

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **15233**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **15192**

(22) Data zgłoszenia: **18.08.2009**

(54)

Pistolet do dozowania masy plastycznej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2010 WUP 05/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
MULTIPROSPER Sp. z o.o., Bydgoszcz, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Żalis Tadeusz, Bydgoszcz, (PL)

PL 15233

Nr Rp. 15233.....

Klasa 08-05.....

Pistolet do dozowania masy plastycznej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest pistolet do dozowania masy plastycznej zwłaszcza z pojemników w kształcie tuby.

Istota wzoru przejawia się w oryginalnym kształcie pistoletu oraz usytuowaniu poszczególnych elementów funkcjonalnych tworzących postać przedmiotu.

Pistolet według wzoru przedstawiony został w materiale ilustracyjnym w postaci zdjęcia komputerowego w widoku z boku.

Pistolet składa się z plastikowej rękojeści której część chwytowa ma profilowaną krawędź obejmującej palce przez łukowe wybrania oraz pazur, od góry połączona z konstrukcją metalową której górna krawędź przebiega łukowo do części mocującej gniazdo tuby oraz obudowę cylindryczną iglicy. W części łukowej osadzona jest oś języczka spustowego zaś w części tylnej konstrukcji w osi symetrii osadzona jest tuleja zakończona pokrętką regulacyjną. Konstrukcja ma wewnętrzne wybranie w kształcie wyznaczonym przez linię łukową i prostą. Języczek spustowy ma kształt wyznaczony przez kształt krawędzi części chwytowej i w przekroju poprzecznym w miejscu osadzenia w osi obrotu ma kształt litery U, natomiast obudowa iglicy ma kształt wyznaczony przez obudowę iglicy w kształcie tulei z wybraniem prostopadłościennym która ma różne średnice zwężające się w kierunku wylotu który zaopatrzony jest w nakrętkę sześciokątną obudowy wewnętrznej iglicy.

Pistolet nadaje się do dozowania masy plastycznej o dowolnej konsystencji która jest dozowana przez język spustowy oraz mechanizm nastawczy w sposób bardzo precyzyjny na powierzchnie elementów łączonych lub uszczelnianych.

-2-

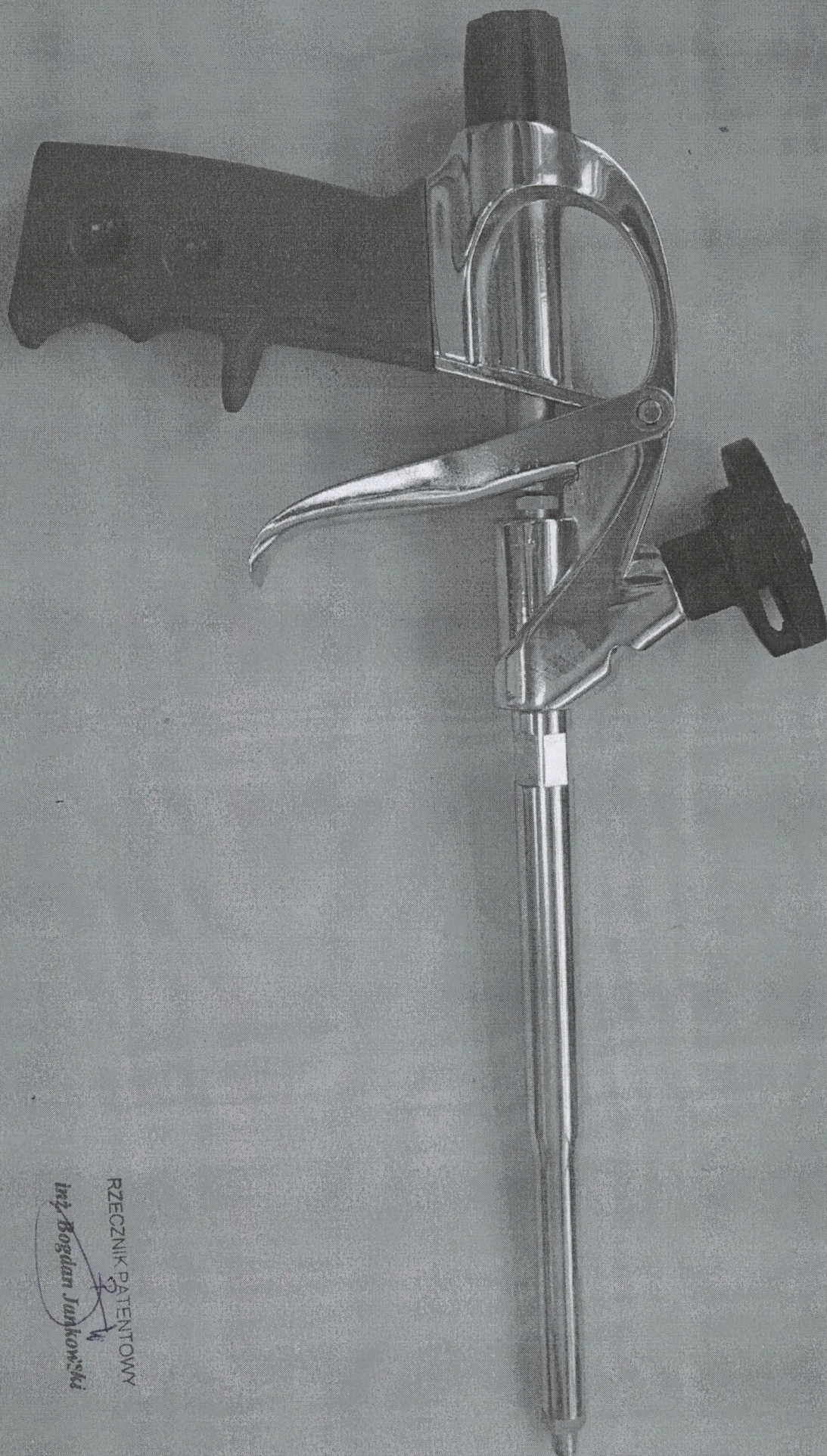
Cechy istotne wzoru przemysłowego

Pistolet do dozowania masy plastycznej według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z plastikowej rękojeści której część chwytowa ma profilowaną krawędź obejmującej palce przez łukowe wybrania oraz pazur, i od góry połączona jest z konstrukcją metalową której górna krawędź przebiega łukowo i obejmuje część mocującą gniazdo tuby oraz obudowę cylindryczną iglicy natomiast w części łukowej osadzona jest oś języczka spustowego, zaś w części tylnej konstrukcji w osi symetrii osadzona jest profilowana walcowa tuleja zakończona pokrętkiem regulacyjnym, przy czym konstrukcja ma wewnętrzne wybranie w kształcie wyznaczonym przez linię łukową i prostą, natomiast języczek spustowy ma kształt wyznaczony przez kształt krawędzi części chwytowej i w przekroju poprzecznym w miejscu osadzenia w osi obrotu ma kształt litery U, natomiast obudowa iglicy ma kształt wyznaczony przez obudowę iglicy w kształcie tulei z wybraniem prostopadłościennym która ma różne średnice zwężające się w kierunku wylotu który zaopatrzony jest w nakrętkę sześciokątną obudowy wewnętrznej iglicy.

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY


inż. Bogdan Jankowski



RZECZNIK PATENTOWY
inż. Bogdan Jankowski

15233

wp-15192
p-15233