



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110076601 A

(43)申请公布日 2019.08.02

(21)申请号 201910523694.X

(22)申请日 2019.06.17

(71)申请人 衢州东太环保科技有限公司  
地址 324000 浙江省衢州市柯城区石梁镇  
碧云路47-2号

(72)发明人 王大鹏 刘敏

(51)Int.Cl.  
B23Q 3/06(2006.01)  
B23Q 7/00(2006.01)  
B23Q 11/00(2006.01)

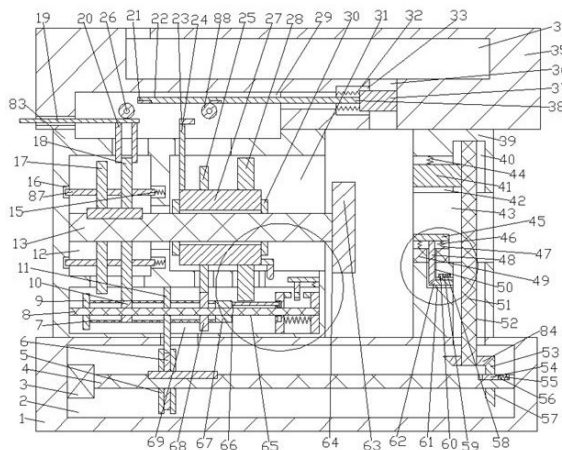
权利要求书4页 说明书8页 附图3页

(54)发明名称

一种耐腐蚀合金加工方法

(57)摘要

本发明公开了一种耐腐蚀合金加工方法,其使用一种耐腐蚀合金加工设备,该耐腐蚀合金加工设备包括驱动块,所述驱动块内设置有一驱动机构,所述驱动机构包括驱动腔,所述驱动腔内设置有一驱动电机,所述驱动电机右端面动力连接有一驱动轴,所述驱动轴上设置有一通过与所述驱动轴键连接的驱动齿轮,所述驱动轴轴体上还设置有一平键槽;本发明工作中,通过改变不同齿轮之间的啮合,从而改变轴的转速与移动速度,从而适应不同耐腐蚀合金所需的加工转速,从而扩大装置的适用范围,同时在加工使才打开阀门流水,停止工作使自动停止,在一定程度上降低了水的消耗,节约了水资源,通过机械的传动提高了装置的工作效率。



1. 一种耐腐蚀合金加工方法,其使用一种耐腐蚀合金加工设备,该耐腐蚀合金加工设备包括驱动块,所述驱动块内设置有一驱动机构,所述驱动机构包括驱动腔,所述驱动腔内设置有一驱动电机,所述驱动电机右端面动力连接有一驱动轴,所述驱动轴上设置有一通过与所述驱动轴键连接的驱动齿轮,所述驱动轴轴体上还设置有一平键槽,所述平键槽内设置有平键,所述驱动轴轴上设置有一与所述平键固定连接的第一锥齿轮,所述驱动块右端上端面设置有一夹紧杆,所述夹紧杆内设置有一通过所述驱动机构驱动工作的夹紧机构,所述夹紧机构包括夹紧腔,所述夹紧腔内设置有通过所述驱动机构驱动转动的夹紧轴,所述夹紧腔内还设置有一支撑块,所述驱动块上端面左侧设置有一支撑台,所述支撑台内设置有一为所述驱动机构传动动力的传动机构,所述传动机构包括传动腔,所述传动腔内设置有一传动轴,所述传动轴轴体上设置有与所述驱动机构连接的传动齿轮,所述传动腔内还设置有一与所述传动轴滑动连接的传动板,所述传动腔内设置有与所述传动腔固定连接的固定板,所述固定板与所述传动板之间固定连接有一伸缩弹簧,所述传动腔上侧设置有一通过传动机构传递的动力驱动的移动机构,所述移动机构包括移动腔,所述移动腔左侧设置有一平移腔,所述平移腔内设置有一螺旋轴,所述螺旋轴右端贯穿所述平移腔右端壁与所述移动腔左右端壁且位于外界空间内,所述移动腔内的所述螺旋轴上设置有一移动块,所述螺旋轴右端固定连接有一摩擦块,所述移动块上设置有与所述传动机构连接的第三移动齿轮,所述支撑台上端固定连接有一与所述夹紧杆上端固定连接的落水块,所述落水块内设置有一落水机构;

该方法的技术特征在于:将代加工耐腐蚀合金放置与支撑块上,此时驱动机构工作,驱动电机带动驱动轴转动,通过平键的传动带动第一锥齿轮转动,从而带动夹紧机构内的夹紧轴的转动,从而开始夹紧耐腐蚀合金,同时由于驱动机构的工作,带动传动齿轮的旋转,从而带动移动机构的工作,从而带动螺旋轴的转动,同时移动块向右运动,从而带动摩擦块在旋转的同时向右运动,直至接触耐腐蚀合金后开始工作,在移动机构运动的过程中,落水机构工作,向耐腐蚀合金临水保证正常加工。

2. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀合金加工方法,其中,所述驱动机构包括驱动腔,所述驱动块内设置有一驱动腔,所述驱动腔左端壁固定连接有一驱动电机,所述驱动电机右端面动力连接有一驱动轴,所述驱动轴上设置有一通过与所述驱动轴键连接的驱动齿轮,所述驱动齿轮左右两侧对称滑动连接有一限制板,所述驱动轴右端内设置有一上端壁连通所述驱动腔的平键槽,所述平键槽内滑动连接有一平键,所述平键上端贯穿所述平键槽上端壁且位于所述驱动腔内,所述平键右端固定连接有一驱动弹簧,所述驱动弹簧右端与所述平键槽固定连接,所述驱动轴右端设置有与所述平键固定连接且与所述驱动轴滑动连接的第一锥齿轮;

其特征为:驱动电机工作带动驱动轴转动,通过平键的传动带动第一锥齿轮的转动,同时驱动轴的转动带动驱动齿轮的转动。

3. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀合金加工方法,其中,所述夹紧机构包括夹紧腔,所述驱动块上端面右侧固定连接有一夹紧杆,所述夹紧杆内设置有一夹紧腔,所述夹紧腔左右端壁连通外界空间,所述夹紧腔上端壁内设置有一下端壁连通所述夹紧腔的弹簧腔,所述弹簧腔右侧设置有一连通所述弹簧腔的螺旋腔,所述螺旋腔下端壁贯穿所述夹紧腔上下端壁,所述弹簧腔内滑动连接有一夹紧块,所述夹紧块右端贯穿所述弹簧腔右端壁且位

于所述螺旋腔内,所述位于所述弹簧腔内的夹紧块上端固定连接有一上端与所述弹簧腔上端壁固定连接的压缩弹簧,所述螺旋腔上端壁转动连接有一夹紧轴,所述夹紧轴下端贯穿上升时夹紧腔上下端壁与所述驱动腔上端壁且位于所述驱动腔内,所述夹紧轴下端固定连接与有与所述第一锥齿轮上端啮合连接的第二锥齿轮;

其中,所述夹紧腔下端壁固定连接有一支撑块,所述支撑块内设置有一上端壁与左右端壁均连通夹紧腔的伸缩腔,所述伸缩腔下端壁内设置有一下端壁延伸至所述夹紧杆内的升降孔,所述升降孔右端壁内设置有一连通所述螺旋腔与所述升降孔的平移孔,所述平移孔上端壁内设置有一下端壁连通所述平移孔的复位槽,所述复位槽右端壁固定连接有一复位弹簧,所述复位弹簧左端固定连接有一复位块,所述复位槽左端壁固定连接有一第一电磁铁,所述复位块下端贯穿所述复位槽下端壁且位于所述平移孔内,所述复位块下端固定连接有一左端位于所述升降孔内的第一梯形块,所述升降孔内滑动连接有一上端贯穿所述升降孔上端壁且位于所述伸缩腔内的第二梯形块,所述第二梯形块上端固定连接有一伸缩块,所述伸缩块下端左右对称固定连接有一下端与所述伸缩腔下端壁固定连接的下压弹簧;

其特征在于:将需要加工的耐腐蚀合金放置于伸缩块上侧此时驱动机构工作带动第一锥齿轮转动,从而带动第二锥齿轮,夹紧轴转动,从而带动夹紧块下降,从而将耐腐蚀合金夹紧,同时带动伸缩块下降,从而压缩下压弹簧,从而带动第二梯形块向下运动,从而带动第一梯形块向右运动,从而将夹紧轴向右推动,从而使夹紧轴与夹紧块分离,复位弹簧被压缩,从而驱动机构内的第一锥齿轮与平键向右运动,驱动弹簧被压缩。

4. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀合金加工方法,其中,所述传动机构包括传动腔,所述传动腔左右端壁间固定连接有一传动轴,所述传动轴轴体上滑动连接有一传动齿轮,所述传动齿轮下端贯穿所述传动腔下端壁与所述驱动腔上端壁且与所述驱动齿轮啮合连接,所述传动齿轮左侧设置有与所述传动轴滑动连接的第一平移齿轮,所述第一平移齿轮左侧设置有与所述传动轴滑动连接的第二平移齿轮,所述传动齿轮右侧设置有与所述传动轴滑动连接的第一移动齿轮,所述第一移动齿轮右侧设置有与所述传动轴滑动连接的第二移动齿轮,所述第二平移齿轮右端面上上下对称固定连接有一连接杆,所述连接杆右端贯穿所述第一平移齿轮、传动齿轮和传动齿轮且与第二移动齿轮固定连接;

其中,所述第二移动齿轮右侧设置有与所述传动轴滑动连接的传动板,所述传动板内设置有一左端壁连通所述传动腔的环槽,所述环槽内滑动连接有一环块,所述环块左端面固定连接有一左端贯穿所述环槽左端壁且与所述第二移动齿轮固定连接连接柱,所述传动板右侧设置有与所述传动轴固定连接的固定板,所述固定板与所述传动板之间固定连接有一伸缩弹簧,所述传动板上端固定连接第二电磁铁,所述固定板上端固定连接第三电磁铁;

其特征在于:驱动机构工作,从而带动传动齿轮转动,通过连接杆的传动,带动第一平移齿轮、第二平移齿轮、第一移动齿轮与第二移动齿轮转动,从而带动移动机构工作,在移动机构的带动下使第二电磁铁与第三电磁铁向吸,压缩伸缩弹簧,从而通过连接柱的传动带动传动齿轮、第一平移齿轮、第二平移齿轮、第一移动齿轮与第二移动齿轮向右运动,从而改变移动机构的转速。

5. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀合金加工方法,其中,所述移动机构包括移动腔,

所述传动腔上端壁内设置有一右端壁连通外界空间的移动腔,所述移动腔左端壁内设置有一平移腔,所述移动腔下端壁内设置有一连通所述移动腔与所述传动腔的连接槽,所述平移腔内设置有一螺旋轴,所述螺旋轴右端贯穿所述平移腔右端壁与所述移动腔左右端壁且位于外界空间内,所述移动腔内的所述螺旋轴上滑动连接有一移动块,所述移动腔内的所述螺旋轴以所述移动块为中心左右对称固定连接有一限位盘,所述移动块螺纹配合连接有第三移动齿轮,所述第三移动齿轮下端贯穿所述移动腔下端壁与所述传动腔上端壁且与所述第二移动齿轮啮合连接,所述第三移动齿轮右侧设置有与所述移动块螺旋配合连接的第四移动齿轮,所述第四移动齿轮下端贯穿所述移动腔下端壁与所述传动腔上端壁且且位于所述传动腔内,所述移动块右端面固定连接有一连接块,所述连接块右端固定连接有一下端贯穿所述连接槽上端壁且位于所述连接槽内的顶块,所述连接槽内滑动连接有一下压板,所述下压板下端面固定连接有一下端与所述连接槽下端壁固定连接的连接弹簧,所述下压板下端面固定连接有一下端贯穿所述连接槽下端壁且位于所述传动腔内的传动杆,所述传动杆下端嵌设有一段绝缘块,所述螺旋轴右端固定连接有一摩擦块;

其中,所述位于所述平移腔内的螺旋轴轴上平键连接有一下端贯穿所述平移腔下端壁且位于所述传动腔内的第三平移齿轮,所述第三平移齿轮右侧设置有一下端贯穿所述平移腔下端壁且与第一平移齿轮啮合连接的第四平移齿轮,所述平移腔左右端壁对称设置有一靠近平移腔中心的端壁连通所述平移腔的支撑环槽,左侧所述支撑环槽内上下对称滑动连接有一支撑杆,所述支撑杆右端贯穿左侧所述支撑环槽右端壁、第三平移齿轮左右端面、第四平移齿轮左右端面与右侧所述支撑环槽左端壁且位于右侧所述支撑环槽内,所述支撑杆右端固定连接有一顶出弹簧,所述顶出弹簧右端与所述右侧支撑环槽右端壁固定连接;

其特征在于:在传动机构的带动下带动移动机构工作,第一平移齿轮带动第四平移齿轮转动,从而带动螺旋轴转动,第一移动齿轮带动第三移动齿轮转动,在顶块的限制下,使平移块向右运动,从而带动螺旋轴向右运动,从而带动摩擦块在旋转的过程中向右运动。

6. 根据权利要求1所述的一种耐腐蚀合金加工方法,其中,所述落水机构包括蓄水腔,所述落水腔内设置有一上端壁连通外界空间的蓄水腔,所述蓄水腔下端壁内设置有一排水孔,所述排水孔连通外界空间与所述蓄水腔,所述排水孔左端壁内设置有一移动槽,所述移动槽右端壁连通所述排水孔,所述移动槽内设置有一右端贯穿所述移动槽右端壁且位于所述排水孔内的弹簧块,所述弹簧块左端上下对称固定连接有一移动弹簧,所述移动弹簧左端与所述移动槽左端壁固定连接,所述弹簧块左端面固定连接有一齿条杆,所述排水孔左端壁内设置有一下端壁延伸进所述支撑台内的推动腔;

其中,所述推动腔前后端壁间左右对称固定连接有一推动轴,所述推动轴轴体上固定连接有一推动齿轮,所述齿条杆左端贯穿所述移动槽左端壁与所述推动腔右端壁且位于所述推动腔内,所述齿条杆左端内设置有两端齿,右侧所述齿与右侧所述推动齿轮啮合连接,所述移动块上端固定连接有一上端贯穿所述推动腔下端壁且位于所述推动腔内的推动杆,所述推动杆上端固定连接有一推动板,所述左侧所述推动齿轮下端啮合连接有一推动柱,所述推动柱左端贯穿所述推动腔左端壁且位于外界空间内,所述推动柱右端左右对称固定连接有一下端贯穿所述推动腔下端壁且位于所述平移腔内的限制板;

其特征在于:移动块向右运动,从而带动推动杆与推动板向右运动,从而带动齿条杆向左运动,从而带动弹簧块向左运动,从而连通外界空间与蓄水腔,在外力的作用下推动推动

柱向右运动,从而带动第四平移齿轮向右运动,从而带动第三平移齿轮脱离与第二平移齿轮的啮合,第四平移齿轮与第一平移齿轮重新啮合,从而改变螺旋轴转速的同时,使排水孔开口达到最大。

## 一种耐腐蚀合金加工方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及耐腐蚀合金加工领域,具体为一种耐腐蚀合金加工方法。

### 背景技术

[0002] 耐腐蚀合金是合金的一种,在合金容易产生腐蚀的情况下经常需要使用耐腐蚀合金以提高使用寿命,现阶段的耐腐蚀合金加工设备中,大多只能加工单一种类耐腐蚀合金,若需要加工不同的耐腐蚀合金大多依靠工人自己的技能,提高了加工难度,且现阶段内的耐腐蚀合金加工设备在加工时或加工前就一直在流水,极大的增加了水资源的消耗,不利于节约用水。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种耐腐蚀合金加工方法,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种耐腐蚀合金加工方法,其使用一种耐腐蚀合金加工设备,该耐腐蚀合金加工设备包括驱动块,所述驱动块内设置有一驱动机构,所述驱动机构包括驱动腔,所述驱动腔内设置有一驱动电机,所述驱动电机右端面动力连接有一驱动轴,所述驱动轴上设置有一通过与所述驱动轴键连接的驱动齿轮,所述驱动轴轴体上还设置有一平键槽,所述平键槽内设置有平键,所述驱动轴轴上设置有一与平键固定连接的第一锥齿轮,所述驱动块右端上端面设置有一夹紧杆,所述夹紧杆内设置有一通过所述驱动机构驱动工作的夹紧机构,所述夹紧机构包括夹紧腔,所述夹紧腔内设置有通过所述驱动机构驱动转动的夹紧轴,所述夹紧腔内还设置有一支撑块,所述驱动块上端面左侧设置有一支撑台,所述支撑台内设置有一为所述驱动机构传动动力的传动机构,所述传动机构包括传动腔,所述传动腔内设置有一传动轴,所述传动轴轴体上设置有与所述驱动机构连接的传动齿轮,所述传动腔内还设置有一与所述传动轴滑动连接的传动板,所述传动腔内设置有与所述传动腔固定连接的固定板,所述固定板与所述传动板之间固定连接有一伸缩弹簧,所述传动腔上侧设置有一通过传动机构传递的动力驱动的移动机构,所述移动机构包括移动腔,所述移动腔左侧设置有一平移腔,所述平移腔内设置有一螺旋轴,所述螺旋轴右端贯穿所述平移腔右端壁与所述移动腔左右端壁且位于外界空间内,所述移动腔内的所述螺旋轴上设置有一移动块,所述螺旋轴右端固定连接有一摩擦块,所述移动块上设置有与所述传动机构连接的第三移动齿轮,所述支撑台上端固定连接有一与所述夹紧杆上端固定连接的落水块,所述落水块内设置有一落水机构;

该方法的技术特征在于:将代加工耐腐蚀合金放置与支撑块上,此时驱动机构工作,驱动电机带动驱动轴转动,通过平键的传动带动第一锥齿轮转动,从而带动夹紧机构内的夹紧轴的转动,从而开始夹紧耐腐蚀合金,同时由于驱动机构的工作,带动传动齿轮的旋转,从而带动移动机构的工作,从而带动螺旋轴的转动,同时移动块向右运动,从而带动摩擦块在旋转的同时向右运动,直至接触耐腐蚀合金后开始工作,在移动机构运动的过程中,落水

机构工作,向耐腐蚀合金临水保证正常加工。

[0005] 作为优选,所述驱动机构包括驱动腔,所述驱动块内设置有一驱动腔,所述驱动腔左端壁固定连接有一驱动电机,所述驱动电机右端面动力连接有一驱动轴,所述驱动轴上设置有一通过与所述驱动轴键连接的驱动齿轮,所述驱动齿轮左右两侧对称滑动连接有一限制板,所述驱动轴右端内设置有一上端壁连通所述驱动腔的平键槽,所述平键槽内滑动连接有一平键,所述平键上端贯穿所述平键槽上端壁且位于所述驱动腔内,所述平键右端固定连接有一驱动弹簧,所述驱动弹簧右端与所述平键槽固定连接,所述驱动轴右端设置有与所述平键固定连接且与所述驱动轴滑动连接的第一锥齿轮;

其特征在于:驱动电机工作带动驱动轴转动,通过平键的传动带动第一锥齿轮的转动,同时驱动轴的转动带动驱动齿轮的转动。

[0006] 作为优选,所述夹紧机构包括夹紧腔,所述驱动块上端面右侧固定连接有一夹紧杆,所述夹紧杆内设置有一夹紧腔,所述夹紧腔左右端壁连通外界空间,所述夹紧腔上端壁内设置有一下端壁连通所述夹紧腔的弹簧腔,所述弹簧腔右侧设置有一连通所述弹簧腔的螺旋腔,所述螺旋腔下端壁贯穿所述夹紧腔上下端壁,所述弹簧腔内滑动连接有一夹紧块,所述夹紧块右端贯穿所述弹簧腔右端壁且位于所述螺旋腔内,所述位于所述弹簧腔内的夹紧块上端固定连接有一上端与所述弹簧腔上端壁固定连接的压缩弹簧,所述螺旋腔上端壁转动连接有一夹紧轴,所述夹紧轴下端贯穿上升时夹紧腔上下端壁与所述驱动腔上端壁且位于所述驱动腔内,所述夹紧轴下端固定连接有与所述第一锥齿轮上端啮合连接的第二锥齿轮;

其中,所述夹紧腔下端壁固定连接有一支撑块,所述支撑块内设置有一上端壁与左右端壁均连通夹紧腔的伸缩腔,所述伸缩腔下端壁内设置有一下端壁延伸至所述夹紧杆内的升降孔,所述升降孔右端壁内设置有一连通所述螺旋腔与所述升降孔的平移孔,所述平移孔上端壁内设置有一下端壁连通所述平移孔的复位槽,所述复位槽右端壁固定连接有一复位弹簧,所述复位弹簧左端固定连接有一复位块,所述复位槽左端壁固定连接有一第一电磁铁,所述复位块下端贯穿所述复位槽下端壁且位于所述平移孔内,所述复位块下端固定连接有一左端位于所述升降孔内的第一梯形块,所述升降孔内滑动连接有一上端贯穿所述升降孔上端壁且位于所述伸缩腔内的第二梯形块,所述第二梯形块上端固定连接有一伸缩块,所述伸缩块下端左右对称固定连接有一下端与所述伸缩腔下端壁固定连接的下压弹簧;

其特征在于:将需要加工的耐腐蚀合金放置于伸缩块上侧此时驱动机构工作带动第一锥齿轮转动,从而带动第二锥齿轮,夹紧轴转动,从而带动夹紧块下降,从而将耐腐蚀合金夹紧,同时带动伸缩块下降,从而压缩下压弹簧,从而带动第二梯形块向下运动,从而带动第一梯形块向右运动,从而将夹紧轴向右推动,从而使夹紧轴与夹紧块分离,复位弹簧被压缩,从而驱动机构内的第一锥齿轮与平键向右运动,驱动弹簧被压缩。

[0007] 作为优选,所述传动机构包括传动腔,所述传动腔左右端壁间固定连接有一传动轴,所述传动轴轴体上滑动连接有一传动齿轮,所述传动齿轮下端贯穿所述传动腔下端壁与所述驱动腔上端壁且与所述驱动齿轮啮合连接,所述传动齿轮左侧设置有与所述传动轴滑动连接的第一平移齿轮,所述第一平移齿轮左侧设置有与所述传动轴滑动连接的第二平移齿轮,所述传动齿轮右侧设置有与所述传动轴滑动连接的第一移动齿轮,所述第一移动

齿轮右侧设置有与所述传动轴滑动连接的第二移动齿轮,所述第二平移齿轮右端面上下对称固定连接有一连接杆,所述连接杆右端贯穿所述第一平移齿轮、传动齿轮和传动齿轮且与第二移动齿轮固定连接;

其中,所述第二移动齿轮右侧设置有与所述传动轴滑动连接的传动板,所述传动板内设置有一左端壁连通所述传动腔的环槽,所述环槽内滑动连接有一环块,所述环块左端面固定连接有一左端贯穿所述环槽左端壁且与所述第二移动齿轮固定连接的连接柱,所述传动板右侧设置有与所述传动轴固定连接的固定板,所述固定板与所述传动板之间固定连接有一伸缩弹簧,所述传动板上端固定连接有第二电磁铁,所述固定板上端固定连接有第三电磁铁;

其特征在于:驱动机构工作,从而带动传动齿轮转动,通过连接杆的传动,带动第一平移齿轮、第二平移齿轮、第一移动齿轮与第二移动齿轮转动,从而带动移动机构工作,在移动机构的带动下使第二电磁铁与第三电磁铁向吸,压缩伸缩弹簧,从而通过连接柱的传动带动传动齿轮、第一平移齿轮、第二平移齿轮、第一移动齿轮与第二移动齿轮向右运动,从而改变移动机构的转速。

[0008] 作为优选,所述移动机构包括移动腔,所述传动腔上端壁内设置有一右端壁连通外界空间的移动腔,所述移动腔左端壁内设置有一平移腔,所述移动腔下端壁内设置有一连通所述移动腔与所述传动腔的连接槽,所述平移腔内设置有一螺旋轴,所述螺旋轴右端贯穿所述平移腔右端壁与所述移动腔左右端壁且位于外界空间内,所述移动腔内的所述螺旋轴上滑动连接有一移动块,所述移动腔内的所述螺旋轴以所述移动块为中心左右对称固定连接有一限位盘,所述移动块螺纹配合连接有第三移动齿轮,所述第三移动齿轮下端贯穿所述移动腔下端壁与所述传动腔上端壁且与所述第二移动齿轮啮合连接,所述第三移动齿轮右侧设置有与所述移动块螺旋配合连接的第四移动齿轮,所述第四移动齿轮下端贯穿所述移动腔下端壁与所述传动腔上端壁且位于所述传动腔内,所述移动块右端面固定连接有一连接块,所述连接块右端固定连接有一下端贯穿所述连接槽上端壁且位于所述连接槽内的顶块,所述连接槽内滑动连接有一下压板,所述下压板下端面固定连接有一下端与所述连接槽下端壁固定连接的连接弹簧,所述下压板下端面固定连接有一下端贯穿所述连接槽下端壁且位于所述传动腔内的传动杆,所述传动杆下端嵌设有一段绝缘块,所述螺旋轴右端固定连接有一摩擦块;

其中,所述位于所述平移腔内的螺旋轴轴上平键连接有一下端贯穿所述平移腔下端壁且位于所述传动腔内的第三平移齿轮,所述第三平移齿轮右侧设置有一下端贯穿所述平移腔下端壁且与第一平移齿轮啮合连接的第四平移齿轮,所述平移腔左右端壁对称设置有一靠近平移腔中心的端壁连通所述平移腔的支撑环槽,左侧所述支撑环槽内上下对称滑动连接有一支撑杆,所述支撑杆右端贯穿左侧所述支撑环槽右端壁、第三平移齿轮左右端面、第四平移齿轮左右端面与右侧所述支撑环槽左端壁且位于右侧所述支撑环槽内,所述支撑杆右端固定连接有一顶出弹簧,所述顶出弹簧右端与所述右侧支撑环槽右端壁固定连接;

其特征在于:在传动机构的带动下带动移动机构工作,第一平移齿轮带动第四平移齿轮转动,从而带动螺旋轴转动,第一移动齿轮带动第三移动齿轮转动,在顶块的限制下,使平移块向右运动,从而带动螺旋轴向右运动,从而带动摩擦块在旋转的过程中向右运动。

[0009] 作为优选,所述落水机构包括蓄水腔,所述落水块内设置有一上端壁连通外界空



间的蓄水腔,所述蓄水腔下端壁内设置有一排水孔,所述排水孔连通外界空间与所述蓄水腔,所述排水孔左端壁内设置有一移动槽,所述移动槽右端壁连通所述排水孔,所述移动槽内设置有一右端贯穿所述移动槽右端壁且位于所述排水孔内的弹簧块,所述弹簧块左端上下对称固定连接有一移动弹簧,所述移动弹簧左端与所述移动槽左端壁固定连接,所述弹簧块左端面固定连接有一齿条杆,所述排水孔左端壁内设置有一下端壁延伸进所述支撑台内的推动腔;

其中,所述推动腔前后端壁间左右对称固定连接有一推动轴,所述推动轴轴体上固定连接有一推动齿轮,所述齿条杆左端贯穿所述移动槽左端壁与所述推动腔右端壁且位于所述推动腔内,所述齿条杆左端内设置有两端齿,右侧所述齿与右侧所述推动齿轮啮合连接,所述移动块上端固定连接有一上端贯穿所述推动腔下端壁且位于所述推动腔内的推动杆,所述推动杆上端固定连接有一推动板,所述左侧所述推动齿轮下端啮合连接有一推动柱,所述推动柱左端贯穿所述推动腔左端壁且位于外界空间内,所述推动柱右端左右对称固定连接有一下端贯穿所述推动腔下端壁且位于所述平移腔内的限制板;

其特征在于:移动块向右运动,从而带动推动杆与推动板向右运动,从而带动齿条杆向左运动,从而带动弹簧块向左运动,从而连通外界空间与蓄水腔,在外力的作用下推动推动柱向右运动,从而带动第四平移齿轮向右运动,从而带动第三平移齿轮脱离与第二平移齿轮的啮合,第四平移齿轮与第一平移齿轮重新啮合,从而改变螺旋轴转速的同时,使排水孔开口达到最大。

[0010] 综上所述,本发明有益效果是:本装置结构简单,操作便捷,通过改变不同齿轮之间的啮合,从而改变轴的转速与移动速度,从而适应不同耐腐蚀合金所需的加工转速,从而扩大装置的适用范围,同时在加工使才打开阀门流水,停止工作使自动停止,在一定程度上降低了水的消耗,节约了水资源,通过机械的传动提高了装置的工作效率。

## 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本发明耐腐蚀合金加工设备整体全剖的主视结构示意图;

图2为本发明耐腐蚀合金加工设备传动机构局部剖的主视放大结构示意图;

图3为本发明耐腐蚀合金加工设备夹紧机构局部剖的主视放大结构示意图。

## 具体实施方式

[0013] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0014] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0015] 请参阅图1-3,本发明提供一种实施例:一种耐腐蚀合金加工方法,其使用一种

耐腐蚀合金加工设备,该耐腐蚀合金加工设备包括驱动块1,所述驱动块1内设置有一驱动机构57,所述驱动机构57包括驱动腔2,所述驱动腔2内设置有一驱动电机2,所述驱动电机2右端面动力连接有一驱动轴4,所述驱动轴4上设置有一通过与所述驱动轴4键连接的驱动齿轮6,所述驱动轴4轴体上还设置有一平键槽56,所述平键槽56内设置有平键54,所述驱动轴4轴上设置有一与所述平键54固定连接的第一锥齿轮53,所述驱动块1右端上端面设置有一夹紧杆39,所述夹紧杆39内设置有一通过所述驱动机构57驱动工作的夹紧机构52,所述夹紧机构52包括夹紧腔43,所述夹紧腔43内设置有通过所述驱动机构57驱动转动的夹紧轴51,所述夹紧腔43内还设置有一支撑块49,所述驱动块1上端面左侧设置有一支撑台83,所述支撑台83内设置有一为所述驱动机构57传动动力的传动机构65,所述传动机构65包括传动腔69,所述传动腔69内设置有一传动轴8,所述传动轴8轴体上设置有与所述驱动机构57连接的传动齿轮11,所述传动腔69内还设置有一与所述传动轴8滑动连接的传动板80,所述传动腔69内设置有与所述传动腔69固定连接的固定板78,所述固定板78与所述传动板80之间固定连接有一伸缩弹簧79,所述传动腔69上侧设置有一通过传动机构65传递的动力驱动的移动机构64,所述移动机构64包括移动腔31,所述移动腔31左侧设置有一平移腔12,所述平移腔12内设置有一螺旋轴13,所述螺旋轴13右端贯穿所述平移腔12右端壁与所述移动腔31左右端壁且位于外界空间内,所述移动腔31内的所述螺旋轴13上设置有一移动块27,所述螺旋轴13右端固定连接有一摩擦块63,所述移动块27上设置有与所述传动机构65连接的第三移动齿轮25,所述支撑台83上端固定连接有一与所述夹紧杆39上端固定连接的落水块35,所述落水块35内设置有一落水机构22。

[0016] 有益地,所述驱动机构57包括驱动腔2,所述驱动块1内设置有一驱动腔2,所述驱动腔2左端壁固定连接有一驱动电机2,所述驱动电机2右端面动力连接有一驱动轴4,所述驱动轴4上设置有一通过与所述驱动轴4键连接的驱动齿轮6,所述驱动齿轮6左右两侧对称滑动连接有一限制板5,所述驱动轴4右端内设置有一上端壁连通所述驱动腔2的平键槽56,所述平键槽56内滑动连接有一平键54,所述平键54上端贯穿所述平键槽56上端壁且位于所述驱动腔2内,所述平键54右端固定连接有一驱动弹簧55,所述驱动弹簧55右端与所述平键槽56固定连接,所述驱动轴4右端设置有与所述平键54固定连接且与所述驱动轴4滑动连接的第一锥齿轮53。

[0017] 有益地,所述夹紧机构52包括夹紧腔43,所述驱动块1上端面右侧固定连接有一夹紧杆39,所述夹紧杆39内设置有一夹紧腔43,所述夹紧腔43左右端壁连通外界空间,所述夹紧腔43上端壁内设置有一下端壁连通所述夹紧腔43的弹簧腔42,所述弹簧腔42右侧设置有一连通所述弹簧腔42的螺旋腔40,所述螺旋腔40下端壁贯穿所述夹紧腔43上下端壁,所述弹簧腔42内滑动连接有一夹紧块41,所述夹紧块41右端贯穿所述弹簧腔42右端壁且位于所述螺旋腔40内,所述位于所述弹簧腔42内的夹紧块41上端固定连接有一上端与所述弹簧腔42上端壁固定连接的压缩弹簧44,所述螺旋腔40上端壁转动连接有一夹紧轴51,所述夹紧轴51下端贯穿上升时夹紧腔43上下端壁与所述驱动腔2上端壁且位于所述驱动腔2内,所述夹紧轴51下端固定连接有一与所述第一锥齿轮53上端啮合连接的第二锥齿轮84;

其中,所述夹紧腔43下端壁固定连接有一支撑块49,所述支撑块49内设置有一上端壁与左右端壁均连通夹紧腔43的伸缩腔46,所述伸缩腔46下端壁内设置有一下端壁延伸至所述夹紧杆39内的升降孔50,所述升降孔50右端壁内设置有一连通所述螺旋腔40与所述升降

孔50的平移孔61,所述平移孔61上端壁内设置有一下端壁连通所述平移孔50的复位槽58,所述复位槽58右端壁固定连接有一复位弹簧59,所述复位弹簧59左端固定连接有一复位块60,所述复位槽58左端壁固定连接有一第一电磁铁85,所述复位块60下端贯穿所述复位槽58下端壁且位于所述平移孔61内,所述复位块60下端固定连接有一左端位于所述升降孔50内的第一梯形块62,所述升降孔50内滑动连接有一上端贯穿所述升降孔50上端壁且位于所述伸缩腔46内的第二梯形块48,所述第二梯形块48上端固定连接有一伸缩块45,所述伸缩块45下端左右对称固定连接有一下端与所述伸缩腔46下端壁固定连接的下压弹簧47。

[0018] 有益地,所述传动机构65包括传动腔69,所述传动腔69左右端壁间固定连接有一传动轴8,所述传动轴8轴体上滑动连接有一传动齿轮11,所述传动齿轮11下端贯穿所述传动腔69下端壁与所述驱动腔2上端壁且与所述驱动齿轮6啮合连接,所述传动齿轮11左侧设置有与所述传动轴8滑动连接的第一平移齿轮10,所述第一平移齿轮10左侧设置有与所述传动轴8滑动连接的第二平移齿轮9,所述传动齿轮11右侧设置有与所述传动轴8滑动连接的第一移动齿轮68,所述第一移动齿轮68右侧设置有与所述传动轴8滑动连接的第二移动齿轮67,所述第二平移齿轮9右端面上下对称固定连接有一连接杆7,所述连接杆7右端贯穿所述第一平移齿轮10、传动齿轮11和传动齿轮11且与第二移动齿轮67固定连接;

其中,所述第二移动齿轮67右侧设置有与所述传动轴8滑动连接的传动板80,所述传动板80内设置有一左端壁连通所述传动腔69的环槽81,所述环槽81内滑动连接有一环块82,所述环块82左端面固定连接有一左端贯穿所述环槽81左端壁且与所述第二移动齿轮67固定连接的连接柱66,所述传动板80右侧设置有与所述传动轴8固定连接的固定板78,所述固定板78与所述传动板80之间固定连接有一伸缩弹簧79,所述传动板80上端固定连接有一第二电磁铁86,所述固定板78上端固定连接有一第三电磁铁77。

[0019] 有益地,所述移动机构64包括移动腔31,所述传动腔69上端壁内设置有一右端壁连通外界空间的移动腔31,所述移动腔31左端壁内设置有一平移腔12,所述移动腔12下端壁内设置有一连通所述移动腔12与所述传动腔69的连接槽72,所述平移腔12内设置有一螺旋轴13,所述螺旋轴13右端贯穿所述平移腔12右端壁与所述移动腔31左右端壁且位于外界空间内,所述移动腔31内的所述螺旋轴13上滑动连接有一移动块27,所述移动腔31内的所述螺旋轴13以所述移动块27为中心左右对称固定连接有一限位盘30,所述移动块27螺纹配合连接有第三移动齿轮25,所述第三移动齿轮25下端贯穿所述移动腔31下端壁与所述传动腔69上端壁且与所述第二移动齿轮68啮合连接,所述第三移动齿轮25右侧设置有与所述移动块27螺旋配合连接的第四移动齿轮28,所述第四移动齿轮28下端贯穿所述移动腔31下端壁与所述传动腔69上端壁且位于所述传动腔69内,所述移动块27右端面固定连接有一连接块70,所述连接块70右端固定连接有一下端贯穿所述连接槽72上端壁且位于所述连接槽72内的顶块71,所述连接槽72内滑动连接有一下压板73,所述下压板73下端固定连接有一下端与所述连接槽72下端壁固定连接的连接弹簧75,所述下压板73下端固定连接有一下端贯穿所述连接槽72下端壁且位于所述传动腔69内的传动杆74,所述传动杆74下端嵌设有一段绝缘块76,所述螺旋轴13右端固定连接有一摩擦块63;

其中,所述位于所述平移腔12内的螺旋轴12轴上平键连接有一下端贯穿所述平移腔12下端壁且位于所述传动腔69内的第三平移齿轮17,所述第三平移齿轮17右侧设置有一下端贯穿所述平移腔12下端壁且与第一平移齿轮10啮合连接的第四平移齿轮18,所述平移腔12

左右端壁对称设置有一靠近平移腔12中心的端壁连通所述平移腔12的支撑环槽16,左侧所述支撑环槽16内上下对称滑动连接有一支撑杆87,所述支撑杆87右端贯穿左侧所述支撑环槽16右端壁、第三平移齿轮17左右端面、第四平移齿轮18左右端面与右侧所述支撑环槽16左端壁且位于右侧所述支撑环槽16内,所述支撑杆87右端固定连接有一顶出弹簧15,所述顶出弹簧15右端与所述右侧支撑环槽16右端壁固定连接。

[0020] 有益地,所述落水机构22包括蓄水腔34,所述落水块35内设置有一上端壁连通外界空间的蓄水腔34,所述蓄水腔34下端壁内设置有一排水孔36,所述排水孔36连通外界空间与所述蓄水腔34,所述排水孔36左端壁内设置有一移动槽33,所述移动槽33右端壁连通所述排水孔36,所述移动槽33内设置有一右端贯穿所述移动槽33右端壁且位于所述排水孔36内的弹簧块37,所述弹簧块37左端上下对称固定连接有一移动弹簧32,所述移动弹簧32左端与所述移动槽33左端壁固定连接,所述弹簧块37左端面固定连接有一齿条杆38,所述排水孔36左端壁内设置有一下端壁延伸进所述支撑台83内的推动腔29;

其中,所述推动腔29前后端壁间左右对称固定连接有一推动轴26,所述推动轴26轴体上固定连接有一推动齿轮88,所述齿条杆38左端贯穿所述移动槽33左端壁与所述推动腔29右端壁且位于所述推动腔29内,所述齿条杆38左端内设置有两端齿21,右侧所述齿21与右侧所述推动齿轮88啮合连接,所述移动块27上端固定连接有一上端贯穿所述推动腔29下端壁且位于所述推动腔29内的推动杆24,所述推动杆24上端固定连接有一推动板23,所述左侧所述推动齿轮88下端啮合连接有一推动柱19,所述推动柱19左端贯穿所述推动腔29左端壁且位于外界空间内,所述推动柱19右端左右对称固定连接有一下端贯穿所述推动腔29下端壁且位于所述平移腔12内的限制板20。

[0021] 下面,申请人将会参考附图1-2以及上面描述的本申请一种耐腐蚀合金加工方法的具体组成来详细地介绍本申请一种耐腐蚀合金加工方法的使用方法:首先,在初始状态时,压缩弹簧44处于压缩状态,其他弹簧处于正常拉升状态,第四平移齿轮18与第一平移齿轮10啮合,第一移动齿轮68与第三移动齿轮25啮合,所述第三电磁铁77与第二电磁铁76之间始终处于相吸状态,右侧推动齿轮88与右侧的齿啮合连接;

将代加工耐腐蚀合金放置与支撑块49上,此时驱动机构57工作,驱动电机3带动驱动轴4转动,通过平键54的传动带动第一锥齿轮53转动,从而带动第二锥齿轮84,夹紧轴51转动,从而带动夹紧块41下降,从而将耐腐蚀合金夹紧,同时在夹紧块41的带动下带动伸缩块45下降,从而压缩下压弹簧47,从而带动第二梯形块48向下运动,从而带动第一梯形块62向右运动,从而将夹紧轴51向右推动,从而使夹紧轴51与夹紧块41分离,复位弹簧58被压缩,从而驱动机构57内的第一锥齿轮53与平键54向右运动,驱动弹簧55被压缩,驱动轴4带动驱动齿轮6转动,从而带动传动齿轮11转动,通过连接杆7的传动带动第一平移齿轮10、第二平移齿轮9、第一移动齿轮68与第二移动齿轮67转动,从而带动第四平移齿轮18与第三移动齿轮25转动,从而带动螺旋轴13转动,而移动块27在顶块71的作用下向右运动,从而带动摩擦块63向右运动的同时在旋转;

移动块27向右运动时的,通过连接块70带动顶块71向右运动,从而带动下压板73向下运动,从而带动传动杆74向下运动,从而带动绝缘块76向下运动,从而使第三电磁铁77与第二电磁铁86相吸,从而带动传动板80向右运动,伸缩弹簧79被压缩,通过连接柱66的传动,从而带动传动齿轮11、第一平移齿轮10、第二平移齿轮9、第一移动齿轮68与第二移动齿轮

67向右运动,从而带动第二平移齿轮9与第三平移齿轮17啮合,第二移动齿轮68与第四移动齿轮28啮合,从而改变螺旋轴13的转速,同时改变移动块27向右运动的速度,移动块27向右运动的同时带动推动杆27向右运动,从而带动推动板23与右侧推动齿轮88啮合,从而带动齿条杆38向左运动,从而带动弹簧块37向左运动,从而使蓄水腔34与外界空间连通,从而使水下落到耐腐蚀合金加工面上保证加工的顺利进行,若要改变提高摩擦块63的转速,则推动推动柱19,从而推动左侧推动齿轮26转动,从而带动齿条杆38向左运动,从而使弹簧块37向左运动,从而加大排水的量,从而减小因摩擦的过快产生的危险的可能,加工完成后,第一电磁铁85工作,带动复位弹簧59复位,从而使夹紧轴51与夹紧块41重新啮合,驱动电机3反转,从而带动夹紧块41上升,从而取出耐腐蚀合金,同时装置在弹簧与驱动轴4的带动下复位;

本发明的有益效果是:本装置结构简单,操作便捷,通过改变不同齿轮之间的啮合,从而改变轴的转速与移动速度,从而适应不同耐腐蚀合金所需的加工转速,从而扩大装置的适用范围,同时在加工使才打开阀门流水,停止工作使自动停止,在一定程度上降低了水的消耗,节约了水资源,通过机械的传动提高了装置的工作效率。

[0022] 以上所述,仅为发明的具体实施方式,但发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在发明的保护范围之内。因此,发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

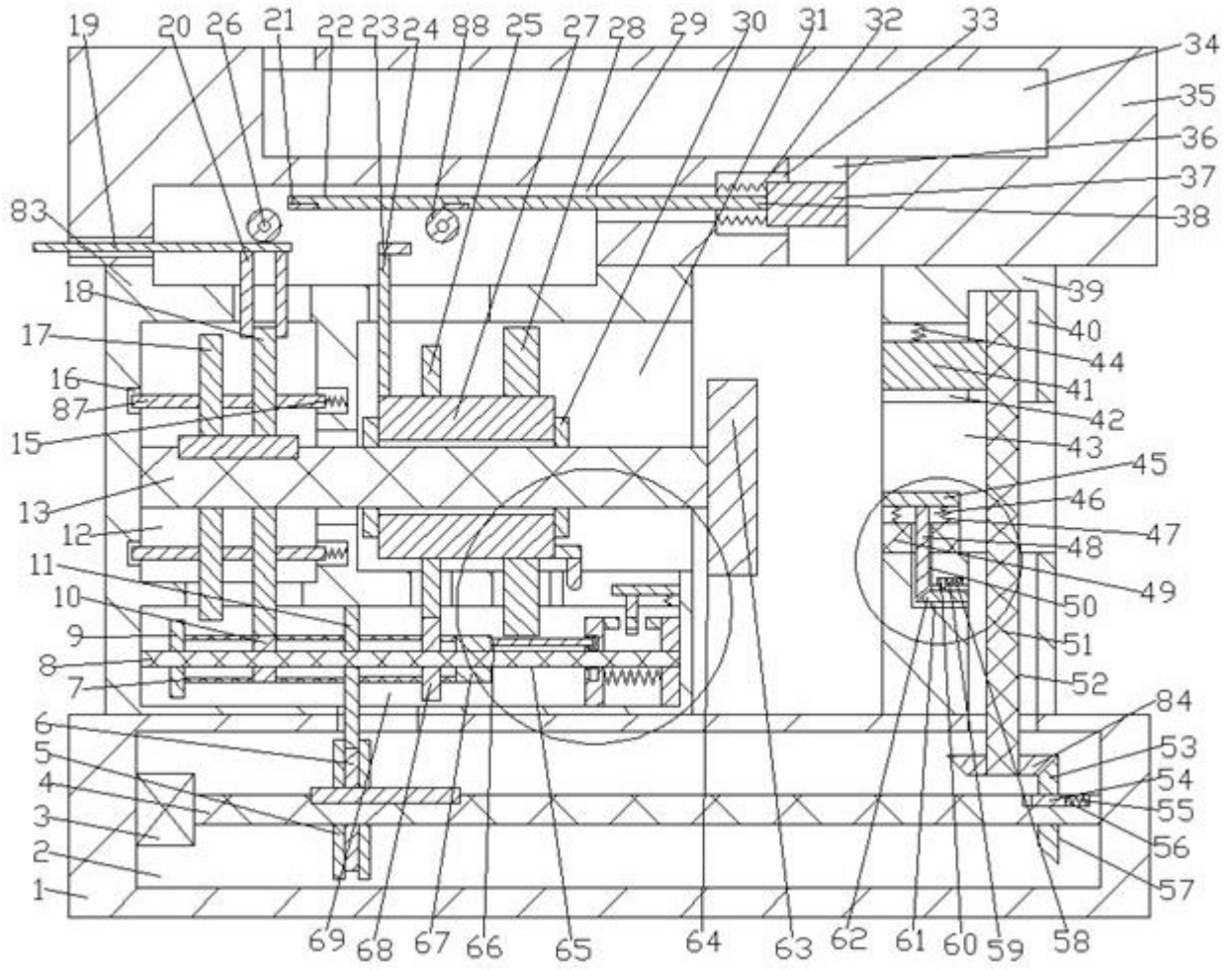


图1

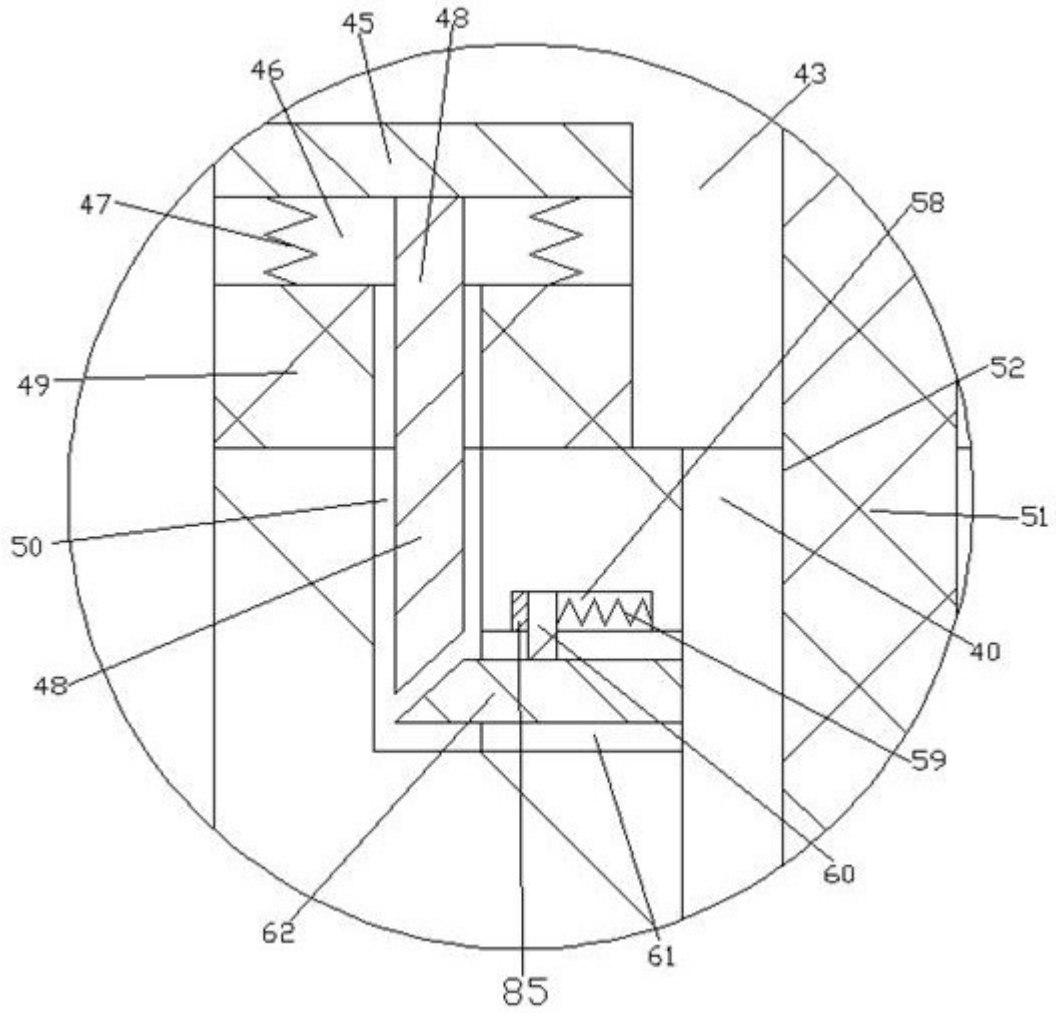


图2

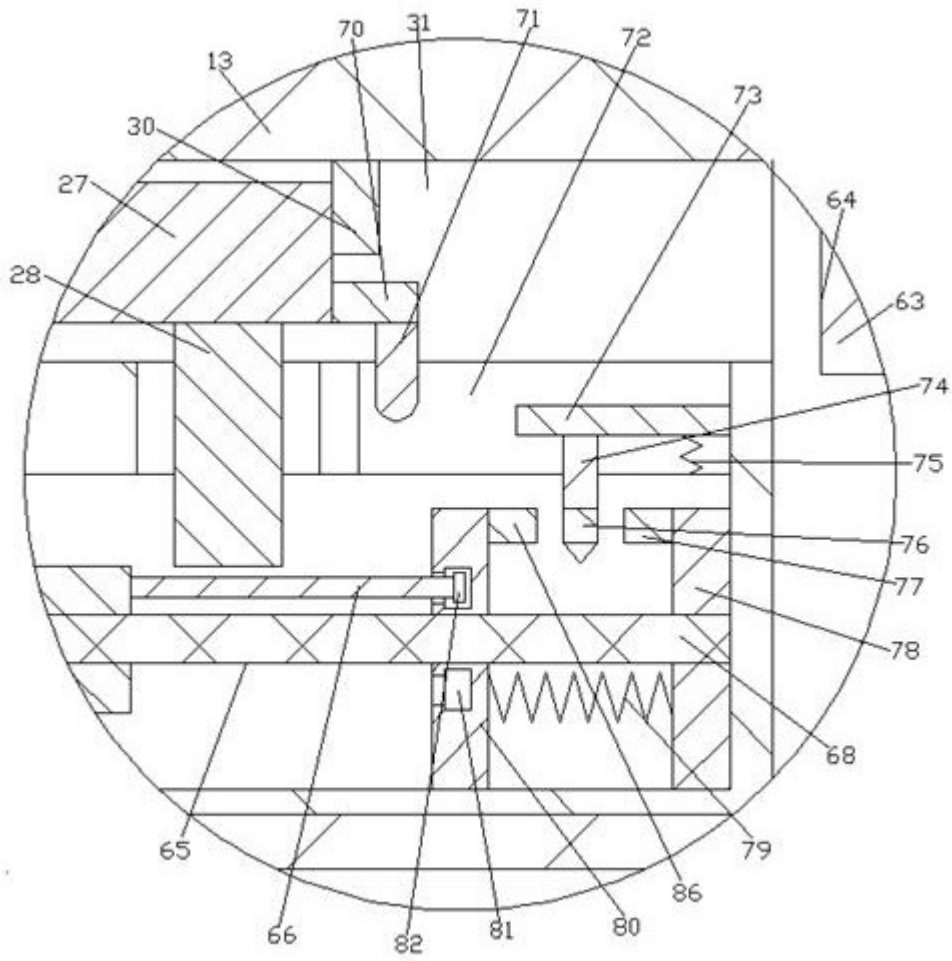


图3