



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103394840 A

(43) 申请公布日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201310350793. 5

(22) 申请日 2013. 08. 13

(71) 申请人 南通华恒机械制造有限公司

地址 226613 江苏省南通市海安县海安镇林
桥村 15 组

(72) 发明人 丁忠祥

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242

代理人 程龙进

(51) Int. Cl.

B23K 37/02 (2006. 01)

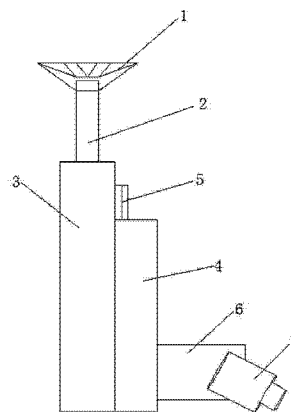
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置

(57) 摘要

本发明涉及 H 型钢组焊矫一体机技术领域, 具体涉及 H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置, 包括带有手轮的丝杠、与所述丝杠固定的固定块、与所述固定的滑动块, 所述固定块上设有与滑动块相配合的滑轨, 所述丝杠作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块沿所述滑轨相对于固定块作纵向滑动, 所述滑动块下端部设有连接支架, 焊接机头固定安装在所述连接支架上。本发明采用上述结构, 由丝杠作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块沿滑轨相对于固定块作纵向滑动, 从而使得焊接机头也随之做纵向移动, 且体积小, 调节使用方便, 定位稳定可靠, 满足焊枪在实际焊接过程中的使用需要, 有效提高产品质量及生产效率。



1. H型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置,其特征在于,包括带有手轮(1)的丝杠(2)、与所述丝杠(2)固定的固定块(3)、与所述丝杠(2)固定的滑动块(4),所述固定块(3)上设有与滑动块(4)相配合的滑轨(5),所述丝杠(2)作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块(4)沿所述滑轨(5)相对于固定块(3)作纵向滑动,所述滑动块(4)下端部设有连接支架(6),焊接机头(7)固定安装在所述连接支架(6)上。

H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置

技术领域

[0001] 本发明涉及 H 型钢组焊矫一体机技术领域,具体涉及 H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置。

背景技术

[0002] 在现有 H 型钢组焊矫一体机中,目前很多焊接位置调节机构其结构复杂、体积大、调节不方便,且调节定位不稳定、不可靠,因而不能满足焊枪在实际焊接过程中的使用需要,降低了生产效率,且降低了产品质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种设计合理、结构简单、调节使用方便、体积小、定位稳定可靠、有效提高产品质量及生产效率的 H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本发明是采用以下技术方案: H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置,包括带有手轮的丝杠、与所述丝杠固定的固定块、与所述固定的滑动块,所述固定块上设有与滑动块相配合的滑轨,所述丝杠作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块沿所述滑轨相对于固定块作纵向滑动,所述滑动块下端部设有连接支架,焊接机头固定安装在所述连接支架上。

[0005] 本发明具有以下有益效果: 本发明所述的 H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置,主要包括带有手轮的丝杠、与所述丝杠固定的固定块、与所述丝杠固定的滑动块,所述固定块上设有与滑动块相配合的滑轨; 本发明采用上述结构,由丝杠作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块沿滑轨相对于固定块作纵向滑动,从而使得焊接机头也随之做纵向移动,且体积小,调节使用方便,定位稳定可靠,满足焊枪在实际焊接过程中的使用需要,有效提高提高产品质量及生产效率。另外,本发明具有设计合理、结构简单、制造成本低等特点。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明做进一步详细的说明。

[0008] 如图 1 所示, H 型钢组焊矫一体机用焊枪纵向调节装置,包括带有手轮 1 的丝杠 2、与所述丝杠 2 固定的固定块 3、与所述丝杠 2 固定的滑动块 4,其中,滑动块由螺母固定在丝杠上,这样在丝杠作螺旋圆周运动时使可以带动滑动块作直线运动,所述固定块 3 上设有与滑动块 4 相配合的滑轨 5,所述丝杠 2 作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块 4 沿所述滑轨 5 相对于固定块 3 作纵向滑动,所述滑动块 4 下端部设有连接支架 6,焊接机头 7 固定安装在所述连接支架 6 上。本实施例中,在丝杠作螺旋圆周运动带动与之连接的滑动块沿滑轨相对于固定块作纵向滑动时,由于连接支架固定在滑动块上,从而使得固定安装在连接

支架上的焊机头作纵向移动,且定位稳定可靠,满足焊枪在实际焊接过程中的使用需要,调节使用方便。

[0009] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其他修改或者等同替换,只要不脱离本发明技术方案的精神和范围,均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

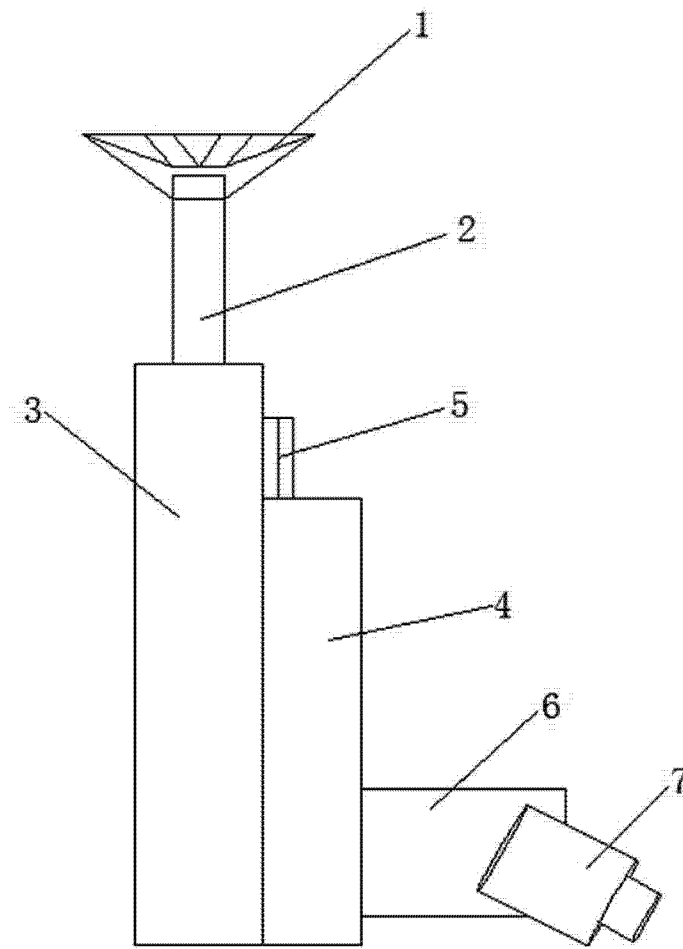


图 1