

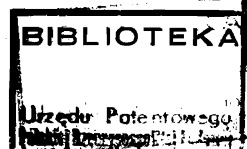
Warszawa, 15 września 1933 r.

2

URZĄD PATENTOWY



DO6m 7/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18308.

Kl. 29 b, 5.

Władysław Wścieklica
(Łódź, Polska).

Sposób wytwarzania z lnu przędzy, nadającego się do przeróbki w przędzalniach bawełniczych.

Zgłoszono 7 listopada 1932 r.

Udzielono 21 kwietnia 1933 r.

Znane dotychczas sposoby wytwarzania z lnu przędzy, nadającego się do przeróbki w przędzalniach bawełniczych cienkoprzędnych, posiadają tę wadę, iż przy ich stosowaniu otrzymuje się przędziwo bardzo niejednolite, zawierające nieznacznie stosunkowo ilość długich włókien, znaczną zaś ilość włókien krótkich, wskutek czego przędziwo to z trudnością tylko daje się prząść na przędzarkach bawełniczych tak, że można go używać tylko do wytwarzania przędzy grubej, niskich numerów i to przeważnie ze znaczną domieszką bawełny, natomiast do wyrobu przędzy numerów wyższych zupełnie się nie nadaje.

Wynalazek niniejszy usuwa powyższą

wadę i umożliwia otrzymanie z lnu przędzy, nadającego się do wyrobu przędzy wyższych numerów, podstawowych w przemyśle bawełniczym.

W myśl wynalazku cel ten osiąga się w ten sposób, że len międłony, trzepany lub czesany poddaje się obróbce chemicznej lub biologicznej, lub i jednej i drugiej, które mają na celu rozdzielenie poszczególnych pęczków włókien lnianych na włókna drobniejsze tak jednak, aby nie nastąpiło rozpadnięcie się włókien na poszczególne elementarne włókna i po wysuszeniu kraje się na kawałki odpowiedniej długości, najkorzystniej od 20 do 50 mm albo też odwrotnie — len międłony, trzepany lub czesany, poczem pokrajane przędziwo

poddaje się obróbce chemicznej lub biologicznej lub i jednej i drugiej w celu rozdzielania go na włókna drobniejsze. Należy zaznaczyć, że len wysuszony przed pokrajaniem można trzepać i szczotkować lub czesać ręcznie albo na maszynach, stosowanych w przemyśle lnianym.

Przędziwo, otrzymane w sposób opisany powyżej, składa się z kawałków włókien jednakowej długości osiągalnie najcieńszych, co umożliwia przędzenie na przędzarkach bawełniczych cienkoprzędnych systemu trzycylindrowego i otrzymywanie przędzy podstawowych numerów, używanych w przemyśle bawełnianym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania z lnu przędziwa, nadającego się do przeróbki w przędzalniach bawełny cienkoprzędnych, znamieny tem, że len międlony, trzepany lub czesany poddaje się obróbce chemicznej

lub biologicznej albo i jednej i drugiej w celu rozdzielania poszczególnych pęczków włókien na włókna drobniejsze, jednakże bez rozdzielania tych ostatnich na włókna elementarne, i po wysuszeniu kraje na kawałki odpowiedniej długości, najlepiej od 20 do 50 mm.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że len międlony, trzepany lub czesany najpierw kraje się na kawałki włókien odpowiedniej długości, poczem dopiero poddaje się go obróbce chemicznej lub biologicznej albo i jednej i drugiej.

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że len po obróbce chemicznej lub biologicznej i wysuszeniu poddaje się ponownie przed pokrajaniem na kawałki włókien o odpowiedniej długości trzepaniu, szczotkowaniu lub czesaniu.

Władysław Wścieklica.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.