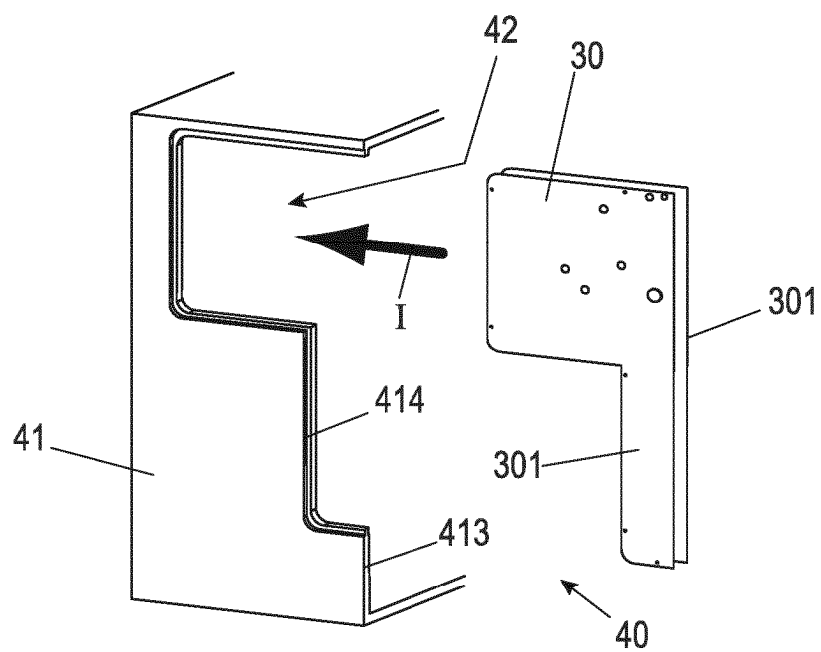


Fig. 6b

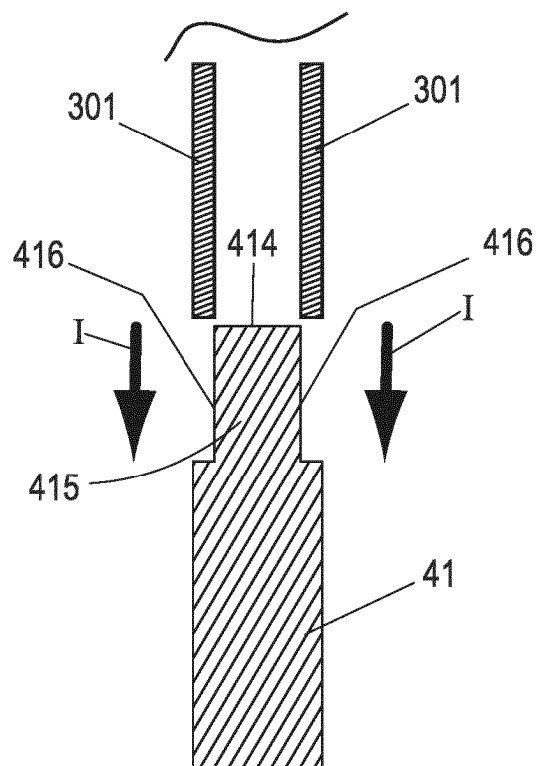


Fig. 6c

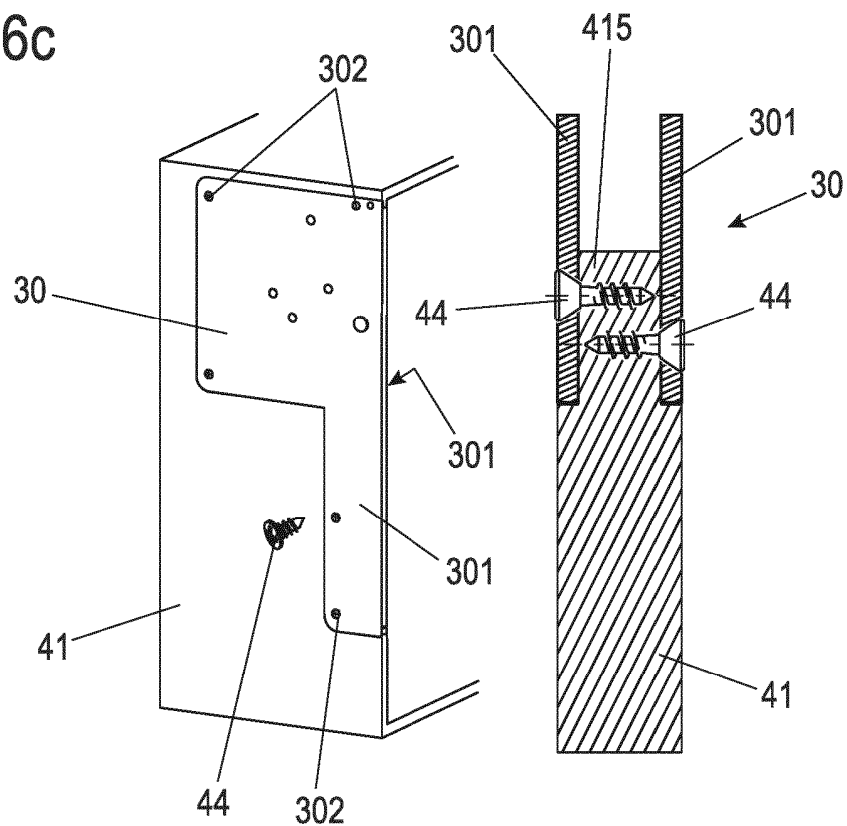


Fig. 7

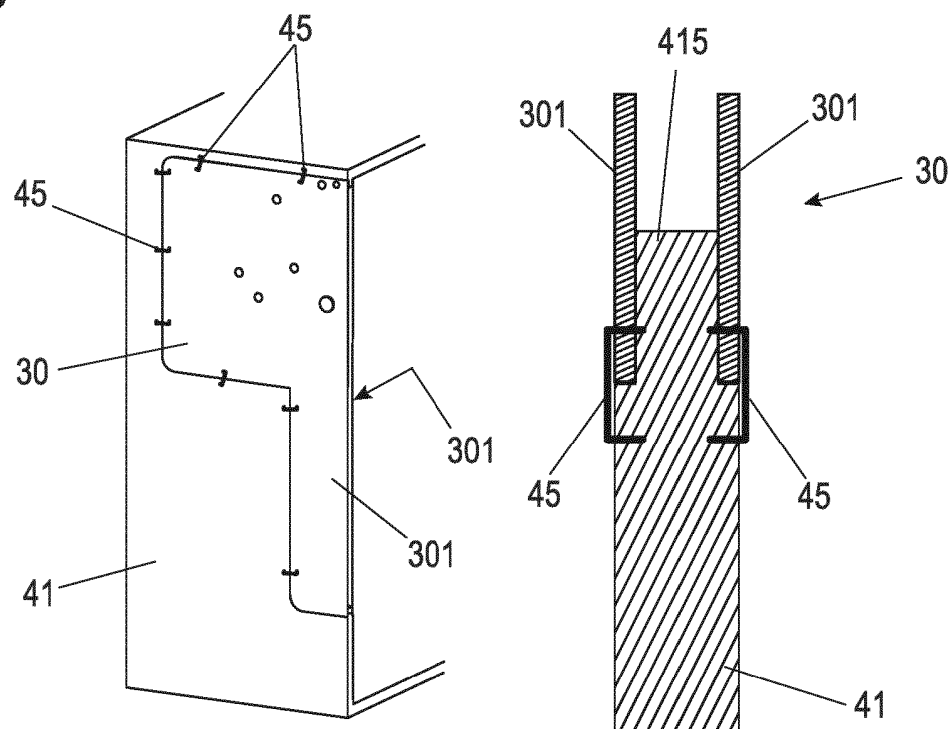


Fig. 8

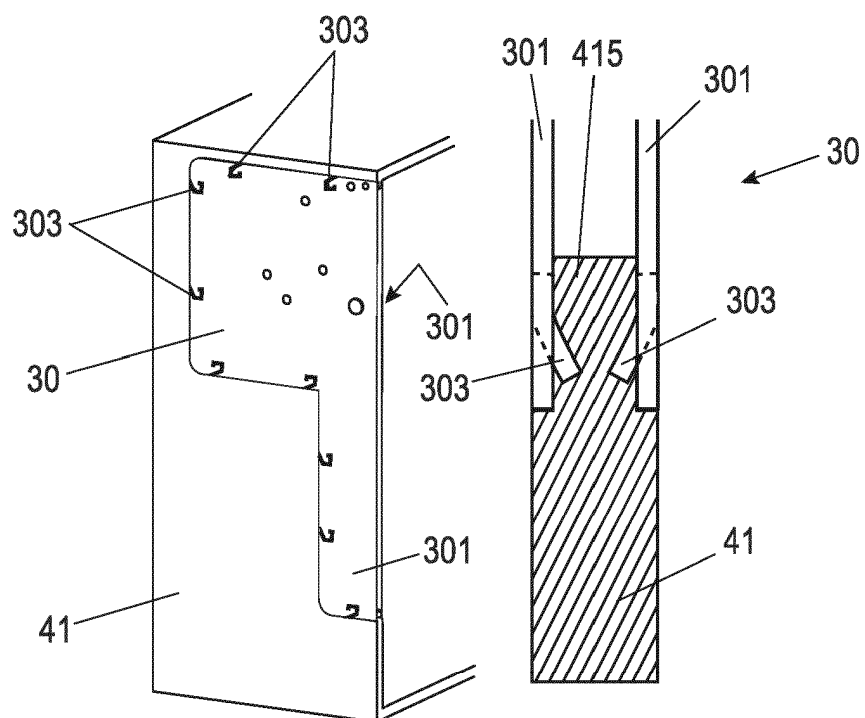


Fig. 9

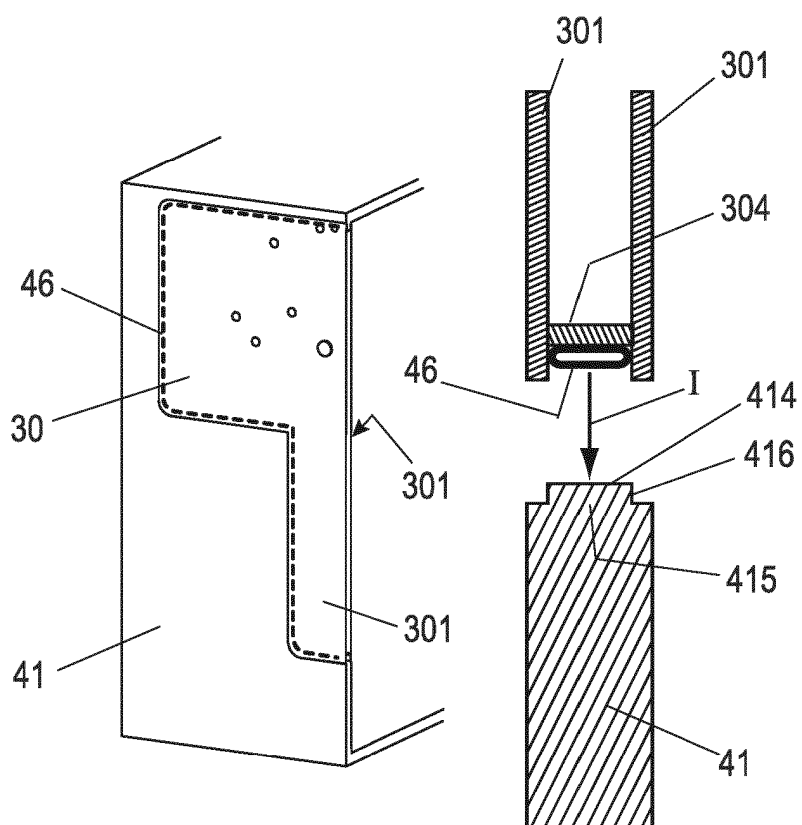


Fig. 10

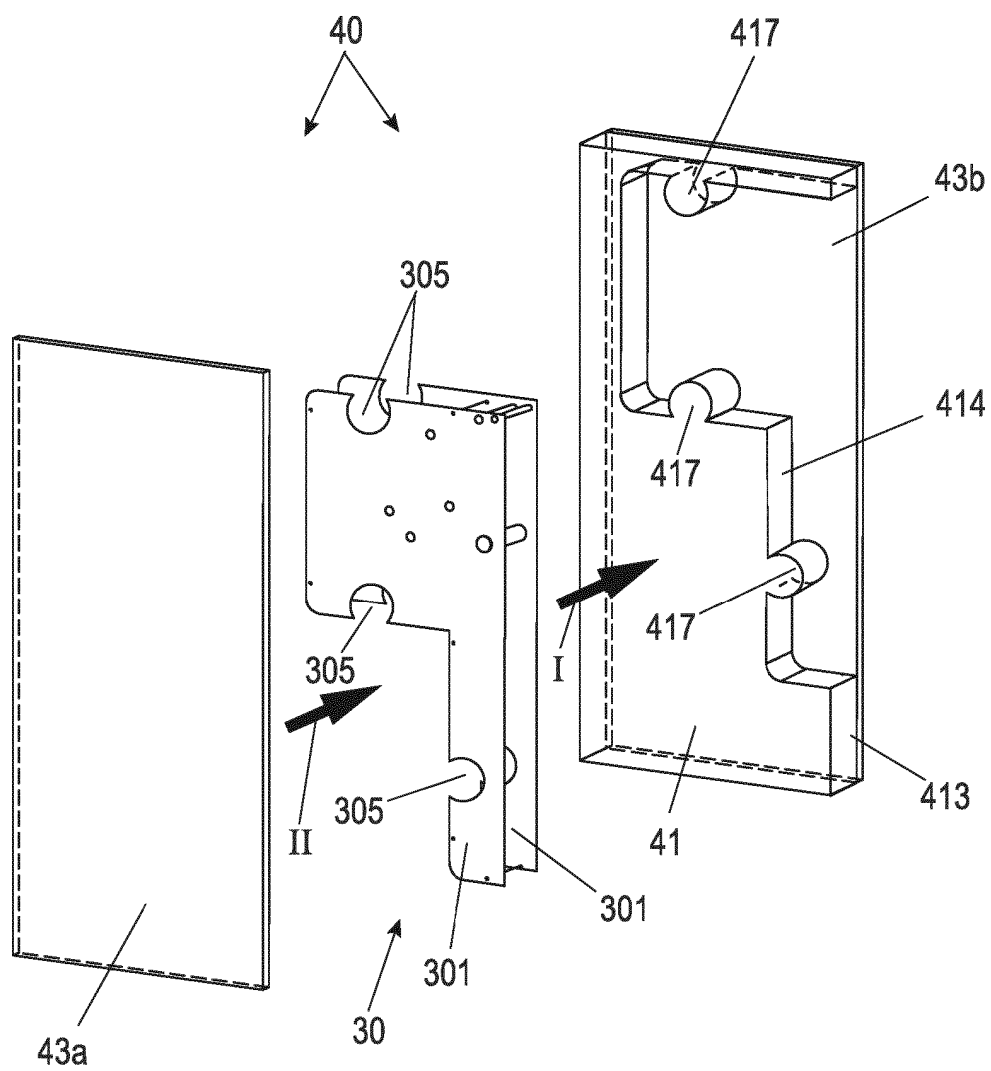


Fig. 11

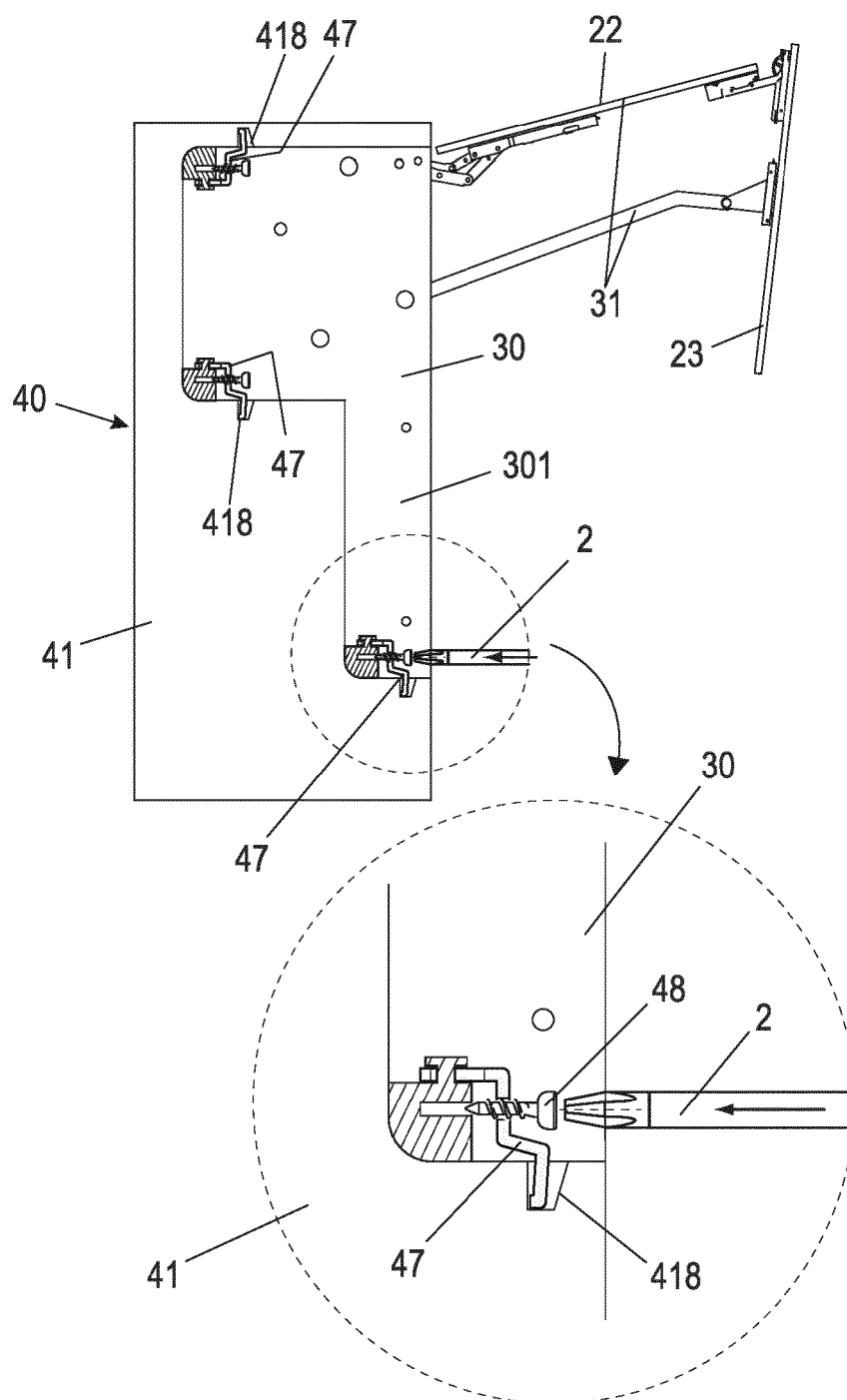


Fig. 12

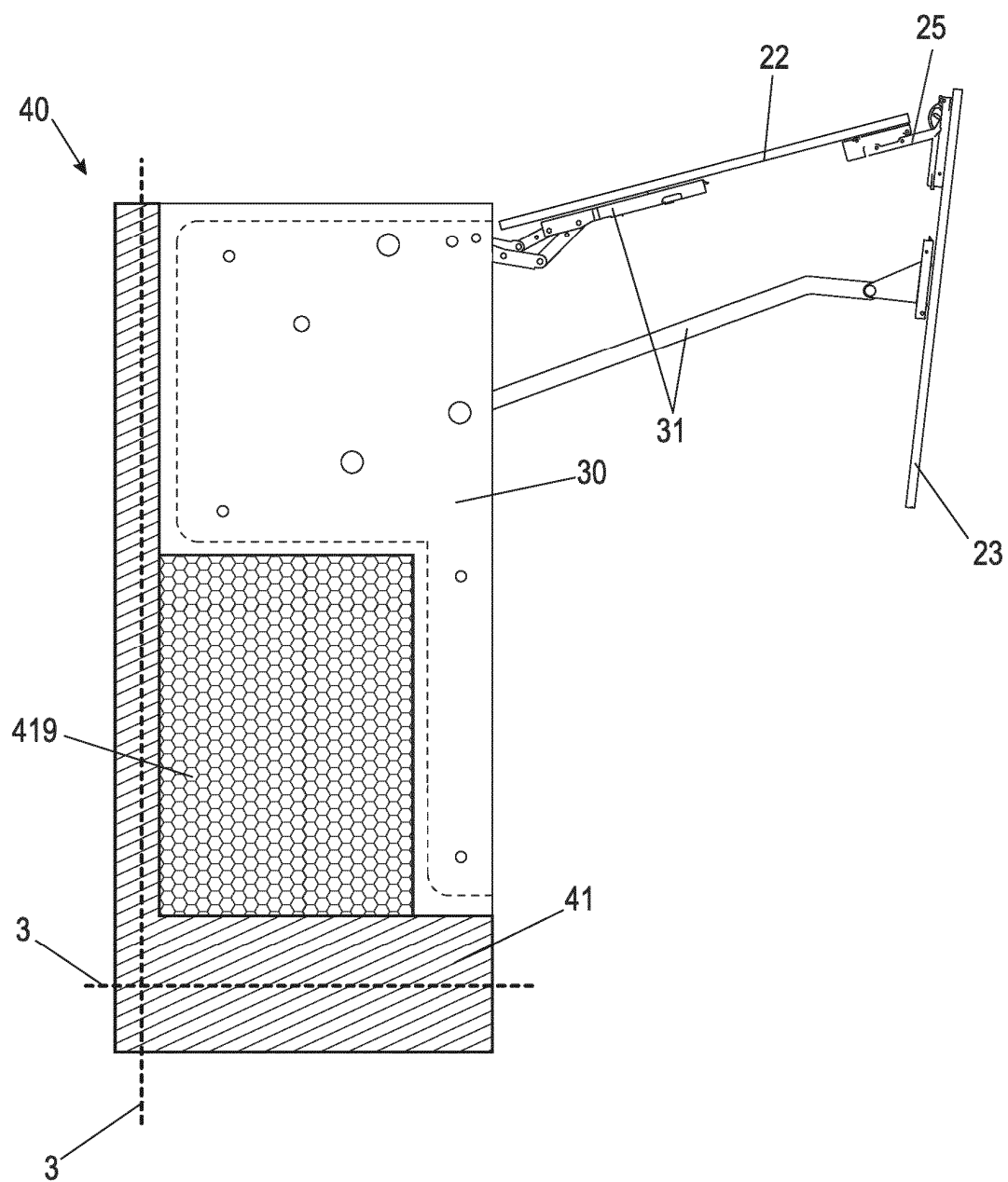


Fig. 13

