



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205452800 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 10

(21) 申请号 201620106265. 4

(22) 申请日 2016. 01. 29

(73) 专利权人 池州市一鸣电气设备有限公司

地址 247000 安徽省池州市经济技术开发区
电子信息产业园 12 号标准化厂房

(72) 发明人 朱劲力

(74) 专利代理机构 上海市华诚律师事务所

31210

代理人 章登亚

(51) Int. Cl.

H02B 1/03(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

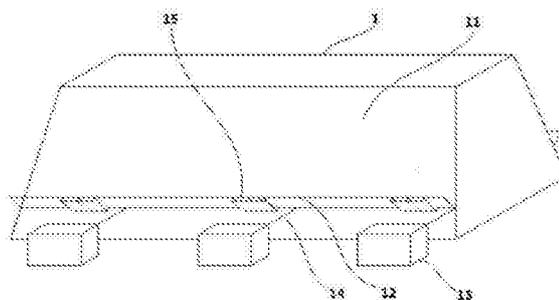
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电表箱安装架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电表箱安装架,所述安装架为梯形结构,安装架的斜面的下部设有用于支撑电表箱斜靠在安装架斜面上的横向挡板结构,安装架的底部连接有座位,所述挡板结构下设有零件储放槽和工具槽。本实用新型结构简单,功能全面,不仅降低了操作人员长时间工作的劳动强度,而且提高工作效率,提升了企业的效益,值得在本行业推广使用,亦可以用于动力柜内部汇流排走线的安装。



1. 一种电表箱安装架,其特征在于,所述安装架(1)为梯形结构,安装架(1)的斜面(11)的下部设有用于支撑电表箱斜靠在安装架(1)斜面(11)上的横向挡板(12)结构,安装架(1)的底部连接有座位(13),所述挡板(12)结构下设有零件储放槽(14)和工具槽(15)。

2. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述挡板(12)与斜面(11)垂直。

3. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述座位(13)的数量为2个或者4个或者6个或者8个或者10个。

4. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述挡板(12)的高度低于座位(13)的高度,座位(13)的高度为30cm-50cm。

5. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述安装架(1)的高度为1.2m-2m。

6. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述座位(13)下设有横向的支杆,用于放置电线线卷。

7. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述斜面(11)与地面的夹角为40度-60度。

8. 如权利要求1所述的一种电表箱安装架,其特征在于:所述安装架(1)的两个斜面(11)的上端距离为50cm-100cm。

一种电表箱安装架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电表箱安装架。

背景技术

[0002] 目前供电管理往往都是独立电表制,例如在生活用电方面,每户家庭拥有一个电表,电力部门为了加强用电管理,大多都采用多表位电表箱将用户的电表集中安装,以便集中进行管理。

[0003] 多表位电表箱大多是定制之后,在厂房内直接安装好电表,然后运送到目的地进行整箱安装在墙壁上。技术人员将电表一个一个的安装到配电箱内,往往都是将电表箱躺在地上进行安装的,或是将电表箱靠在墙壁上进行安装,零件、电线、工具都是随手放在地上或电表箱里,不仅劳动强度高,而且效率低,影响企业效益。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术存在的不足,提供一种电表箱安装架,通过在梯形的安装架上设置放置电表箱的挡板,使电表箱斜靠在安装架上,更设计添加了座位、工具槽、零件槽,达到降低劳动强度,提高安装效率,提升企业效益的目的。

[0005] 本实用新型的技术方案:

[0006] 一种电表箱安装架,所述安装架为梯形结构,安装架的斜面的下部设有用于支撑电表箱斜靠在安装架斜面上的横向挡板结构,安装架的底部连接有座位,所述挡板结构下设有零件储放槽和工具槽。

[0007] 进一步地,所述挡板与斜面垂直。

[0008] 进一步地,所述座位的数量为2个或者4个或者6个或者8个或者10个。

[0009] 进一步地,所述挡板的高度低于座位的高度,座位的高度为30cm-50cm。

[0010] 进一步地,所述安装架的高度为1.2m-2m

[0011] 进一步地,所述座位下设有横向的支杆,用于放置电线线卷。

[0012] 进一步地,所述斜面与地面的夹角为40度-60度。

[0013] 进一步地,所述安装架的两个斜面的上端距离为50cm-100cm。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型设计制作了一个梯形结构的安装架,并且在安装架的斜面的下部设置挡板,电表箱放置在挡板上,斜靠在安装架的斜面上,挡板下设置有零件安装槽和工具槽,安装架上设有座位,座位下设有放置电线卷的横杆且同一安装架的两个斜面上,可以设置多组座位和工具槽已经零件槽,满足多个技术人员安装多个电表箱或者动力柜;将电表箱架设在挡板上,斜靠在斜面上,操作人员坐在座位上,从工具槽内取出工具,零件槽内取出零件,座位下抽出需要的电线,坐在座位上进行安装操作。本实用新型结构简单,功能全面,不仅降低了操作人员长时间工作的劳动强度,而且提高工作效率,提升了企业的效益,值得在本行业推广使用,亦可以用于动力柜内部汇流排走线的安装。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0017] 实施例1:

[0018] 一种电表箱安装架,如图1所示,所述安装架1为梯形结构,安装架1的斜面11的下部设有用于支撑电表箱斜靠在安装架1斜面11上的横向挡板12结构,安装架1的底部连接有座位13,所述挡板12结构下设有零件储放14槽和工具槽15。

[0019] 进一步地,所述挡板12与斜面11垂直。

[0020] 进一步地,所述座位13的数量为2个或者4个或者6个或者8个或者10个。

[0021] 进一步地,所述挡板12的高度低于座位13的高度,座位13的高度为30cm-50cm。

[0022] 进一步地,所述安装架1的高度为1.2m-2m。

[0023] 进一步地,所述座位13下设有横向的支杆,用于放置电线线卷。

[0024] 进一步地,所述斜面11与地面的夹角为40度-60度。

[0025] 进一步地,所述安装架1的两个斜面11的上端距离为50cm-100cm。

[0026] 本实用新型设计制作了一个梯形结构的安装架,并且在安装架的斜面的下部设置挡板,电表箱放置在挡板上,斜靠在安装架的斜面上,挡板下设置有零件安装槽和工具槽,安装架上设有座位,座位下设有放置电线卷的横杆且同一安装架的两个斜面上,可以设置多组座位和工具槽已经零件槽,满足多个技术人员安装多个电表箱或者动力柜;将电表箱架设在挡板上,斜靠在斜面上,操作人员坐在座位上,从工具槽内取出工具,零件槽内取出零件,座位下抽出需要的电线,坐在座位上进行安装操作。本实用新型结构简单,功能全面,不仅降低了操作人员长时间工作的劳动强度,而且提高工作效率,提升了企业的效益,值得在本行业推广使用,亦可以用于动力柜内部汇流排走线的安装。

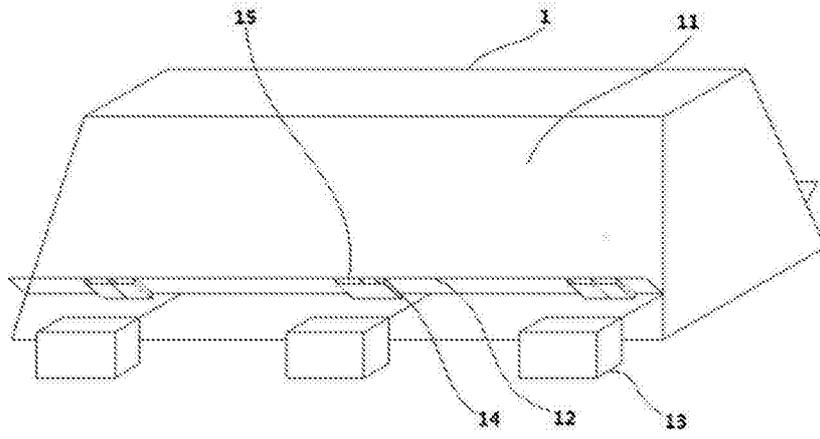


图1