



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 14.V.1965 (P 108 806)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.VII.1966

Kl. 21 c, 27/02

MKP H 02-b 9/00

UKD

Twórca wynalazku: inż. Janusz Stankiewicz

Właściciel patentu: Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Matema-
tycznych, PAN, Warszawa (Polska)



Głowica łączówkowa z dosuwanymi zespołami zestykowymi

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica łączówkowa z dosuwanymi zespołami zestykowymi, która pozwala na łączenie jednocześnie wielu obwodów elektrycznych, wyprowadzenia których usytuowane są w dwóch poziomach. Umożliwia ona łączenie wyprowadzeń o małych powierzchniach styku i niskiej wytrzymałości mechanicznej.

Głowica znajduje zastosowanie w urządzeniach pomiarowo kontrolnych, wszędzie tam, gdzie należy w sposób szybki i pewny połączyć duże ilości wyprowadzeń elementu badanego z aparaturą pomiarowo kontrolną.

W technice pomiarowej ramek pamięci istnieje potrzeba łączenia poszczególnych wyprowadzeń ramki z aparaturą pomiarową, przy czym wszystkie wyprowadzenia muszą być kolejno podłączane ze stanowiskiem pomiarowym. Dotychczas dla zapewnienia pewnego styku łączenie pomiędzy aparaturą pomiarową a ramką pamięci odbywało się przez przylutowywanie końcówek. Znany jest sposób zastosowania w tym przypadku łączówki, rozwiązanie to nie pozwala jednak na jednoczesne połączenie dwóch poziomów wyprowadzeń z ramki pamięci. Powyższe wady i niedogodności usuwa zastosowanie głowicy według wynalazku.

Wynalazek przykładowo objaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pojedynczy zespół zestykowy w przekroju poprzecznym, fig. 2 — pojedynczy zespół zestykowy w widoku, fig. 3 —

2

kształt powierzchni czołowej kołka zestykowego, fig. 4 — kolejne położenia zespołu zestykowego, a fig. 5 przedstawia element ramki pamięci z dużą ilością wyprowadzeń usytuowanych w dwóch poziomach.

Konstrukcja głowicy składa się z zespołu dwustronnych szczęk 1 wykonanych z materiału izolacyjnego, w których osadzone są zespoły kołków zestykowych 2, dociskanych w kierunku styku niezależnymi sprężynami spiralnymi 3. W celu uzyskania pewnego połączenia powierzchnie czołowe kołków zestykowych 2 zostały nawiercone przez co uzyskano ostrą krawędź kołową 2a. Krawędź tę przykładowo utwardzono galwaniczną warstwą 2b. Szczęki są zamocowane w karetkach 4, które przesuwane są w kierunku poziomym w prowadnicach kulkowych 5.

Ruch pionowy, otwierania i zamykania szczęk uzyskano dzięki zamocowaniu w obu karetkach obrotowo dwóch piór rozwierających 6, związanych konstrukcyjnie z dźwignią 9. Obrót dźwigni o 90° powoduje zmianę położenia piór z pozycji pionowej w pozycję poziomą. W tym czasie szczęki na skutek rozprężającego działania sprężyn 8 przesuwają się w płaszczyźnie pionowej na kołkach prowadzących 7. Poszczególne położenia jednego zespołu szczęk przedstawia fig. 4. Szczęki w położeniu rozwartym zostają dosunięte w pola oznaczone linią przerywaną w celu wprowadzenia kołków zestykowych 2 w strefę wyprowadzeń

przykładowej ramki pamięci 10. Kolejno następuje zamknięcie szczęk, poprzez przełożenie dźwigni 9 o 90°. W położeniu tym osiągnięty zostaje styk kołków zestykowych z wyprowadzeniami ramki 11. Głowica łączówkowa w zastosowaniu do pomiarów ramek pamięci składa się z czterech zespołów szczęk łączących wyprowadzenia z poszczególnych boków ramki, osadzonych na wspólnej podstawie 12 zamocowanej do przyrządu pomiarowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica łączówkowa z dosuwanymi zespołami zestykowymi, **znamienna tym**, że posiada zespół dwustronnych szczęk (1), w których osadzone są podatnie kołki zestykowe (2).

2. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że każdy zespół dwustronnych szczęk (1) posiada w karetkach (4) zamocowane obrotowo sworznie (6) zakończone piórem połączone wspólną dźwignią (9).
3. Głowica według zastrz. 1 i 2, **znamienna tym**, że karetki (4) jest ukształtowane w postaci ceownika, w którym są osadzone kołki prowadzące (7) oraz sprężyny dociskające (8).
4. Głowica według zastrzeż. 1, **znamienna tym**, że powierzchnie stykowe (2a) kołków zestykowych (2) są ukształtowane w formie ostrej krawędzi kołowej, utwardzonej na przykład przez nałożenie galwaniczne warstwy rodzaju „Rd”.

