

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5845**

(51) Klasyfikacja:
07-01

(21) Numer zgłoszenia: **3869**

(22) Data zgłoszenia: **07.08.2003**

(54)

Kieliszek

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2004 WUP 09/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Krośnieńskie Huty Szkła KROSNO S.A.,
Krosno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Urbanek Sławomir, Żarnowiec, (PL)

PL 5845

Nr Rp. 5845.....

Klasa 07-01.....

Kieliszek

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kieliszek wytworzony ze szkła, przeznaczony do użytku domowego lub w gastronomii.

Znany jest ze stosowania kieliszek złożony z fasonowej stopki i nóżki zespolonej u góry z czarką o różnej wysokości zależnej od jego przeznaczenia i pojemności. Czarka ma kształt części wewnątrzpustej elipsoidy obrotowej połączonej z pierścieniem o zmniejszającej się ku górze średnicy, a jej zewnętrzna powierzchnia pokryta jest bogatą szlifowaną zdobiną. Dolna część stopki ma osiowe wyłobienia. Fasonowa nóżka ma kształt; od dołu stożkowy przekształcający się ku górze w część walcową o rosnącej średnicy, a następnie ma walcowe przewężenie połączone z bryłą wielopłaszczyznową, która u góry ma część walcową o średnicy przewężenia, a następnie część walcową o większej średnicy stykającą się z czarką.

Nowość wzoru przemysłowego polega na kształcie nóżki i czarki. Czarka ma kształt części wewnątrzpustej elipsoidy obrotowej połączonej z pierścieniem o rosnącej ku górze średnicy. Nóżka wzdłuż osi utworzona jest bryłą w kształcie wklęsłego wielościanu sześciokątnego o wysokości stanowiącej około 0,6 wysokości nóżki oraz u góry z bryłą osiemnastopłaszczyznowej połączonej z przeciwnych stron z krótkimi bryłami w kształcie wklęsłego wielościanu sześciokątnego. Iloraz wysokości czarki do wysokości stopki wraz z nóżką zawiera się w granicach od 0,8 do 1,5, przy czym iloraz

odmian kieliszka wynosi z tolerancją $\pm 0,05$: kieliszka do wódki - 1,05, kieliszka do wina białego - 0,95, kieliszka do szampana - 1,41, kieliszka do wina czerwonego - 1, kieliszka do martini - 0,88, kieliszka do wody - 1,15.

Przedmiot wzoru wytwarza się ręcznie lub mechanicznie z płynnej masy szklanej przez dmuchanie czarki, prasowanie nóżki i stopki w formach szklarskich oraz mechaniczną i/lub termiczną obróbkę górnej krawędzi czarki. Na czarke, nóżkę i/lub na stopkę mogą być nanoszone różne znane zdobiny.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony w półprzekroju i półwidoku na rysunku, na którym fig.1 przedstawia kieliszek do wódki, fig.2 kieliszek do wina białego, fig.3 kieliszek wysoki do szampana, fig. 4 kieliszek do wina czerwonego, fig.5 kieliszek do martini, fig.6 kieliszek do wody.

Kieliszek według wzoru przemysłowego złożony z czarki, nóżki i gładkiej stopki posiada cechy istotne:

- czarke w kształcie części wewnątrz pustej elipsoidy obrotowej połączonej z pierścieniem o rosnącej ku górze średnicy,
- nóżkę utworzoną z bryły w kształcie wklęsłego wielościanu sześciokątnego o wysokości stanowiącej około 0,6 wysokości nóżki oraz u góry z bryły osiemnastopłaszczyznowej połączonej z obu stron z krótkimi bryłami w kształcie wklęsłego wielościanu sześciokątnego,
- iloraz wysokości czarki do wysokości stopki wraz z nóżką zawarty w granicach od 0,8 do 1,5,
- iloraz wysokości czarki do wysokości stopki wraz z nóżką odmian kieliszka wynosi z tolerancją $\pm 0,05$: kieliszka do wódki - 1,05, kieliszka do wina białego - 0,95, kieliszka do szampana - 1,41, kieliszka do wina czerwonego - 1, kieliszka do martini - 0,88, kieliszka do wody - 1,15.

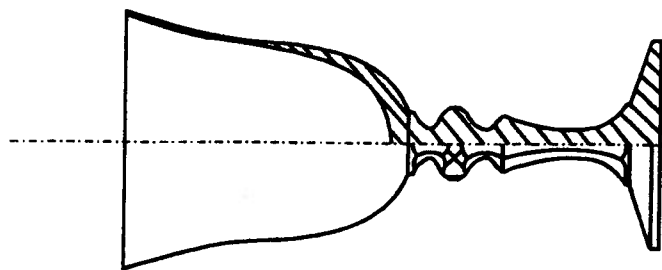


Fig. 6

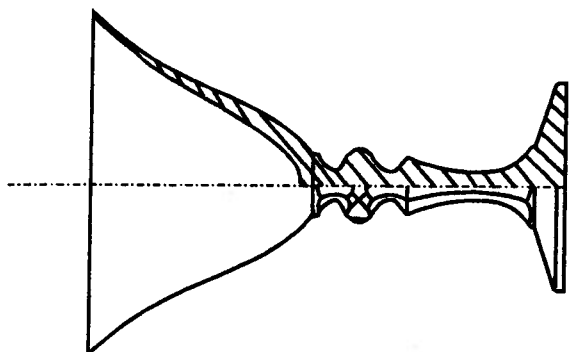


Fig. 5

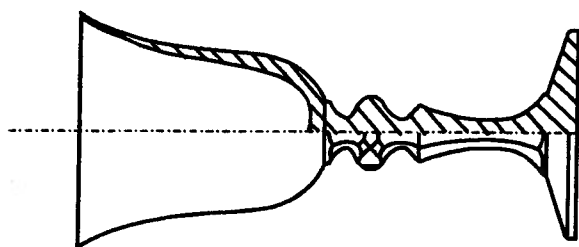


Fig. 4

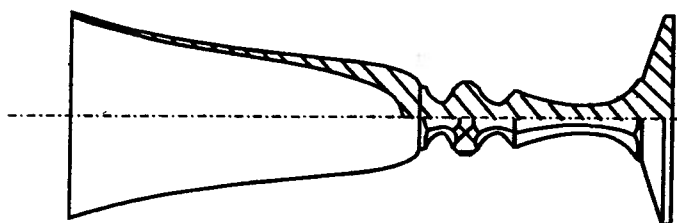


Fig. 3

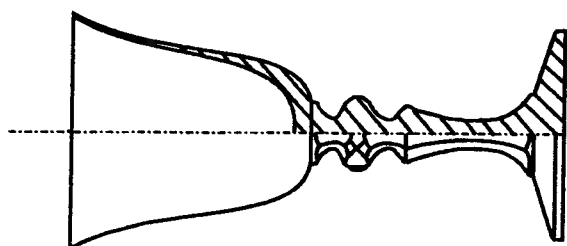


Fig. 2

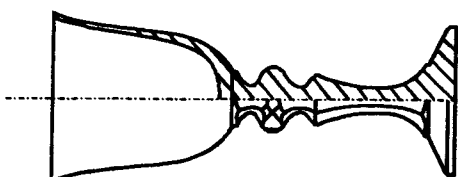


Fig. 1

Krośnieńskie Huty Szkła
Pełnomocnik
Bolesław Szurek
Bolesław Szurek