

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202592235 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220130919. 9

(22) 申请日 2012. 03. 31

(73) 专利权人 王珏

地址 223005 江苏省淮安市深圳路 3 号淮安市高级职业技术学校

(72) 发明人 郎圣圣 王珏 刘阳

(51) Int. Cl.

B25B 1/24 (2006. 01)

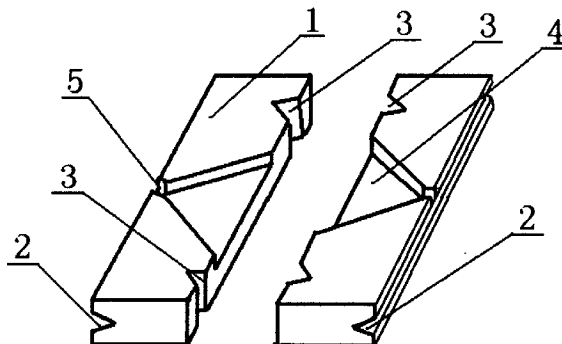
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

适应性强的台钳钳口

## (57) 摘要

一种适应性强的台钳钳口, 包括两块钳口铁及其上面的“V”形槽, 其特征在于: 在两块对称的矩形钳口铁 (1) 上, 在其两侧端面制有横向“V”形槽 (2), 在其内侧两边制有纵向“V”形槽 (3), 在其上面制有“V”形凹面 (4), “V”形尖部有一缺口 (5)。本实用新型解决目前台钳钳口之不足, 具有结构简单、投入成本低、能适应较多不规则工件加工诸多优点。



1. 一种适应性强的台钳钳口,包括两块钳口铁及其上面的“V”形槽,其特征在于:在两块对称的矩形钳口铁(1)上,在其两侧端面制有横向“V”形槽(2),在其内侧两边制有纵向“V”形槽(3),在其上面制有“V”形凹面(4),“V”形尖部有一缺口(5)。

## 适应性强的台钳钳口

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于五金工具部件领域,确切地说是涉及一种能装夹复杂形状工件的台钳钳口。

### 背景技术

[0002] 钳工离不开平口钳或台虎钳,众所周知只有对工件夹紧夹稳后才能进行割、锉、磨、研操作,普通台虎钳或平口钳其钳口为平面形,在钳口的内壁制有菱形花纹来增加摩擦。夹工件时不致滑脱。这种钳口只能装夹形状规则的工件,而钳工要加工的物品常奇形怪状,不易装夹或夹装不紧,因此,如加工数量多,常需制作专用钳口,虽然现在已有各种垫块出现,但这类垫块在钳口中应用不灵活,而且又重又多且复杂,拿上拿下很不方便,而被加工工件的尺寸又经常变化,有时还得重新做一新的垫块,很不方便。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述之不足,提供一种结构简单、投入成本低、能适应较多不规则工件加工的台钳钳口。

[0004] 本实用新型解决问题的技术方案是:一种适应性强的台钳钳口,包括两块钳口铁及其上面的“V”形槽,其特征在于:在两块对称的矩形钳口铁上,在其两侧端面制有横向“V”形槽,在其内侧两边制有纵向“V”形槽,在其上面制有“V”形凹面,“V”形尖部有一缺口。

[0005] 本实用新型的优点:结构简单、投入成本低、能适应较多不规则工件加工。

### 附图说明

[0006] 附图为本实用新型的结构图。

[0007] 以下结合附图对本实用新型作进一步阐述。

### 具体实施方式

[0008] 参见图,在两块对称的矩形钳口铁1上,在其两侧端面制有横向“V”形槽2,在其内侧两边制有纵向“V”形槽3,在其上面制有“V”形凹面4,“V”形尖部有一缺口5。

