



(21) 申请号 202421955209.9

(22) 申请日 2024.08.13

(73) 专利权人 漳州金鼎发彩钢板有限公司

地址 363000 福建省漳州市漳州台商投资
区角美镇文圃工业园

(72) 发明人 冯启军 王光生 李小山

(74) 专利代理机构 合肥利交桥专利代理有限公司 34259

专利代理师 蔡辉

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006.01)

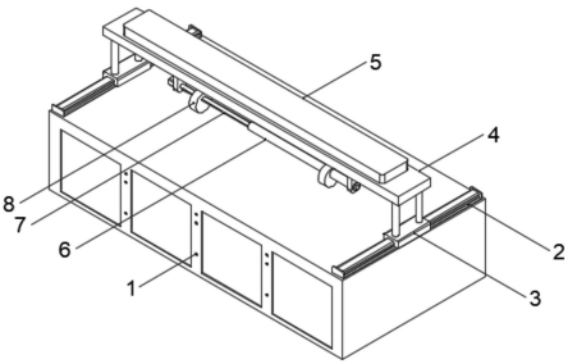
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置,包括岩棉板加工台,所述岩棉板加工台上活动设置有滑板座,所述滑板座的底部设置有偏心轮所述滑板座的底部两端分别固定连接安装有安装柱,所述岩棉板加工台的表面安装有两条相互对称的导向滑轨,所述导向滑轨分别设置在岩棉板加工台的两端,所述导向滑轨的表面分别滑动连接有导向滑台,所述安装柱分别安装在导向滑台的表面;本实用新型通过设计可收缩的导向转杆和延长滑杆,能够改变两个偏心轮之间的间距,根据岩棉板被裁剪后的长度进行调整,保证两个偏心轮能够稳定的对岩棉板的两端进行限位,在线根据加工不同尺寸的岩棉板进行调整,限位结构更加的符合当下的岩棉板加工作。



1. 一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置,包括岩棉板加工台(1),所述岩棉板加工台(1)上活动设置有滑板座(4),所述滑板座(4)的底部设置有偏心轮(8)其特征在于:所述滑板座(4)的底部两端分别固定连接有安装柱,所述岩棉板加工台(1)的表面安装有两条相互对称的导向滑轨(2),所述导向滑轨(2)分别设置在岩棉板加工台(1)的两端,所述导向滑轨(2)的表面分别滑动连接有导向滑台(3),所述安装柱分别安装在导向滑台(3)的表面,所述滑板座(4)的表面开设有导向滑槽(9),所述导向滑槽(9)内滑动设置有两个锁位滑板(10),所述锁位滑板(10)的底部分别固定连接有安装架(11),两个所述安装架(11)上相互靠近的一侧面分别垂直连接有延长滑杆(6)和导向转杆(7),所述延长滑杆(6)和导向转杆(7)分别活动贯穿偏心轮(8)设置。

2. 如权利要求1所述彩钢岩棉板生产加工用限位装置,其特征在于:所述滑板座(4)的顶部安装有锁位板(5),所述锁位板(5)覆盖在导向滑槽(9)的表面,所述锁位板(5)上靠近导向滑槽(9)的一侧面等距离开设有齿槽。

3. 如权利要求2所述彩钢岩棉板生产加工用限位装置,其特征在于:所述锁位滑板(10)的顶部设置有固定齿块,所述锁位滑板(10)设置在锁位板(5)的正下方,所述齿槽与固定齿块大小相匹配。

4. 如权利要求1所述彩钢岩棉板生产加工用限位装置,其特征在于:所述导向转杆(7)的一端活动贯穿安装架(11),另一端所述导向转杆(7)活动贯穿延长滑杆(6),所述导向转杆(7)的表面设置有花键,所述导向转杆(7)与延长滑杆(6)之间匹配设置。

5. 如权利要求1所述彩钢岩棉板生产加工用限位装置,其特征在于:其中一个所述安装架(11)上安装有驱动电机(12),所述导向转杆(7)贯穿安装架(11)的一端固定连接在驱动电机(12)的输出端。

6. 如权利要求1所述彩钢岩棉板生产加工用限位装置,其特征在于:所述滑板座(4)平行设置在岩棉板加工台(1)的表面,所述滑板座(4)沿岩棉板加工台(1)的长度方向设置。

一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于彩钢岩棉板生产领域,具体地说是一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置。

背景技术

[0002] 岩棉板是一种新型的板状材料,岩棉板在加工时,需要依据所需的尺寸,测量岩棉板的边宽,再进行裁切。然而,岩棉板在生产时边缘有毛刺,同时岩棉板的边缘参差不齐,传统对于岩棉板的裁切与修边,需要先对岩棉板进行测量并划线,再使用裁切装置对岩棉板进行裁切,同时在裁切前,需要移动夹持限位的岩棉板,操作较为复杂不便,两边磨边的时候,则无法从两端对岩棉板进行定位,增加了限位的难度。

[0003] 综上,本实用新型提供了一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置,以解决现有技术中裁切前,需要移动夹持限位的岩棉板,操作较为复杂不便等问题。

[0005] 一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置,包括岩棉板加工台,所述岩棉板加工台上活动设置有滑板座,所述滑板座的底部设置有偏心轮,所述滑板座的底部两端分别固定连接有安装柱,所述岩棉板加工台的表面安装有两条相互对称的导向滑轨,所述导向滑轨分别设置在岩棉板加工台的两端,所述导向滑轨的表面分别滑动连接有导向滑台,所述安装柱分别安装在导向滑台的表面,所述滑板座的表面开设有导向滑槽,所述导向滑槽内滑动设置有两个锁位滑板,所述锁位滑板的底部分别固定连接有安装架,两个所述安装架上相互靠近的一侧面分别垂直连接有延长滑杆和导向转杆,所述延长滑杆和导向转杆分别活动贯穿偏心轮设置。

[0006] 进一步的,所述滑板座的顶部安装有锁位板,所述锁位板覆盖在导向滑槽的表面,所述锁位板上靠近导向滑槽的一侧面等距离开设有齿槽。

[0007] 进一步的,所述锁位滑板的顶部设置有固定齿块,所述锁位滑板设置在锁位板的正下方,所述齿槽与固定齿块大小相匹配。

[0008] 进一步的,所述导向转杆的一端活动贯穿安装架,另一端所述导向转杆活动贯穿延长滑杆,所述导向转杆的表面设置有花键,所述导向转杆与延长滑杆之间匹配设置。

[0009] 进一步的,其中一个所述安装架上安装有驱动电机,所述导向转杆贯穿安装架的一端固定连接在驱动电机的输出端。

[0010] 进一步的,所述滑板座平行设置在岩棉板加工台的表面,所述滑板座沿岩棉板加工台的长度方向设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、本实用新型通过在岩棉板加工台的表面设置可移动的滑板座,滑板座能够带动偏心轮移动,调节限位结构的限定位置,在岩棉板修边的时候,能够对岩棉板的表面进行限

位,不遮挡两侧岩棉板的修边工作,可转动的偏心轮,能够利用驱动电机带动转动,进而调整到符合岩棉板限定的位置上,使岩棉板能够稳定的被限定在加工台的表面,防止在修边的过程中,岩棉板发生移动的可能性。

[0013] 2、本实用新型通过设计可收缩的导向转杆和延长滑杆,能够改变两个偏心轮之间的间距,根据岩棉板被裁剪后的长度进行调整,保证两个偏心轮能够稳定的对岩棉板的两端进行限位,在线根据加工不同尺寸的岩棉板进行调整,限位结构更加的符合当下的岩棉板加工工作。

[0014] 3、本实用新型通过在顶部设置锁位板,锁位板与锁位滑板相匹配,在偏心轮进行挤压定位的时候,能够同时对顶部的锁位板和锁位滑板的位置相对固定,防止锁位滑板在滑板座的表面滑动,保证偏心轮限位时的稳定性。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型立体图一;

[0016] 图2是本实用新型立体图二;

[0017] 图3是本实用新型滑板座立体图;

[0018] 图4是本实用新型锁位板剖面图。

[0019] 图中:

[0020] 1、岩棉板加工台;2、导向滑轨;3、导向滑台;4、滑板座;5、锁位板;6、延长滑杆;7、导向转杆;8、偏心轮;9、导向滑槽;10、锁位滑板;11、安装架;12、驱动电机。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0022] 如图1-4所示,本实用新型提供一种彩钢岩棉板生产加工用限位装置,包括岩棉板加工台1,岩棉板加工台1上活动设置有滑板座4,滑板座4的底部设置有偏心轮8,滑板座4的底部两端分别固定连接安装有安装柱,岩棉板加工台1的表面安装有两条相互对称的导向滑轨2,导向滑轨2分别设置在岩棉板加工台1的两端,导向滑轨2的表面分别滑动连接有导向滑台3,安装柱分别安装在导向滑台3的表面,滑板座4的表面开设有导向滑槽9,导向滑槽9内滑动设置有两个锁位滑板10,锁位滑板10的底部分别固定连接安装有安装架11,两个安装架11上相互靠近的一侧面分别垂直连接有延长滑杆6和导向转杆7,延长滑杆6和导向转杆7分别活动贯穿偏心轮8设置。

[0023] 作为本实用新型的一种实施方式,滑板座4的顶部安装有锁位板5,锁位板5覆盖在导向滑槽9的表面,锁位板5上靠近导向滑槽9的一侧面等距离开设有齿槽。

[0024] 作为本实用新型的一种实施方式,锁位滑板10的顶部设置有固定齿块,锁位滑板10设置在锁位板5的正下方,齿槽与固定齿块大小相匹配。

[0025] 作为本实用新型的一种实施方式,导向转杆7的一端活动贯穿安装架11,另一端导向转杆7活动贯穿延长滑杆6,导向转杆7的表面设置有花键,导向转杆7与延长滑杆6之间匹配设置。

[0026] 作为本实用新型的一种实施方式,其中一个安装架11上安装有驱动电机12,导向

转杆7贯穿安装架11的一端固定连接在驱动电机12的输出端。

[0027] 作为本实用新型的一种实施方式,滑板座4平行设置在岩棉板加工台1的表面,滑板座4沿岩棉板加工台1的长度方向设置。

[0028] 具体工作原理:

[0029] 将需要修边的岩棉板放置在岩棉板加工台1的表面,然后调整好修边的位置后,可推动滑板座4,滑板座4的两端通过导向滑台3在导向滑轨2的表面滑动,将偏心轮8移动到岩棉板的中部,然后启动驱动电机12,驱动电机12转动,带动偏心轮8旋转,进而偏心轮8的边缘处逐渐接触到岩棉板的表面,将岩棉板锁定到岩棉板加工台1的表面;

[0030] 在偏心轮8与岩棉板接触的时候,另一端的锁位滑板10也同时被挤压,向上移动,锁位滑板10靠近锁位板5顶部的齿槽内,将锁位滑板10的位置进行限定;

[0031] 延长滑杆6可相对在导向转杆7的表面收缩,调整两个偏心轮8之间的间距,驱动电机12带动导向转杆7转动的时候,同时导向转杆7上的花键与延长滑杆6连接,因此,延长滑杆6也能同时转动。

[0032] 最后应说明的是:在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0033] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0034] 本实用新型的实施方式是为了示例和描述起见而给出的,尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

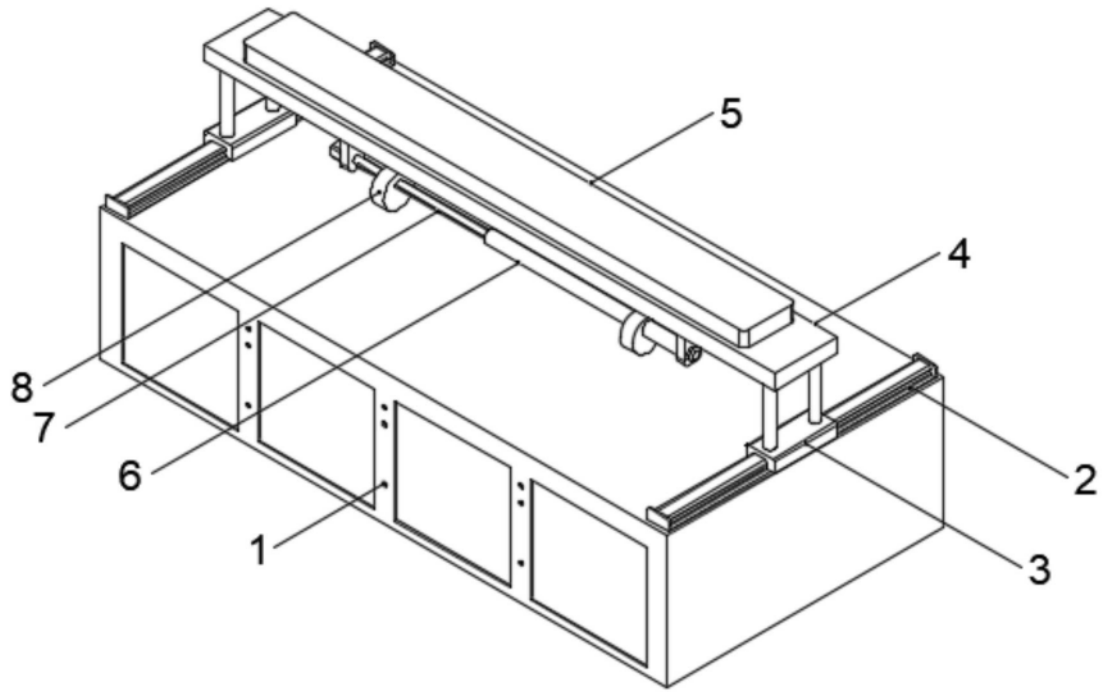


图1

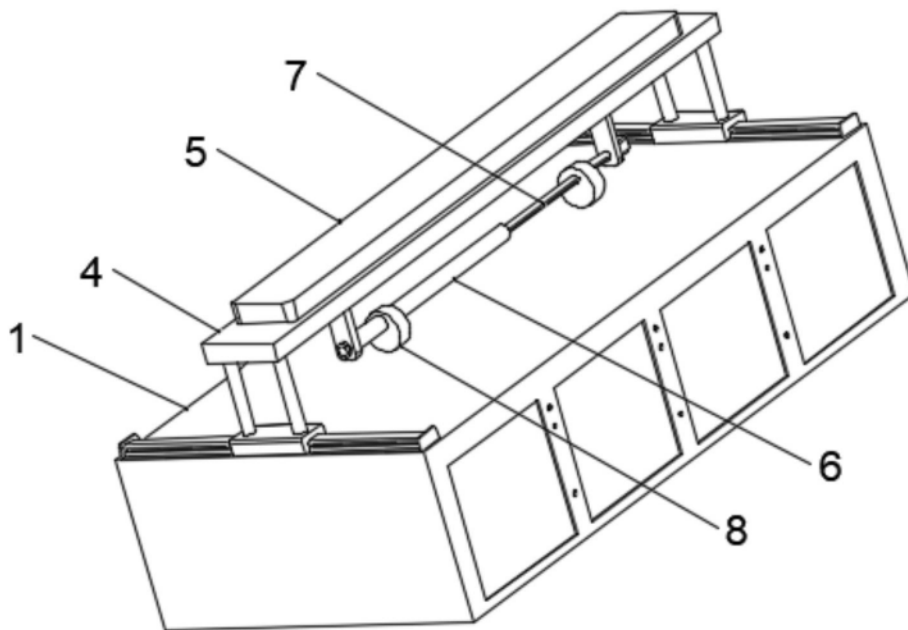


图2

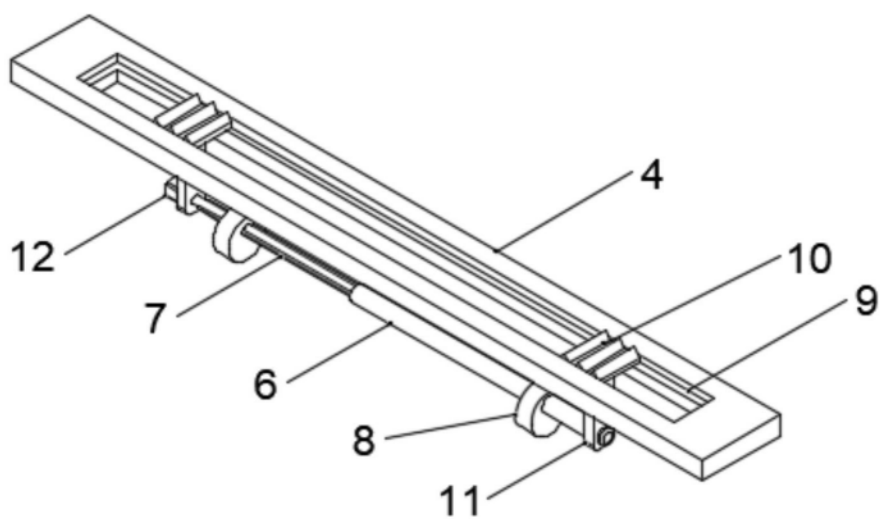


图3

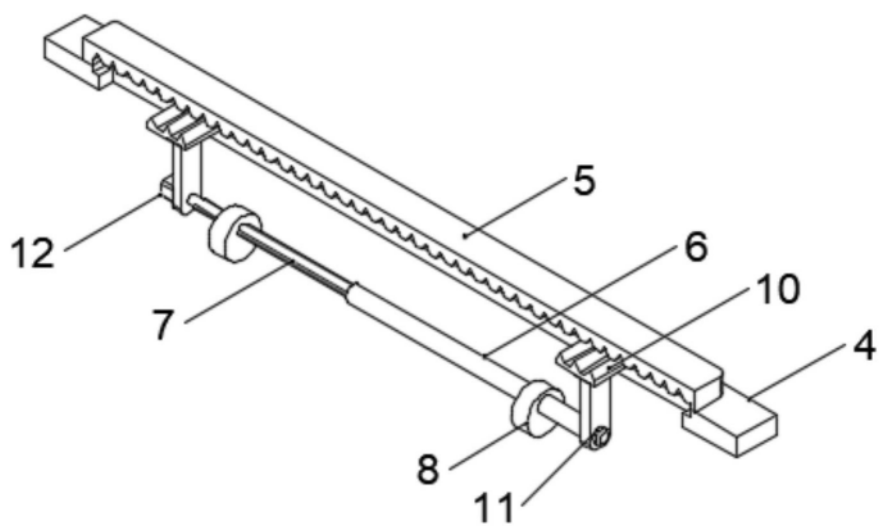


图4