(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205258252 U
(45)授权公告日 2016.05.25

(21)申请号 201521094866.X

(22)申请日 2015.12.27

(73)专利权人 李小巧
地址 362400 福建省泉州市安溪县蓬莱镇新美村新墘157号

(72)发明人 李小巧

(51)Int.Cl.
C02F 9/14(2006.01)
C02F 103/28(2006.01)

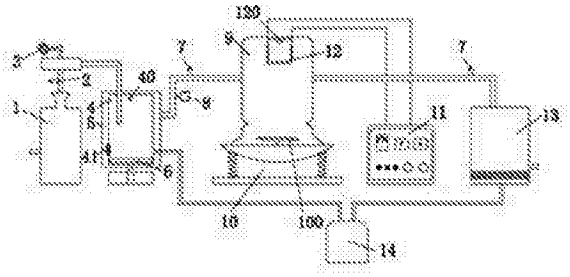
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种壁纸生产排出的污水处理装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种壁纸生产排出的污水处理装置，包括进水箱，所述进水箱连接有沉淀除杂箱，且底端设有永磁吸盘，所述厌氧除菌箱的一侧连接有过滤箱，另一侧与微生物除菌箱连接，所述厌氧除菌箱的底部连接有震动机，内设有铂丝且与沉淀除杂箱连接有第二沉淀箱，本壁纸生产排出的污水处理装置，第一水泵污水抽到沉淀除杂箱内，永磁吸盘磁进行吸附除杂，污被第二水泵抽到厌氧除菌箱内，铂丝燃烧和紫外光灯灭菌，震动机震动和带动螺旋桨把污水中的空气带出，逐渐耗完厌氧除菌箱内的氧气，污水被抽送到微生物除菌箱内，箱内的微生物对污水中的有机物进行分解，最终水中沉淀杂质排到第二沉淀箱，污水被处理为可排放水。



CN 205258252 U

1.一种壁纸生产排出的污水处理装置，包括进水箱(1)、厌氧除菌箱(9)和微生物除菌箱(13)，其特征在于：所述进水箱(1)通过管道连接有沉淀除杂箱(4)，且进水箱(1)与沉淀除杂箱(4)的连接管道上设置有第一水泵(2)和流量电磁阀(3)，所述沉淀除杂箱(4)内的顶端和底端分别安装有液位传感器(40)和永磁吸盘(6)，沉淀除杂箱(4)的侧壁设置有过滤网(41)，所述厌氧除菌箱(9)的一侧通过管道连接有过滤箱(5)，所述沉淀除杂箱(4)位于过滤箱(5)内，且厌氧除菌箱(9)与过滤箱(5)的连接管道上设置有第二水泵(7)和开关阀(8)，所述厌氧除菌箱(9)的底部连接有震动机(10)，且厌氧除菌箱(9)内的顶部设置有铂丝(12)，所述震动机(10)上设置有螺旋桨(100)，且螺旋桨(100)位于厌氧除菌箱(9)内，所述铂丝(12)通过导线连接有控制台(11)，且铂丝(12)之间设置有紫外光灯(120)，所述厌氧除菌箱(9)的另一侧通过管道与微生物除菌箱(13)连接，所述微生物除菌箱(13)内设置有岩沙石层，且微生物除菌箱(13)与沉淀除杂箱(4)通过管道连接有第二沉淀箱(14)，所述第一水泵(2)、流量电磁阀(3)、液位传感器(40)、永磁吸盘(6)、第二水泵(7)、震动机(10)、紫外光灯(120)、铂丝(12)均与控制台(11)电连接。

2.根据权利要求1所述的一种壁纸生产排出的污水处理装置，其特征在于：所述第二水泵(7)的设置为2组。

3.根据权利要求1所述的一种壁纸生产排出的污水处理装置，其特征在于：所述第二沉淀箱(14)内安装有排污泵。

一种壁纸生产排出的污水处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及污水处理技术领域，具体为一种壁纸生产排出的污水处理装置。

背景技术

[0002] 随着经济的发展，壁纸在人们的生活中起到不可缺失在作用，但是也给环境带来了诸多不利的影响，制造壁纸的废水水量大，污染浓度较高，含有大量的木质素及其衍生物，其中很大一部分有机物是具有可溶性，难生物降解的物质，如木质素。许多不溶于水的有机物能被微生物分泌的胞外酶转化为较小的可溶于水的有机物，如甘油脂水解为脂肪酸和醇 ；纤维素水解为多糖，并进一步水解为单糖。在厌氧或缺氧环境下，高级脂肪，单糖等溶于水的较小分子量有机物会被微生物转化成小分子量的有机酸。小分子量的有机酸易被好氧微生物降解。由于废水中SS和微生物抑制生物含量大，导致污泥产率系数大，BOD/COD值低(小于0.3)可生化性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种壁纸生产排出的污水处理装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种壁纸生产排出的污水处理装置，包括进水箱、厌氧除菌箱和微生物除菌箱，所述进水箱通过管道连接有沉淀除杂箱，且进水箱与沉淀除杂箱的连接管道上设置有第一水泵和流量电磁阀，所述沉淀除杂箱内的顶端和底端分别安装有液位传感器和永磁吸盘，沉淀除杂箱的侧壁设置有过滤网，所述厌氧除菌箱的一侧通过管道连接有过滤箱，所述沉淀除杂箱位于过滤箱内，且厌氧除菌箱与过滤箱的连接管道上设置有第二水泵和开关阀，所述厌氧除菌箱的底部连接有震动机，且厌氧除菌箱内的顶部设置有铂丝，所述震动机上设置有螺旋桨，且螺旋桨位于厌氧除菌箱内，所述铂丝通过导线连接有控制台，且铂丝之间设置有紫外光灯，所述厌氧除菌箱的另一侧通过管道与微生物除菌箱连接，所述微生物除菌箱内设置有岩沙石层，且微生物除菌箱与沉淀除杂箱通过管道连接有第二沉淀箱，所述第一水泵、流量电磁阀、液位传感器、永磁吸盘、第二水泵、震动机、紫外光灯、铂丝均与控制台电连接。

[0005] 优选的，所述第二水泵的设置为2组。

[0006] 优选的，所述第二沉淀箱内安装有排污泵。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本壁纸生产排出的污水处理装置，第一水泵把进水箱的污水抽到沉淀除杂箱内，永磁吸盘对污水中的一切磁性金属物质进行吸附除杂，然后污水流入到过滤箱内，被第二水泵抽到厌氧除菌箱内，控制台通过控制电流大小来使铂丝燃烧和紫外光灯灭菌，同时震动机震动和带动螺旋桨把污水中的空气带出，逐渐耗完厌氧除菌箱内的氧气，污水被抽送到微生物除菌箱内，箱内的微生物对污水中的有机物进行分解，最终水中沉淀杂质排到第二沉淀箱，污水被处理为可排放水。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中：1进水箱、2第一水泵、3流量电磁阀、4沉淀除杂箱、40液位传感器、41过滤网、5过滤箱、6永磁吸盘、7第二水泵、8开关阀、9厌氧除菌箱、10震动机、100螺旋桨、11控制台、12铂丝、120紫外光灯、13微生物除菌箱、14第二沉淀箱。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：一种壁纸生产排出的污水处理装置，包括进水箱1、厌氧除菌箱9和微生物除菌箱13，所述进水箱1通过管道连接有沉淀除杂箱4，且进水箱1与沉淀除杂箱4的连接管道上设置有第一水泵2和流量电磁阀3，所述沉淀除杂箱4内的顶端和底端分别安装有液位传感器40和永磁吸盘6，沉淀除杂箱4的侧壁设置有过滤网41，所述厌氧除菌箱9的一侧通过管道连接有过滤箱5，所述沉淀除杂箱4位于过滤箱5内，且厌氧除菌箱9与过滤箱5的连接管道上设置有第二水泵7和开关阀8，所述第二水泵7的设置为2组，所述厌氧除菌箱9的底部连接有震动机10，且厌氧除菌箱9内的顶部设置有铂丝12，所述震动机10上设置有螺旋桨100，且螺旋桨100位于厌氧除菌箱9内，所述铂丝12通过导线连接有控制台11，且铂丝12之间设置有紫外光灯120，所述厌氧除菌箱9的另一侧通过管道与微生物除菌箱13连接，所述微生物除菌箱13内设置有岩沙石层，且微生物除菌箱13与沉淀除杂箱4通过管道连接有第二沉淀箱14，所述第二沉淀箱14内安装有排污泵，所述第一水泵2、流量电磁阀3、液位传感器40、永磁吸盘6、第二水泵7、震动机10、紫外光灯120、铂丝12均与控制台11电连接。

[0012] 本壁纸生产排出的污水处理装置，第一水泵2把进水箱1的污水抽到沉淀除杂箱4内，永磁吸盘6对污水中的一切磁性金属物质进行吸附除杂，然后污水流入到过滤箱5内，被第二水泵7抽到厌氧除菌箱9内，控制台11通过控制电流大小来使铂丝12燃烧和紫外光灯120灭菌，同时震动机10震动和带动螺旋桨100把污水中的空气带出，逐渐耗完厌氧除菌箱9内的氧气，污水被抽送到微生物除菌箱13内，箱内的微生物对污水中的有机物进行分解，最终水中沉淀杂质排到第二沉淀箱14，污水被处理为可排放水。

[0013] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

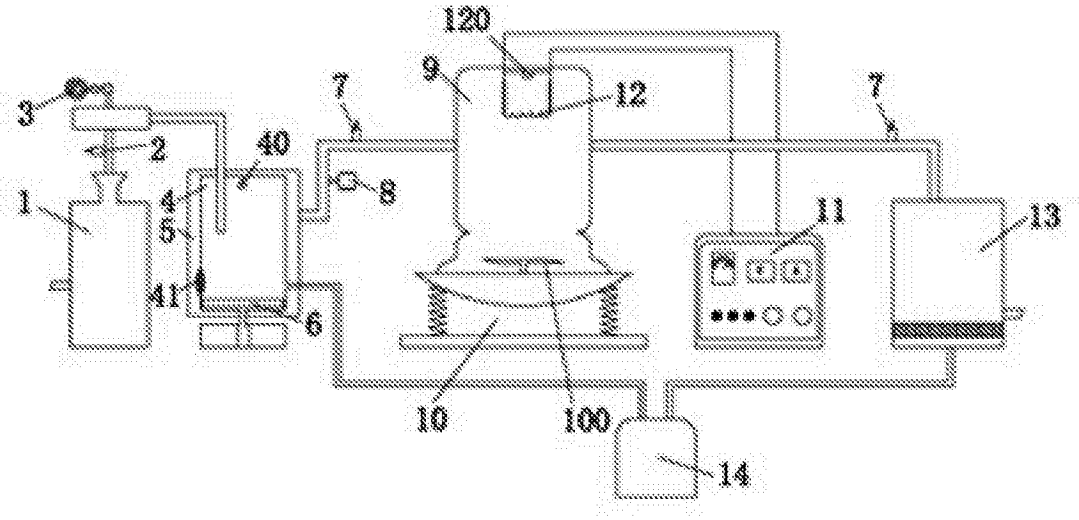


图1