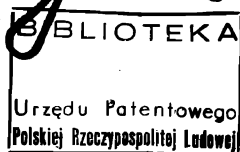


Opublikowano dnia 15 sierpnia 1963 r.

D03/1/08.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47387

Kl. 86 c, 13/05
Kl. internat. D 03

Zelowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego*)

Zelów, Polska

Sposób obcinania zewnętrznych brzegów frędzlowej tkaniny chustkowej na krośnie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Patent trwa od dnia 6 sierpnia 1963 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób obcinania zewnętrznych brzegów frędzlowej tkaniny chustkowej na krośnie mechanicznym, rewolwerowym z maszynką nicielnicową trójgraniakową, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

W frędzlowych tkaninach chustkowych utkanych na znanych krosnach miejsca pomiędzy zewnętrznymi brzegami a tłem chustek nie są wypełnione osnową, a po obustronnym obcięciu brzegów obcięte wątki stanowią frędzle zewnętrznej chustki. Brzegi frędzlowych tkanin chustkowych obcina się dotychczas ręcznie, przy czym obcinanie ręczne jest bardzo uciążliwe, a przy tym niedokładne, tak że końce frędzli nie leżą na linii prostej, co obniża jakość gotowych chustek. Ręczne obcinanie brzegów tych

chustek poza tym wymaga zatrudnienia licznej obsługi.

Przewodnią myślą wynalazku jest zmechanizowanie procesu obcinania brzegów frędzlowej tkaniny chustkowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w utkanej już tkaninie chustkowej nawijanej pod naprężeniem na wał odbiorczy podczas pracy krosna obcina się mechanicznie zewnętrzne brzegi tej tkaniny, przy czym obcięte brzegi tkaniny są również nawijane pod naprężeniem równym naprężeniu tkaniny na osobne wałki odbiorcze.

W celu lepszego zrozumienia istoty wynalazku, w dalszym ciągu opisu zostanie on omówiony, nie ograniczając przy tym zakresu, w przykładzie jego zastosowania z powołaniem się na rysunek, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie do obcinania brzegów frędzlowej tkaniny chustkowej na krośnie,

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Józef Grezel i Kazimierz Gliński.

a fig. 2 — szczegół frędzlowej tkaniny chustkowej, wraz z nożami tnącymi.

Na krośnię mechanicznym, rewolwerowym z maszynką nicielnicową trójkątną osnowa 1 po przejściu przez nicielnice 2 i płochę 3 tworzy frędzlową tkaninę chustkową 4, która jest rozciągana na szerokość za pomocą rozpińki 5. W pobliżu obydwóch brzegów tkaniny ustawione są noże 6, które obcinają obydwa brzegi 7. Tkanina 4 jest zabierana wałem napędowym 8 i poprzez wałek prowadniczy 9 jest nawijana na odbiorczy wał 10. Obcięte zaś brzegi 7 tkaniny poprzez napędowy wał 8, dwa prowadnicze wałki 11 i dwa zespoły przyciskowych wałków 12 i prowadniczych wałków 13 są nawijane pod naprężeniem na dwa odbiorcze wałki tarczowe 14, sprzężone z napędowym wałem 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obcinania zewnętrznych brzegów frędzlowej tkaniny chustkowej na krośnię mechanicznym, zaopatrzonym w napędowy

wał, który odbiera utkaną tkaninę pod naprężeniem, znamienny tym, że w utkanej tkaninie frędzlowej jej brzegi obcina się mechanicznie podczas pracy krosna, a obcięte zewnętrzne brzegi tkaniny nawija się pod naprężeniem równym naprężeniu tkaniny na osobne odbiorcze wałki.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, zawierające napędowy wał i wał odbiorczy frędzlowej tkaniny chustkowej, znamienny tym, że jest wyposażone w dwa noże (6), obcinające zewnętrzne brzegi (7) tkaniny (4), oraz dwa prowadnicze wałki (11), dwa zespoły dociskowych wałków (12) i prowadniczych wałków (13) jak również w sprzężone z wałem (8) dwa osobne tarczowe odbiorcze wałki (14) do nawijania pod naprężeniem obciętych zewnętrznych brzegów (7).

Zelowskie Zakłady
Przemysłu Bawełnianego

Zastępca: mgr inż. Aleksander Samujłło
rzecznik patentowy

