



Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 0334/96 (51) Int.Cl. 6: B 28 B 7/22
(22) Indleveringsdag:.... 22 mar 1996 E 04 C 2/04
(24) Løbedag:..... 22 mar 1996
(41) Alm. tilgængelig:.... 23 sep 1996
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: 22 mar 1995 DE 19510290
(71) Ansøger: *Dipl.-Ing. Fr. Bartram GmbH & Co. KG, Ziegeleistrasse;
D-24591 Hohenwestedt, DE
(72) Opfinder: Klaus *Bartram, Weddelbrook 4; D-24594 Hohenwestedt, DK
(74) Fuldmægtig: Patentingeniør N.H. Gregersen - Aarhus Patentkontor,
Skanderborgvej 40, 8000, Århus C

-
- (54) Fremgangsmåde til fremstilling af præfabrikeret vægelement af beton samt præfabrikeret vægelement 334-96
(57) Sammendrag

Der angives en fremgangsmåde til fremstilling af et præfabrikeret vægelement af beton med en ydre, tegllignende vaskebetonstruktur (med frilagte sten). Ifølge opfindelsen fremstilles vægelementet (1) i en støbeform, hvori lægges en måtte, der er udformet som et raster, dersvarer til fordybningerne i den ydre struktur af det færdige vægelement. Efter at betonen i hovedsagen er hærdet fjernes vægelementet sammen med måtten fra støbeformen og overfladen afvaskes. Fordelen ved opfindelsen er dels, at støbeformen og måtten kan bearbejdes særskilt, således af arbejdstiden kan reduceres væsentlig i forhold til kendte fremgangsmåder, og dels, at måtten forbliver i vægelementet under afvaskningen, således at fugeområderne i det væsentlige er upåvirkede af afvaskningen.

334-96

